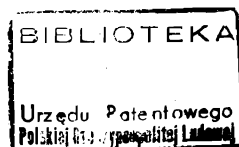


31 marca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B41B, 11/46

Nr 3199.

Kl. 15 a 17.

Typograph Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Berlin, Niemcy).

Urządzenie do wyrównania długości wierszy w maszynach do ich składania i odlewania.

Zgłoszono 12 marca 1924 r.

Udzielono 14 października 1925 r.

W maszynach do składania i odlewania wierszy z spacjami pierścieniowymi, spacje te są zaopatrzone pośrodku w kwadratowe wycięcia, które chwytają podczas składania wałki graniaste; obrót wałków sprowadza wymagane wyrównanie długości wiersza. Ten system jest wadliwy, ponieważ siła, potrzebna do obracania pierścieni, zaczepiając je blisko środka, musi być znaczna. Poza tem pierścienie mogą się łatwo zaczepić podczas chwytania wałków.

Według wynalazku usunięto powyższe wady przez to, że siła, sprowadzająca obrót pierścieni, działa na obwód okrągłych tarcz klinowych.

Jeden ustrój wynalazku podano na rysunku, a mianowicie fig. 1 wskazuje przekrój miejsca składania wzdłuż linii A—B

fig. 3, fig. 2 wskazuje przekrój urządzenia wzdłuż linii C—D fig. 3, a fig. 3 — miejsce składania zgóry, przyczem usunięto te części maszyny, które utrudniałyby objaśnienie wynalazku. W celu należytego rozmieszczenia czcionek na przepisanej długości wiersza, względnie wyrównania tej długości stosuje się, szczególnie przy długich sztabkach matryc, zwykle dwa ponad sobą ułożone pierścienie spacyjne b, c. Ich części nieruchome są połączone ze sobą mostkiem m, uzbrojonym u góry w ramię a z haczykiem n. Spacje, podobnie jak matryce, są zawieszane haczykami n na oddzielnych drutach prowadnych o. Obracające się tarcze klinowe spacji nie są pośrodku przewiercone i posiadają na obwodzie poprzeczne zagłębienia d, e, które osadzają tarcze, chwy-

tając okrągłe pręty f, g . Pręty mogą przesuwac się w kierunku strzałek, według fig. 1, około środka spacji pierścieniowych w położenia, wskazane kółkami kreskowanymi, i zabierają przytem tarcze klinowe, wskutek czego długość wiersza zostaje wyrównana. Po odlaniu wiersza, pręty f, g wracają w położenie pierwotne i spowodują odpowiedni ruch obrotowy pierścieni.

Ruch prętów f, g może być spowodowany w różny sposób, np. zapomocą drażków zębatach l według fig. 2 i 3, które poruszają pierścienie spacyjne za pośrednictwem kół zębatach i, k , osadzonych na wałkach graniastych, na których są umocowane również i pierścienie. Koła zębate i, k w urządzeniu niniejszem, wobec usunięcia wałków graniastych, są osadzone na osobnych wałkach i zaopatrzone w ramiona r, s , na końcach których założone są pręty f, g . Gdy po włączeniu maszyny drażek zębate l przesuwają się do góry, pręty f, g przesuwają się również do góry i powodują wyrównanie długości wiersza.

Nowe urządzenie do wyrównania długości wiersza poleca się stosować przede wszystkim do maszyn z obiegiem okrężnym matryc. Zaopatrzenie takich maszyn w spacje pierścieniowe było dotychczas niemożliwe, ponieważ zastosowanie wałków

graniastych i ich umocowanie utrudniało po odlaniu odłożenie wiersza w kierunku ruchu matryc.

Przez usunięcie wałków graniastych i zawieszenie spacji pierścieniowych na drutach trudności powyższe całkowicie usunięto.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrównania długości wierszy w maszynach do składania i odlewania wierszy ze spacjami pierścieniowymi, znamienne tem, że siła, prowadząca obrót okrągłych tarcz klinowych, działa na obwód tych tarcz.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że okrągłe pręty, wchodzące w zagłębienia (d, e) okrągłych tarcz klinowych, mogą wykonywać ruch wahadłowy około osi spacji pierścieniowych.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że nieruchoma część spacji pierścieniowych jest zaopatrzona w wystające do góry ramię (a) w celu zawieszenia na drucie prowadnym.

Typograph 'Gesellschaft mit
beschränkter Haftung.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

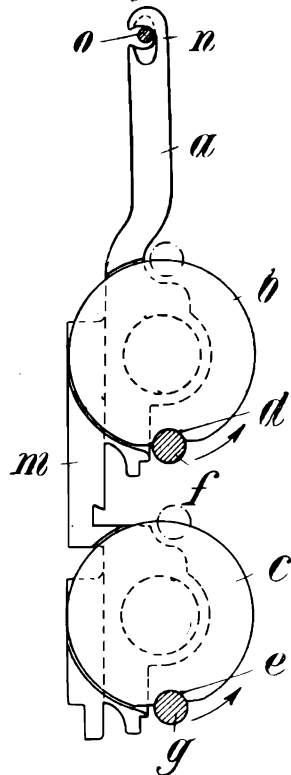


Fig. 2

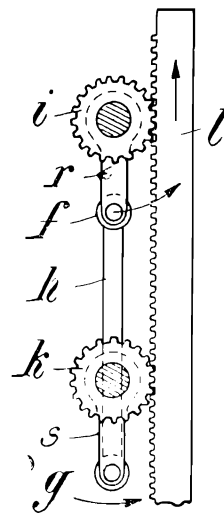


Fig. 3

