



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204127192 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420553077. 7

(22) 申请日 2014. 09. 25

(73) 专利权人 宁波市百孚车业有限公司

地址 315315 浙江省宁波市慈溪市崇寿镇纬二东路 298 号

(72) 发明人 吴任贤

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通合伙) 11265

代理人 王震秀

(51) Int. Cl.

F16F 9/32(2006. 01)

B60G 13/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

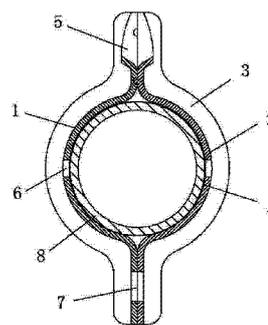
(54) 实用新型名称

一种减震器的支架总成

(57) 摘要

本实用新型涉及减震器技术领域,尤其涉及一种减震器的支架总成,包括左支架体、右支架体,所述左支架体上部、下部为锁紧板,所述左支架体中部为凹槽,所述凹槽与储油筒外壁吻合,所述左支架体左右两端设有筋板,所述凹槽中部设有注焊孔,所述左支架体下部的锁紧板上开设有锁紧孔,所述锁紧孔内设有锁紧螺母,所述右支架体与左支架体具有同样结构,本实用新型通过将左支架体与右支架体焊接合并,使得支架总成与储油筒外壁 360° 密封吻合,且通过注焊孔与锁紧孔来提高固定效果,从而增大支架体与储油筒的贴合面,达到绝对的牢固效果。

A-A



1. 一种减震器的支架总成,其特征在于:包括左支架体、右支架体,所述左支架体上部、下部为锁紧板,所述左支架体中部为凹槽,所述凹槽与储油筒外壁吻合,所述左支架体左右两端设有筋板,所述凹槽中部设有注焊孔,所述左支架体下部的锁紧板上开设有锁紧孔,所述锁紧孔内设有锁紧螺母,所述右支架体与左支架体具有同样结构。

2. 根据权利要求1所述一种减震器的支架总成,其特征在于:所述左支架体与右支架体焊接。

3. 根据权利要求1所述一种减震器的支架总成,其特征在于:所述凹槽与储油筒形状相同。

4. 根据权利要求1所述一种减震器的支架总成,其特征在于:所述注焊孔至少为两个。

5. 根据权利要求1所述一种减震器的支架总成,其特征在于:所述锁紧孔至少为两个。

一种减震器的支架总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及减震器技术领域,尤其涉及一种减震器的支架总成。

背景技术

[0002] 为了保证减震器安装于车体后的牢固性,技术人员会采用在减震器的一端安装支架结构,目前常见的这种支架结构是下部与储油筒筒身贴合,上部采用横向的螺柱达到锁紧,因为这种支架结构与储油筒筒身的贴合面积有限,且上部为悬空结构,所以支架的紧固效果不够好,易产生松动,而带来潜在影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种减震器的支架总成,其具有结构合理、增大贴合面从而提高支架体的紧固效果。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用下述技术方案:

[0005] 一种减震器的支架总成,包括左支架体、右支架体,所述左支架体上部、下部为锁紧板,所述左支架体中部为凹槽,所述凹槽与储油筒外壁吻合,所述左支架体左右两端设有筋板,所述凹槽中部设有注焊孔,所述左支架体下部的锁紧板上开设有锁紧孔,所述锁紧孔内设有锁紧螺母,所述右支架体与左支架体具有同样结构。

[0006] 其中,所述左支架体与右支架体焊接。

[0007] 其中,所述凹槽与储油筒形状相同。

[0008] 其中,所述注焊孔至少为两个。

[0009] 其中,所述锁紧孔至少为两个。

[0010] 本实用新型有益效果:本实用新型包括左支架体、右支架体,所述左支架体上部、下部为锁紧板,所述左支架体中部为凹槽,所述凹槽与储油筒外壁吻合,所述左支架体左右两端设有筋板,所述凹槽中部设有注焊孔,所述左支架体下部的锁紧板上开设有锁紧孔,所述锁紧孔内设有锁紧螺母,所述右支架体与左支架体具有同样结构,本实用新型通过将左支架体与右支架体焊接合并,使得支架总成与储油筒外壁 360° 密封吻合,且通过注焊孔与锁紧孔来提高固定效果,从而增大支架体与储油筒的贴合面,达到绝对的牢固效果。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0012] 图 2 为本实用新型的 A-A 截面图。

[0013] 附图标记

[0014] 1、左支架体; 2、右支架体;

[0015] 3、筋板; 4、凹槽;

[0016] 5、锁紧板; 6、注焊孔;

[0017] 7、锁紧孔; 8、储油筒。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0019] 如图 1 和图 2 所示,一种减震器的支架总成,包括左支架体 1、右支架体 2,所述左支架体 1 上部、下部为锁紧板 5,所述左支架体 1 中部为凹槽 4,所述凹槽 4 与储油筒 8 外壁吻合,所述左支架体 1 左右两端设有筋板 3,所述凹槽 4 中部设有注焊孔 6,所述左支架体 1 下部的锁紧板 5 上开设有锁紧孔 7,所述锁紧孔 7 内设有锁紧螺母,所述右支架体 2 与左支架体 1 具有同样结构,所述凹槽 4 与储油筒 8 形状相同,通过将左支架体 1 与右支架体 2 焊接合并,使得支架总成与储油筒 8 外壁 360° 密封吻合,且通过注焊孔 6 与锁紧孔 7 来提高固定效果,从而增大支架体与储油筒 8 的贴合面,达到绝对的牢固效果。

[0020] 本实施例中,所述左支架体 1 与右支架体 2 焊接,所述左支架体 1 与右支架体 2 也可设为螺接等其他连接方式,只要能使左支架体 1 与右支架体 2 有足够的配合效果即可,具体根据实际情况来选择。

[0021] 本实施例中,所述注焊孔 6 至少为两个,所述注焊孔 6 可根据凹槽 4 与储油筒 8 外壁的吻合面积大小来合理选择。

[0022] 本实施例中,所述锁紧孔 7 至少为两个,所述锁紧孔 7 的个数可根据支架总成的面积大小或实际中所需锁紧力来合理选择。

[0023] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

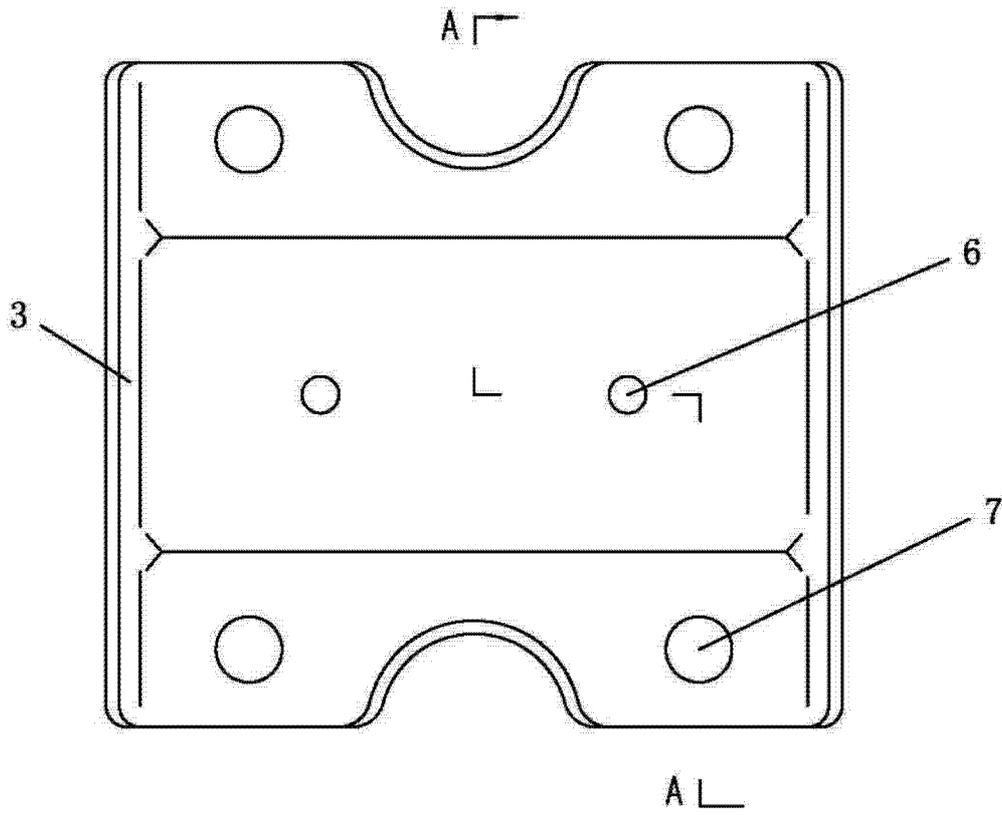


图 1

A-A

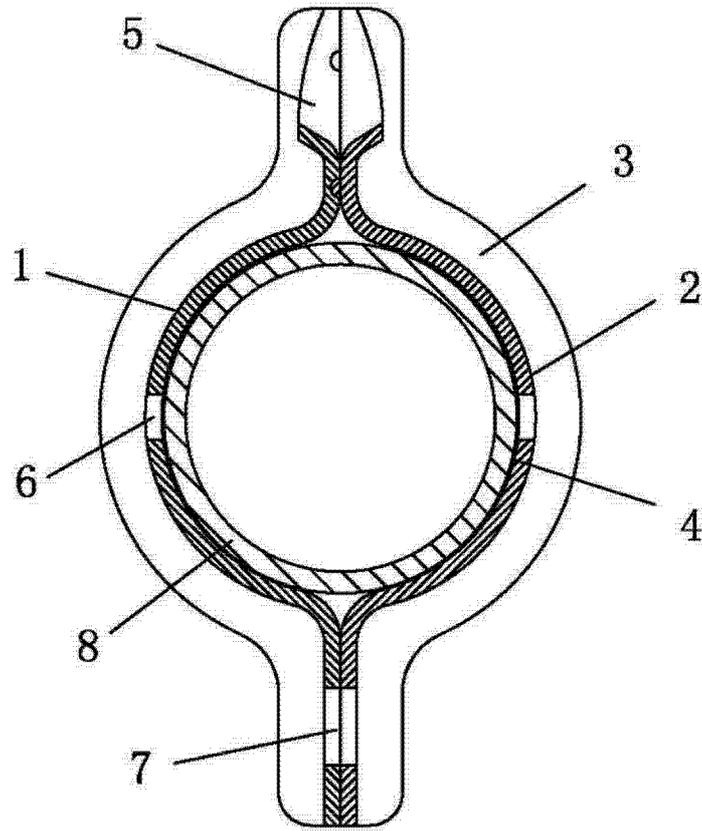


图 2