

20 sierpnia 1926 r.

2

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego

Polskiej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3675.

Kl. 29 b 3.

Henry Dreyfus
(Londyn, Wielka Brytania).

Sposób wyrobu nici lub przędzy z włókien sztucznych.

Zgłoszono 10 stycznia 1924 r.

Udzielono 12 grudnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 11 stycznia 1923 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy wyrobu nici lub przędzy, z włókien, otrzymywanych z octanu błonnika lub innych estrów, eterów lub pochodnych błonnika, wytworzonych czy to drogą suchą, czy w parze, t. j. przez wypuszczanie roztworu pochodnej lub pochodnych błonnika na powietrze lub w przestrzeń napełnioną parą, by wytworzyć włókna przez wyparowanie rozpuszczalnika i przez przeróbkę włókien na nici drogą ciągłą jednocześnie z ich tworzeniem, ze skręcaniem lub bez, lecz w szczególności wraz z jednoczesnym skręcaniem.

Jest rzeczą znaną, że zachodzi konieczność nadawania określonej grubości włóknom jedwabiu sztucznego wogóle dla celów tkackich. To pociąga za sobą komplikacje i wydatki na oddzielne operacje i na maszyny i wymaga wielkiej staranności w wykonaniu. W wypadku włókien sztucz-

nych z błonnika, takich jak wytworzonych z wiskozy, z błonnika miedzyko - amonjakalnego i t. p. substancyj przez strącanie na mokro, czynność nadawania określonej grubości jest bardzo delikatna, gdyż szczególnie te włókna są bardzo słabe w stanie mokrym.

Obecnie stwierdzono, że operacja nadawania określonej grubości może być skombinowana z wytwarzaniem włókien z octanu błonnika lub innych estrów, eterów lub pochodnych błonnika czy to drogą suchą, czy w parze wodnej, przez nadawanie określonej grubości zapomocą materiału przylepnego włóknom w ich przejściu na przyrządy, na które się je nawija po utworzeniu.

Dzięki wynalazkowi niniejszemu można uniknąć komplikacji i trudności, powstających w nadawaniu odpowiedniej grubości nitkom, jako oddzielnej następnej operacji,

i osiągnąć przez to znaczną oszczędność w wyrobie.

Osiągnięto również ważną zaletę przez ten wynalazek pod względem następującym. Włókna z octanu błonnika lub innych estrów i eterów błonnika zwykle wymagają względnie mocnego skrętu, by umożliwić im wytrzymanie operacji tkania maszynowego lub dziania a to dzięki ich skłonności utracania elastyczności w tych operacjach, albo włosienia się przez rwanie się oddzielnych włókienek w tych operacjach. Włosienie się może również zachodzić w nitkach względnie mocno skręconych. Im większy jest skręt, tem mniejsza jest własność przędzy pokrywania splotu wyrobu. Stwierdzono, że nadając grubość nitkom czyli przędzy w sposób tylko co tu przedstawiony, nie jest rzeczą konieczną nadawanie im tak mocnego skrętu, by zapewnić im potrzebną elastyczność i siłę do tkania lub innych operacyj tkackich, a więc przędza czy nitki mogą mieć większą własność pokrywania. Również skłonność włosienia się przędzy czy nitek, podczas skręcania i motania, może być znacznie zmniejszona.

Wynalazek w szczególności nadaje się do użytku w procesach i aparatach, w których włókna wyprodukowane czy to metodą suchą czy moką, są wyprowadzane nazewnątrz wytwórni czyli pomieszczenia, w którym są produkowane i motane ze skrętem lub bez, na przyrządach, ustawionych nazewnątrz, a szczególnie gdy włókna, wychodzące z wytwórni, czyli pomieszczenia, w którym są produkowane, jednocześnie się skręca i mota na urządzeniach przędzalniczych nazewnątrz tych pomieszczeń.

Nitki czyli przędza o grubości wyznaczonej i wykończonej zgodnie z tym wynalazkiem, mogą być użyte czy jako nitki skręcone w tkactwie lub dzianiu, czy jako wątek, czy w ogólności dla dowolnych mechanicznych lub innych operacyj tkackich.

W wykonaniu tego wynalazku mogą być

zastosowane dowolne odpowiednie środki do nadania grubości lub do wykończenia za pomocą materiału przylepnego snutych włókien. Naprzykład, włókna wysnuwane z wytwórni na drodze do urządzeń przędzalniczych mogą dotyczyć się do krążków, prętów, poduszczynek lub innych odpowiednich powierzchni nasyconych odpowiednimi materiałami, albo (z mniejszą korzyścią) — mogą przechodzić przez kąpiele z tych materiałów, albo też materiały, nadające odpowiednią grubość lub wykończające, mogą być napryskiwane na przesuwane nitki, albo wreszcie mogą być stosowane inne odpowiednie środki.

Wszelkie znane odpowiednie środki do nadawania wymiarów lub wykończania mogą być stosowane, naprzykład roztwory lub emulsje lub ciecze zawierające żelatynę (z oliwą lub innym olejem lub bez takowego), białko, krochmal, dekstrynę, kauczuk, gumę w oleju lub innym roztworze, lub też inne przylepne ciecze, lecz najlepiej substancje rozpuszczalne w wodzie albo w ulatniającym się rozpuszczalniku, takim np. jak benzyna.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu nici lub przędzy z włókien sztucznych, otrzymywanych z octanu błonnika lub innych estrów, eterów lub pochodnych błonnika, otrzymanych drogą suchą lub w parze, znamienny tem, że materiał przylepny, nadający odpowiednią grubość włóknom lub wykończający je, jest stosowany do włókien lub przędzy jako operacja skombinowana z ich produkcją i ich motaniem, ze skręcaniem lub bez, przy czem czynnik, nadający odpowiednią grubość czyli przylepny, jest stosowany do włókien lub przędzy snutych albo znajdujących się w biegu.

Henry Dreyfus.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.