



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204150778 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420608642. 5

(22) 申请日 2014. 10. 21

(73) 专利权人 安吉县青云麻纺织厂

地址 313307 浙江省湖州市浙江省安吉县梅溪镇独山头村安吉县青云麻纺织厂

(72) 发明人 尤一群

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务所(普通合伙) 33232

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

B65H 45/10(2006. 01)

B65H 23/26(2006. 01)

B65H 23/34(2006. 01)

B65H 27/00(2006. 01)

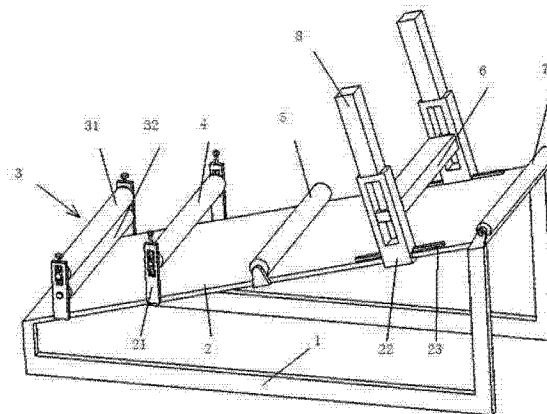
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种码布机的整平装置

(57) 摘要

本实用新型涉及码布机机械领域,具体涉及一种码布机的整平装置,包括整平板和设置在整平板上的压布辊组、上张紧辊、下张紧辊、熨布器及导辊,所述整平板倾斜设置在机架上,所述压布辊组设置在整平板的最低端,所述导辊设置在整平板的最高端;所述熨布器设置在下张紧辊与导辊之间,所述整平板上设有用于安装熨布器的支撑架,所述支撑架设有连接熨布器两端的气动件,所述气动件控制熨布器沿支撑架移动,移动方向与整平板面垂直。本实用新型结构简单,能够在码布前对布料进行整平处理,在码布时增加码布的平整度,减少折叠误差。



1. 一种码布机的整平装置,包括机架(1),其特征在于:所述整平装置包括整平板(2)和设置在整平板(2)上的压布辊组(3)、上张紧辊(4)、下张紧辊(5)、熨布器(6)及导辊(7),所述整平板(2)倾斜设置在机架(1)上,所述压布辊组(3)设置在整平板(2)的最低端,所述导辊(7)设置在整平板(2)的最高端;所述熨布器(6)设置在下张紧辊(5)与导辊(7)之间,所述整平板(2)上设有用于安装熨布器(6)的支撑架(22),所述支撑架(22)设有连接熨布器(6)两端的气动件(8),所述气动件(8)控制熨布器(6)沿支撑架(22)移动,移动方向与整平板(2)面垂直。

2. 根据权利要求1所述的一种码布机的整平装置,其特征在于:所述支撑架(22)底部设有卡接槽,所述整平板(2)上设有与卡接槽相配合的导条(23),所述支撑架(22)沿导条(23)相对整平板(2)滑动。

3. 根据权利要求1所述的一种码布机的整平装置,其特征在于:所述熨布器(6)包括与整平板(2)平行的底板(61)、设置在底板(61)上的加热元件(62)、储水槽(63)及保护壳(64)。

4. 根据权利要求3所述的一种码布机的整平装置,其特征在于:所述底板(61)设有若干个喷汽孔(611)。

5. 根据权利要求1所述的一种码布机的整平装置,其特征在于:所述上张紧辊(4)和下张紧辊(5)设置在压布辊组(3)和熨布器(6)之间,所述下张紧辊(5)紧靠在整平板(2)上。

6. 根据权利要求1所述的一种码布机的整平装置,其特征在于:所述整平板(2)两侧设有用于安装上张紧辊(4)的支架(21),所述支架(21)设有滑槽,所述滑槽内设有丝杆,所述上张紧辊的两端通过丝杆在滑槽内移动。

7. 根据权利要求1所述的一种码布机的整平装置,其特征在于:所述压布辊组(3)包括上压布辊(31)、下压布辊(32)和设置在上压布辊(31)两端用于调节上压布辊位置的调节件,所述上压布辊(31)和下压布辊(32)表面均设有弹性层。

一种码布机的整平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及码布机机械领域,具体涉及一种码布机的整平装置。

背景技术

[0002] 现有的码布机一般只具有码布的功能,但布料通常不平整、有褶皱,在码布时导致布料左右不整齐、偏差很大、码布的码尺不均匀,折叠误差大。例如:专利号 CN203006609 所述的一种无张力码布机,其组成包括:它是由送布同步装置,进布架组合件,光电对中纠偏装置和液压升降系统组成,所述的送布同步装置的下端设置有液压升降系统,其右侧端设置有进布架组合件;所述的光电对中纠偏装置设置在进布架组合件的下端。其缺点在于在码布时缺少对布料进行整平处理,导致码布的码尺不均匀,折叠误差大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种码布机的整平装置,在码布时对布料进行整平处理,保证码布的码尺均匀,减少折叠误差。

[0004] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种码布机的整平装置,其特征在于:所述整平装置包括整平板和设置在整平板上的压布辊组、上张紧辊、下张紧辊、熨布器及导辊,所述整平板倾斜设置在机架上,所述压布辊组设置在整平板的最低端,所述导辊设置在整平板的最高端;所述熨布器设置在下张紧辊与导辊之间,所述整平板上设有用于安装熨布器的支撑架,所述支撑架设有连接熨布器两端的气动件,所述气动件控制熨布器沿支撑架移动,移动方向与整平板面垂直。

[0005] 作为优选,所述支撑架底部设有卡接槽,所述整平板上设有与卡接槽相配合的导条,所述支撑架沿导条相对整平板滑动。

[0006] 作为优选,所述熨布器包括与整平板平行的底板、设置在底板上的加热元件、储水槽及保护壳。

[0007] 作为优选,所述底板设有若干个喷汽孔。

[0008] 作为优选,所述上张紧辊和下张紧辊设置在压布辊组和熨布器之间,所述下张紧辊紧靠在整平板上。

[0009] 作为优选,所述整平板两侧设有用于安装上张紧辊的支架,所述支架设有滑槽,所述滑槽内设有丝杆,所述上张紧辊的两端通过丝杆在滑槽内移动。

[0010] 作为优选,所述压布辊组包括上压布辊、下压布辊和设置在上压布辊两端用于调节上压布辊位置的调节件,所述上压布辊和下压布辊表面均设有弹性层。

[0011] 本实用新型具有如下有益效果:本实用新型结构简单,能够在码布前对布料进行整平处理,在码布时增加码布的平整度,减少折叠误差。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0013] 图 2 是本实用新型实施例中熨布器的结构示意图；

[0014] 图中：1- 机架；2- 整平板；21- 支架；22- 支撑架；23- 导条；3- 压布辊组；31- 上压布辊；32- 下压布辊；4- 上张紧辊；5- 下张紧辊；6- 熨布器；61- 底板；611- 喷汽孔；62- 加热元件；63- 储水槽；64- 保护壳；7- 导辊；8- 气动件。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释，其并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改，但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

[0017] 实施例，如图 1 至图 2 所示：一种码布机的整平装置，包括机架 1、整平板 2 和设置在整平板 2 上的压布辊组 3、上张紧辊 4、下张紧辊 5、熨布器 6 及导辊 7。整平板 2 倾斜设置在机架 1 上，压布辊组 3 设置在整平板 2 的最低端，导辊 7 设置在整平板 2 的最高端；熨布器 6 设置在下张紧辊 5 与导辊 7 之间，上张紧辊 4 和下张紧辊 5 设置在压布辊组 3 和熨布器 6 之间，下张紧辊 5 紧靠在整平板 2 上。压布辊组 3 包括上压布辊 31、下压布辊 32 和设置在上压布辊 31 两端用于调节上压布辊 31 位置的调节件，该调节件为螺杆，与上压布辊 31 的轴端螺纹连接，通过转动螺杆使上压布辊 31 上下移动。上压布辊 31 和下压布辊 32 表面均设有弹性层，该弹性层为橡胶层或尼龙层。整平板 2 两侧设有用于安装上张紧辊 4 的支架 21，支架 21 设有滑槽，滑槽内设有丝杆，上张紧辊 4 的两端通过丝杆在滑槽内移动

[0018] 熨布器 6 包括与整平板 2 平行的底板 61、设置在底板 61 上的加热元件 62、储水槽 63 及保护壳 64。底板 61 设有若干个喷汽孔 611。整平板 2 上设有用于安装熨布器 6 的支撑架 22，支撑架 22 设有连接熨布器 6 两端的气动件 8，该气动件 8 为气缸，气缸控制熨布器 6 沿支撑架 22 移动，移动方向与整平板 2 板面垂直。支撑架 22 底部设有卡接槽，整平板 2 上设有与卡接槽相配合的导条 23，支撑架 22 沿导条 23 相对整平板 2 滑动。

[0019] 布料从压布辊组 3 进入，由压布辊组 3 进行初步的轧平，经过上张紧辊 4 和下张紧辊 5 的张紧，然后熨布器 6 进行整平处理，熨布器 6 上的底板 61 经过加热元件 62 加热，储水槽 63 内的水高温汽化后从喷汽孔 611 内喷出，喷射到底板 61 底下的布料上，熨布器 6 由支撑架 22 在整平板 2 上来回移动对布料进行整平处理。

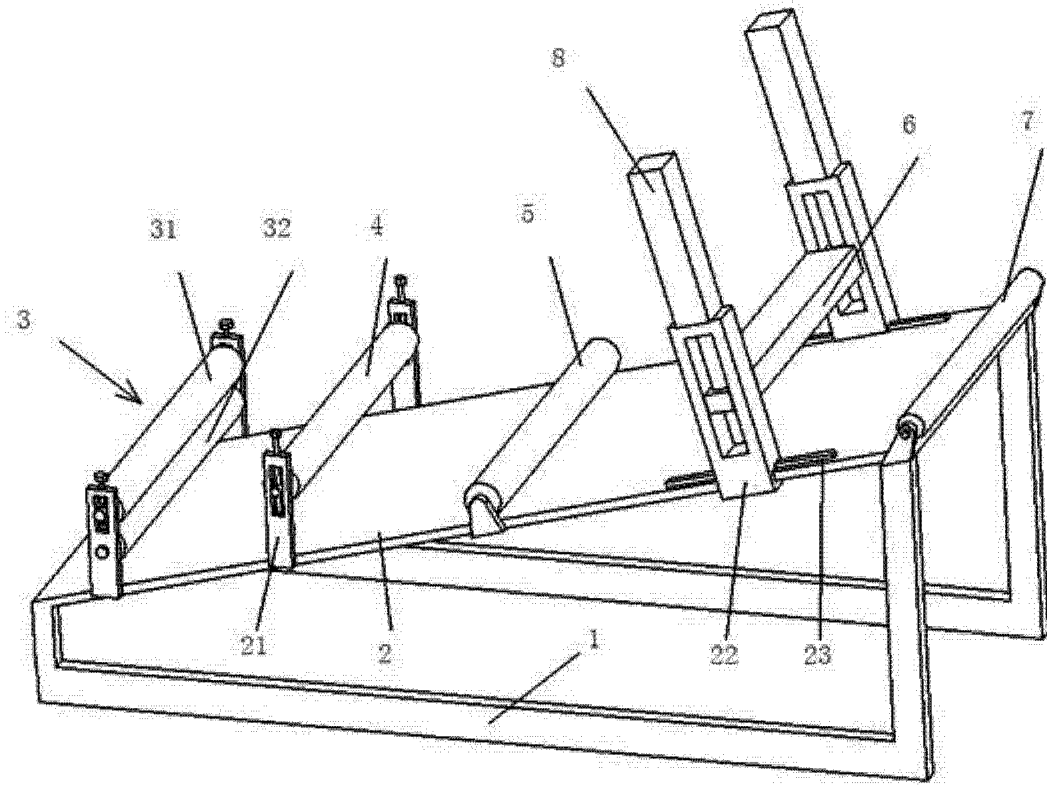


图 1

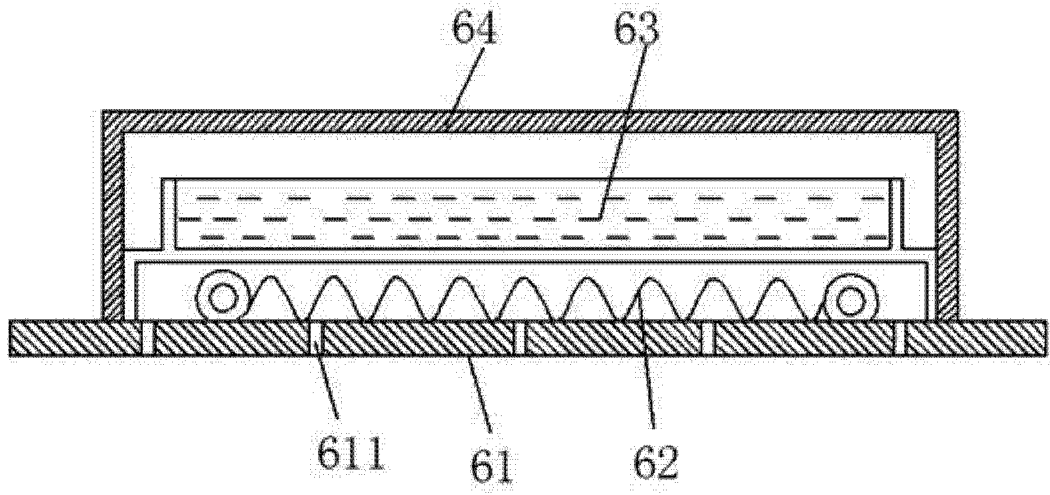


图 2