



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211541961 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 202020001863.1

(22)申请日 2020.01.01

(73)专利权人 运城市鸿顺发塑料制品有限公司

地址 044099 山西省运城市盐湖工业园区
纵七路和横八路交叉口

(72)发明人 郭庆山

(51)Int.Cl.

B29B 17/00(2006.01)

B29B 17/04(2006.01)

B29B 17/02(2006.01)

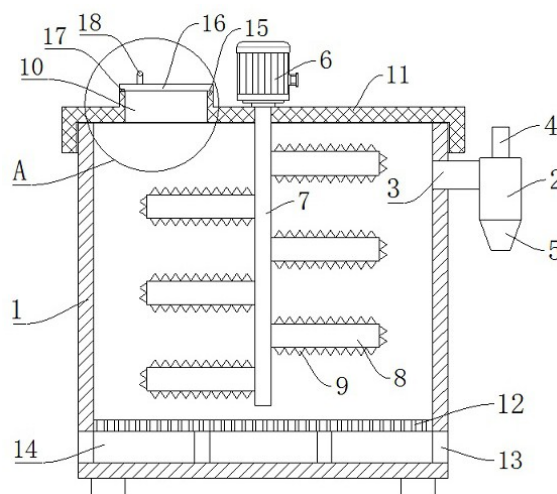
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种流延PE膜废料回收装置

(57)摘要

本实用新型涉及PE膜回收技术领域,尤其是一种流延PE膜废料回收装置,包括粉碎箱,所述粉碎箱上端螺纹盖设有箱盖,所述箱盖上表面固定安装有电机,所述电机控制输出端固定安装有转轴,所述转轴下端贯穿所述箱盖并延伸至所述粉碎箱内,所述转轴延伸至所述粉碎箱内侧的部分外侧固定安装有多个搅拌叶,所述搅拌叶外表面固定安装有粉碎凸起,所述箱盖上表面一侧固定安装有进料口,所述粉碎箱底部固定安装有支架,所述粉碎箱内部并位于所述支架上方固定安装有滤板,所述滤板与所述粉碎箱底部之间形成有空腔,该回收装置粉碎效果好,值得推广。



1. 一种流延PE膜废料回收装置,包括粉碎箱(1),其特征在于,所述粉碎箱(1)上端螺纹盖设有箱盖(11),所述箱盖(11)上表面固定安装有电机(6),所述电机(6)控制输出端固定安装有转轴(7),所述转轴(7)下端贯穿所述箱盖(11)并延伸至所述粉碎箱(1)内,所述转轴(7)延伸至所述粉碎箱(1)内侧的部分外侧固定安装有多个搅拌叶(8),所述搅拌叶(8)外表面固定安装有粉碎凸起(9),所述箱盖(11)上表面一侧固定安装有进料口(10),所述粉碎箱(1)底部固定安装有支架(13),所述粉碎箱(1)内部并位于所述支架(13)上方固定安装有滤板(12),所述滤板(12)与所述粉碎箱(1)底部之间形成有空腔(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种流延PE膜废料回收装置,其特征在于,所述粉碎箱(1)外部一侧固定连接入有入管(3),所述入管(3)外端固定安装于旋风分离器筒体(2)一侧,所述旋风分离器筒体(2)上端连通安装有气体出管(4),所述旋风分离器筒体(2)下端连接有收集斗(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种流延PE膜废料回收装置,其特征在于,所述进料口(10)上端一侧通过销轴(15)转动安装有封盖(16),所述封盖(16)远离所述销轴(15)的一侧与所述进料口(10)相贴合处固定安装有磁铁(17),所述磁铁(17)与所述进料口(10)之间相互吸合。

4. 根据权利要求3所述的一种流延PE膜废料回收装置,其特征在于,所述封盖(16)上表面固定安装有把手(18)。

一种流延PE膜废料回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及PE膜回收技术领域,尤其涉及一种流延PE膜废料回收装置。

背景技术

[0002] 现有很多PE膜在使用过后都会被直接丢弃掉,而且PE膜在加工切割过程中,会有很多残缺的膜片被丢弃,会导致资源的浪费,这种废料膜是可以被重新利用的,但是现有技术中的装置要么结构复杂,造价高昂,对废料膜进行回收处理较为奢侈,要么处理效果不好,不能将废料膜内的杂质颗粒去除掉。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在回收处理效果欠佳的缺点,而提出的一种流延PE膜废料回收装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种流延PE膜废料回收装置,包括粉碎箱,所述粉碎箱上端螺纹盖设有箱盖,所述箱盖上表面固定安装有电机,所述电机控制输出端固定安装有转轴,所述转轴下端贯穿所述箱盖并延伸至所述粉碎箱内,所述转轴延伸至所述粉碎箱内侧的部分外侧固定安装有多个搅拌叶,所述搅拌叶外表面固定安装有粉碎凸起,所述箱盖上表面一侧固定安装有进料口,所述粉碎箱底部固定安装有支架,所述粉碎箱内部并位于所述支架上方固定安装有滤板,所述滤板与所述粉碎箱底部之间形成有空腔。

[0006] 优选的,所述粉碎箱外部一侧固定连接有入管,所述入管外端固定安装于旋风分离器筒体一侧,所述旋风分离器筒体上端连通安装有气体出管,所述旋风分离器筒体下端连接有收集斗。

[0007] 优选的,所述进料口上端一侧通过销轴转动安装有封盖,所述封盖远离所述销轴的一侧与所述进料口相贴合处固定安装有磁铁,所述磁铁与所述进料口之间相互吸合。

[0008] 优选的,所述封盖上表面固定安装有把手。

[0009] 本实用新型提出的一种流延PE膜废料回收装置,有益效果在于:该回收装置内部的搅拌叶转动可以对废料膜进行搅拌混合,粉碎凸起可以对废料膜进行粉碎,当废料膜在箱体内部进行搅拌粉碎时,废料膜内部的杂质颗粒等会透过滤板进入到空腔内,掉落到粉碎箱底部的杂质颗粒直接通过支架之间的缝隙便可以倒出。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型提出的一种流延PE膜废料回收装置的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型提出的一种流延PE膜废料回收装置的俯视结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型提出的一种流延PE膜废料回收装置的图1中A处的放大结构示意图。

[0013] 图中:粉碎箱1、旋风分离器筒体2、入管3、气体出管4、收集斗5、电机6、转轴7、搅拌

叶8、粉碎凸起9、进料口10、箱盖11、滤板12、支架13、空腔14、销轴15、封盖16、磁铁17、把手18。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0015] 实施例1

[0016] 参照图1-3,一种流延PE膜废料回收装置,包括粉碎箱1,粉碎箱1上端螺纹盖设有箱盖11,箱盖11上表面固定安装有电机6,电机6控制输出端固定安装有转轴7,转轴7下端贯穿箱盖11并延伸至粉碎箱1内,转轴7延伸至粉碎箱1内侧的部分外侧固定安装有多个搅拌叶8,电机6启动可以带动转轴7转动,转轴7从而可以带动搅拌叶8转动,搅拌叶8外表面固定安装有粉碎凸起9,搅拌叶8转动可以对废料膜进行搅拌混合,粉碎凸起9可以对废料膜进行粉碎。

[0017] 箱盖11上表面一侧固定安装有进料口10,进料口10用于添加废料膜,粉碎箱1底部固定安装有支架13,粉碎箱1内部并位于支架13上方固定安装有滤板12,滤板12与粉碎箱1底部之间形成有空腔14,当废料膜在箱体内进行搅拌粉碎时,废料膜内部的杂质颗粒等会透过滤板12进入到空腔14内,掉落到粉碎箱1底部的杂质颗粒直接通过支架13之间的缝隙便可以倒出。

[0018] 实施例2

[0019] 参照图1-2,作为本实用新型的另一优选实施例,在实施例1的基础上,粉碎箱1外部一侧固定连接入管3,入管3外端固定安装于旋风分离器筒体2一侧,旋风分离器筒体2上端连通安装有气体出管4,旋风分离器筒体2下端连接有收集斗5。

[0020] 粉碎箱1内部在进行搅拌粉碎时,会有很多灰尘,启动旋风分离器,使得带有粉尘的风体被吸入到入管3内,入管3将风体传送到旋风分离器筒体2内,旋风分离器筒体2将风体进行旋风处理,最后风体内被分离出来的粉尘颗粒会直接掉落到收集斗5内,处理后的风体直接通过气体出管4被排出。

[0021] 实施例3

[0022] 参照图1和图3,作为本实用新型的另一优选实施例,在实施例1或实施例2的基础上,进料口10上端一侧通过销轴15转动安装有封盖16,封盖16远离销轴15的一侧与进料口10相贴合处固定安装有磁铁17,磁铁17与进料口10之间相互吸合,封盖16上表面固定安装有把手18。

[0023] 封盖16通过销轴15可以进行转动,通过磁铁17可以吸合在进料口10上端,通过拉动把手18可以便于掀起封盖16,通过封盖16可以防止废料膜在搅拌粉碎的过程中从进料口10出来。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

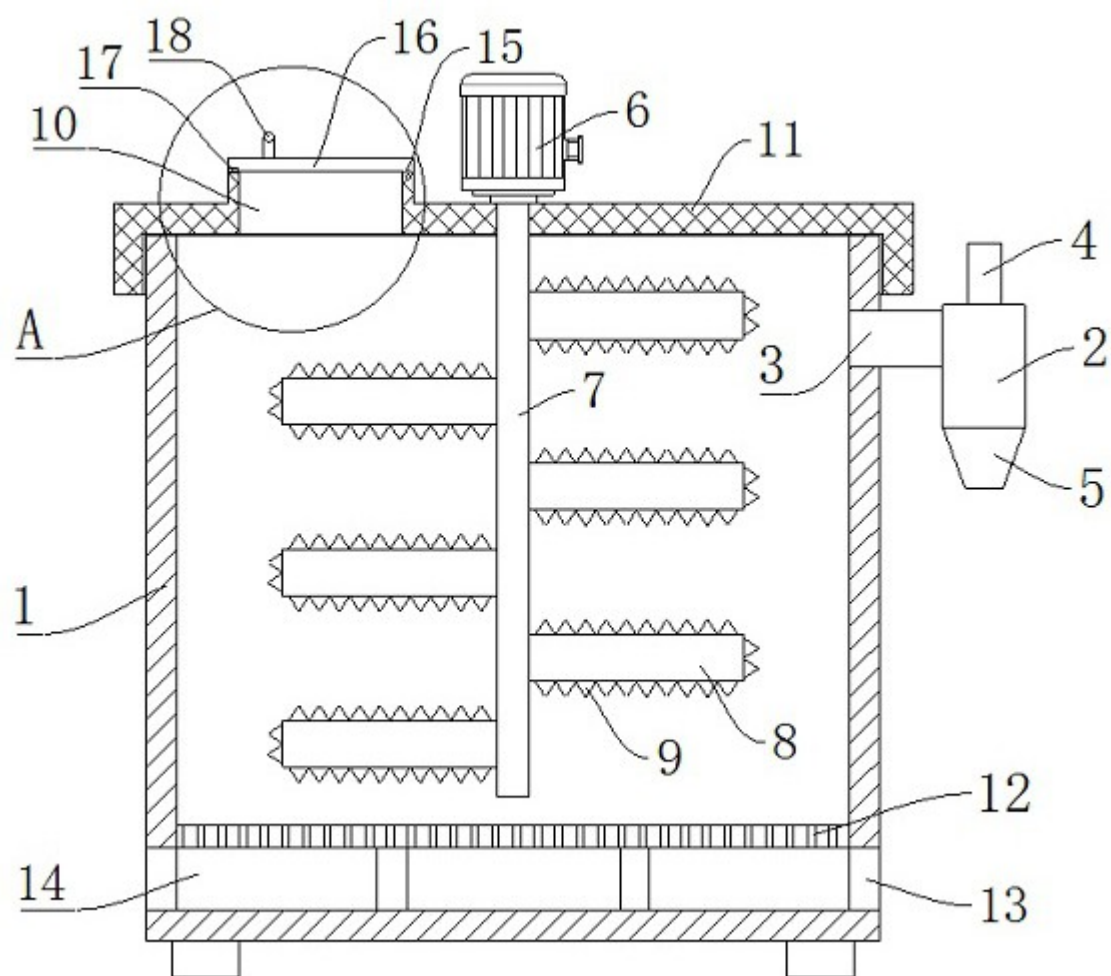


图1

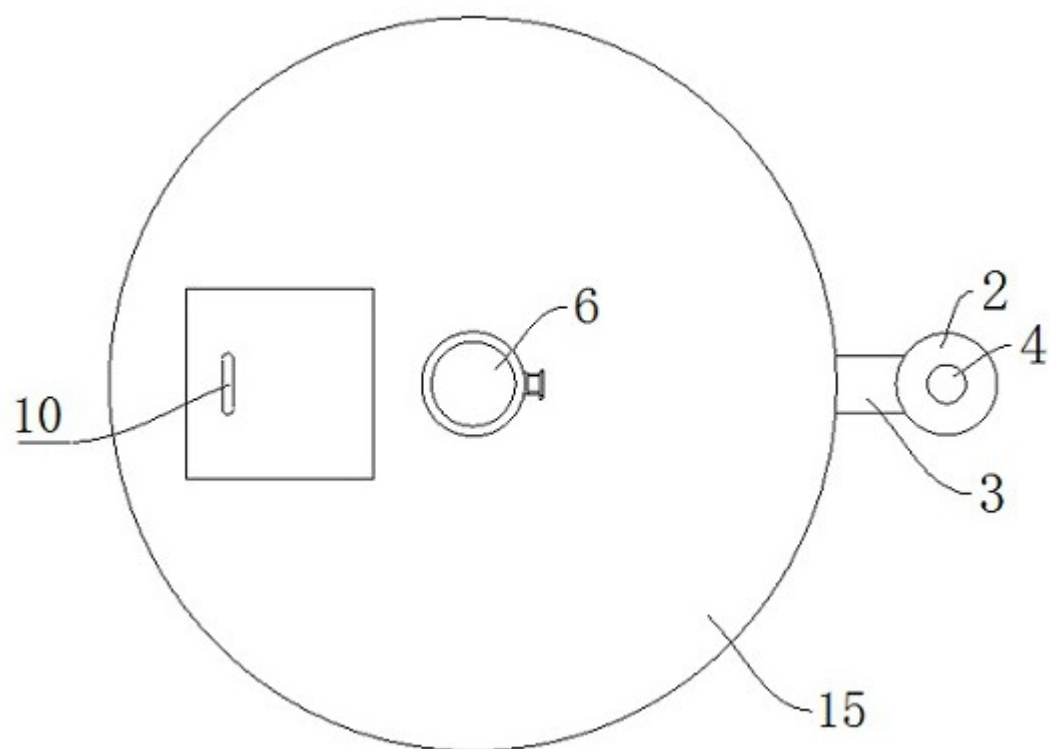


图2

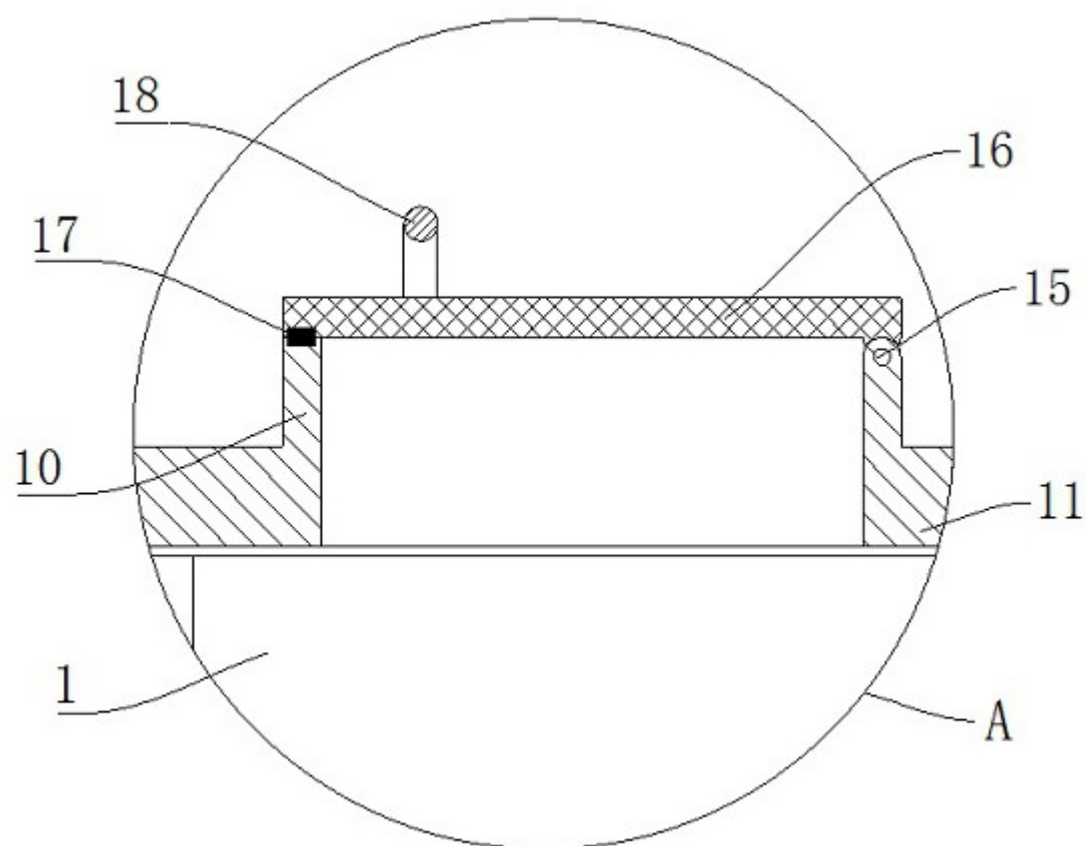


图3