



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105588370 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201410557123. 5

(22) 申请日 2014. 10. 20

(71) 申请人 瑞智精密股份有限公司

地址 中国台湾桃园县观音乡成功路2段943号

(72) 发明人 胡子扬 张龙财

(74) 专利代理机构 北京申翔知识产权代理有限公司 11214

代理人 黄超 周春发

(51) Int. Cl.

F25B 31/00(2006. 01)

F04B 39/00(2006. 01)

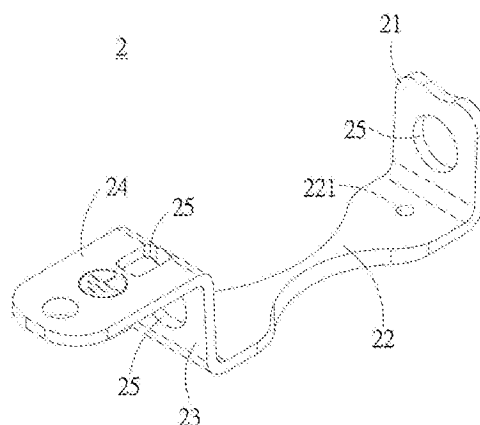
权利要求书1页 说明书3页 附图8页

(54) 发明名称

具接地作用的弹簧夹固定座

(57) 摘要

本发明提出一种具接地作用的弹簧夹固定座,可设置于压缩机的顶盖。此弹簧夹固定座包含第一夹持部、连接部、第二夹持部及接地部,所述连接部的一端连接所述第一夹持部,所述连接部的另一端则连接所述第二夹持部,且所述接地部连接至所述第二夹持部的一侧,透过所述第一夹持部与所述第二夹持部的对向设置形成一个夹合空间。



1. 一种具接地作用的弹簧夹固定座,供设置于压缩机的顶盖,其特征在于,至少包含第一夹持部、连接部、第二夹持部及接地部,所述连接部的一端连接所述第一夹持部,所述连接部的另一端则连接所述第二夹持部,且所述接地部连接至所述第二夹持部的一侧,透过所述第一夹持部与所述第二夹持部的对向设置形成一个夹合空间。

2. 如权利要求1所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述接地部连接至所述第二夹持部的顶侧。

3. 如权利要求2所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述第一、第二夹持部分别设有穿孔,而该接地部靠近所述第二夹持部处并设有一穿孔。

4. 如权利要求1所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述接地部连接至所述第二夹持部的侧边。

5. 如权利要求1所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述第二夹持部与所述接地部为一体成型。

6. 如权利要求2所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述第二夹持部与所述接地部是成型为L形。

7. 一种具接地作用的弹簧夹固定座,设置于压缩机的顶盖,其特征在于,至少包含第一夹持部、连接部、第二夹持部及接地部,所述连接部的一端连接所述第一夹持部,所述连接部的另一端则连接所述第二夹持部及所述接地部,透过所述第一夹持部与所述第二夹持部的对向设置形成一个夹合空间。

8. 如权利要求7所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述连接部与所述接地部为一体成型。

9. 如权利要求7所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述接地片是呈L形,其连接至所述连接部的一面相较于所述连接部是向上延伸。

10. 如权利要求1至9其中任一所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述第一、第二夹持部竖立设置于该连接部的两端。

11. 如权利要求1至9其中任一所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述连接部设有突出的固定部。

12. 如权利要求4至9其中任一所述的具接地作用的弹簧夹固定座,其特征在于,所述第一、第二夹持部分别设有穿孔。

13. 一种具接地作用的弹簧夹固定座,供设置于压缩机的顶盖,其特征在于,至少包含第一夹持部、连接部、第二夹持部及接地部,所述连接部的一端连接所述第一夹持部,所述连接部的另一端则连接所述第二夹持部,且所述接地部连接至所述第二夹持部的一侧,所述第二夹持部与所述接地部为一体成型且成型为L形,所述第一、第二夹持部竖立设置于该连接部的两端,透过所述第一夹持部与所述第二夹持部的对向设置形成一个夹合空间,所述第一、第二夹持部分别设有穿孔。

14. 一种具接地作用的弹簧夹固定座,设置于压缩机的顶盖,其特征在于,至少包含第一夹持部、连接部、第二夹持部及接地部,所述连接部的一端连接所述第一夹持部,所述连接部的另一端则连接所述第二夹持部及所述接地部,所述连接部与所述接地部为一体成型,且接地片是呈L形,其连接至所述连接部的一面相较于所述连接部是向上延伸,透过所述第一夹持部与所述第二夹持部的对向设置形成一个夹合空间。

具接地作用的弹簧夹固定座

技术领域

[0001] 本发明涉及一种弹簧夹固定座,特别是涉及一种具接地作用的弹簧夹固定座。

背景技术

[0002] 压缩机是一种将气体压缩提升气体压力的机械,可应用于(冷)暖空调、冷冻(循环)依据其压缩方式的不同,可分为往复式、回转式、涡卷式、螺旋式、离心式、轴流式等等。

[0003] 目前压缩机为了安全的需求,都会在机体上设置接地片,特别是会选在可以方便锁螺丝的顶盖上。然而,如图1所示,习知的压缩机的顶盖10上已设置包含了有弹簧夹固定座20、电接头30及出气管40等组件,该弹簧夹固定座20可供固定一开关盖60,由该开关盖60可将该电接头30覆盖达到保护的效果;若进一步设置为独立组件的接地片50于顶盖10上,不仅会使整体外观看起来较为繁杂,多使用一个元件也将额外增加成本。

发明内容

[0004] 有鉴于上述现有技术的问题,本发明的目的就是在提供一种具接地作用的弹簧夹固定座,以解决习知于顶盖上使用独立的接地片所产生成本增加的问题。

[0005] 根据本发明的目的,提出一种具接地作用的弹簧夹固定座,可设置于压缩机的顶盖。此弹簧夹固定座包含第一夹持部、连接部、第二夹持部及接地部,所述连接部的一端连接所述第一夹持部,所述连接部的另一端则连接所述第二夹持部,且所述接地部连接至所述第二夹持部的一侧,透过所述第一夹持部与所述第二夹持部的对向设置形成一个夹合空间。

[0006] 优选地,所述接地部连接至所述第二夹持部的顶侧。

[0007] 优选地,所述第一、第二夹持部分别设有穿孔,而该接地部靠近该第二夹持部处并设有一穿孔。

[0008] 优选地,所述接地部连接至所述第二夹持部的侧边。

[0009] 优选地,所述第二夹持部与所述接地部为一体成型。

[0010] 优选地,所述第二夹持部与所述接地部是成型为L形。

[0011] 根据本发明的目的,又提出一种具接地作用的弹簧夹固定座,可设置于压缩机的顶盖。此弹簧夹固定座包含第一夹持部、连接部、第二夹持部及接地部,所述连接部的一端连接所述第一夹持部,所述连接部的另一端则连接所述第二夹持部及所述接地部,透过所述第一夹持部与所述第二夹持部的对向设置形成一个夹合空间。

[0012] 优选地,所述连接部与所述接地部为一体成型。

[0013] 优选地,所述接地片是呈L形,其连接至所述连接部的一面相较于所述连接部是向上延伸。

[0014] 优选地,所述第一、第二夹持部竖立设置于该连接部的两端。

[0015] 优选地,所述连接部设有突出的固定部。

[0016] 承上所述,本发明是将接地片与固定座做结合,使得弹簧夹固定座本身就具备有

接地的功能,而不需要再使用独立式的接地片安装于顶盖上,如此一来,可省去元件开模及制作的成本,并可减少组件焊接或锁接时的人力成本及时间成本。

附图说明

[0017] 图 1 为现有技术的压缩机的顶盖分别设置独立的接地片及弹簧夹固定座的示意图。

[0018] 图 2 为本发明的弹簧夹固定座与顶盖的第一实施例的结构分解图。

[0019] 图 3 为本发明的具接地作用的弹簧夹固定座的第一实施例的第一示意图。

[0020] 图 4 为本发明的弹簧夹固定座与顶盖的第一实施例的结构立体图。

[0021] 图 5 为本发明的弹簧夹固定座与顶盖的第一实施例的第二示意图。

[0022] 图 6 为本发明的具接地作用的弹簧夹固定座的第二实施例的示意图。

[0023] 图 7 为本发明的具接地作用的弹簧夹固定座的第三实施例的示意图。

[0024] 图 8 为本发明的具接地作用的弹簧夹固定座的第四实施例的示意图。

[0025] 图号说明：

10、1 顶盖

20、2 弹簧夹固定座

21 第一夹持部

22 连接部

221 固定部

23 第二夹持部

24 接地部

25 穿孔

30 电接头

40 出气管

50 接地片

60 开关盖

70 弹簧夹。

具体实施方式

[0026] 请参阅图 2 及图 3,其分别为本发明的弹簧夹固定座与顶盖的第一实施例的结构分解图,及本发明的具接地作用的弹簧夹固定座的第一实施例的第一示意图。第一实施例中,此弹簧夹固定座 2 可设置在压缩机的顶盖 1 上,其包含有第一夹持部 21、连接部 22、第二夹持部 23 及接地部 24。连接部 22 的一端连接第一夹持部 21,连接部 22 的另一端则连接第二夹持部 23,如图所示的实施例中,接地部 24 连接至所述第二夹持部 23 的顶侧,第一、第二夹持部 21、23 竖立设置于连接部 22 的两端,透过第一夹持部 21 与第二夹持部 23 的对向设置将形成一个夹合空间。接地部 24 连接至第二夹持部 23 的一侧,在此实施例中,接地部 24 是自第二夹持部 23 的顶侧延伸而出,接地部 24 与第二夹持部 23 为一体成型的设计,二者大致上是成型为 L 形的态样。当然,接地部与第二夹持部亦可透过组装结构(图未示)将两者结合。

[0027] 其中,弹簧夹固定座 2 可焊接固定于压缩机的顶盖 1 上,请同时参阅图 4 及图 5 所示,而连接部 22 设有突出的固定部 221,可提供较大面积的焊接面积,加强弹簧夹固定座 2 与顶盖 1 间的组装强度;而第一夹持部 21 与第二夹持部 23 所形成的夹合空间则可供一开关盖 60 卡掣定位,并藉由一弹簧夹 70 固定于弹簧夹固定座 2,而进一步将开关盖 60 固定,如图所示的实施例中,第一、第二夹持部 21、23 分别设有穿孔 25,且接地部 24 靠近第二夹持部 23 处并设有一穿孔 25,可让上述的弹簧夹 70 一端穿过接地部 24 的穿孔 25 而卡掣于第二夹持部 23 的穿孔 25 内,以及弹簧夹 70 另一端直接卡掣于第一夹持部 21 的穿孔 25 内,使弹簧夹 70 及弹簧夹固定座 2 将开关盖 60 稳固定位于顶盖 1 上,以确实达到保护电接头的效果;且接地部 24 由第二夹持部 23 延伸位于开关盖 60 之外,可供使用者方便进行接地作业。

[0028] 请参阅图 6、图 7 及图 8,其分别为本发明的具接地作用的弹簧夹固定座的第二实施例、第三实施例及第四实施例的示意图。相较于第一实施例,第二实施例是将接地部 24 设计为较短的态样,而第三实施例则是将接地部 24 改为自第二夹持部 23 的侧边(左侧或右侧皆可)延伸而出。另外,第四实施例的弹簧夹固定座 2 同样包含有第一夹持部 21、连接部 22、第二夹持部 23 及接地部 24,不同的是,连接部 22 的一端连接第一夹持部 21,连接部 22 的另一端则是同时连接第二夹持部 23 及接地部 24,其中,连接部 22 与接地部 24 为一体成型。进一步地,第四实施例的接地片 24 是呈 L 形的态样,其连接至连接部 22 的一面相较于所述连接部 22 是向上延伸,以相对连接部 22 呈垂直设置。而上述实施例中,第一、第二夹持部 21、23 竖立设置于连接部 22 的两端,连接部 22 设有突出的固定部 221,且第一、第二夹持部 21、23 分别设有穿孔 25 可供卡掣弹簧夹。

[0029] 综上所述,本发明的弹簧夹固定座包含有接地部,以具备了接地的功能,可取代现有技术所使用的独立式接地片,如此一来,在不额外装设独立式的接地片于顶盖上的情况下,可省去元件开模及制作的成本,并可减少组件焊接或锁接时的人力成本及时间成本。

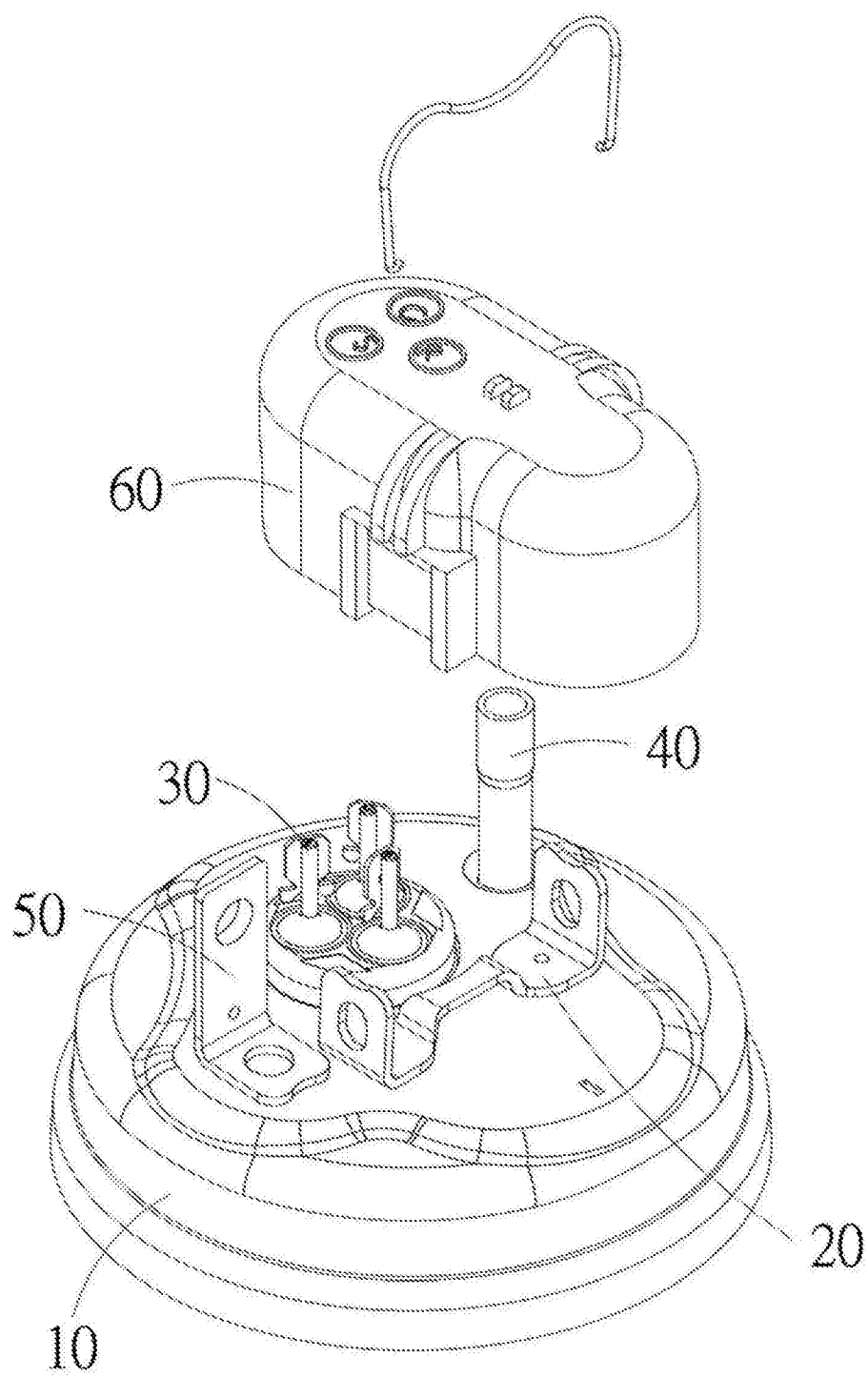


图 1

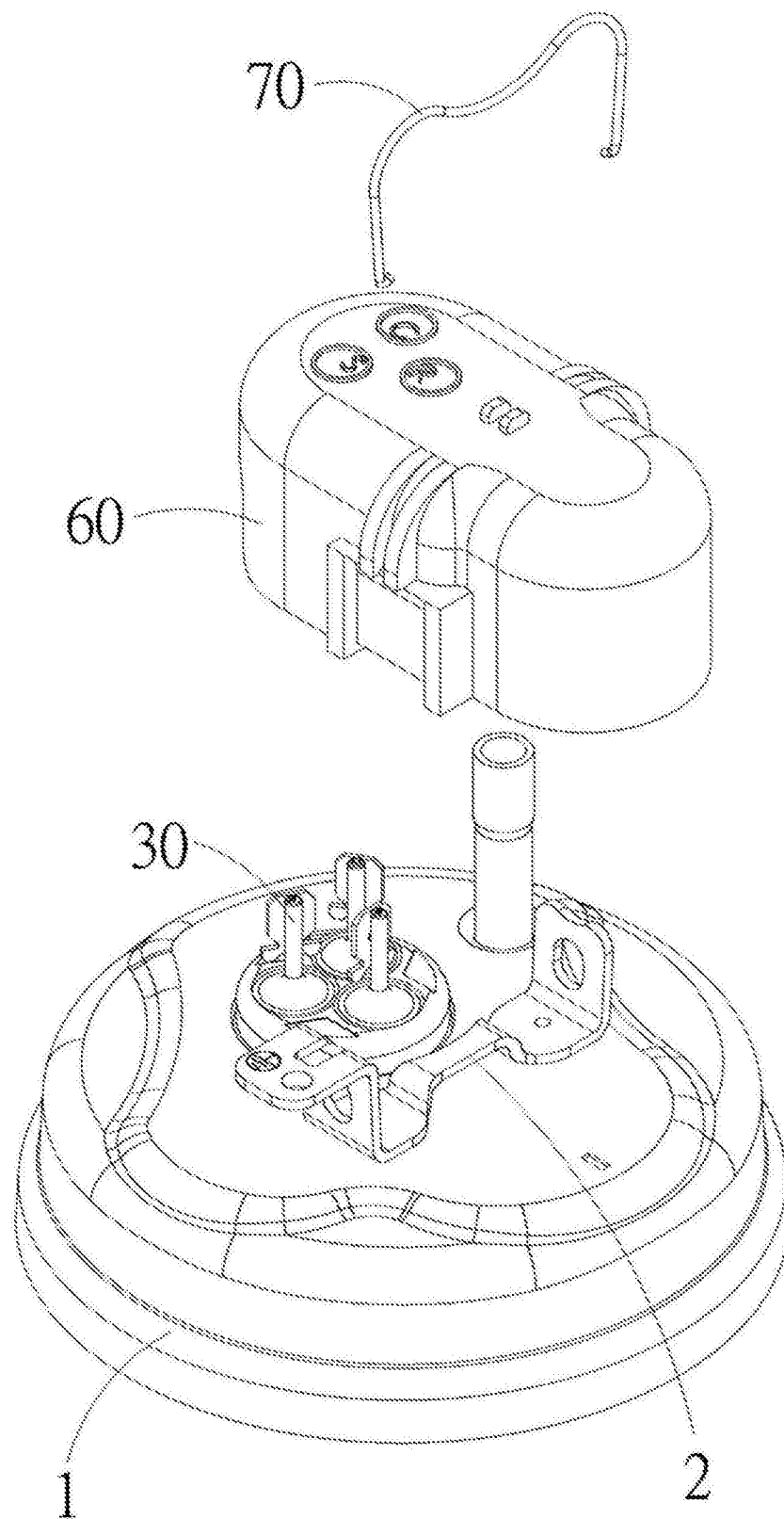


图 2

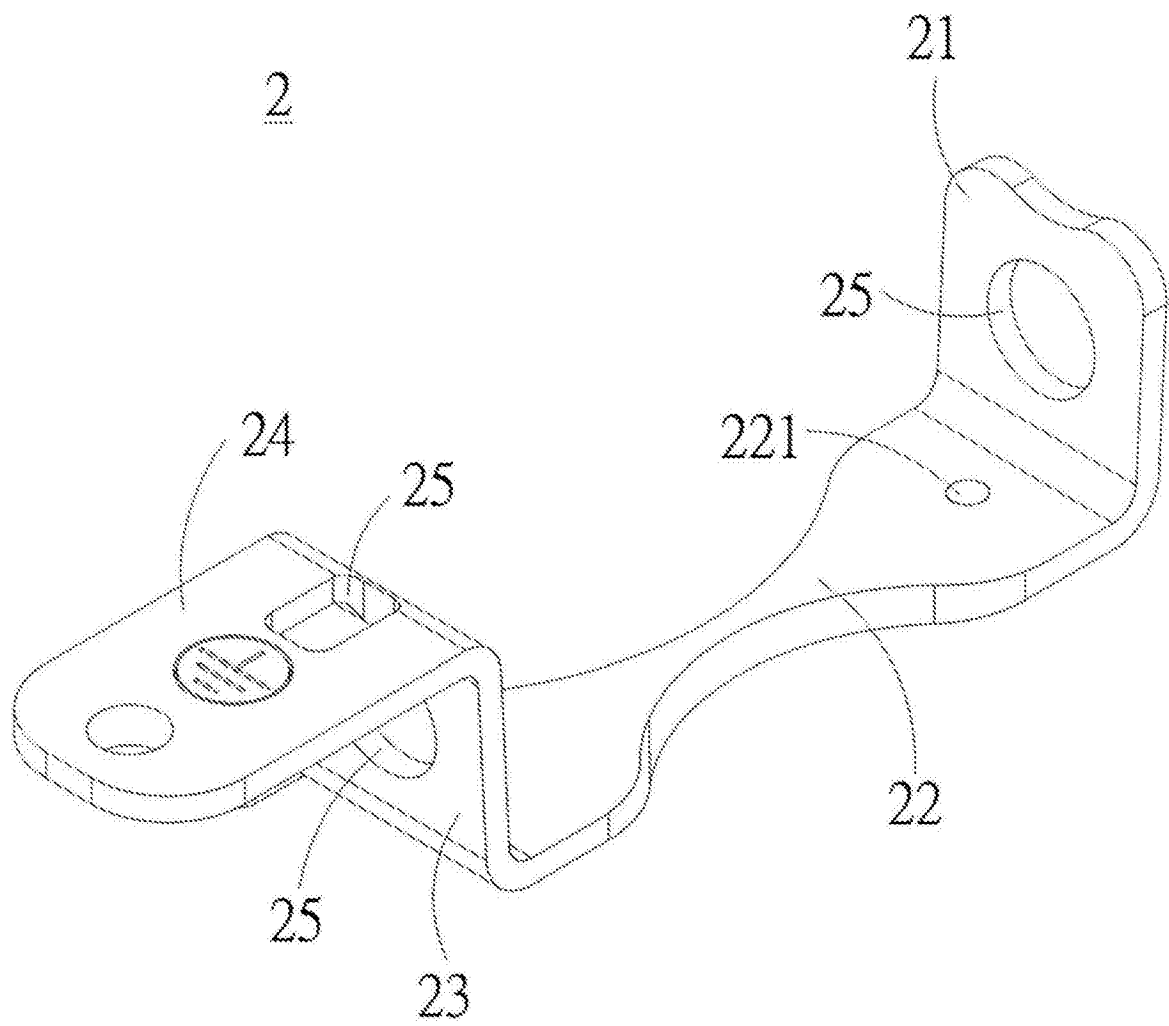


图 3

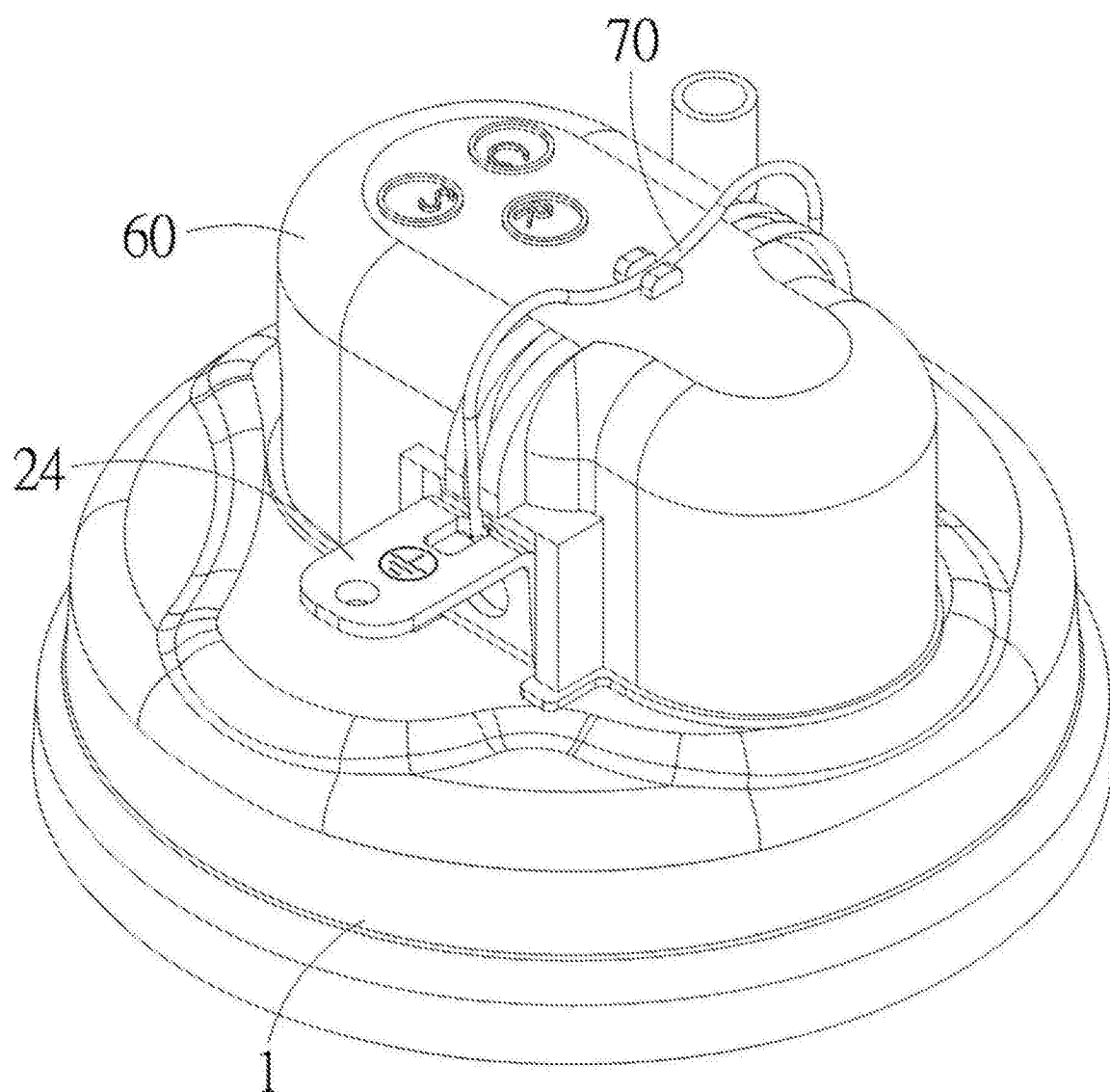


图 4

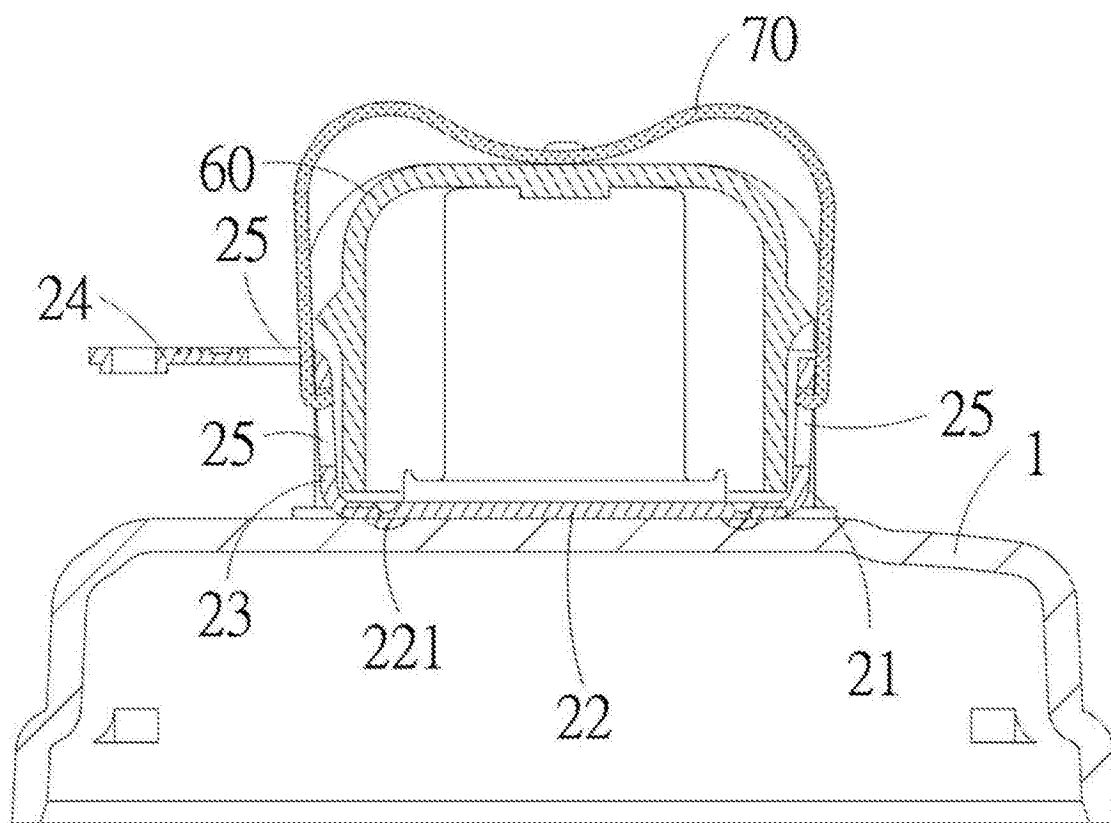


图 5

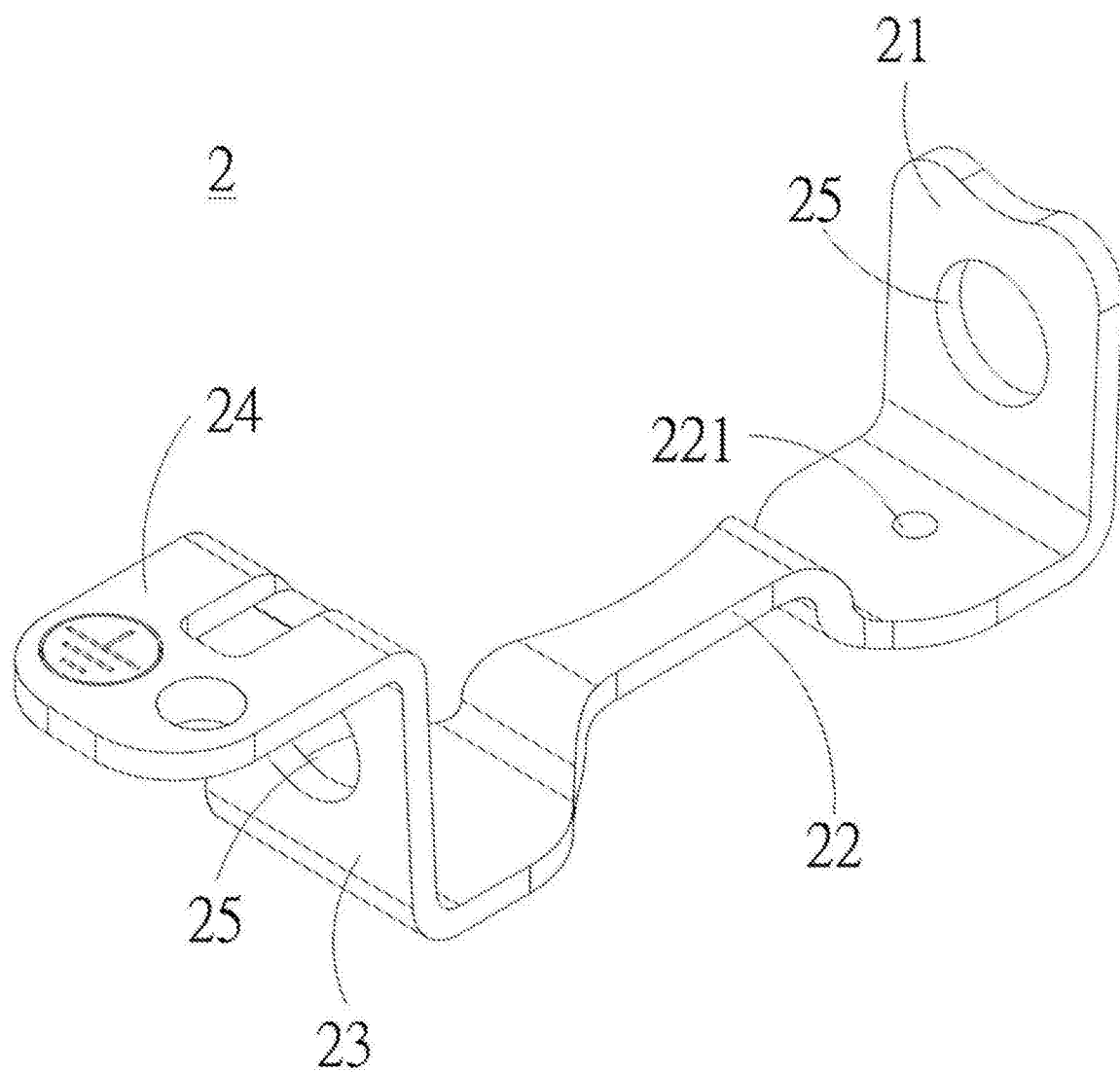


图 6

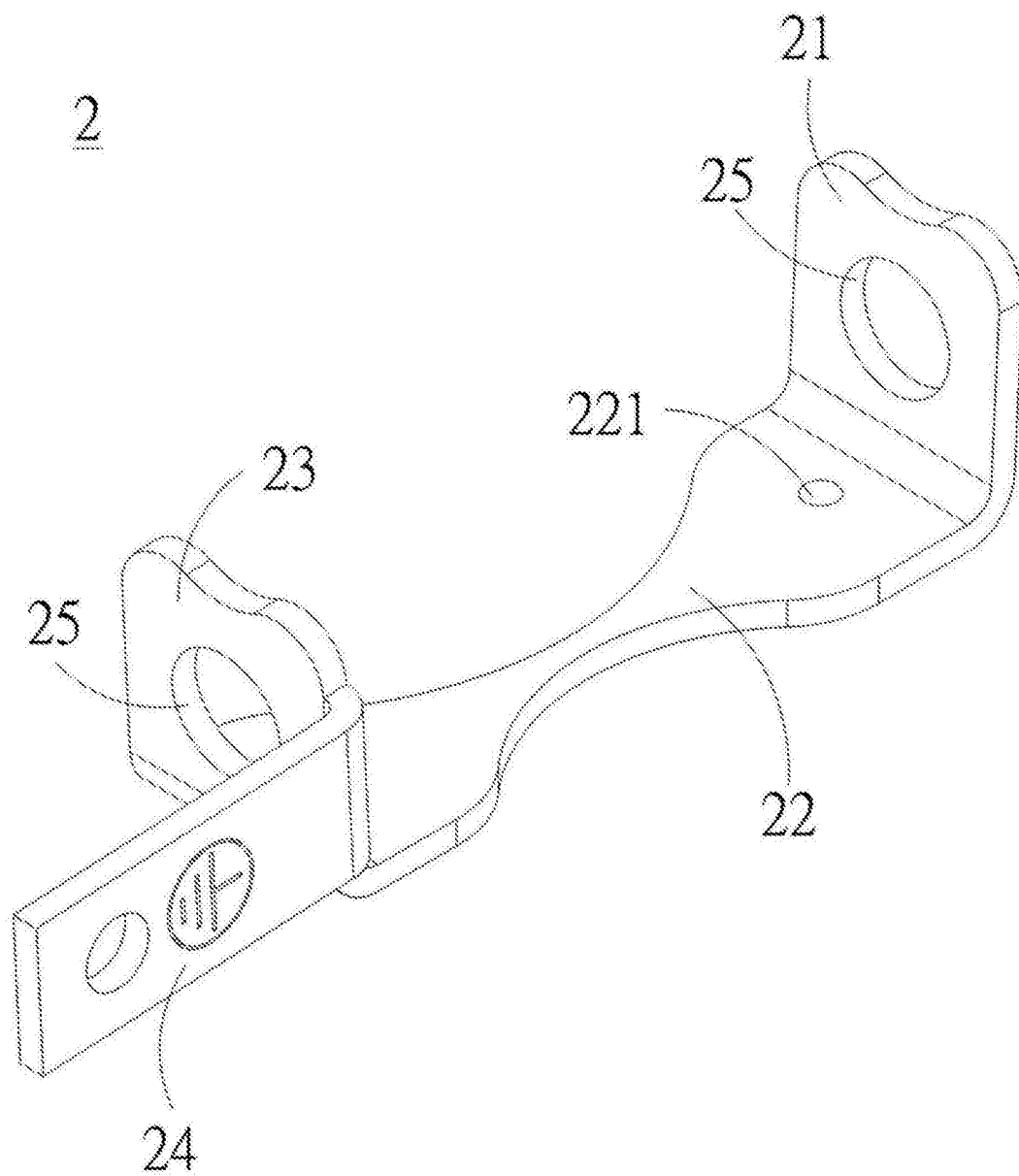


图 7

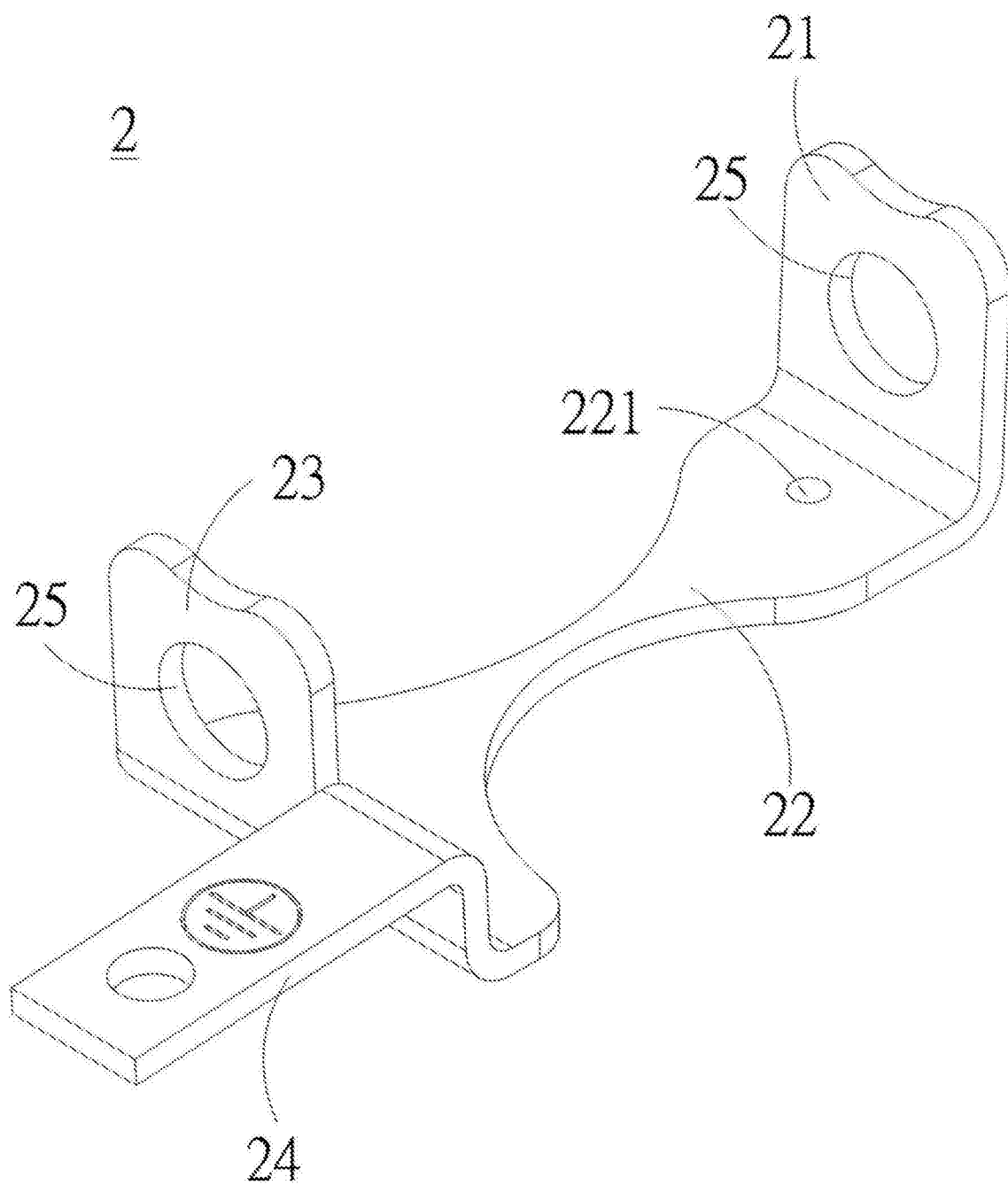


图 8