

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

PATENTU TYMCZASOWEGO

111756

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 28.12.77 (P. 203509)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 25.09.78

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1981

Int. Cl².

**C09K 3/10
C08L 95/00**

CZYTELNIA

Urzedu Patentowego
Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Antoni Wawer, Stanisław Wąsik

Uprawniony z patentu tymczasowego: Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych,
Gdańsk (Polska)

Masa zalewowa do zalewania szczelin dylatacyjnych poziomych

Przedmiotem wynalazku jest masa zalewowa do zalewania szczelin dylatacyjnych poziomych, zwłaszcza szczelin dylatacyjnych w nawierzchniach betonowych jak np. lotniska, drogi, place i posadzki betonowe.

Znane są masy zalewowe do zalewania szczelin dylatacyjnych poziomych. I tak, według polskiego opisu patentowego nr 76282, masa taka na 100 części wagowych asfaltów lub innych bitumów, zawiera 50–150 części wagowych popiołów lotnych z węgla brunatnego i 10–30 części wagowych szkła wodnego sodowego lub potasowego.

W innym znanym rozwiązaniu, według polskiego opisu patentowego nr 85426, masa uszczelniająca składa się z 30–40 części wagowych asfaltu ponaftowego, 5–25 części wagowych poliolefiny o niestereoregularnej budowie przestrzennej i niskim ciężarze cząsteczkowym, 35–50 części wagowych mieszaniny olejowo-krzemianowej i 5–30 części wagowych napełniacza włóknistego.

Celem wynalazku jest opracowanie składu masy zalewowej do zalewania szczelin dylatacyjnych poziomych, pozwalającej na uzyskanie spoin o własnościach mechanicznych, przewyższających własności spoin wykonanych za pomocą znanych mas używanych do tego celu.

Zgodnie z wynalazkiem, masa zalewowa do zalewania szczelin dylatacyjnych poziomych, oparta jest na bazie asfaltu drogowego lub smoły drogowej. Masa ta zawiera dodatki w postaci związków organicznych o budowie polimerowej. Masa zalewowa zawiera wagowo od 40% do 75% asfaltu drogowego lub smoły drogowej, oraz od 25% do 60% kopolimeru octanu winylu z etylenem. Kopolimer octanu winylu z etylenem zawiera od 18% do 32% octanu winylu i od 68% do 82% etylenu.

Spoiny wykonane z masy zalewowej według wynalazku, charakteryzują się znacznie lepszymi własnościami niż spoiny wykonane ze znanych mas zalewowych. Spoiny mają lepszą wytrzymałość na rozzerwanie, lepszą przyczepność do ścianek szczeliny pomiędzy płytami betonowymi, oraz zachowują elastyczność w większym zakresie niskich temperatur.

Masa zalewowa według wynalazku jest zobrazowana w poniższych przykładach wykonania.

Przykład I.

Asfalt drogowy 75% wagowych

Kopolimer octanu winylu z etylenem
o składzie 18% octanu winylu i 82% etylenu 25% wagowych

Przykład II.

Smoła drogową 40% wagowych

Kopolimer octanu winylu z etylenem
o składzie 32% octanu winylu i 68% etylenu 60% wagowych

Masę zalewową według wynalazku otrzymuje się przez stopienie asfaltu drogowego lub smoły drogowej w specjalnym naczyniu lub urządzeniu z ogrzewanym zbiornikiem, dodanie kopolimeru octanu winylu z etylenem i poddanie całości dalszemu ogrzewaniu w temperaturze 130–150°C ciągle mieszając, do uzyskania pełnej homogenizacji.

Następnie podgrzewa się masę do 180°C i utrzymuje się ją w tej temperaturze przez około 30 minut. Optymalna temperatura aplikacji masy wynosi 130–150°C.

Zastrzeżenie patentowe

Masa zalewowa do zalewania szczelin dylatacyjnych, oparta na bazie asfaltu drogowego lub smoły drogowej, zawierająca dodatki w postaci związków organicznych o budowie polimerowej, z n a m i e n n a t y m, że zawiera wagowo od 40% do 75% asfaltu drogowego lub smoły drogowej, oraz od 25% do 60% kopolimeru octanu winylu z etylenem, przy czym kopolimer octanu winylu z etylenem zawiera od 18% do 32% octanu winylu.