



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214353841 U

(45) 授权公告日 2021.10.08

(21) 申请号 202022796072.5

(22) 申请日 2020.11.27

(73) 专利权人 南通铭准模塑科技有限公司

地址 226311 江苏省南通市通州区锡通科
技产业园区玉兰路19号

(72) 发明人 吴福水 江水忠 江慧君 吴成龙

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/27 (2006.01)

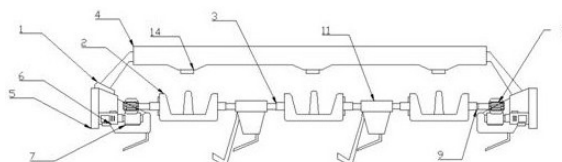
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,模具架为对称结构,模具架与多个模具主体连接,模具主体之间通过连接杆活动相连,模具主体两端分别通过支杆与注入管两端相连,注入管呈梯形位于模具架上方,该实用新型结构合理,可在同种模具架下,通过调节连接柱,可改变模具主体的大小或者对模具主体进行更换,可满足不同器械的注塑要求,对模体架可进行重复利用,从而能够节约一定的生产成本。



1. 一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,其特征在于:包括模具架(1),模具主体(2),连接杆(3),注入管(4),所述模具架(1)为对称结构,所述模具架(1)与多个模具主体(2)连接,所述模具主体(2)之间通过连接杆(3)活动相连,所述模具主体(2)两端分别通过支杆与注入管(4)两端相连,所述注入管(4)呈梯形位于模具架(1)上方。

2. 根据权利要求1所述的一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,其特征在于:所述模具架(1)包括支板(5),电机(6),传动轴(7),转动杆(8),所述支板(5)设置与模具架(1)一端,所述支板(5)内侧底端与电机(6)一端固定相连,所述电机(6)另一端通过传送带与传动轴(7)活动相连,所述传动轴(7)上表面连接有转动杆(8),所述转动杆(8)一端表面上设置有齿轮,所述转动杆(8)与传动轴(7)相互啮合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,其特征在于:所述连接杆(3)包括第一连接杆(9),第二连接杆(10),所述第一连接杆(9),第二连接杆(10)设置为双层套杆形式,所述第一连接杆(9)一端与转动杆(8)相连,另一端与模具主体(2)相连,所述第二连接杆(10)一端与模具主体(2)相连,另一端连接有连接柱(11),所述连接柱(11)活动设置于第二连接杆(10)之间,并且通过第二连接杆(10)与模具主体(2)相连。

4. 根据权利要求3所述的一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,其特征在于:所述连接柱(11)下表面设置有梯形板(12),所述梯形板(12)一侧设置有把手式活动杆(13),所述活动杆(13)一端通过梯形板(12)与第二连接杆(10)活动相连。

5. 根据权利要求1所述的一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,其特征在于:所述注入管(4)下表面设置有注入口(14),所述注入口(14)对应设置在每一个模具主体(2)上方。

一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器械注塑模具技术领域,具体为一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是一种生产塑胶制品的工具;也是赋予塑胶制品完整结构和精确尺寸的工具。注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法。具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔,经冷却固化后,得到成形品,一般的医疗器械在生产时使用的模具无法重复利用,如此会造成模具的大量浪费,因此,亟待一种改进的技术来解决现有技术中所存在的这一问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的以上问题,提供一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,该实用新型结构合理,可在同种模体架下,满足不同器械的注塑操作要求,并且对模体架可进行重复利用,可节约一定的生产成本。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,包括模具架,模具主体,连接杆,注入管,所述模具架为对称结构,所述模具架与多个模具主体连接,所述模具主体之间通过连接杆活动相连,所述模具主体两端分别通过支杆与注入管两端相连,所述注入管呈梯形位于模具架上方。

[0005] 优选的,模具架包括支板,电机,传动轴,转动杆,所述支板设置与模具架一端,所述支板内侧底端与电机一端固定相连,所述电机另一端通过传送带与传动轴活动相连,所述传动轴上表面连接有转动杆,所述转动杆一端表面上设置有齿轮,所述转动杆与传动轴相互啮合连接。

[0006] 优选的,连接杆包括第一连接杆,第二连接杆,所述第一连接杆,第二连接杆设置为双层套杆形式,所述第一连接杆一端与转动杆相连,另一端与模具主体相连,所述第二连接杆一端与模具主体相连,另一端连接有连接柱,所述连接柱活动设置于第二连接杆之间,并且通过第二连接杆与模具主体相连。

[0007] 优选的,连接柱下表面设置有梯形板,所述梯形板一侧设置有把手式活动杆,所述活动杆一端通过梯形板与第二连接杆活动相连。

[0008] 优选的,注入管下表面设置有注入口,所述注入口对应设置在每一个模具主体上方。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0010] (1) 本实用新型通过模具架,模具主体,连接杆,注入管相互配合连接使用,可在同种模具架下,更换模具主体,从而可以实现不同注塑要求,实现模具的重复利用,从而能够节约一定的生产成本。

[0011] (2)本实用新型中连接柱下表面设置有梯形板,所述梯形板一侧设置有把手式活动杆,所述活动杆一端通过梯形板与第二连接杆活动相连,活动杆手握方便,并且可以调节梯形板的大小,以适应不同的注塑要求或者对模具主体进行更换。

[0012] (3)本实用新型中注入管及注入口的设置,避免了不同模具之间的干扰并且极大的提高了生产效率。

附图说明

[0013] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型中连接柱放大结构示意图。

[0016] 图中标号说明:1、模具架,2、模具主体,3、连接杆,4、注入管,5、支板,6、电机,7、传动轴,8、转动杆,9、第一连接杆,10、第二连接杆,11、连接柱,12、梯形板,13、活动杆,14、注入口。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 如图1-2所示,本实用新型提供一种技术方案:一种医疗器械生产用可重复利用的注塑模具,包括模具架1,模具主体2,连接杆3,注入管4,模具架1为对称结构,模具架1与多个模具主体2连接,模具主体2之间通过连接杆3活动相连,模具主体2两端分别通过支杆与注入管4两端相连,注入管4呈梯形位于模具架1上方。

[0019] 模具架1包括支板5,电机6,传动轴7,转动杆8,支板5设置与模具架1一端,支板5内侧底端与电机6一端固定相连,电机6另一端通过传送带与传动轴7活动相连,传动轴7上表面连接有转动杆8,转动杆8一端表面上设置有齿轮,转动杆8与传动轴7相互啮合连接。

[0020] 连接杆3包括第一连接杆9,第二连接杆10,第一连接杆9,第二连接杆10设置为双层套杆形式,第一连接杆9一端与转动杆8相连,另一端与模具主体2相连,第二连接杆10一端与模具主体2相连,另一端连接有连接柱11,连接柱11活动设置于第二连接杆10之间,并且通过第二连接杆10与模具主体2相连。

[0021] 连接柱11下表面设置有梯形板12,梯形板12一侧设置有把手式活动杆13,活动杆13一端通过梯形板12与第二连接杆10活动相连。

[0022] 注入管4下表面设置有注入口14,注入口14对应设置在每一个模具主体2上方。

[0023] 使用方法:首先,根据注塑要求,对模具架1中模具主体2进行大小调节或者更换不同的模具主体2,调节活动杆13可改变连接柱11的大小或者将其进行拆卸,可完成注塑前的要求,然后原料到达注入管4中,通过注入口14注入到对应的模具主体2中,完成一定的注塑工作。

[0024] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

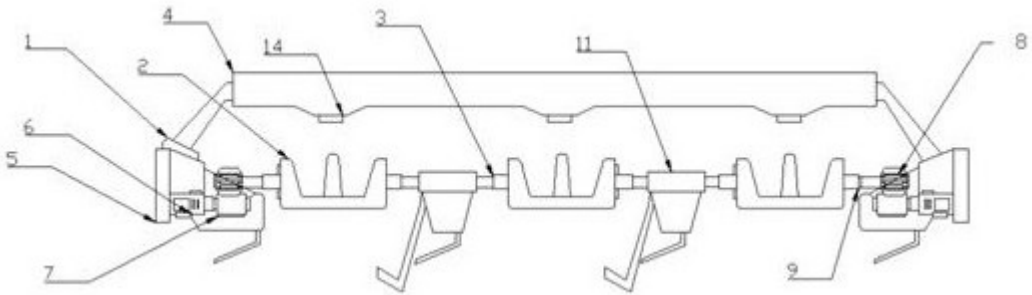


图1

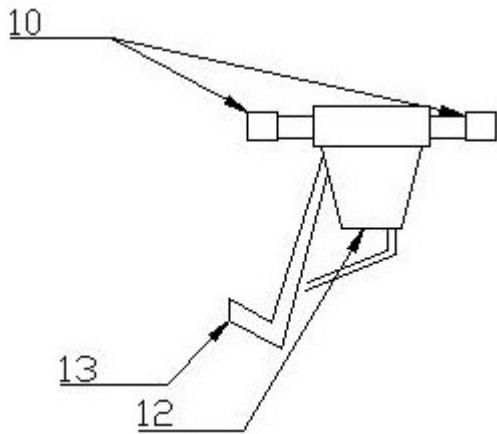


图2