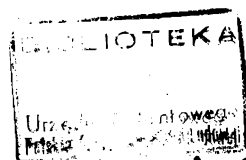


9 maja 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



Dot. 3/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 1375.

Kl. 29 ba.

Vereinigte Glanzstoff-Fabriken A. G.,
Elberfeld (Niemcy).

Sposób wyrobu jedwabiu o najcieńszych włókienkach z wiskozy.

Zgłoszono: 23 kwietnia 1920 r.

Udzielono: 13 stycznia 1925 r.

Dla skutecznej pracy przy sposobie wyciągania przędzy, posiada pierwszorzędne znaczenie zestawienie kąpeli strącających. Przy technicznym badaniu licznych, w ogólności używanych kąpeli, służących do wytwarzania włókien z wiskozy, okazało się, że kombinacja nasyconego roztworu amoniakowego i stosunkowo małej ilości kwasu wpływa bardzo korzystnie na przeprowadzenie wyciągania przędzy.

Powstaje więc przy rozpiętościach kąpeli od 20 — 25 cm w temperaturze aż do 50°C, coraz to czystsze, w wodzie rozpuszczalne włókno, które daje się podczas tworzenia znakomicie wyciągać, a przytem zachowuje równomierny okrągły przekrój. Zlepienie pojedynczych włókienek, które występuje nie raz przy użyciu dwusiarczanowych kąpeli nie daje się zauważyć przy użyciu kwaśnych kąpeli soli amonowych. Zdaje się, że przemiana

na wreszcie prowadzi do ostatecznego i dobrze skombinowanego przejściowego wytworu, prawdopodobnie do utworzenia kwasowych połączeń błonnika lub soli amonowych, który to wytwór łatwo w drugiej fazie prowadzi do otrzymania w wodzie rozpuszczalnych włókien błonnika, przez skropienie rozcieńczonym kwasem mineralnym, np. 1% kwasem siarkowym.

Podobne działanie ma miejsce przy użyciu soli magnezowych lub cynkowych, podczas gdy sole sodowe przy tych samych warunkach działają mniej korzystnie. Należy zatem unikać większych dawek soli sodowych do kąpeli podczas przedzenia. Dodanie amoniaku do roztworu przędzalnego w celu całkowitego lub częściowego przeszkodzenia, wchodzącego w grę, międzydrobniowego przebiegu w samym roztworze przędzalnym, nie przyniosło żadnych szczególnych korzyści. W

interesie lepszej kontroli przebiegu dojrzewania należy lepiej tego unikać.

Użycie wiskozy o różnych stopniach dojrzałości, nie nadaje innych wytrzymałości i rozciągliwości włókna, jak te, które się zauważa przy przedzeniu zwyczajnych jedwabii sztucznych. Kąpiele amonjakalne działają już z dobrym skutkiem przy zawartości np. 5% kwasu siarkowego lub 2% kwasu solnego. Są to wprawdzie kąpiele strącające, które zawierają siarczany amonowy i kwas, proponowane dla sporządzenia zwyczajnych włókien sztucznego jedwabiu, natomiast nie było znane, ażeby takie kąpiele nadawały się do sposobu wyciągania przedziwa, bo żądania stawiane takim włóknom są zupełnie inne od żądań przy zwykłym sposobie przedzenia.

Otrzymane włókna według sposobu wyciągowego posiadają grubość tylko 1 — 2 denierów, podczas gdy zwyczajne włókna je-

dwabne posiadają grubość 7—8 denierów, tak że warunki tworzenia włókien przy drugim sposobie, już z tego założenia są zupełnie różne. Wskutek tego także i kąpiel musi być stosowana inna, bo się okazało, że kąpiele odpowiednie dla przedziwy otrzymanej sposobem wyciągowym musiały być wynalezione przez gruntownie nowe próby, co potwierdza niniejszy wynalazek.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu najcieńszych włókienek jedwabiu z wiskozy, podług sposobu wyciągania przedziwa, tem znamieny, że na kąpiele dla tworzenia wyciąganych włókien, używa się roztworów soli amonowych z małym dodatkiem kwasu.

Vereinigte Glanzstoff-Fabriken A. G.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.