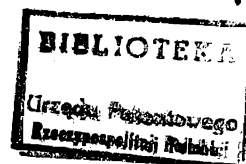


URZĄD PATENTOWY



B61h 13/30

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33486

Kl. 20 f, 49

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator
(Malmö, Szwecja)

Urządzenie do zmiany nacisku hamulców przy zmianie obciążenia pojazdu

Patent dodatkowy do patentu Nr 33480

Zgłoszono 23 kwietnia 1946 r.

Udzielono 21 lipca 1948 r.

Pierwszeństwo: 24 października 1944 r (Szwecja)

Najdłuższy czas trwania patentu do 20.7.1963 r.

Patent polski Nr 33480 chroni urządzenie od zmiany nacisku hamulców przy zmianie obciążenia pojazdu, zwłaszcza w hamulcach wagonów kolejowych, w którym urządzenie odczuwające zmiany obciążenia stanowi współdziałająca z przesuw- nym punktem oparcia dźwigni zwrotna do przenoszenia siły hamującej ze zmien- nym stosunkiem przekładni z cylindra ha- mulcowego na jedną z dwóch dźwigni wy- równawczych, służących do rozdziału siły hamującej na obydwa końce wozu, przy czym części tego urządzenia do zmiany stosunku przekładni są zespolone w jedną całość, zamocowaną u dołu przy podwo- ziu za pomocą członu nośnego wspólnego

dla przesuwnego punktu oparcia i współ- działającej z nim dźwigni zwrotnej, człon zaś ten posiada postać dźwigara przedłu- żonego przez urządzenie odczuwające zmiany obciążenia pojazdu w kierunku jednego i drugiego końca wagonu, i przy przedłużeniu skierowanym do jednego końca wozu podtrzymuje cylinder hamul- cowy, a przy przedłużeniu skierowanym do drugiego końca wozu podtrzymuje punkt stały, należący do drugiej dźwigni wyrównawczej. Wynalazek niniejszy do- tyczy takiego urządzenia do wyczuwania zmiany obciążenia i ma na celu niektóre jego ulepszenia, które umożliwiają uprosz- czenie budowy i które zmniejszają lub u-

łatwiają pracę rozmontowania i zmontowania, potrzebną w przypadku rewizji remontu, zwłaszcza w odniesieniu do cylindra hamulcowego.

Przykład wykonania wynalazku jest uwidoczniiony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia poziomy przekrój podłużny urządzenia do zmiany stosunku przekładni w zależności od obciążenia pojazdu; fig. 2 — widok z boku tego urządzenia, a fig. 3, 4, 5 i 6 przedstawiają w podziałce powiększonej szczegół w poziomym przekroju podłużnym, w widoku z boku, w widoku z tyłu i w przekroju pionowym wzdłuż linii VI — VI na fig. 3.

Według niniejszego wynalazku pokrywa 24, zamykająca komorę 15 od strony dźwigara zaopatrzonej w cylinder hamulcowy 3, jest przymocowana do dźwigara i stanowi narząd umożliwiający przymocowanie cylindra hamulcowego 3. W tym celu pokrywa 24 w uwidocznionym przykładzie wykonania posiada na końcu, skierowanym do cylindra hamulcowego 3, postać płyty 50, służącej jako kołnierz przyłączeniowy dla cylindra hamulcowego, do której cylinder 3, wytłoczony najkorzystniej w postaci garnka blaszanego, otwartym swoim końcem jest przymocowany za pomocą śrub 51, przechodzących poprzez pierścień kołnierzowy 3a. Płyta 50, która na swojej stronie skierowanej do cylindra 3 jest zaopatrzona w pierścień 52, zakładkę lub tym podobny narząd, ułatwiający centrowanie cylindra, posiada parę występów 53, obejmujących widełkowato dźwigar 11, 12 i jest do niego przymocowana za pomocą spawania lub w inny odpowiedni sposób. Płyta 50 jest wykonana najkorzystniej z blachy i jest przymocowana za pomocą spawania do pozostałej, również wykonanej najkorzystniej z blachy, części pokrywy 24. Pokrywa 24 jest zamknięta na końcu przeciwnym do płyty 50 za pomocą odpowiednio wykonanego przedłużenia 54 ścianki 14 i np. za

pomocą spawania przymocowana do wymienionego przedłużenia oraz do dźwigara 11, 12. W pokrywie 24 przy pomocy blachy podporowej 55 jest przymocowana za pomocą spawania część rurowa 56, służąca jako prowadnica dla zwykłej rury tłoka hamulcowego 57. Na stronie zewnętrznej pokrywa 24 jest zaopatrzona w otwór kontrolny 58, zamknięty odejmowalnie przymocowanymi drzwiczkami 59. W celu zapobieżenia zasysania powietrza zewnętrznego do komory 15 podczas ruchów tłoka hamulcowego 60, na otwór między blachą podporową 55 i płytą 50 można nałożyć blaszkę przykrywkową 61, a w płycie 50 można wykonać szczelinę odwietrznikową 62.

W celu udostępnienia przy rewizji i naprawie wnętrza cylindra hamulcowego oraz znajdujących się w nim i w pokrywie 24 części, wystarczy zwolnić śruby 51, zdjąć cylinder i usunąć drzwiczki 59. Dzięki pominięciu zwykle stosowanej głowicy cylindrowej, zaopatrzonej w prowadnicę dla rury tłokowej, oraz przełożeniu prowadnicy 56 dla rury tłoka hamulcowego do pokrywy 24, osiąga się znaczne uproszczenie budowy oraz zmniejszenie przestrzeni między tłokiem hamulcowym 60 a tym końcem dźwigni zwrotnej 2, z którym połączony jest drążek tłokowy 9.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do zmiany nacisku hamulców przy zmianie obciążenia pojazdu według patentu Nr. 33480, znamienne tym, że pokrywa (24), zamykająca przeznaczoną dla dźwigni zwrotnej (2) poprzeczną komorę (15) w dźwigarze (11, 12) na jego stronie zaopatrzonej w cylinder hamulcowy (3), jest przymocowana do dźwigara i wykonana jako narząd umożliwiający przymocowanie cylindra hamulcowego (3).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że pokrywa (24) na końcu

skierowanym do cylindra hamulcowego (3) jest wykonana w postaci płyty (50), służącej jako kołnierz przyłączeniowy dla cylindra hamulcowego, do której jeden koniec cylindra (3) jest przymocowany za pomocą śrub (51).

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamiennie tym, że pokrywa (24) przy płycie (50) jest zaopatrzona w występy (53), obejmujące widełkowato dźwigar (11, 12), z którym jest połączona najkorzystniej za pomocą spawania.
4. Urządzenie według zastrz. 1 i 3, znamiennie tym, że pokrywa (24) na końcu przeciwnym do płyty (50) jest zamknięta odpowiednio wykonanym przedłużeniem (54) ściany poprzecznej

(14) w dźwigarze (11, 12), stanowiącej prowadnicę dla przesuwnego punktu oparcia (1), i jest nieruchomo połączona ze wspomnianym przedłużeniem najkorzystniej za pomocą spawania.

5. Urządzenie według zastrz. 1 — 4, znamiennie tym, że tuleja prowadnicza (56) dla rury tłoka hamulcowego jest umocowana w pokrywie (24), najkorzystniej przy pomocy blachy podporowej (55).

Svenska Aktiebolaget
Bromsregulator

Zastępca: inż. W. Zakrzewski
rzecznik patentowy

FIG. 1

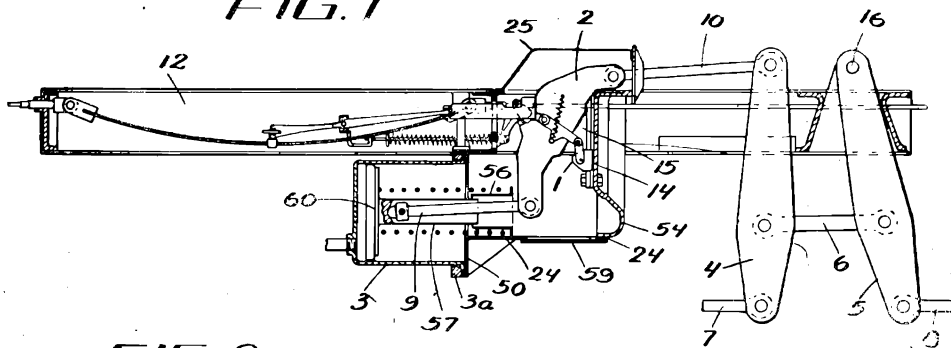


FIG. 2

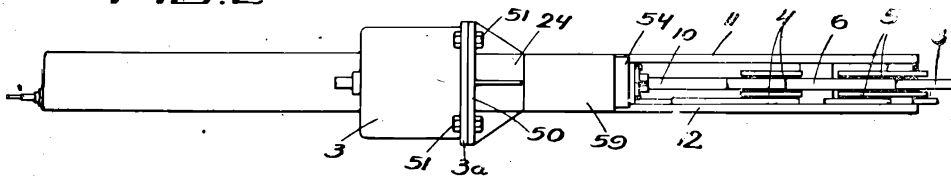


FIG. 3

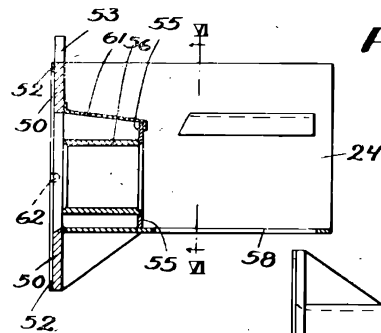


FIG. 4

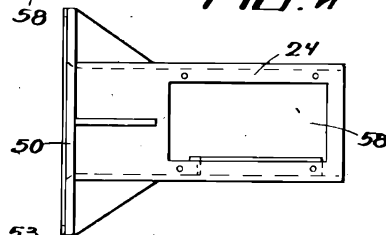


FIG. 6

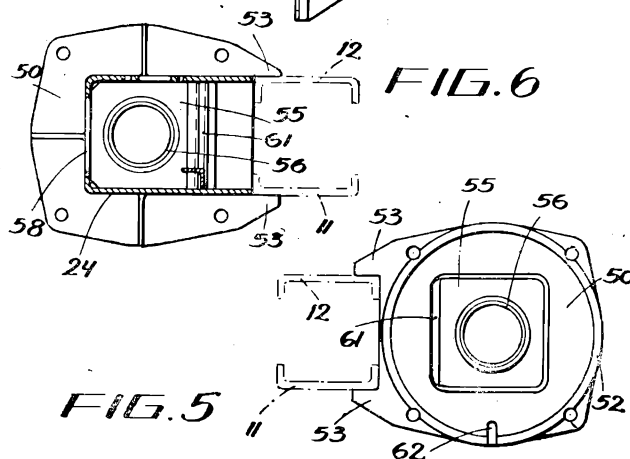


FIG. 5

