



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 05.03.1971 (P. 146665)

Pierwszeństwo: 16.03.1970 Niemiecka
Republika Demokratyczna

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.03.1976

MKP B61g 5/06

Int. Cl² B61G 5/06

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Petr Fedorowitsch Archipow, Nikolai Michailowitsch Anissimow

Uprawniony z patentu: Ministerium für Verkehrswesen, Berlin (Niemiecka Republika Demokratyczna)

Złącze przewodowe do automatycznych sprzęgów ciągłowo-zderzakowych pojazdów szynowych

1

Przedmiotem wynalazku jest złącze przewodowe do automatycznych sprzęgów ciągłowo-zderzakowych pojazdów szynowych, które po połączeniu się sprzęgu mechanicznego zostaje doprowadzone za pomocą znanego urządzenia dosuwowego do płaszczyzny sprzęgania, ustawione w jednej osi z takiego samego rodzaju przeciwzłączem i połączone z nim, oraz przez zadziałanie środkiem dociskowym, na przykład sprężonym powietrzem, wyciśnięte wraz z podstawą styków elektrycznego złącza przewodowego z tylnego położenia spoczynkowego w przednie położenie robocze. Znanie jest tego rodzaju złącze przewodowe, w którym podstawa styków, służąca do umieszczania na niej zestyków elektrycznych, oraz pneumatyczne urządzenie dosuwowe, niezbędne do przesuwania podstawy styków, tworzą jednostkę konstrukcyjną, umieszczoną w wyżłobieniu o kształcie walca, wykonanym w obudowie złącza przewodowego, i zaryglowaną w obudowie po stronie przeciwległej do podstawy styków.

Wada takiego rozwiązania polega na tym, że przy wykonywaniu napraw konieczne jest albo dysponowanie całą taką jednostką konstrukcyjną, celem jej wymiany, lub też rozbieranie tej jednostki na pojedyncze elementy.

Celem wynalazku jest usunięcie braków występujących w obecnym stanie techniki.

Zadanie wynalazku polega na utworzeniu złącza przewodowego w rodzaju opisanego na wstępie, w

2

którym byłaby zapewniona łatwa, a przede wszystkim wyodrębniona wymiana urządzenia dosuwowego. Zgodnie z wynalazkiem zadanie to zostało rozwiązane przez to, że podstawa styków, przeznaczona do umieszczania na niej zestyków elektrycznych i powiązana z kablem zasilającym, oraz przesuwające tę podstawę styków pneumatyczne urządzenie dosuwowe stanowią zupełnie niezależne elementy konstrukcyjne.

Według innego ukształtowania wynalazku przewidziano, że obudowa, zawierająca w sobie podstawę zestyków elektrycznych i urządzenie dosuwowe, zaopatrzona jest z boku w wyżłobienie o kształcie rowka, którego otwór skierowany jest w kierunku przeciwnym do zestyków elektrycznych i w którym znajduje się przesuwna nasadka rurowa, skierowana ukośnie na zewnątrz, do której wchodzi kabel zasilający. Ponadto w rozwiązaniu według wynalazku przewidziano, że urządzenie dosuwowe zawiera płytę podstawową, połączoną z obudową w sposób rozłączalny, przeważnie za pomocą połączenia bagnetowego, oraz że w walcu odsadzenie płyty podstawowej wkręcony jest współosiowo element prowadzący, wyposażony w wycentrowaną część prowadzącą, przy czym również współosiowo z tą wycentrowaną częścią prowadzącą znajduje się ruchomy tłocznik, osadzony na membranie zamocowanej między walcowym odsadzeniem płyty podstawowej i elementem prowadzącym.

Dzięki odrębnemu wykonaniu podstawy styków i urządzenia dosuwowego możliwa jest łatwa wymiana tych części w przypadku napraw i niezbędnych sprawdzeń, bez konieczności rozbierania urządzenia dosuwowego lub podstawy styków na pojedyncze elementy.

Wynalazek jest objaśniony bliżej na przykładzie wykonania na podstawie rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku, w przekroju, a fig. 2 — widok cząstkowy A, zgodnie z zaznaczeniem na na fig. 1.

Podstawa 1 styków umieszczona jest w obudowie nie pokazanego na rysunku, znanego złącza przewodowego za pomocą sprężyny 3 usprężynowana w stosunku do obudowy tak, że przy przesuwaniu podstawy 1 styków w położenie przednie, niezbędne do wykonywania sprzęgania, sprężyna 3 jest ściśkana, a przy rozprężaniu wciska ona podstawę 1 styków z powrotem w położenie tylne.

Do podstawy 1 styków przymocowana jest nasadka rurowa 17, która jest umieszczona z boku obudowy 2 i do której wprowadzony jest kabel dopływowy 16 zasilający zestyki elektryczne 15.

Urządzenie dosuwowe składa się z płyty podstawowej 7, zaopatrzonej na obwodzie w dwa znajdujące się na przeciwko siebie czopy 12 i 13, które mogą być zaryglowane, w postaci połączenia bagnetowego, w przyporządkowanych do nich wyżłobieniach 11, znajdujących się w odsadzeniach 9 i 10 obudowy 2.

Przy wbudowywaniu urządzenia dosuwowego w obudowę 2 wkłada się znajdujące się na obwodzie płyty podstawowej 7 czopy 12 i 13 w wyżłobienia 11 obudowy, przez co sprężyna 3 zostaje wstępnie naprężona. Gdy czopy 12 i 13 zostają pokrecone aż do ścianek ograniczających odsadzeń 9 i 10, czopy te wsuną się w odpowiednie wgłębienia, które znajdują się w odsadzeniach 9 i 10.

Skierowaną do wnętrza obudowy część płyty podstawowej 7 stanowi płaszcz w postaci walca, którego powierzchnia wewnętrzna posiada gwint 8, w który wkręcony jest cylindryczny element prowadzący 4, mający współśrodkowe wycięcie.

Wkręcony cylindryczny element prowadzący 4 przyciska membranę 6 do odsadzenia płyty podstawowej 7, a przez to napina tę membranę.

We współśrodkowe wycięcie cylindrycznego elementu prowadzącego 4 wchodzi tłocznik 5, który spoczywa na membranie 6 i którego koniec, osadzony na membranie 6, jest spłaszczony w postaci główki.

Przez umieszczony w płycie podstawowej 7 króciec rurowy 14, który jest powiązany za pomocą giętkiego połączenia rurowego z głównym przewodem powietrznym, wypełnia się sprężonym po-

wietrzem przestrzeń 18 znajdującą się pod membraną 6 i przez to tłocznik 5 przesuwa się w kierunku strzałki B, przez co ten tłocznik 5 styka się z podstawą 1 styków i doprowadza do zetknięcia się tej podstawy styków z podstawą styków nie przedstawionego na rysunku takiego samego przeciwwłacza, dzięki czemu zestyki 15 zostają połączone wzajemnie ze sobą.

Przy ruchu tłoczniaka 5 w kierunku strzałki B zostaje jednocześnie ściśnięta sprężyna 3. Przy rozprężaniu, wskutek działania ściśniętej sprężyny 3, podstawa 1 styków zostaje doprowadzona z powrotem w położenie wyjściowe.

Zastrzeżenia patentowe

1. Złącze przewodowe do automatycznych sprzęgów ciągłowo-zderzakowych pojazdów szynowych, które po połączeniu się sprzęgieł mechanicznych zostaje doprowadzone za pomocą znanego urządzenia dosuwowego do płaszczyzny sprzęgania, ustawione w jednej osi z takiego samego rodzaju przeciwwłaczem i połączone z nim, oraz przez zadziałanie środkiem ciśnącym, na przykład sprężonym powietrzem, wyciśnięte wraz z podstawą styków elektrycznego złącza przewodowego z tylnego położenia spoczynkowego w przednie położenie pracy, **znamiennie tym**, że podstawa (1) styków, przeznaczona do umieszczania na niej zestyków elektrycznych (15) i powiązana z kablem zasilającym (16), oraz przesuwające tę podstawę (1) styków pneumatyczne urządzenie dosuwowe stanowią zupełnie niezależne elementy konstrukcyjne.

2. Złącze przewodowe według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że obudowa (2), zawierająca w sobie podstawę (1) styków elektrycznych i urządzenie dosuwowe, zaopatrzona jest z boku w wyżłobienie o kształcie rowka, którego otwór skierowany jest ku płycie podstawowej (7) w kierunku przeciwnym do zestyków elektrycznych i w którym znajduje się nasadka (17) rurowa, skierowana ukośnie na zewnątrz, do której wchodzi kabel zasilający (16).

3. Złącze przewodowe według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**, że urządzenie dosuwowe ma płytę podstawową (7), połączoną z obudową w sposób rozłączalny, przeważnie za pomocą połączenia bagnetowego, oraz że w mające kształt walca odsadzenie płyty podstawowej (7) wkręcony jest współosiowo element prowadzący (4), wyposażony w wycentrowaną część prowadzącą, przy czym również współosiowo z tą wycentrowaną częścią prowadzącą znajduje się ruchomy tłocznik (5), osadzony na membranie (6) zamocowanej między mającym kształt walca odsadzeniem płyty zasadniczej (7) i elementem prowadzącym (4).

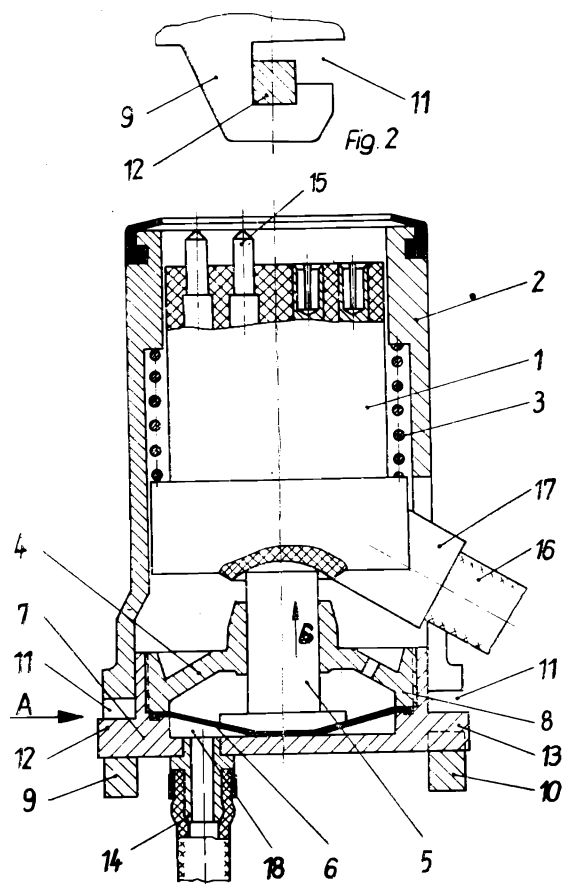


Fig. 1