



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203438049 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320554943. X

(22) 申请日 2013. 09. 09

(73) 专利权人 成都市双流金石机械制造有限公司

地址 610200 四川省成都市双流县金桥镇永和村三组 300 号

(72) 发明人 夏茂川

(51) Int. Cl.

B24B 27/00 (2006. 01)

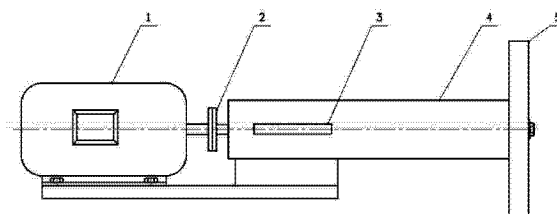
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

自制车床磨屑机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种机械类技术领域。由电机、联轴器、刀盘加紧装置、轴外套和砂轮组成的自制车床磨屑机,其特征是:在联轴器一侧设置有电机,另一侧设置有刀盘加紧装置和砂轮,电机、联轴器、刀盘加紧装置和砂轮通过轴相连,轴外还设置有轴外套。使用时将刀盘加紧装置安装于车床刀盘上,整体机构即可随刀盘架的移动而移动,电机通过联轴器带动轴外套内的砂轮轴驱动砂轮片旋转对工件进行磨屑加工。本实用新型的有益效果是:结构简单、使用方便,使一般轴类零件,在车床就能达到图纸要求的粗糙度和使零件能修复效果好。



1. 一种自制车床磨屑机，由电机、联轴器、刀盘加紧装置、轴外套和砂轮组成的自制车床磨屑机，其特征是：在联轴器（2）一侧设置有电机（1），另一侧设置有刀盘加紧装置（3）和砂轮（5），电机、联轴器、刀盘加紧装置和砂轮通过轴相连，轴外还设置有轴外套（4）。

自制车床磨屑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械类技术领域。

背景技术

[0002] 目前,公知的在车床上加工零件,表面粗糙度达不到 1.6 级的要求。不太理想。

发明内容

[0003] 为了克服上述不足,本实用新型提供一种自制车床磨屑机,就能达到使一般轴类零件,在车床就能达到图纸要求的粗糙度的目的。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:由电机、联轴器、刀盘加紧装置、轴外套和砂轮组成的自制车床磨屑机,其特征是:在联轴器一侧设置有电机,另一侧设置有刀盘加紧装置和砂轮,电机、联轴器、刀盘加紧装置和砂轮通过轴相连,轴外还设置有轴外套。使用时将刀盘加紧装置安装于车床刀盘上,整体机构即可随刀盘架的移动而移动,电机通过联轴器带动轴外套内的砂轮轴驱动砂轮片旋转对工件进行磨屑加工。将工件加紧在刀盘上,使之与轴线平行,连接上电源,空运行使之转速达到平稳状态,然后按照尺寸加工要求进行磨屑加工,还能使一般轴类零件,在车床就能达到图纸要求的粗糙度,而且对于维修零件和加工成型工件,中心孔已损坏,可以利用车床校正中心功能,使零件能修复。

[0005] 本实用新型的有益效果是:结构简单、使用方便,使一般轴类零件,在车床就能达到图纸要求的粗糙度和使零件能修复效果好。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:图 1 为本实用新型结构示意图。

[0007] 图中 1. 电机,2. 联轴器,3. 刀盘加紧装置,4. 轴外套,5. 砂轮。

具体实施方式

[0008] 图 1 中,在联轴器 2 一侧设置有电机 1,另一侧设置有刀盘加紧装置 3 和砂轮 5,电机、联轴器、刀盘加紧装置和砂轮通过轴相连,轴外还设置有轴外套 4。

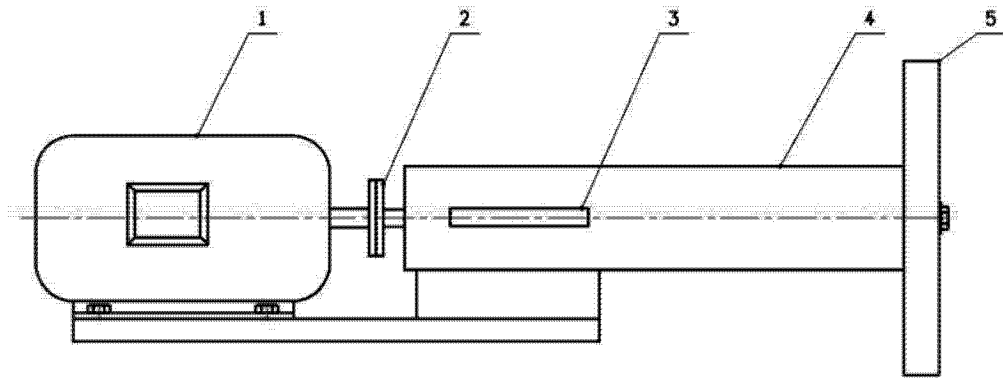


图 1