

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202638221 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220296113. 7

(22) 申请日 2012. 06. 25

(73) 专利权人 南康蓝天木业有限公司

地址 341400 江西省南康市东山街道办事处
官坑村

(72) 发明人 刘学春

(51) Int. Cl.

B01D 50/00 (2006. 01)

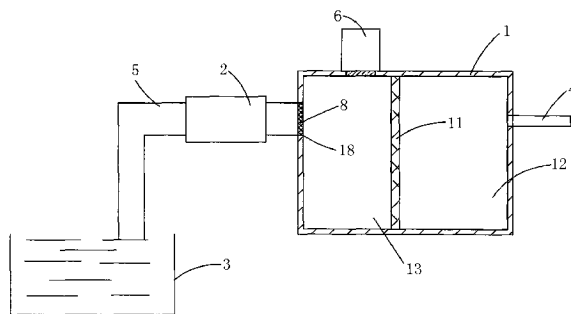
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种木屑收集系统

(57) 摘要

一种木屑收集系统,包括木屑收集过滤室、第一风机和粉尘沉淀池,其中,木屑收集过滤室内设有一粗过滤网,该粗过滤网将木屑收集过滤室分割成大屑室和小屑室,大屑室与进屑管连通,小屑室与出屑管的一端连通,出屑管的另一端设置在粉尘沉淀池上端,该结构能有效收集大、小木屑及粉尘,并集结到指定容器内,有效的改善了厂房的生产环境。



1. 一种木屑收集系统,其特征在于包括木屑收集过滤室(1)、第一风机(2)和粉尘沉淀池(3),其中,木屑收集过滤室(1)内设有一粗过滤网(11),该粗过滤网(11)将木屑收集过滤室(1)分割成大屑室(12)和小屑室(13),大屑室(12)与进屑管(4)连通,小屑室(13)与出屑管(5)的一端连通,出屑管(5)的另一端设置在粉尘沉淀池(3)上端。

2. 如权利要求1所述的一种木屑收集系统,其特征在于:所述第一风机(2)设置在所述出屑管(5)上,所述小屑室(13)上端设有第二风机(6)。

3. 如权利要求2所述的一种木屑收集系统,其特征在于:所述小屑室(13)上开有第一出风口(18),出屑管(5)通过该第一出风口(18)与小屑室(13)连通,第一出风口(18)上还安装有细过滤网(8)。

一种木屑收集系统

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种家具厂用的木屑收集系统。

背景技术：

[0002] 现有技术中，大部分家具生产厂都没有完整的木屑收集系统，其大木屑都是随意的排放在机器附近，待下班后由工人装走，小木屑则漂浮在车间，最终飘落在地面或物件上，使得厂房内非常脏乱且空气中粉尘含量特别高，严重的损害了工人的身体健康。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足，提供一种能有效收集厂房内木屑的木屑收集系统。

[0004] 按照本实用新型提供的一种木屑收集系统，包括木屑收集过滤室、第一风机和粉尘沉淀池，其中，木屑收集过滤室内设有一粗过滤网，该粗过滤网将木屑收集过滤室分割成大屑室和小屑室，大屑室与进屑管连通，小屑室与出屑管的一端连通，出屑管的另一端设置在粉尘沉淀池上端。

[0005] 本实用新型还具有如下附属技术特征：

[0006] 所述第一风机设置在所述出屑管上，所述小屑室上端设有第二风机。

[0007] 所述小屑室上开有第一出风口，出屑管通过该第一出风口与小屑室连通，第一出风口上还安装有细过滤网。

[0008] 按照本实用新型提供的一种木屑收集系统，相对于现有技术的优点为：

[0009] 本实用新型中的木屑收集系统，包括由大屑室和小屑室组成木屑收集过滤室、第一风机和粉尘沉淀池，其中，大屑室与进屑管连通，小屑室与出屑管的一端连通，出屑管的另一端设置在粉尘沉淀池上端，工作时，将进屑管连接到设备出屑口上，木屑被吸进到木屑收集过滤室内，在粗过滤网的过滤下，大木屑被留在大屑室，小木屑穿过粗过滤网进入到小屑室，在细过滤网的过滤下，小木屑被阻留在小屑室，而粉尘则被排出，最终进入到粉尘沉淀池内的水里，不再漂浮到空气中，该结构能有效收集大、小木屑及粉尘，并集结到指定容器内，有效的改善了厂房的生产环境。

附图说明：

[0010] 下面结合附图和具体实施例详细介绍本实用新型。

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

具体实施方式：

[0012] 参照图 1，按照本实用新型提供的一种木屑收集系统，包括木屑收集过滤室 1、第一风机 2 和粉尘沉淀池 3，其中，木屑收集过滤室 1 内设有一粗过滤网 11，该粗过滤网 11 将木屑收集过滤室 1 分割成大屑室 12 和小屑室 13，大屑室 12 与进屑管 4 连通，小屑室 13 与

出屑管 5 的一端连通,出屑管 5 的另一端设置在粉尘沉淀池 3 上端,第一风机 2 设置在出屑管 5 上,小屑室 13 上开有第一出风口 18,出屑管 5 通过该第一出风口 18 与小屑室 13 连通,第一出风口 18 上还安装有细过滤网 8,所述第一风机 2 设置在出屑管 5 上。

[0013] 工作时,将进屑管 4 连接到设备出屑口上,木屑被吸进到木屑收集过滤室 1 内,在粗过滤网 11 的过滤下,大木屑被留在大屑室 12,小木屑穿过粗过滤网 11 进入到小屑室 13,在细过滤网 8 的过滤下,小木屑被阻留在小屑室 13,而粉尘则经出屑管 5 被排出,最终进入到粉尘沉淀池 3 内的水里,不再漂浮到空气中,该结构能有效收集大、小木屑及粉尘,并集结到指定容器内,有效的改善了厂房的生产环境。

[0014] 如果第一风机 2 产生的吸力不够大,还可在小屑室 13 安装一第二风机 6,以增强对木屑的吸收能力。

[0015] 上述实施例仅供说明本实用新型之用,而并非对本实用新型的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,还可以做出各种变化和变型,因此所有等同的技术方案也属于本实用新型的范畴,本实用新型的专利保护范围应由各权利要求限定。

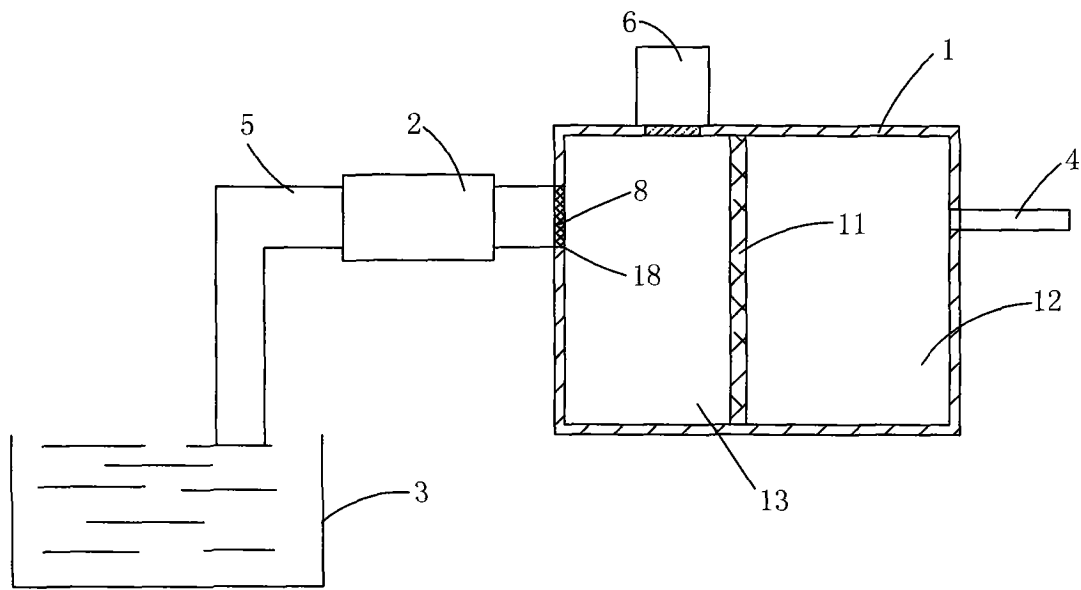


图 1