



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212425261 U

(45) 授权公告日 2021.01.29

(21) 申请号 202021948876.6

(22) 申请日 2020.09.08

(73) 专利权人 安徽天渥智能制造有限公司

地址 234300 安徽省宿州市泗县开发区管
委会蟠龙山路农机装备产业园

(72) 发明人 李世奇

(74) 专利代理机构 合肥兆信知识产权代理事务
所(普通合伙) 34161

代理人 胡慧

(51) Int.Cl.

B66D 3/20 (2006.01)

B66D 3/26 (2006.01)

B23Q 7/00 (2006.01)

F16F 15/02 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

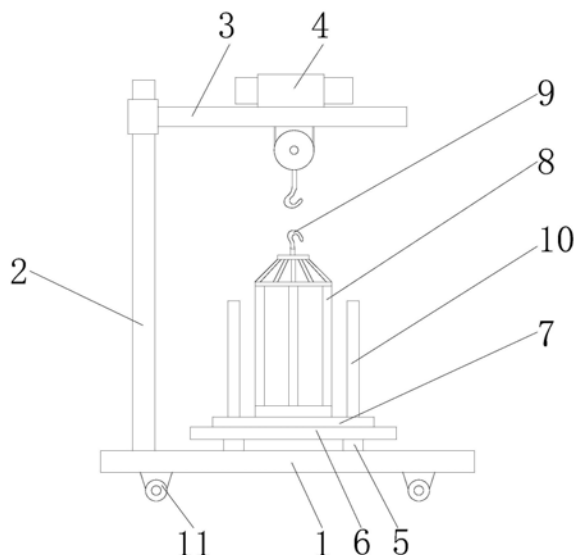
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备

(57) 摘要

本实用新型涉及齿轮加工制造设备技术领域,具体为一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,包括底板,底板左侧上部位置固定安装有固定杆,固定杆外壁靠近顶部位置铰接有支撑杆,支撑杆上固定安装有起重葫芦,底板上部位置设置有缓冲块,缓冲块顶部位置设置有支撑台,支撑台上部位置设置有存放装置,方便起重调运,提升了转运速度。



1. 一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,其特征在于:包括底板(1),所述底板(1)左侧上部位置固定安装有固定杆(2),所述固定杆(2)外壁靠近顶部位置铰接有支撑杆(3),所述支撑杆(3)上固定安装有起重葫芦(4),所述底板(1)上部位置设置有缓冲块(5),所述缓冲块(5)顶部位置设置有支撑台(6),所述支撑台(6)上部位置设置有存放装置。

2. 根据权利要求1所述的一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,其特征在于:所述存放装置包括底部固定板(7),所述底部固定板(7)上方中部位置固定安装有若干固定架(8),所述固定架(8)顶部位置设置有与起重葫芦(4)配合使用的挂钩(9),所述固定板(7)上方且位于固定架(8)外部位置设置有若干立柱(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,其特征在于:所述固定板(7)为圆形结构。

4. 根据权利要求2所述的一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,其特征在于:所述立柱(10)等角度设置有六个。

5. 根据权利要求1所述的一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,其特征在于:所述底板(1)底部位置安装有滚轮(11)。

一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及齿轮加工制造设备技术领域,具体为一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备。

背景技术

[0002] 齿轮是一种常用的机械零件,在齿轮的生产车间里,经常需要对生产的齿轮成品进行运送。

[0003] 现有的齿轮运送装置,单趟运输数量较少,极为不便。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 为了解决现有技术的上述问题,本实用新型提供一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,方便起重调运,提升了转运速度。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为了达到上述目的,本实用新型采用的主要技术方案:包括底板,所述底板左侧上部位置固定安装有固定杆,所述固定杆外壁靠近顶部位置铰接有支撑杆,所述支撑杆上固定安装有起重葫芦,所述底板上部位置设置有缓冲块,所述缓冲块顶部位置设置有支撑台,所述支撑台上部位置设置有存放装置。

[0008] 优选的,所述存放装置包括底部固定板,所述底部固定板上部位置固定安装有若干固定架,所述固定架顶部位置设置有与起重葫芦配合使用的挂钩,所述固定板上部且位于固定架外部位置设置有若干立柱。

[0009] 优选的,所述固定板为圆形结构。

[0010] 优选的,所述立柱等角度设置有六个。

[0011] 优选的,所述底板底部位置安装有滚轮。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种齿轮生产加工使用的齿轮运送设备。具备以下有益效果:

[0014] (1)、把齿轮堆放在存放装置上,然后转动支撑杆,利用起重葫芦把存放装置吊起,然后转动支撑杆,把存放装置放置在支撑台上,然后进行转运,其中,缓冲块能够减少存放装置放置时与支撑台之间产生的震动。

[0015] (2)、齿轮在摆放的时候,套设在立柱上,此种摆放方式更加方便,不会造成齿轮外壁齿的磨损。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视图;

[0017] 图2为本实用新型存放装置结构图。

[0018] 图中:1、底板;2、固定杆;3、支撑杆;4、起重葫芦;5、缓冲块;6、支撑台;7、固定板;

8、固定架;9、挂钩;10、立柱;11、滚轮。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1-2所示,本实施例的齿轮生产加工使用的齿轮运送设备,包括底板1,底板1左侧上部位置固定安装有固定杆2,固定杆2外壁靠近顶部位置铰接有支撑杆3,支撑杆3上固定安装有起重葫芦4,底板1上部位置设置有缓冲块5,缓冲块5顶部位置设置有支撑台6,支撑台6上部位置设置有存放装置。把齿轮堆放在存放装置上,然后转动支撑杆3,利用起重葫芦4把存放装置吊起,然后转动支撑杆3,把存放装置放置在支撑台6上,然后进行转运,其中,缓冲块5能够减少存放装置放置时与支撑台6之间产生的震动。

[0021] 进一步的,存放装置包括底部固定板7,底部固定板7上方中部位置固定安装有若干固定架8,固定架8顶部位置设置有与起重葫芦4配合使用的挂钩9,固定板7上方且位于固定架8外部位置设置有若干立柱10。齿轮在摆放的时候,套设在立柱10上,此种摆放方式更加方便,不会造成齿轮外壁齿的磨损。

[0022] 进一步的,固定板7为圆形结构。

[0023] 进一步的,立柱10等角度设置有六个。

[0024] 进一步的,底板1底部位置安装有滚轮11。

[0025] 工作原理:齿轮在摆放的时候,套设在立柱10上,此种摆放方式更加方便,不会造成齿轮外壁齿的磨损。把齿轮堆放在存放装置上,然后转动支撑杆3,利用起重葫芦4把存放装置吊起,然后转动支撑杆3,把存放装置放置在支撑台6上,然后进行转运,其中,缓冲块5能够减少存放装置放置时与支撑台6之间产生的震动。

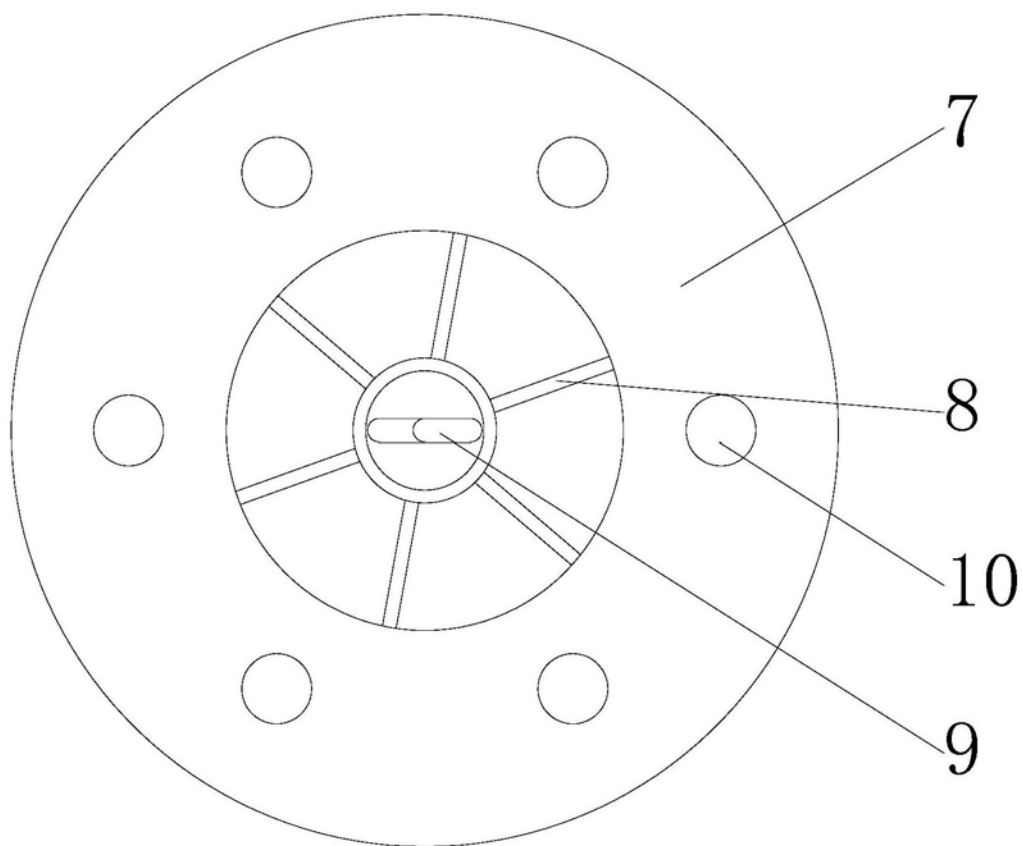


图2