

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

53749

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 14.X.1964 (P 105 983)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.VIII.1967

Kl. 61 a, 1

MKP ~~1015~~
E 066 7/08
CZYTELNA

UKD
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Piotr Surowiecki

Właściciel patentu: Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław (Polska)

Metalowa drabina przenośna szczególnie do celów pożarnictwa

1

Przedmiotem wynalazku jest metalowa drabina przenośna wykonana z kształtowników giętych o specjalnym profilu, przeznaczona do celów pożarnictwa.

Dotychczas powszechnie stosowana jest drabina pożarnicza przenośna, wykonana z drewna. Drabina ta wykazuje stosunkowo duży koszt wytwarzania, ze względu na konieczność użycia drewna wysokiej jakości oraz dużą pracochłonność. Ciężar jej jest znaczny, co nie jest bez znaczenia w tego rodzaju urządzeniach przenośnych.

Również drabiny stalowe o okrągłym przekroju bocznicę wykazują szereg wad, a mianowicie, trudności wykonania połączenia szczebla z bocznicą oraz małą wytrzymałość drabiny na wichrowanie.

Znane są drabiny wykonywane ze stalowych kształtowników o skomplikowanym przekroju. Wykonanie tych kształtowników jest kosztowne, a ich niesymetryczny kształt stwarza dodatkowe trudności przy wykonawstwie. Również trudny jest do utrzymania warunek konieczny w tego rodzaju kształtownikach, by środek ciężkości przekroju leżał w płaszczyźnie środka profilu.

Zadaniem wynalazku jest stworzenie takiego profilu bocznicę, który z jednej strony zabezpieczy uzyskanie maksymalnie korzystnego momentu bezwładności przekroju przy użyciu jak najmniejszej ilości materiału, z drugiej zaś strony będzie

2

łatwy do wykonania i umożliwi mocne, a proste połączenie szczebla z bocznicą.

Zadanie to zostało zrealizowane przez zastosowanie prostych w formie kształtowników giętych, łączonych w jeden profil.

Przykłady realizacji wynalazku przedstawione są na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia bocznicę drabiny w przekroju poprzecznym wykonaną z ceowników, fig. 2 bocznicę w przekroju poprzecznym wykonaną z kątowników, zaś fig. 3 inny przykład wykonania bocznicę drabiny z kątowników.

Bocznica drabiny pokazana na fig. 1 wykonana jest z dwóch ceowników 1 giętych z blachy lub taśmy stalowej, których wysokość h jest równa lub prawie równa szerokości b . Ceowniki te zwrócone są do siebie otwartą częścią i połączone są ze sobą w jeden profil za pomocą szczebla 2. Bocznica drabiny według przykładu jak na fig. 2 i 3 wykonana jest z dwóch kątowników przestrzennych 3 giętych z blachy lub taśmy, które również zwrócone do siebie otwartymi częściami tworzą jeden profil za pomocą przyspawanego szczebla 2. Bocznica drabiny według przykładu fig. 3 nadaje się szczególnie do drabin wysuwanych, wtedy bowiem odchylone na zewnątrz ramiona 4 kątowników przestrzennych jednego przęsła wchodzi w odchylone do wewnątrz ramiona 5 kątowników przestrzennych drugiego przęsła zapewniając mocne połączenie obydwu przęsła z możliwością ich wzajemnego przesuwania. W celu ułatwienia spa-

wania i zapewnienia gładkości bocznic, każda otwarta część kształtownika posiada podgięcia a do wewnątrz. Te podgięte ścianki kształtownika spawa się do szczebla wzdłuż całej jego szerokości.

Zastrzeżenia patentowe

1. Metalowa drabina przenośna szczególnie do celów pożarnictwa **znamienna tym**, że bocznicę jej wykonane są z kształtowników metalowych

5

10

giętych, zwróconych do siebie otwartymi stronami, połączonych w jeden profil za pomocą szczebla.

2. Metalowa drabina według zastrz. 1 **znamienna tym**, że profil bocznicę tworzą dwa przestrzenne kątowniki.
3. Metalowa drabina według zastrz. 1 **znamienna tym**, że profil bocznicę tworzą dwa ceowniki, których wysokość h jest równa lub prawie równa szerokości b .

