(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209466317 U
(45)授权公告日 2019.10.08

(21)申请号 201822220044.1

(22)申请日 2018.12.27

(73)专利权人 河南亿博科技股份有限公司
地址 462000 河南省漯河市召陵区阳山路11号

(72)发明人 王子兴

(74)专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公司 41109
代理人 张春 赵磊

(51)Int.Cl.
B26D 7/26(2006.01)

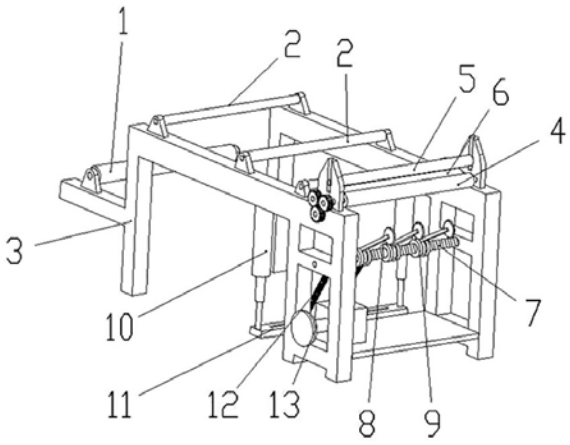
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种中胶片分切机

(57)摘要

本实用新型提供了一种中胶片分切机，包括带有动力装置的机架，机架后方设有胶片辊，在机架前方设有前动力辊和后动力辊，所述前动力辊和所述后动力辊中央上方设有缠绕辊，所述前动力辊下方的机架上设有切片装置，所述在胶片辊和后动力辊之间设有若干输送辊，本实用新型切刀在切刀轴左右移动，可以调整不同规格的中胶片，一个切刀装置就代替五个切刀架，同时不需要将切刀和切刀轴卸下，直接在机器上调节，节约了大量的时间，提高工作效率，本实用新型结构简单，操作方便，用途广泛，易推广。



CN 209466317 U

1.一种中胶片分切机，包括带有动力装置的机架，其特征在于：机架后方设有胶片辊，在机架前方设有前动力辊和后动力辊，所述前动力辊和所述后动力辊中央上方设有缠绕辊，所述前动力辊下方的机架上设有切片装置，所述在胶片辊和后动力辊之间设有若干输送辊。

2.根据权利要求1所述的中胶片分切机，其特征在于：切片装置包括液压缸、移动杆、切刀轴和切刀，所述液压缸安装在机架中部两侧，液压缸底部固定连接移动杆，所述切刀轴固定安装在后动力辊的下方，切刀安装在切刀轴上，在切刀两侧设有带螺纹的定位块，所述定位块与切刀轴铰接，所述移动杆通过伸缩装置连接切刀。

3.根据权利要求2所述的中胶片分切机，其特征在于：切刀轴为丝杆，伸缩装置为弹簧。

4.根据权利要求1所述的中胶片分切机，其特征在于：所述前动力辊和所述后动力辊同一端设有传动齿轮，所述前动力辊通过齿轮连接后动力辊，前动力轮与动力装置连接。

5.根据权利要求4所述的中胶片分切机，其特征在于：动力装置为电机。

一种中胶片分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶片切割领域，具体涉及一种中胶片分切机。

背景技术

[0002] 在橡胶制品生产领域，在很多方面需要将胶片切割成较窄的小胶片。目前使用的中胶片分切机由于结构的原因，切刀架固定在架体上，切刀不能在切刀架上左右移动，切刀固定在一根轴上，在切割胶片时，不能根据需要调整切刀的位置，一个机器，需要五个切刀架，应用范围窄，分切效率低，更换拆装繁琐，时间较长，浪费较多的人力物力。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术的不足，本实用新型提供一种中胶片分切机。

[0004] 本实用新型的目的是以下述方式实现的：

[0005] 一种中胶片分切机，包括带有动力装置的机架，机架后方设有胶片辊，在机架前方设有前动力辊和后动力辊，所述前动力辊和所述后动力辊中央上方设有缠绕辊，所述前动力辊下方的机架上设有切片装置，所述在胶片辊和后动力辊之间设有若干输送辊。

[0006] 所述切片装置包括液压缸、移动杆、切刀轴和切刀，所述液压缸安装在机架中部两侧，液压缸底部固定连接移动杆，所述切刀轴固定安装在后动力辊的下方，切刀安装在切刀轴上，在切刀两侧设有带螺纹的定位块，所述定位块与切刀轴铰接，所述移动杆通过伸缩装置连接切刀。

[0007] 所述切刀轴为丝杆，伸缩装置为弹簧。

[0008] 所述前动力辊和所述后动力辊同一端设有传动齿轮，所述前动力辊通过齿轮连接后动力辊，前动力轮与动力装置连接。

[0009] 所述动力装置为电机。

[0010] 相对于现有技术，本实用新型切刀在切刀轴左右移动，可以调整不同规格的中胶片，一个切刀装置就代替五个切刀架，同时不需要将切刀和切刀轴卸下，直接在机器上调节，节约了大量的时间，提高工作效率，本实用新型结构简单，操作方便，用途广泛，易推广。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 其中，1.胶片辊，2.输送辊，3.机架，4.前动力辊，5.缠绕辊，6.后动力辊，7.切刀轴，8.切刀，9.定位块，10.液压缸，11.移动杆，12.弹簧，13.电机。

具体实施方式

[0013] 如附图1所示，一种中胶片分切机，包括带有动力装置的机架3，机架3后方设有胶片辊1，在机架3前方设有前动力辊4和后动力辊6，所述前动力辊4和所述后动力辊6中央上方设有缠绕辊5，所述前动力辊4下方的机架3上设有切片装置，所述在胶片辊1和后动力辊6

之间设有若干输送辊2。

[0014] 进一步，切片装置包括液压缸10、移动杆11、切刀轴7和切刀7，所述液压缸10安装在机架3中部两侧，液压缸10底部固定连接移动杆11，所述切刀轴7固定安装在后动力辊6的下方，切刀7安装在切刀轴7上，在切刀7两侧设有带螺纹的定位块9，所述定位块9与切刀轴7铰接，所述移动杆11通过伸缩装置连接切刀7，切刀7在切刀轴7上左右移动，根据需要调节切刀7的间距，切割不同型号的胶片。

[0015] 进一步，切刀轴7为丝杆，伸缩装置为弹簧12，便于定位块9将切刀7固定，弹簧12使切刀7紧固切割。

[0016] 进一步，所述前动力辊4和所述后动力辊6同一端设有传动齿轮，所述前动力辊4通过齿轮连接后动力辊6，前动力轮与动力装置连接，转动方向一致，便于切割后的胶片在缠绕辊5上缠绕转动。

[0017] 进一步，动力装置为电机13，类型较多，选材广泛，便于选择。

[0018] 本实用新型的工作过程如下：

[0019] 将未切割的中胶片放置胶片轴上，引出一段中胶片，通过输送辊2，经过前动力辊4，液压缸10往下伸缩，带动移动杆11，移动杆11通过弹簧12连接切刀7，切刀7两侧有带螺纹的定位块9，将切刀7固定在指定的位置，弹簧12在移动杆11的带动下，将切刀7拉紧，使切刀7紧贴前动力辊4，电机13带动前动力辊4转动，带动中胶片，开始将中胶片切割，切割后的中胶片在缠绕辊5上转动，前动力辊4和后动力辊6带动缠绕辊5，开始收集切割后的中胶片，直到完成收集全部的中胶片，关闭电机13。

[0020] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本领域的技术人员来说，在不脱离本实用新型整体构思前提下，还可以作出若干改变和改进，这些也应该视为本实用新型的保护范围。

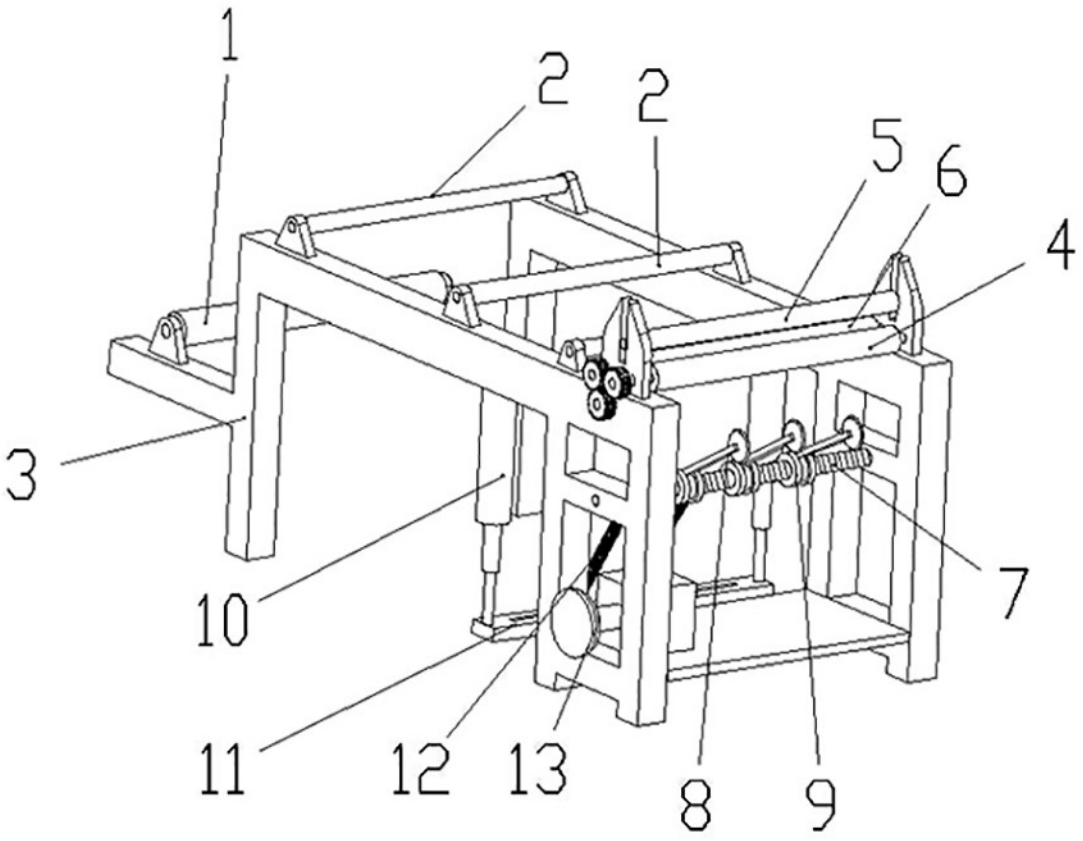


图1