



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220862880 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 30

(21) 申请号 202322701837.6

(22) 申请日 2023.10.09

(73) 专利权人 阜阳市坤森特家居有限公司

地址 236127 安徽省阜阳市颍泉区闻集镇
葛大桥66号

(72) 发明人 郎世界 乔印彪 徐小玲

(74) 专利代理机构 亳州匠桥谷专利代理有限公司 34240

专利代理师 袁林涛

(51) Int. Cl.

B23D 47/02 (2006.01)

B23D 47/04 (2006.01)

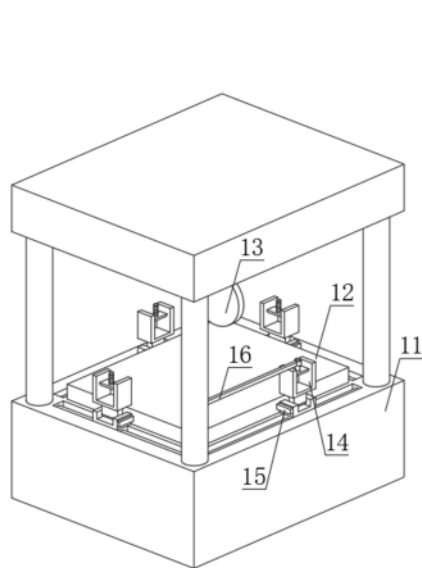
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种家具加工用精密锯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种家具加工用精密锯,属于家具加工领域,包括切割结构,移动杆的中端活动安装有定位杆,本实用新型解决了待锯切工件的切割位置难以进行定位,导致锯点会有一定偏移的问题,U形转框从竖直方向转成水平方向,可将待锯切工件放置在工作板的顶端,U形转框转至竖直方向,转动安装管,使得螺纹孔螺纹连接在螺纹柱上,转动外接环和转动板,使得移动杆在待锯切工件的顶端进行移动,对移动杆的位置进行调整,定位杆的底端与待锯切工件的顶端进行接触,定位杆的顶端与切割刀片的位置,使得切割刀片能够精准的切割,方便使用。



1. 一种家具加工用精密锯,包括切割结构(1),其特征在于:所述切割结构(1)包括放置框(11)和安装在放置框(11)顶端的工作板(12),放置框(11)的内部上端安装有切割刀片(13),放置框(11)的顶端且在工作板(12)的一侧安装有用于移动的移动机构(14),移动机构(14)的一侧安装有用于限位的固定机构(15),移动机构(14)的顶端安装有用于对准的定位机构(16);

所述定位机构(16)包括安装管(161)和活动安装在安装管(161)外表面的外接环(163),安装管(161)的底端开设有螺纹孔(162),螺纹孔(162)与移动机构(14)螺纹连接,外接环(163)的一侧安装有移动杆(164),移动杆(164)的中端活动安装有定位杆(165)。

2. 根据权利要求1所述的一种家具加工用精密锯,其特征在于:所述放置框(11)的顶端开设有置槽(111),置槽(111)的内部安装有限位杆(112),移动机构(14)套设在限位杆(112)上进行移动滑行。

3. 根据权利要求2所述的一种家具加工用精密锯,其特征在于:所述固定机构(15)包括安装板(151)和安装在安装板(151)一侧的L形插条(152),L形插条(152)的两侧皆安装有用于限位的安插杆(153),L形插条(152)和安插杆(153)插设在移动机构(14)内进行固定。

4. 根据权利要求3所述的一种家具加工用精密锯,其特征在于:所述移动机构(14)包括内滑块(141)和贯穿内滑块(141)中端的中置孔(142),限位杆(112)安装在中置孔(142)的内部,内滑块(141)的顶端安装有安装块(143),安装块(143)的内部中端活动安装有转接板(146)。

5. 根据权利要求4所述的一种家具加工用精密锯,其特征在于:所述安装块(143)的两侧皆开设有转孔(144),转接板(146)的两端安装有转杆(147),且转杆(147)的一端面开设有T形槽(148),L形插条(152)安插在T形槽(148)的内部,安装块(143)的两侧皆开设有安插孔(145),安插杆(153)安插在安插孔(145)的内部,且设置的安插孔(145)设置在转孔(144)的两侧。

6. 根据权利要求5所述的一种家具加工用精密锯,其特征在于:所述转接板(146)的顶端安装有U形转框(1461),U形转框(1461)的内部活动安装有转动板(1462),转动板(1462)的顶端安装有螺纹柱(1463),螺纹柱(1463)螺纹连接在螺纹孔(162)的内部。

一种家具加工用精密锯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具加工领域,更具体的说,涉及一种家具加工用精密锯。

背景技术

[0002] 在家具生产过程中,对金属件进行加工时,需对金属材料进行精密锯切,此时会用到精密锯。在公开号为CN216177199U文献中,提出了一种家具生产加工用精密锯,通过旋转调节杆使得调节杆在支撑板的作用下带动夹板水平移动,对待锯切工件进行夹持,以保证工件在锯切过程中的稳定性,避免因工件移位而造成锯切点偏移。上述的精密锯在使用时,利用夹板对待锯切工件进行夹持从而避免锯点偏移,然而在使用时,待锯切工件的切割位置难以进行定位,导致锯点会有一定偏移,使用较为不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中,待锯切工件的切割位置难以进行定位,导致锯点会有一定偏移,提供了一种家具加工用精密锯,以解决以上不足,方便使用。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供的技术方案为:

[0005] 本实用新型的一种家具加工用精密锯,包括切割结构,所述切割结构包括放置框和安装在放置框顶端的工作板,放置框的内部上端安装有切割刀片,放置框的顶端且在工作板的一侧安装有用于移动的移动机构,移动机构的一侧安装有用于限位的固定机构,移动机构的顶端安装有用于对准的定位机构;

[0006] 所述定位机构包括安装管和活动安装在安装管外表面的外接环,安装管的底端开设有螺纹孔,螺纹孔与移动机构螺纹连接,外接环的一侧安装有移动杆,移动杆的中端活动安装有定位杆。

[0007] 优选的,所述放置框的顶端开设有置槽,置槽的内部安装有限位杆,移动机构套设在限位杆上进行移动滑行。

[0008] 优选的,所述固定机构包括安装板和安装在安装板一侧的L形插条,L形插条的两侧皆安装有用于限位的安插杆,L形插条和安插杆插设在移动机构内进行固定。

[0009] 优选的,所述移动机构包括内滑块和贯穿内滑块中端的中置孔,限位杆安装在中置孔的内部,内滑块的顶端安装有安装块,安装块的内部中端活动安装有转接板。

[0010] 优选的,所述安装块的两侧皆开设有转孔,转接板的两端安装有转杆,且转杆的一端面开设有T形槽,L形插条安插在T形槽的内部,安装块的两侧皆开设有安插孔,安插杆安插在安插孔的内部,且设置的安插孔设置在转孔的两侧。

[0011] 优选的,所述转接板的顶端安装有U形转框,U形转框的内部活动安装有转动板,转动板的顶端安装有螺纹柱,螺纹柱螺纹连接在螺纹孔的内部。

[0012] 采用本实用新型提供的技术方案,与现有技术相比,具有如下有益效果:

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] (1) 本实用新型的一种家具加工用精密锯,手持安装板,抽动安插杆和L形插条从

安插孔和T形槽的内部,此时转动转接板,使得U形转框从竖直方向转成水平方向,可将待锯切工件放置在工作板的顶端,U形转框转至竖直方向,转动安装管,使得螺纹孔螺纹连接在螺纹柱上。

[0015] (2) 本实用新型的一种家具加工用精密锯,转动外接环和转动板,使得移动杆在待锯切工件的顶端进行移动,对移动杆的位置进行调整,定位杆的底端与待锯切工件的顶端进行接触,定位杆的顶端与切割刀片的位置,使得切割刀片能够精准的切割,方便使用。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构图;

[0017] 图2为本实用新型的放置框结构图;

[0018] 图3为本实用新型的移动机构结构图;

[0019] 图4为本实用新型的固定机构结构图;

[0020] 图5为本实用新型的定位机构结构图。

[0021] 图中:1、切割结构;11、放置框;111、置槽;112、限位杆;12、工作板;13、切割刀片;14、移动机构;141、内滑块;142、中置孔;143、安装块;144、转孔;145、安插孔;146、转接板;1461、U形转框;1462、转动板;1463、螺纹柱;147、转杆;148、T形槽;15、固定机构;151、安装板;152、L形插条;153、安插杆;16、定位机构;161、安装管;162、螺纹孔;163、外接环;164、移动杆;165、定位杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 为进一步了解本实用新型的内容,结合附图对本实用新型作详细描述。

[0024] 结合图1,一种家具加工用精密锯,包括切割结构1,切割结构1包括放置框11和安装在放置框11顶端的工作板12,放置框11的内部上端安装有切割刀片13,放置框11的顶端且在工作板12的一侧安装有用于移动的移动机构14,移动机构14的一侧安装有用于限位的固定机构15,移动机构14的顶端安装有用于对准的定位机构16。

[0025] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0026] 结合图2-5,定位机构16包括安装管161和活动安装在安装管161外表面的外接环163,安装管161的底端开设有螺纹孔162,螺纹孔162与移动机构14螺纹连接,外接环163的一侧安装有移动杆164,移动杆164的中端活动安装有定位杆165,放置框11的顶端开设有置槽111,置槽111的内部安装有限位杆112,移动机构14套设在限位杆112上进行移动滑行,固定机构15包括安装板151和安装在安装板151一侧的L形插条152,L形插条152的两侧皆安装有用于限位的安插杆153,L形插条152和安插杆153插设在移动机构14内进行固定,移动机构14包括内滑块141和贯穿内滑块141中端的中置孔142,限位杆112安装在中置孔142的内部,内滑块141的顶端安装有安装块143,安装块143的内部中端活动安装有转接板146,安装块143的两侧皆开设有转孔144,转接板146的两端安装有转杆147,且转杆147的一端面开设

有T形槽148,L形插条152安插在T形槽148的内部,安装块143的两侧皆开设有安插孔145,安插杆153安插在安插孔145的内部,且设置的安插孔145设置在转孔144的两侧,转接板146的顶端安装有U形转框1461,U形转框1461的内部活动安装有转动板1462,转动板1462的顶端安装有螺纹柱1463,螺纹柱1463螺纹连接在螺纹孔162的内部。

[0027] 本实施例中:手持安装板151,抽动安插杆153和L形插条152从安插孔145和T形槽148的内部,此时转动转接板146,使得U形转框1461从竖直方向转成水平方向,可将待锯切工件放置在工作板12的顶端,U形转框1461转至竖直方向,转动安装管161,使得螺纹孔162螺纹连接在螺纹柱1463上,转动外接环163和转动板1462,使得移动杆164在待锯切工件的顶端进行移动,对移动杆164的位置进行调整,定位杆165的底端与待锯切工件的顶端进行接触,定位杆165的顶端与切割刀片13的位置,使得切割刀片13能够精准的切割,方便使用。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

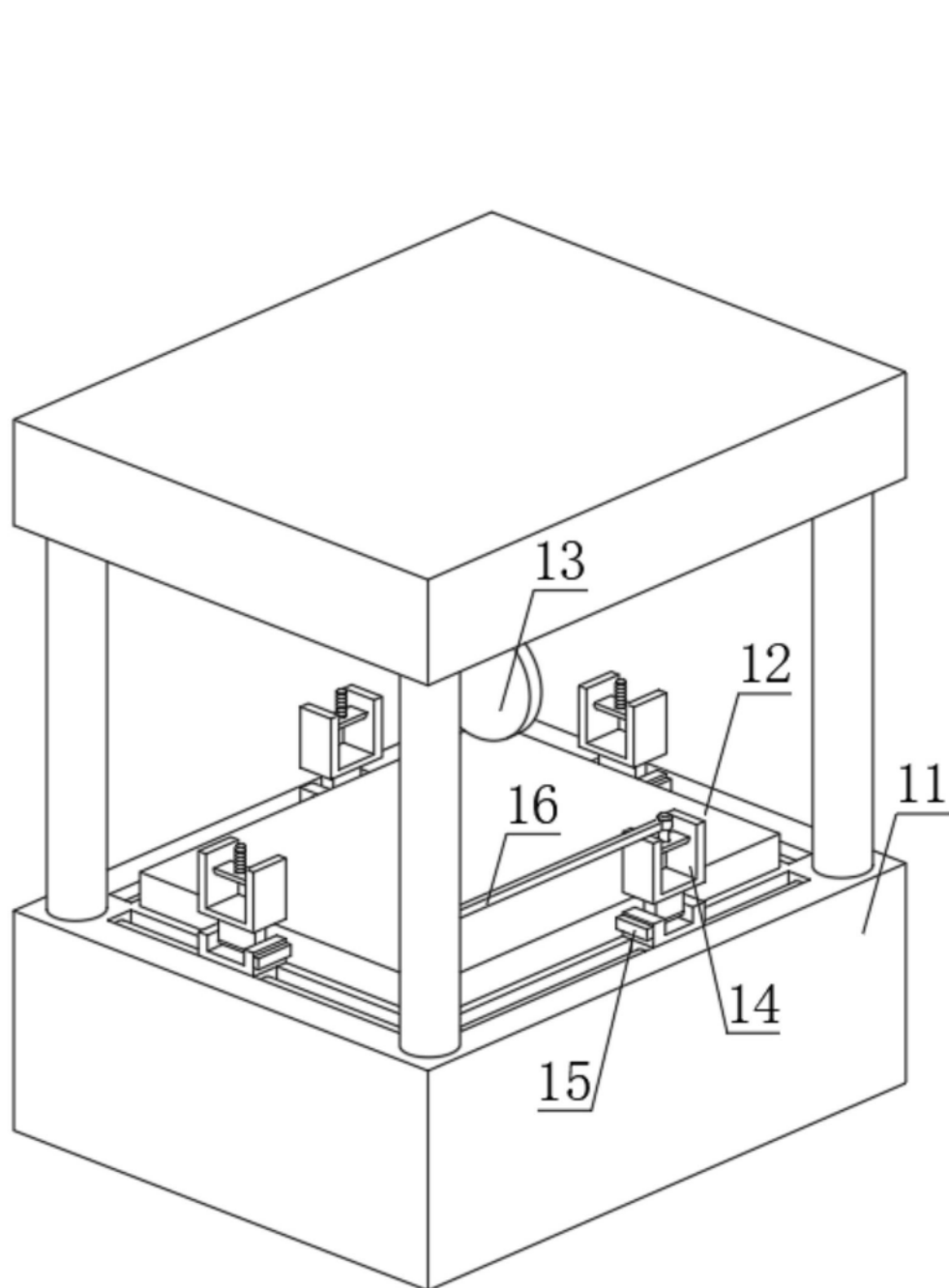


图1

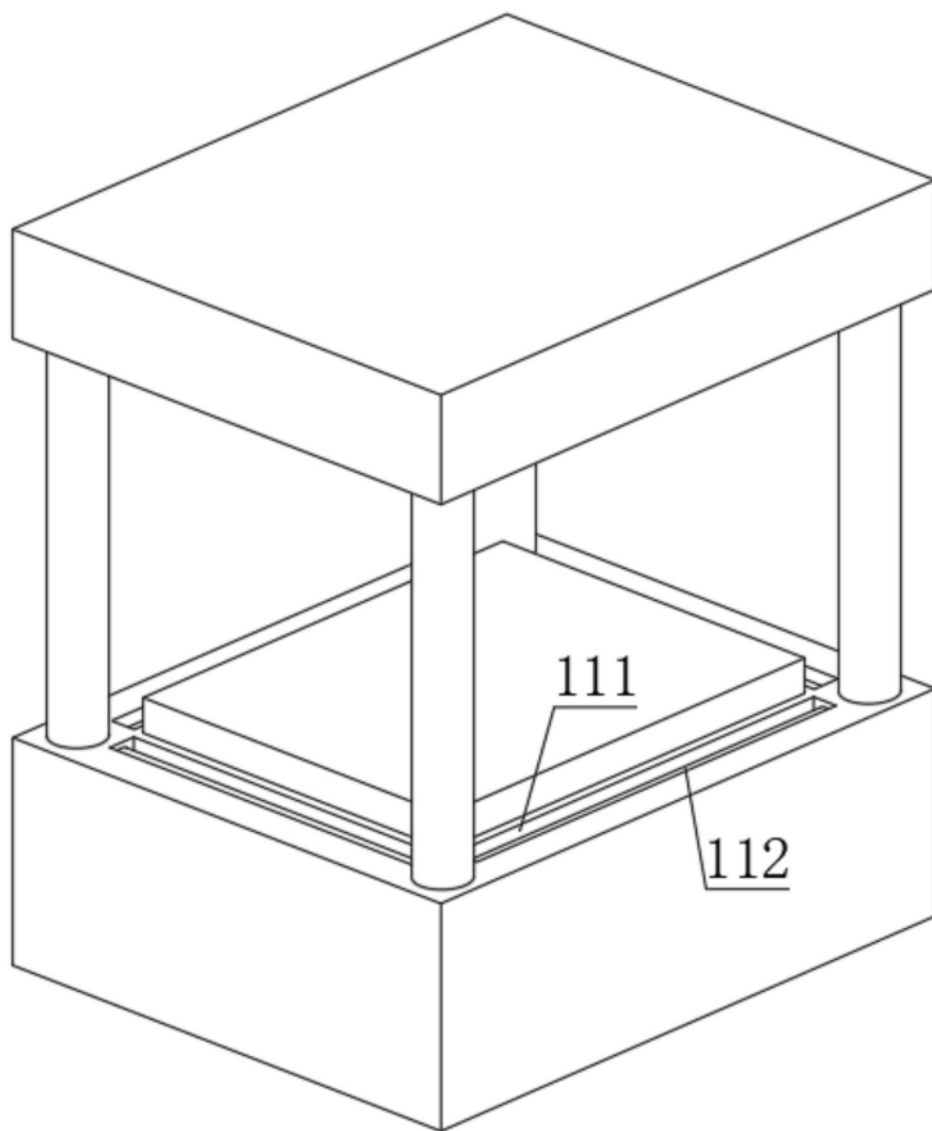


图2

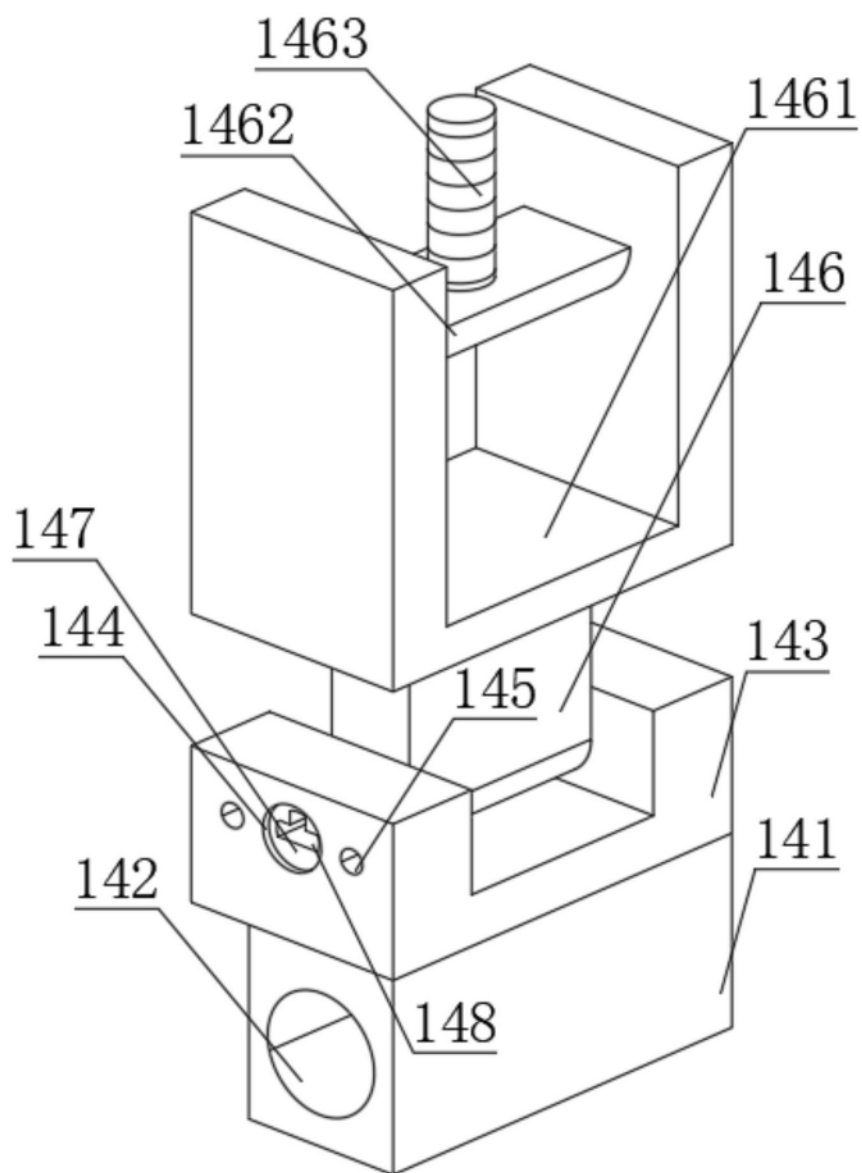


图3

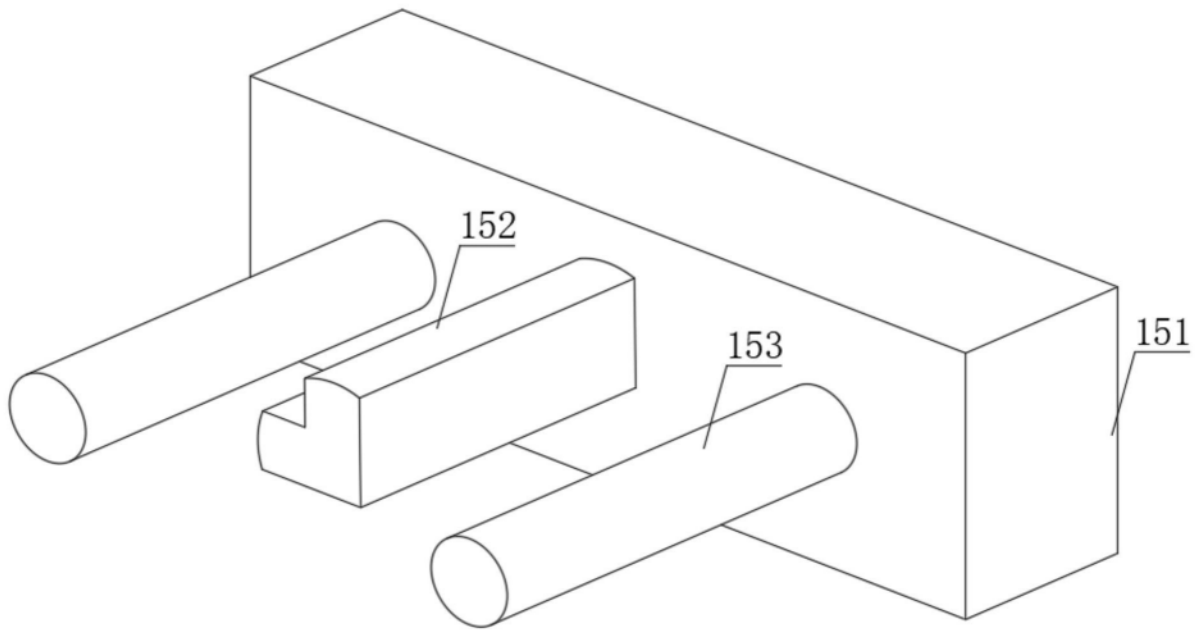


图4

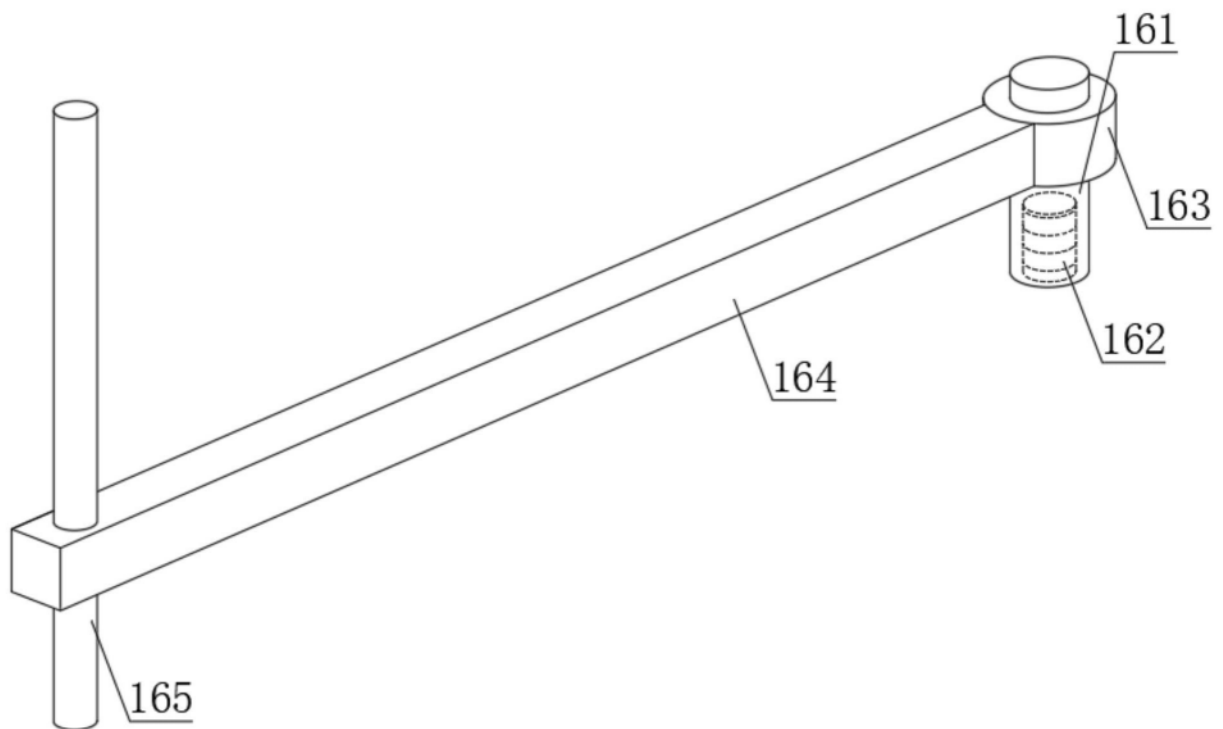


图5