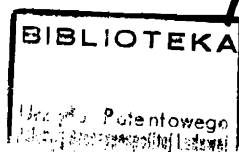




B22 d 25/02



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40677

Jerzy Wójcik
Katowice, Polska

KL. 31 c, 25/01

316² 25/02

Sposób wyrobu dzwonów

Patent trwa od dnia 6 lipca 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyrobu dzwonów przez odlewanie ze specjalnego żeliwa wysokojakościowego. Dźwięk takich dzwonów nie ustępuje dzwonom wykonywanych ze stopu metali nieżelaznych. Żeliwo wytwarza się przy topieniu odpowiednio dobranych materiałów wsadowych tak w zależności od grubości ścianek dzwonu, aby struktura żeliwa po skrzepnięciu wykazywała grafit kulkowy w osnowie perlitycznej, zawierającej znaczne ilości cementytu.

Dzwony odlewa się z żeliwa specjalnego o następującym składzie chemicznym 3,0—3,5% C, 0,7—1,5% Si, 0,2—0,6% Mn, 0,01—0,006% S, 0,08—0,16% P oraz do 0,1% telluru lub boru, sodu, potasu, baru, strontu, litu, wapnia, ceru albo magnezu. Dopuszczalne są dodatki stopowe niklu.

Struktura żeliwa musi posiadać grafit kulkowy w osnowie perlitycznej zawierającej znaczne ilości cementytu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu dzwonów, znamieny tym, że odlewa się je z żeliwa zawierającego 3,0—3,5% C, 0,7—1,5% Si, 0,2—0,6% Mn, 0,01—0,006% S, 0,08—0,16% P oraz 0,1% telluru, boru, sodu, potasu, baru, strontu, litu, wapnia, ceru albo magnezu, jak również ewentualnie nieznaczny dodatek niklu, przy czym dzwony odlewa się tak, aby posiadały w strukturze grafit kulkowy w osnowie perlitycznej, zawierającej znaczne ilości cementytu.

Jerzy Wójcik