



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203830494 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420142556. X

(22) 申请日 2014. 03. 27

(73) 专利权人 紫旭盛业(昆山)金属科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇古城路 78 号 5 房

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B21D 19/04 (2006. 01)

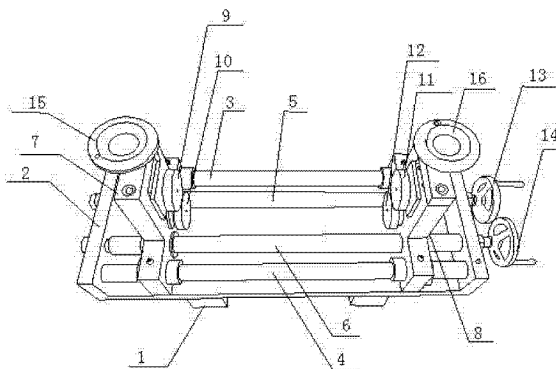
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种金属带材修边装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种金属带材修边装置,包括基座、U型机体底座、滚轮固定装置 a、滚轮固定装置 b,所述 U 型机体底座固定于基座上,所述 U 型机体底座两臂的前后两端分别固定有导轨 a 与导轨 b,所述导轨 a 与导轨 b 之间设有丝杆 a 与丝杆 b,所述导轨 a 与导轨 b 上设有左右滑动的滚轮固定装置 a 和滚轮固定装置 b,所述滚轮固定装置 a 的内侧上端设有滚轮 a 与滚轮 b,所述滚轮固定装置 b 的内侧上端设有滚轮 c 与滚轮 d,所述滚轮固定装置 a 的顶端设有调节盘 a,所述滚轮固定装置 b 的顶端设有调节盘 b;所述调节盘 a 与滚轮 a、滚轮 b 连接,所述调节盘 b 与滚轮 c、滚轮 d 连接;所述丝杆 a 与丝杆 b 的右端口分别设有调节装置 a 与调节装置 b。本实用新型的有益效果是:结构简单,操作灵活,加工效率高。



1. 一种金属带材修边装置,包括基座、U型机体底座、滚轮固定装置 a、滚轮固定装置 b,所述 U 型机体底座固定于基座上,所述 U 型机体基座两臂的前后两端分别固定有导轨 a 与导轨 b,所述导轨 a 与导轨 b 之间设有丝杆 a 与丝杆 b,所述导轨 a 与导轨 b 上设有左右滑动的滚轮固定装置 a 和滚轮固定装置 b,所述滚轮固定装置 a 的内侧上端设有滚轮 a 与滚轮 b,所述滚轮固定装置 b 的内侧上端设有滚轮 c 与滚轮 d,其特征在于:所述滚轮固定装置 a 的顶端设有调节盘 a,所述滚轮固定装置 b 的顶端设有调节盘 b。

2. 根据权利要求 1 所述的一种金属带材修边装置,其特征在于:所述调节盘 a 与滚轮 a、滚轮 b 连接,所述调节盘 b 与滚轮 c、滚轮 d 连接。

3. 根据权利要求 1 所述的一种金属带材修边装置,其特征在于:所述丝杆 a 与丝杆 b 的右端口分别设有调节装置 a 与调节装置 b。

## 一种金属带材修边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种金属带材修边装置。

### 背景技术

[0002] 随着带状金属材料使用量的增长,对其质量的要求越来越严格,带状金属材料的加工效率要求也越来越高,针对于传统的带状金属修边技术而言,其加工过程需要大量人工,并且加工效率及质量并不如理想中那么好,目前带状金属修边是通过人工捶打以及打磨完成的,或者有的是用修边机进行修边打磨,消耗的成本比较大,往往是达不到理论高度,给广大带状金属用户带来了麻烦并且增大了工业成本。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种用于带状金属修边的修边机。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种金属带材修边装置,包括基座、U型机体底座、滚轮固定装置 a、滚轮固定装置 b,所述 U 型机体底座固定于基座上,所述 U 型机体基座两臂的前后两端分别固定有导轨 a 与导轨 b,所述导轨 a 与导轨 b 之间设有丝杆 a 与丝杆 b,所述导轨 a 与导轨 b 上设有左右滑动的滚轮固定装置 a 和滚轮固定装置 b,所述滚轮固定装置 a 的内侧上端设有滚轮 a 与滚轮 b,所述滚轮固定装置 b 的内侧上端设有滚轮 c 与滚轮 d,所述滚轮固定装置 a 的顶端设有调节盘 a,所述滚轮固定装置 b 的顶端设有调节盘 b;

[0006] 所述调节盘 a 与滚轮 a、滚轮 b 连接,所述调节盘 b 与滚轮 c、滚轮 d 连接,用于调节滚轮之间的间隙,使得其适用各种厚度的金属带;

[0007] 所述丝杆 a 与丝杆 b 的右端口分别设有调节装置 a 与调节装置 b,用于调节滚轮固定装置 a 与滚轮固定装置 b 之间的距离,使得其适用各种宽度的金属带。

[0008] 本实用新型的有益效果是:结构简单,操作灵活,加工效率高。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 其中:1、基座,2、U 型机体底座,3、导轨 a,4、导轨 b,5、丝杆 a,6、丝杆 b,7、滚轮固定装置 a,8、滚轮固定装置 b,9、滚轮 a,10、滚轮 b,11、滚轮 c,12、滚轮 d,13、调节装置 a,14、调节装置 b,15、调节盘 a,16、调节盘 b。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 所示的一种金属带材修边装置,包括基座 1、U 型机体底座 2、滚轮固定装置 a、滚轮固定装置 b,所述 U 型机体底座 2 固定于基座 1 上,所述 U 型机体基座 2 两臂的前后两端分别固定有导轨 a3 与导轨 b4,所述导轨 a3 与导轨 b4 之间设有丝杆 a5 与丝杆 b6,所述导轨 a3 与导轨 b4 上设有左右滑动的滚轮固定装置 a7 和滚轮固定装置 b8,所述滚轮固

定装置 a7 的内侧上端设有滚轮 a9 与滚轮 b10,所述滚轮固定装置 b8 的内侧上端设有滚轮 c11 与滚轮 d12,所述滚轮固定装置 a7 的顶端设有调节盘 a15,所述滚轮固定装置 b8 的顶端设有调节盘 b16 ;所述调节盘 a15 与滚轮 a9、滚轮 b10 连接,所述调节盘 b16 与滚轮 c11、滚轮 d12 连接,用于调节滚轮之间的间隙,使得其适用各种厚度的金属带 ;所述丝杆 a5 与丝杆 b6 的右端口分别设有调节装置 a13 与调节装置 b14,用于调节滚轮固定装置 a7 与滚轮固定装置 b8 之间的距离,使得其适用各种宽度的金属带。本实用新型的有益效果是 :结构简单,操作灵活,加工效率高。

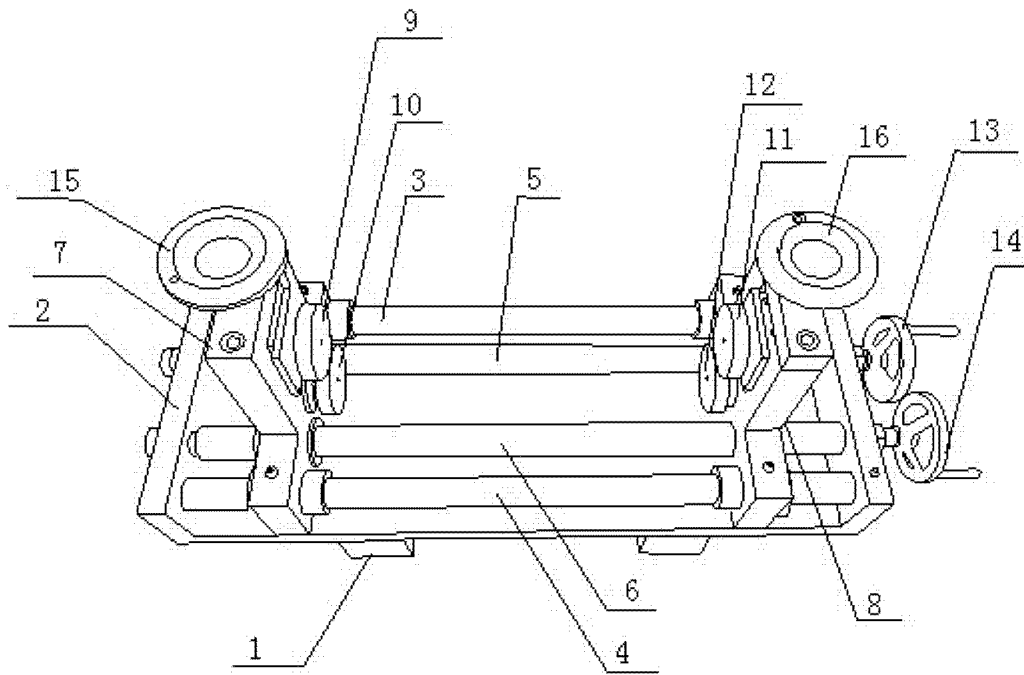


图 1