



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206143458 U

(45)授权公告日 2017. 05. 03

(21)申请号 201621102086.X

(22)申请日 2016.09.30

(73)专利权人 佛山市科伦机电设备有限公司

地址 528000 广东省佛山市狮山唐边工业区

(72)发明人 郭伦山

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 肖平安

(51)Int.Cl.

D06B 1/02(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

D06B 23/04(2006.01)

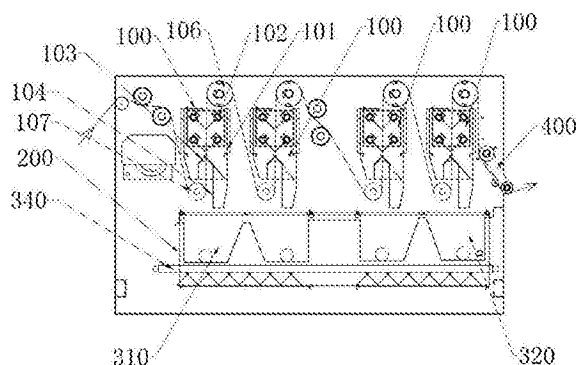
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种无尘洗毛机

(57)摘要

本实用新型提供一种无尘洗毛机,可以解决现有的洗毛机占用空间,过滤效果差的问题,包括机架,还包括沿机架长度方向并排安装的四组喷洗机构,所述喷洗机构包括壳体,该壳体内腔设有两对倾斜向下并相向设置的喷淋管,述喷淋管下方有一对导流胶条,该壳体下部设有一出水口,所述壳体上方设有传动辊,两组喷洗机构下方设有第一网带过滤机构和第二网带过滤机构及位于其下方一水槽,伸出于所述水槽部分的下侧网带的上方有一网带喷淋管,所述网带喷淋管下方设有集水槽,集水槽一端连接有一排毛管用于排出毛料,本实用新型设备结构合理紧凑,占用厂房面积小,洗毛效率高,网带不易堵塞。



1. 一种无尘洗毛机,包括机架,其特征在于:还包括沿机架长度方向并排安装的四组喷洗机构(100),所述喷洗机构(100)包括上下敞口四周封闭的壳体(101),该壳体(101)内腔设有两对倾斜向下并相向设置的喷淋管(102),还包括一高压水泵(105)用于给两对所述喷淋管(102)供水,两对所述喷淋管(102)上下对齐,所述喷淋管(102)下方有一对“八”字形设置的导流胶条(103),两所述导流胶条(103)上端贴紧布料,该壳体(101)下部设有一出水口(104),所述出水口(104)旁边并位于所述壳体(101)外侧设有一被动辊(107),所述壳体(101)上方设有传动辊(106),所述传动辊(106)由第一电机(108)带动,布料依次绕过所述被动辊(107),穿过两导流胶条(103)、两对喷淋管(102),再绕过所述传动辊(106),前两组喷洗机构(100)下方设有第一网带过滤机构(310),后两组喷洗机构(100)下方设有第二网带过滤机构(320),所述第一网带过滤机构(310)和所述第二网带过滤机构(320)下方设有一水槽(200),所述第一网带过滤机构(310)和所述第二网带过滤机构(320)的网带长于所述水槽(200)长度,所述第一网带过滤机构(310)和所述第二网带过滤机构(320)共同由第二电机(330)带动其网带做环绕式循环动作,伸出于所述水槽(200)部分的下侧网带的上方有一沿机架宽度方向设置的网带喷淋管(340),该网带喷淋管(340)设有多个朝下的喷口,所述网带喷淋管(340)连接水泵,所述网带喷淋管(340)下方设有集水槽,集水槽一端连接有一排毛管(350)用于排出毛料,所述喷淋管(340)、所述集水槽和所述排毛管(350)位于所述水槽(200)外侧。

2. 根据权利要求1所述的无尘洗毛机,其特征在于:还包括一对设置在第一组喷洗机构(100)前端的罗拉,及一对设置在第二组与第三组所述喷洗机构(100)之间的罗拉用于摊开布料及调整布料的方向。

3. 根据权利要求1所述的无尘洗毛机,其特征在于:所述第一网带过滤机构(310)的网带为80目,所述第二网带过滤机构(320)的网带为120目。

4. 根据权利要求1所述的无尘洗毛机,其特征在于:在第四组所述喷洗机构(100)后端还设有一张紧杆(400)用于拉紧布料。

5. 根据权利要求1所述的无尘洗毛机,其特征在于:在第一组所述喷洗机构(100)前端设有两罗拉用于张开布料。

6. 根据权利要求1所述的无尘洗毛机,其特征在于:在第二组所述喷洗机构(100)后端设有两罗拉用于调整布料方向。

一种无尘洗毛机

技术领域

[0001] 本实用新型属于布料生产加工技术领域,特别是一种无尘洗毛机。

背景技术

[0002] 布料生产后需要对布匹进行洗毛,现有的洗毛机是由水箱与过滤器两部分组合而成,水箱用喷淋管把布毛冲到水箱里,然后通过管道把带布毛的水引到过滤器,过滤器将布毛和水进行分离,过滤后的水通过水泵抽到水箱上的喷淋管上,进行循环使用,布毛即通过毛刷扫出过滤器外,完成洗毛整个过程。现有的洗毛机结构复杂,制作成本高,故障率高,同时过滤过程中,过滤器容易被布毛堵塞,过滤效果不理想,同时占用空间大。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术问题,本实用新型提供一种无尘洗毛机,设备结构合理紧凑,占用厂房面积小,洗毛效率高,网带不易堵塞。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:一种无尘洗毛机,包括机架,其特征在于:还包括沿机架长度方向并排安装的四组喷洗机构,所述喷洗机构包括上下敞口四周封闭的壳体,该壳体内腔设有两对倾斜向下并相向设置的喷淋管,还包括一高压水泵用于给两对所述喷淋管供水,两对所述喷淋管上下对齐,所述喷淋管下方有一对“八”字形设置的导流胶条,两所述导流胶条上端贴紧布料,该壳体下部设有一出水口,所述出水口旁边并位于所述壳体外侧设有一被动辊,所述壳体上方设有传动辊,所述传动辊由第一电机带动,布料依次绕过所述被动辊,穿过两导流胶条、两对喷淋管,再绕过所述传动辊,前两组喷洗机构下方设有第一网带过滤机构,后两组喷洗机构下方设有第二网带过滤机构,所述第一网带过滤机构和所述第二网带过滤机构下方设有一水槽,所述第一网带过滤机构和所述第二网带过滤机构的网带长于所述水槽长度,所述第一网带过滤机构和所述第二网带过滤机构共同由第二电机带动其网带做环绕式循环动作,伸出于所述水槽部分的下侧网带的上方有一沿机架宽度方向设置的网带喷淋管,该网带喷淋管设有多个朝下的喷口,所述网带喷淋管连接水泵,所述网带喷淋管下方设有集水槽,集水槽一端连接有一排毛管用于排出毛料,所述喷淋管、所述集水槽和所述排毛管位于所述水槽外侧。

[0005] 优选地,还包括一对设置在第一组喷洗机构前端的罗拉,及一对设置在第二组与第三组所述喷洗机构之间的罗拉用于摊开布料及调整布料的方向。

[0006] 优选地,所述第一网带过滤机构的网带为目,所述第二网带过滤机构的网带为目。

[0007] 优选地,在第四组所述喷洗机构后端还设有一张紧杆用于拉紧布料。

[0008] 优选地,在第一组所述喷洗机构前端设有两罗拉用于张开布料。

[0009] 优选地,在第二组所述喷洗机构后端设有两罗拉用于调整布料方向。

[0010] 本实用新型具有如下有益效果:

[0011] (1) 采用一体式结构,大量节省工厂占用空间。

[0012] (2) 采用四组喷洗机构并排布置,节省空间同时冲洗更彻底,效率高。

- [0013] (3) 采用上下流水方式,过滤布毛效果更好。
- [0014] (4) 产品结构简单,维护成本低。
- [0015] (5) 采用两种不同目数的网带过滤机构设置,过滤皮毛更加彻底,效率高。
- [0016] (6) 采用传动式的过滤网带过滤布毛,布毛及时清除,不容易堵塞网带。

附图说明

- [0017] 图1为本实用新型的立体结构图;
- [0018] 图2为本实用新型的另一侧的立体结构图;
- [0019] 图3为本实用新型的左视的示意图。
- [0020] 图中:100-喷洗机构,101-壳体,102-喷淋管,103-导流胶条,104-出水口,105-高压水泵,106-传动轴,107-被动轴,108-第一电机,200-水槽,310-第一网带过滤机构,320-第二网带过滤机构,330-第二电机,340-网带喷淋管,350-排毛管,400-张紧机构。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图及具体实施例,对本实用新型作进一步的描述:

[0022] 参照图1至图3,一种无尘洗毛机,包括机架,还包括沿机架长度方向并排安装的四组喷洗机构100,每组所述喷洗机构100包括上下敞口四周封闭的壳体101,该壳体101内腔内设有两对倾斜向下并相向设置的喷淋管102,还包括一高压水泵105用于给两对所述喷淋管102供高压水,两对所述喷淋管102上下对齐,所述喷淋管102下方有一对“八”字形设置的导流胶条103,两所述导流胶条103上端贴紧布料,每组导流胶条103旁设有一复位弹簧保证胶条103贴紧布料,该壳体101下部设有一出水口104,所述出水口104旁边并位于所述壳体101外侧设有一被动辊107,所述壳体101上方设有传动辊106,所述传动辊106由第一电机108带动,布料依次绕过所述被动辊107,穿过两导流胶条103、两对喷淋管102,再绕过所述传动辊106,前两组喷洗机构100下方设有第一网带过滤机构310,所述第一网带过滤机构310的网带为80目,后两组喷洗机构100下方设有第二网带过滤机构320,所述第二网带过滤机构320的网带为120目,所述第一网带过滤机构310和所述第二网带过滤机构320下方设有一水槽200,所述第一网带过滤机构310和所述第二网带过滤机构320的网带长于所述水槽200长度,所述第一网带过滤机构310和所述第二网带过滤机构320共同由第二电机330同步带动其网带做环绕式循环动作,所述第一网带过滤机构310和所述第二网带过滤机构320的网带上、下水平设置,伸出所述水槽200部分的下侧网带的上方有一沿机架宽度方向设置的网带喷淋管340,该网带喷淋管340设有多个朝下的喷口,所述网带喷淋管340连接水泵,水泵给网带喷淋管340供高压水,所述网带喷淋管340下方设有集水槽,该集水槽上端敞口,集水槽靠近网带喷淋管340,集水槽一端连接有一排毛管350用于排出毛料。所述喷淋管340、所述集水槽和所述排毛管350位于所述水槽200外侧。

[0023] 具体的,在第四组所述喷洗机构100后端还设有一张紧杆400用于拉紧布料。

[0024] 具体的,在第一组所述喷洗机构100前端设有两罗拉用于张开布料。

[0025] 具体的,在第二组所述喷洗机构100后端设有两罗拉用于调整布料方向。

[0026] 本实用新型工作时,布匹经过前端的两条罗拉的作用,把布面充分开展,再经过被动轴107进入导流胶条103和喷淋管102,布匹从两导流胶条103穿过,再从两对喷淋管102

之间穿过,然后通过传动轴106出来。喷淋管102对布面进行高压喷洗,并且喷淋方向倾斜向下,带布毛的水顺着导流胶条103的导向,流到壳体内腔中,再从出水口104流到所述第一过滤网带310和所述第二过滤网带320上,所述第一过滤网带310过滤粗一些的布毛,所述第二过滤网带320过滤细一些的布毛,把布毛与水分离出来后,布毛经过两过滤网带带出箱外,网带喷淋管340对位于下侧的网带向下喷水冲走布毛,布毛落入集水槽中,再通过排毛管350排出布毛,而过滤布毛后的清水流到储水槽内,再通过高压水泵抽到喷淋管340上,形成循环冲洗。

[0027] 以上所述之实施例子只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

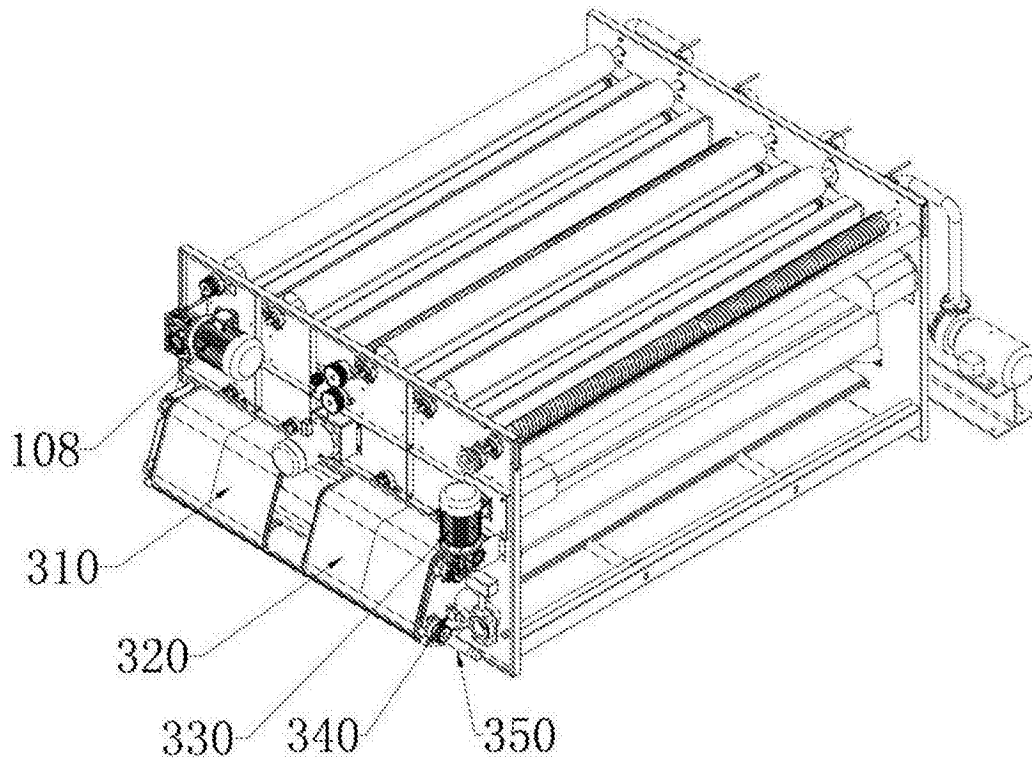


图1

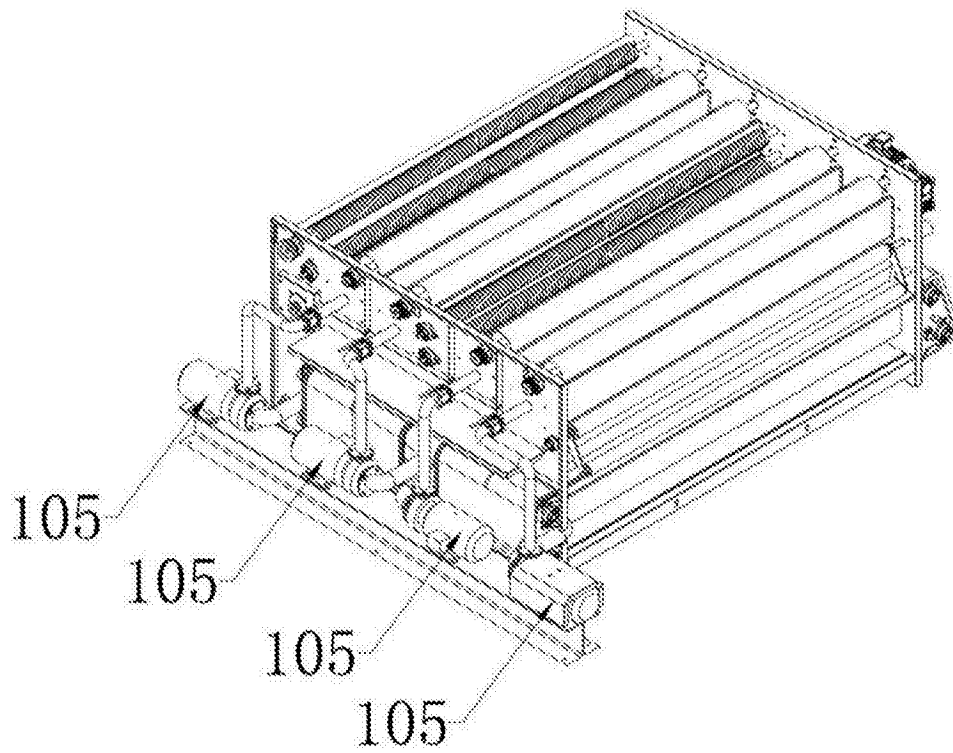


图2

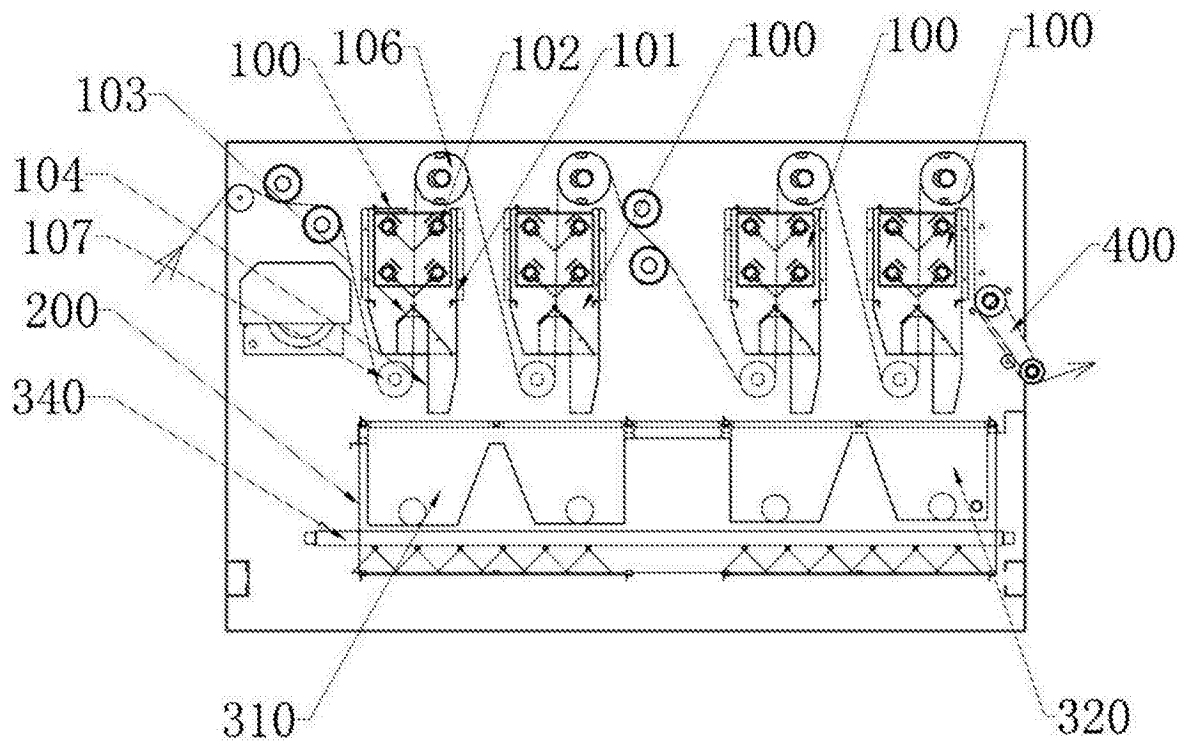


图3