

27 czerwca 1931 r.

B61f 17/12

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13660.

Kl. 20 d 18.

Eisen- und Stahlwerk Walter Peyeinghaus
(Egge, Niemcy).

Panewka do smarowania kroplowego.

Zgłoszono 8 maja 1929 r.

Udzielono 28 kwietnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 11 maja 1928 r. (Niemcy).

Znane są maźnice o panewkach ze znacznym luzem bocznym, w którym smar z poprzecznych otworów o specjalnie wykonanym wypływie ścieka na czop osi w postaci kropel, aby następnie z czopa spłynąć do zbiornika maźnicy. Przy takim układzie znaczna część smaru, tworzącego w szczelinie między panewką i czopem szeroką taśmę, niema żadnego zastosowania, spiętrza się przed wierzchołkiem łożyska i wskutek tego spływa zpowrotem na wewnętrzną powierzchnię panewki niewykorzystana.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest wykorzystanie spływającego zpowrotem smaru i zastosowanie dalszego jego ociekania w ten sposób, aby otrzymać sma-

rowanie na całej szerokości panewki z wykorzystaniem rozwalcowującego działania czopa do poszerzania warstwy smaru.

Zadanie to rozwiązuje się zapomocą układu brzegu ociekowego, t. j. podłużnego rowka z ociekowym górnym brzegiem na dowolnem miejscu obwodu panewki, z której następuje smarowanie kroplowe czopa. Rowek smarujący, połączony z jednej strony z wylotem otworu poprzecznego, posiada następnie tę zaletę, że wierzchołki ociekowe otworów poprzecznych zapomocą okapowych krawędzi g w kształcie daszków są przyłączone obustronnie do krawędzi ociekowej rowka, i tak utworzona ociekowa krawędź w dalszym ciągu ma kierunek prosty. Prócz tego otwór poprzeczny w sposób

znany zapomocą tylnego ścięcia jest zastrzony, aby można było zapewnić tworzenie się kropeł z całego pasma smaru przy wierzchołku wylotu.

Panewka według wynalazku uwidoczniona jest na rysunku.

Fig. 1 przedstawia częściowy widok z przodu oraz część przekroju poprzecznego, fig. 2 — przekrój podłużny, fig. 3 — widok z góry.

Wylana białym metalem *b* panewka maźnicy *a*, która z luzem obejmuje czop osi, posiada górne kanały smarujące *c*₁, *c*₂, które zakończone są otworami poprzecznymi *d*, doprowadzającymi smar do powierzchni roboczej *b*. Wylot otworu poprzecznego *d* posiada ścięcie tylne *f*; *f*₁ oznacza kanał podłużny z górną krawędzią ociekową, do której dołączone są krawędzie okapowe *g* w postaci daszku, przechodzące zboku wylotu otworu poprzecznego *d* (fig. 2).

Ponieważ rowki ociekowe leżą w dowolnych miejscach obwodu panewki, a ich brzegi ociekowe w stosunku do gładzi panewki występują wyżej lub niżej, otwory więc poprzeczne *d* mogą być umieszczane więcej ku wierzchołkowi lub do środka osi. Nie rozmieszczone są one również, jak to przedstawiono, w jednym rzędzie z rowkiem ociekowym. Ostatecznie wierzchołki otworów poprzecznych mogą leżeć na róż-

nych liniach, jeżeli tylko krople smaru występują nad czopem lub pod odpowiedniemi wydrążeniami, zrobionemi w panewce.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Panewka do smarowania kropłowego, szczególnie do maźnic wagonów kolejowych, ze znacznym luzem bocznym, znamienna tem, że między wylotami otworów poprzecznych (*d*), doprowadzonych do powierzchni roboczych (*b*) jednej strony panewki maźnicy, wykonane są na jej powierzchni wewnętrznej krawędzie ociekowe jako krawędzie rowków podłużnych (*f*₁), które zabierają i podnoszą ociekający z czopa smar początkowo w postaci kropeł, a następnie, po spiętrzeniu przy wierzchołku panewki, w postaci szerokiej warstwy, zmuszając go do powtórnego ociekania.

2. Panewka według zastrz. 1, znamienna tem, że posiadający ścięcie tylne (*f*) wylot otworu poprzecznego (*d*), począwszy od miejsca ściekania do krawędzi ściekowej rowka podłużnego (*f*₁), zaopatrzony jest w krawędź okapową (*g*), wykonaną w postaci daszku.

Eisen- und Stahlwerk
Walter Peyinghaus.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

