

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9896**

(21) Numer zgłoszenia: **8392**

(22) Data zgłoszenia: **20.08.2005**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2006 WUP 06/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
DAJAR Sp. z o.o., Koszalin, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Zadura Marcin, Otrębusy, (PL)

PL 9896

Nr Rp. 9896...

Klasa 07-03...

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców.

Przykładem znanych rękojeści sztućców są rozwiązania opisane we wzorach przemysłowych Rp-5257, Rp-5407, Rp-5256 i Rp-5398 oraz wzorach zdobniczych Rz-17168 i Rz-17499. Rozwiązaniem najbardziej zbliżonym jest rękojeść sztućców opisana we wzorze przemysłowym Rp-5398. Wzór ten charakteryzuje się regularną podwójną linią rowka wykonanego w zamkniętym obwodzie, przebiegającą wzdłuż i w pobliżu krawędzi bocznych rękojeści, przy czym w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców podwójna linia rowka poprowadzona jest łukiem w kierunku krawędzi szczytowej rękojeści, ponad którym dodatkowo wykonane są dwa wgniecenia o głębokości równej głębokości rowka.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie rękojeści, zakończonej od strony chwytnej szerokim owalem i zwężającej się w kierunku części roboczej po delikatnym łuku z największym przewężeniem na wysokości około $\frac{2}{3}$ licząc od dolnej krawędzi chwytnej części rękojeści oraz w zamkniętej podwójnej regularnej linii rowka przebiegającej wzdłuż krawędzi rękojeści. Rowki te u nasady części roboczej zamknięte są dwoma łukowatymi wgłębieniami, wygiętymi w kierunku uchwytu części roboczej rękojeści, przy czym łuk zamykający zewnętrzne linie rowkowane łączy obie krawędzie ze sobą i jest wyraźnie szerszy i głębszy w porównaniu z łukiem łączącym wewnętrzne linie rowkowane. Wewnętrzna linia rowkowana przebiega wzdłuż całego obwodu rękojeści mniej więcej w tej samej od niej odległości, jedynie w części dolnej nieco bardziej oddala się od owalu dolnej części strony chwytnej rękojeści zachowując jego promień krzywizny. Zewnętrzna linia rowkowana na całej swej długości przebiega tuż przy krawędzi rękojeści, łącząc się z nią na

wysokości, przy której dolna część robocza rękojeści zaczyna się zwężać przechodząc w owal.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na rysunku, fig.1.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to kształt rękojeści, która od strony chwytnej zakończona jest szerokim owalem zwężającym się w kierunku części roboczej po delikatnym łuku, z przewężeniem na wysokości około $2/3$ licząc od dolnej krawędzi części chwytnej rękojeści, oraz przebiegająca wzdłuż krawędzi rękojeści zamknięta, podwójna linia rowkowana. Rowki te u nasady części roboczej zamknięte są dwoma łukowatymi wgłębieniami, wygiętymi w kierunku uchwytu części roboczej rękojeści, przy czym łuk zamykający zewnętrzne linie rowkowane łączy obie krawędzie ze sobą i jest wyraźnie szerszy i głębszy w porównaniu z łukiem łączącym wewnętrzne linie rowkowane. Wewnętrzna linia rowkowana przebiega wzdłuż całego obwodu rękojeści mniej więcej w tej samej od niej odległości, jedynie w części dolnej nieco bardziej oddala się od owalu dolnej części strony chwytnej rękojeści zachowując jego promień krzywizny. Zewnętrzna linia rowkowana na całej swej długości przebiega tuż przy krawędzi rękojeści, łącząc się z nią na wysokości, przy której dolna część robocza rękojeści zaczyna się zwężać przechodząc w owal.

RZECZNIK PATENTOWY
Michał Wroblewski

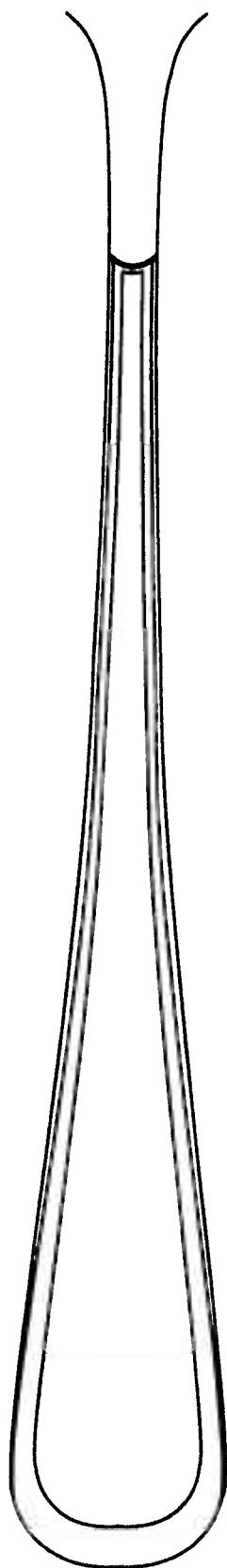


FIG. 1

RZECZNIK PATENTOWY

Michał Wróblewski