



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209616632 U

(45)授权公告日 2019.11.12

(21)申请号 201822276462.2

(22)申请日 2018.12.29

(73)专利权人 中山市佳利捷塑胶制品有限公司

地址 528400 广东省中山市南朗镇南朗工业
业区迎海一路(伟德包装材料公司厂
房3楼)

(72)发明人 戴俊 吴厚明

(74)专利代理机构 广东高端专利代理事务所

(特殊普通合伙) 44346

代理人 鲍璐璐

(51)Int.Cl.

B41F 31/03(2006.01)

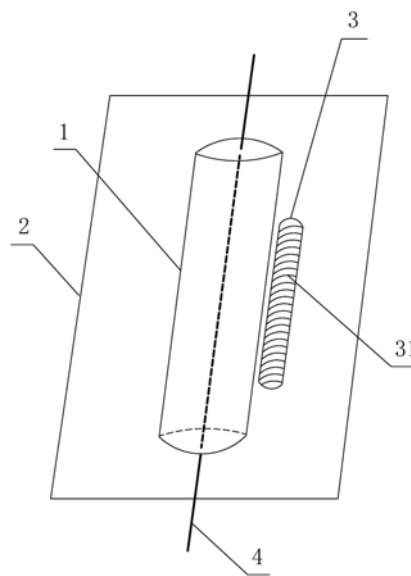
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种搅拌油墨的装置

(57)摘要

本实用新型提供一种搅拌油墨的装置,包括油墨盒、设置在油墨盒正上方的版棍、磁吸附在版棍表面的搅墨棒,且搅墨棒和版棍的长度方向平行;版棍转动过程中,搅墨棒转动并与油墨盒的内底面始终保持预定的距离,搅墨棒的底部到油墨盒内底面的距离小于油墨盒的深度。本实用新型提供的搅拌油墨的装置,在版棍转动的过程中,吸附在版棍表面的搅墨棒自动搅拌油墨盒中的油墨,提高油墨均匀性,提高了油墨搅拌的质量和提高了印刷的质量。



1. 一种搅拌油墨的装置,其特征在于:

包括油墨盒(2)、设置在油墨盒(2)正上方的版辊(1)、磁吸附在版辊(1)表面的搅墨棒(3),且搅墨棒(3)和版辊(1)的长度方向平行;

版辊(1)转动过程中,搅墨棒(3)转动并与油墨盒(2)的内底面始终保持预定的距离,搅墨棒(3)的底部到油墨盒(2)内底面的距离小于油墨盒(2)的深度。

2. 根据权利要求1所述的搅拌油墨的装置,其特征在于:所述搅墨棒(3)外表面设置有柔性材料层(31)。

3. 根据权利要求2所述的搅拌油墨的装置,其特征在于:所述柔性材料层(31)为缠绕在搅墨棒(3)的外表面的棉线层。

4. 根据权利要求3所述的搅拌油墨的装置,其特征在于:所述搅拌油墨的装置进一步包括驱动电机,所述驱动电机用于驱动版辊(1)沿着水平轴转动。

5. 根据权利要求3或4所述的搅拌油墨的装置,其特征在于:所述搅墨棒(3)包括两端封闭内部真空的铝管以及粘着在铝管内壁上的磁铁。

一种搅拌油墨的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油墨印刷设备技术领域,特别是涉及一种搅拌油墨的装置。

背景技术

[0002] 传统的印刷机,在印刷过程中,需要人工搅拌油墨,而且还不均匀,使得印刷效果深浅不一,印刷质量差。

[0003] 因此,需要提供一种搅拌油墨的装置以解决上述技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种搅拌油墨的装置,在版辊转动的过程中,吸附在版辊表面的搅墨棒自动搅拌油墨盒中的油墨,提高油墨均匀性,提高了油墨搅拌的质量和提高了印刷的质量。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是提供一种搅拌油墨的装置,包括油墨盒2、设置在油墨盒2正上方的版棍1、磁吸附在版棍1表面的搅墨棒3,且搅墨棒3和版棍1的长度方向平行;

[0006] 版棍1转动过程中,搅墨棒3转动并与油墨盒2的内底面始终保持预定的距离,搅墨棒3的底部到油墨盒2内底面的距离小于油墨盒2的深度。

[0007] 实施例中,优选:

[0008] 所述搅墨棒3外表面设置有柔性材料层31。

[0009] 实施例中,优选:

[0010] 所述柔性材料层31为缠绕在搅墨棒3的外表面的棉线层。

[0011] 实施例中,优选:

[0012] 所述搅拌油墨的装置进一步包括驱动电机,所述驱动电机用于驱动版棍1沿着水平轴转动。

[0013] 实施例中,优选:

[0014] 所述搅墨棒3包括两端封闭内部真空的铝管以及粘着在铝管内壁上的磁铁。

[0015] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供了一种搅拌油墨的装置,在版辊转动的过程中,吸附在版辊表面的搅墨棒自动搅拌油墨盒中的油墨,提高油墨均匀性,提高了油墨搅拌的质量和提高了印刷的质量。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的一种搅拌油墨的装置的第一优选实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合图示对本实用新型的技术方案进行详述。

[0018] 请参见图1所示,本实施例的搅拌油墨的装置,包括油墨盒2、设置在油墨盒2正上

方的版棍1、磁吸附在版棍1表面的内真空搅墨棒3,且搅墨棒3和版棍1的长度方向平行;

[0019] 版棍1转动过程中,搅墨棒3转动并与油墨盒2的内底面始终保持预定的距离,搅墨棒3的底部到油墨盒2内底面的距离小于油墨盒2的深度。

[0020] 本实施例中,版棍1转动的过程中,搅墨棒3浮在油墨的表面上,并不停的转动,搅拌油墨盒2内的油墨,提高了油墨搅拌的均匀性,进而使得印刷效果深浅一致,提高了印刷质量和搅拌油墨的效率,节约了人力。

[0021] 本实施例中,版棍1对搅墨棒3的磁吸力,既是为了保证搅墨棒3的位置稳定,让其始终与版棍1的表面保持一定的距离范围,也是为了在版棍1的转动下,搅墨棒3也转动起来,达到对油墨的搅拌效果。

[0022] 请进一步参看图1所示,在本实用新型的实施例中,优选:

[0023] 所述搅墨棒3外表面设置有柔性材料层31,这样就可以使得搅墨棒3与版棍1接触时,不伤及版棍1的外表面。

[0024] 在本实用新型的实施例中,优选:

[0025] 所述柔性材料层31为缠绕在搅墨棒3的外表面的棉线层,当然,在本实用新型的其他实施例中,所述柔性材料层31也可以是能够达到本实用新型中棉线层功能的其他材料,对此不做限制。

[0026] 在本实用新型的实施例中,优选:

[0027] 所述搅拌油墨的装置进一步包括驱动电机,所述驱动电机用于驱动版棍1沿着水平轴转动。

[0028] 在本实用新型的实施例中,优选:

[0029] 所述搅墨棒3包括两端封闭内部真空的铝管以及粘着在铝管内壁上的磁铁。在本实施例中,铝管真空的好处在于,能够让搅拌棒3浮在油墨表面上,不至于沉到油墨底部。而铝管内粘着的磁铁,则是为了让搅拌棒3与版棍1存在吸引力,让搅拌棒3随着版棍1同步转动,实现对油墨的搅拌,如此,可以将油墨搅拌均匀,使得版印出来的纸张印刷效果深浅一致,提高了印刷质量。

[0030] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

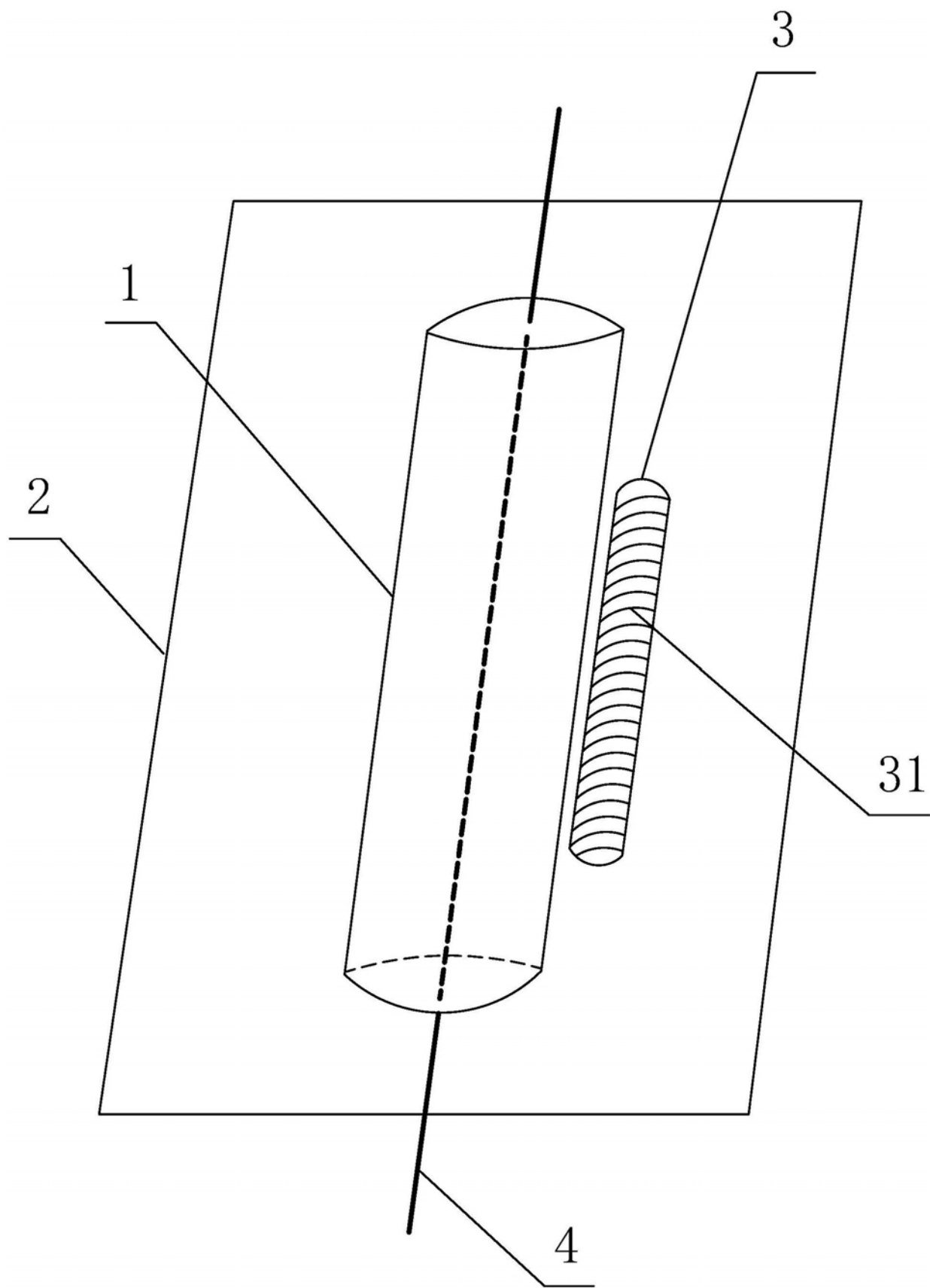


图1