



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101994900410685
Data Deposito	22/12/1994
Data Pubblicazione	22/06/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	60	N		

Titolo

APPOGGIATESTA AUTOMOBILISTICO CON MONOLITICO CUSCINOTTO CENTRALE.

Descrizione del BREVETTO per INVENZIONE INDUSTRIALE,

dal titolo:

"Appoggiatesta automobilistico con monolitico cuscinotto centrale".

a nome: GESTIND-MB-MANIFATTURA DI BRUZOLO S.p.A.

di nazionalità italiana, nella persona dell'Amministratore Delegato sig. DE FILIPPO Emilio,

con sede in: Strada Statale n° 25 - Km. 41 - 10050 BRUZOLO (Torino).

Inventore designato: sig. DE FILIPPO Emilio.

Depositato il Domanda n° 1981

La presente Invenzione, ha per oggetto il tecnologico processo realizzativo del poggiatesta veicolare, atto ad incorporare direttamente e monoliticamente nel relativo processo di schiumatura formativo, l'inerente confortevole cuscinotto centrale.

La presenza di questo integrato elemento già noto anche dalla stessa Richiedente, nella quale relativa Privativa Industriale precedentemente depositata, si illustra il cuscinotto in oggetto assemblato con separato montaggio, nonché bloccato tramite pertinenti boccole posizionate con infilaggio a scatto.

Scopo di questa Invenzione è quello di migliorare

GESTIND M.B.
Manifattura di Bruzolo S.p.A.
Amministratore Delegato

detto ottenimento e la inerente prestazione, ricorrendo all'ausilio di una nuova tecnica soluzione, la cui monolicità dell'elemento in oggetto incorporato nell'importante accessorio veicolare, abbia a riscontrare vantaggiosamente celerità e semplificazione del relativo ciclo produttivo industriale di una certa sua automazione, nonché riscontro di riduzione di peso e numero dei componenti con eliminazione di quelli tradizionali esplicitanti il bloccaggio, derivandone dal tutto evidentemente anche una concreta riduzione dei costi e già alla fonte manifatturiera.

Ulteriore scopo originato dall'attuazione dal cui scinotto ottenuto con processo di schiumatura, integralmente con l'elemento stesso fondamentale costituente il poggiatesta, è il riscontro della sua garanzia antisfilamento nel eventuale deprecabile impatto veicolare, inoltre dall'assemblaggio, funzionalmente si verifichi assenza di vibrazioni e noiosa rumorosità, il tutto assicurante prolungato esercizio e confortevolezza al passeggero, infine anche positivamente nell'osservanza delle norme viarie internazionali di sicurezza.

Per raggiungere tutti questi scopi e vantaggi, unitamente agli altri ancora che compariranno nel corso della dettagliata descrizione che segue, si rea-

GESTIND M. B.
Manifattura di Pozzo s.p.a.
Amministratore Delegato

lizza un appoggiatesta automobilistico con incorporato monolitico cuscinotto centrale, la cui caratteristica fondamentale risiede nel fatto di riscontrare una unica tecnologica operazione di attuazione dei due elementi, più specificatamente in quello primario annegante il metallico profilato fuoriuscente a due aste di supporto nello schienale del sedile, nonchè ottenuto a schiuma integrale autopellante, si immette monoliticamente in coschiumatura il centrale cuscinotto in soffice materiale ad esempio poliuretano flessibile, mentre una pertinente perimetrale sede ricavata nell'adiacente contattamento sempre dei detti due elementi nel citato processo formativo, provvede al valido ed inamovibile alloggiamento dei bordi periferici di finitura dell'abbellitivo rivestimento, il quale nella precedente operazione di sellatura, risultava ad essere fissato con semplice operazione di incollaggio.

Si descrive appresso una soluzione pratica e preferita in oggetto, data a titolo esemplificativo e quindi logicamente non limitativo, con riferimento agli allegati disegni, nei quali:

- la FIGURA 1 è la vista frontale ed esterna del poggiatesta veicolare, incorporante i principi del ritrovato e,

GESTIND M.B.

~~Manifestura di Bruno Spini~~
Administratore Delegato

- la FIGURA 2 è la sezione laterale secondo la linea II-II della FIGURA 1.

Riferendosi alle menzionate figure, illustrando dettagliatamente unitamente alla loro specifica funzionalità, solo i componenti realmente innovativi, il poggiatesta si compone fundamentalmente di una struttura primaria esterna in schiuma integrale autopellante riferita con 1 (vedere FIGURA 1), nella quale risulta annegato in irrobustimento l'inserto arcuato metallico, ricavato a profilo continuo 2, con incorporata traversa interna 2a e fuoriuscente con le tra loro distanziate aste 3-4, notoriamente costituenti il supporto nello schienale del sedile (non illustrato).

Secondo una prima nuova caratteristica, nell'elemento 1 tramite tecnologica operazione di coschiatura, si inserisce monoliticamente il cuscino interno e centrale 5, costruito in morbido materiale quale ad esempio il poliuretano flessibile.

Perifericamente nel settore di contattamento dei due citati e monoliticamente assemblati elementi riferiti con 1-5, è ricavato nel tecnologico processo realizzativo, una perimetrale sede a profilo continuo 6, atta ad alloggiare stabilmente i bordi dello abbellitivo rivestimento 7 del cuscinetto 5, risul-

GESTIND M. B.
Maurizio Basso s.p.a.
Amministratore Delegato

tando assenza di eventuali sfilacciature e precedentemente incollato nella inerente operazione di sellatura, definendosi di conseguenza un manufatto in ottimale aderenza esterna, priva di controproducenti grinze, che potevano essere indice di antiestetici nonchè precoce usura.

Con altra caratteristica inventiva sempre al fine anche di semplificato alleggerimento, con 8-9 sono riferite le rientranze a profilo continuo o finte finestre a fotoincisione, praticate sulla parete dell'elemento 1 opposta al cuscinotto, le quali anche esse possono essere rivestite di tessuto e simili, come quanto già illustrato per il cuscinotto 5 e quindi praticando le citate periferiche sedi di alloggiamento del bordo del ricoprimento stesso ed indicate con 6a.

Da quanto esposto si evidenzia la praticità esecutiva ed in una certa automaticità di ottenimento dell'importante cuscinotto 5, la cui presenza oltre ad aumentare confortevolmente la anatomica superficie di appoggio alla nuca del passeggero in stabile sicurezza, ad ulteriore utilità emerge anche la ergonomicità manifatturiera del poggiatesta 1 nel suo insieme, il quale sempre vantaggiosamente estende con la presente realizzazione, la sua applicabilità in

GESTIND M. B.
Manifattura di Broglio s.p.a.
Amministratore Delegato

tutti i sedili del campo veicolare.

Fermo restando i principi innovatori, la presente realizzazione può subire varianti varie costruttive e di adattabilità, rispetto a quanto sopra illustrato non restrittivamente, senza per questo esulare dall'ambito della presente invenzione, come protetta dalle rivendicazioni che seguono.

GESIND M.B.

Manifattura di Brazzolo s.p.a.

~~Amministratore Delegato~~

-RIVENDICAZIONI-

- 1 - Appoggiatesta automobilistico con monolitico cuscinotto centrale, caratterizzato dal fatto di riscontrare una unica tecnologica operazione di attuazione dei due componenti, più specificamente in quello primario annegante il metallo profilato fuoriuscente a due aste di supporto nello schienale del sedile, nonché ottenuto sinteticamente del tipo a schiuma integrale autopellante, si immette monoliticamente tramite coschiumatura il centrale cuscinotto in soffice materiale costituito ad esempio da poliuretano flessibile, mentre una pertinente perimetrale sede ricavata nell'adiacente contattamento sempre dei detti due elementi nel citato processo formativo, provvede al valido ed inamovibile alloggiamento dei bordi periferici di finitura dell'abbellitivo rivestimento, il quale nella precedente operazione di sellatura, risultava ad essere fissato con semplice operazione di incollaggio.
- 2 - Appoggiatesta automobilistico con monolitico cuscinotto centrale secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che sulla superficie dell'elemento primario a schiuma integrale

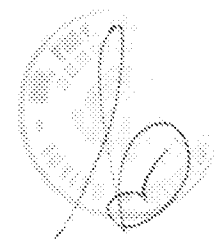
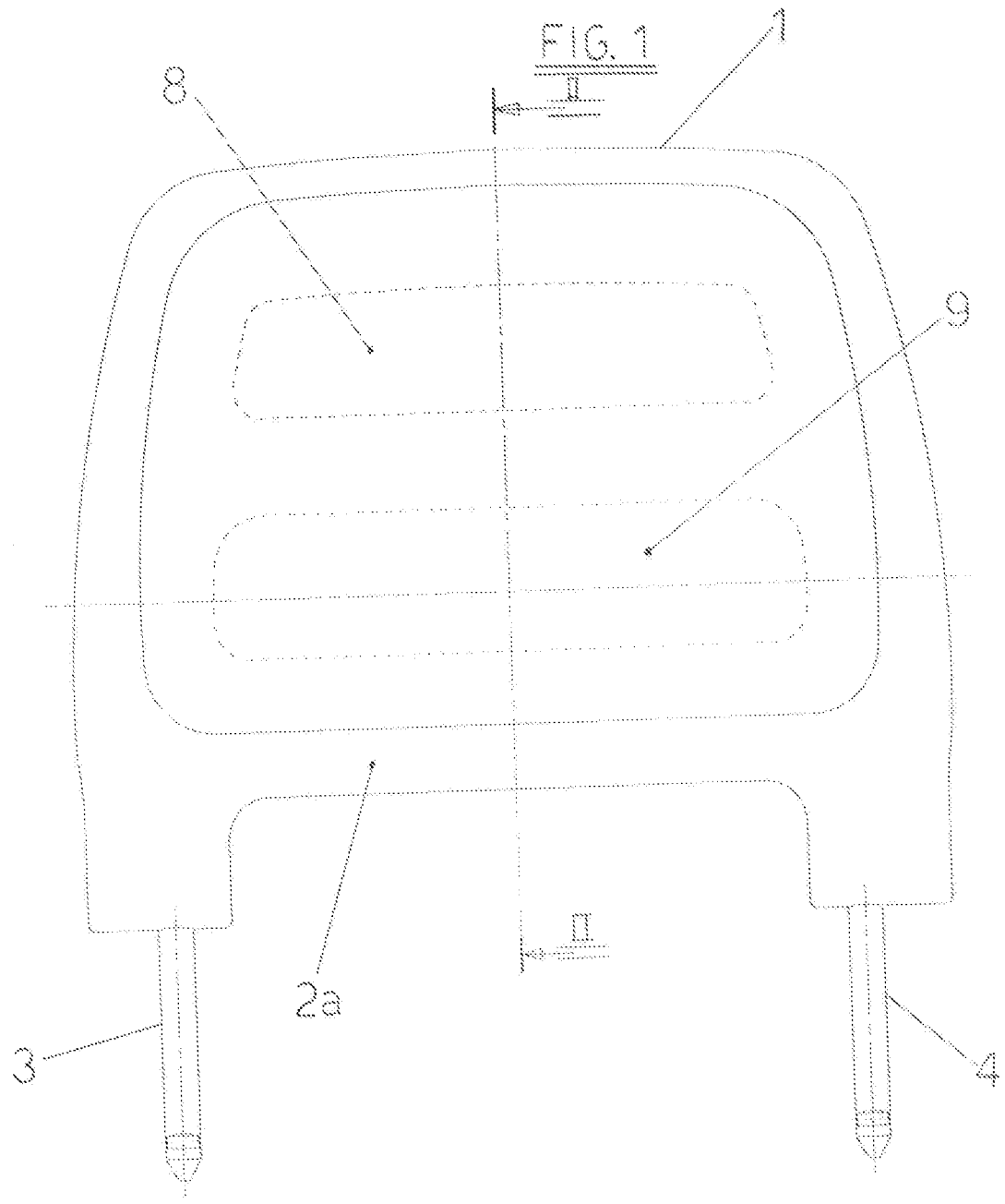
GESTIND M.B.
Manifattura di Biadene s.p.a.
Administratore Delegato

autopellante ed opposta a quella dell'inserito cuscinotto, sono praticate a profilo continuo le rientranze o finte finestrate a fotoincisione di alleggerimento, nella cui eventuale selatura i bordi del rivestimento di estetica finizione, alloggiato in una pertinente sede perimetralmente ricavata nel settore di contattamento dei due elementi.

- 3 - Appoggiatesta automobilistico con monolitico cuscinotto centrale secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto di essere ottenuto mediante un unico e semplificato processo, i cui sintetici materiali impiegati, determinano utilmente ridotto peso e numero dei componenti.
- 4 - Appoggiatesta automobilistico con monolitico cuscinotto centrale secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto di estendere la sua applicabilità su tutti i sedili di mezzi veicolari in genere.
- 5 - Appoggiatesta automobilistico con monolitico cuscinotto centrale secondo le rivendicazioni precedenti, sostanzialmente come sopra descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.

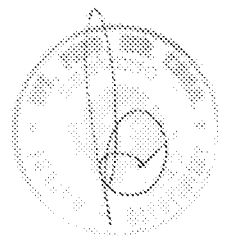
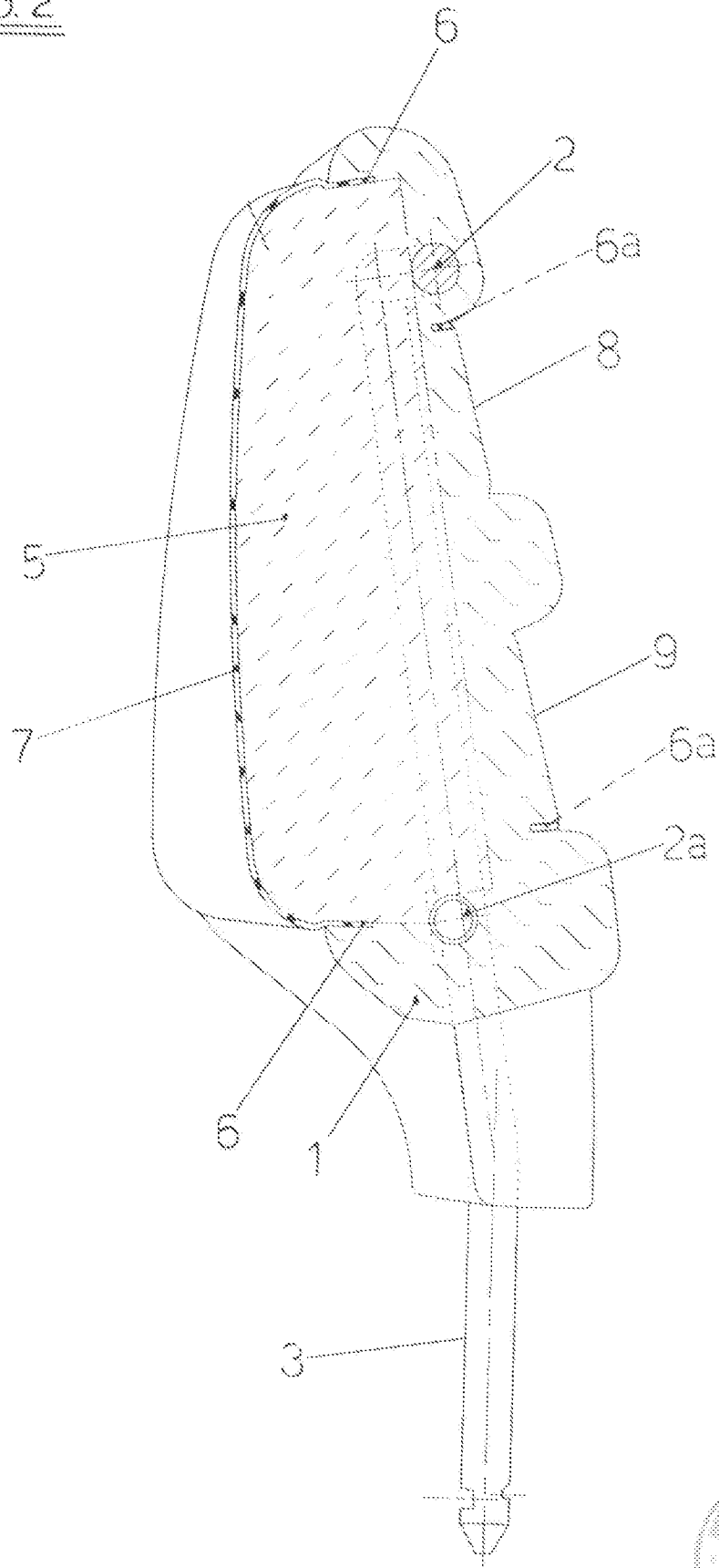
Torino,

GESTIND M.B.
Manifattura di Grugliasco s.p.a.
Amministratore Delegato



OFFICE N. B.
Manufacture of 20/10/1972
Administratore Delegato

FIG. 2



GESTIND M.B.
Manufactura di Brivio s.p.a.
Amministrazione Delegata