

Wydano 15 stycznia 1941 r.

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29471.

Kl.

Junkers Flugzeug- und Motorenwerke Aktiengesellschaft, Dessau-Anhalt

40d, 1/04
C22 +, 1/04

**Sposób wyrobu części maszyn, współdziałających ze sobą
i posuwających się po sobie.**

Patent dodatkowy do patentu nr 28189.

Zgłoszono 26 stycznia 1937 r.

Udzielono 18 grudnia 1940 r.

Pierwszeństwo: 4 lutego 1936 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 20 marca 1954 r.

Patent nr 28189 dotyczy wytwarzania ze stopu aluminiowego tworzywa o budowie drobno ziarnistej, zawierającego jeden lub kilka takich metali grupy żelaza, jak chrom, mangan, żelazo, nikiel lub kobalt, oraz zastosowania go do wyrobu panewek ślizgowych, czyli części maszyn o ruchu obrotowym lub posuwistym. Wynalazek niniejszy polega na spostrzeżeniu, że powyższe tworzywo może być skutecznie stosowane także do wyrobu innych przedmiotów narażonych na tarcie podczas przesuwania, czyli do wyrobu części maszyn lub innych urządzeń wyko-

nujących ruchy posuwiste. Według wynalazku niniejszego powyższego tworzywa można użyć do wyrobu jednej z części pary współdziałających ze sobą przesuwnych narządów maszyny, np. przy wyrobie krzyżulca i prowadnicy, stawidła i jego suwaka, drążka i tulei prowadniczej, suwaka i jego gładzi, tłoka i cylindra. Powyższe części mogą być przy tym wykonane z tego tworzywa całkowicie lub częściowo, zwłaszcza w miejscach narażonych na tarcie. Pozostała część odnośnego przedmiotu pary współdziałających ze sobą narządów może być wykonana ze zwykle do

tego stosowanych tworzyw, np. ze stali lub żeliwa.

się z tego tworzywa całkowicie lub przynajmniej w miejscach narażonych na tarcie.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu części maszyn, współpracujących ze sobą i posuwających się po sobie, z zastosowaniem tworzywa według patentu nr 28189, znamienny tym, że jedną z każdej pary tych części wykonywa

Junkers
Flugzeug- und Motorenwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.