



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105500799 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201610057586. 4

B32B 9/00(2006. 01)

(22) 申请日 2016. 01. 27

B32B 9/02(2006. 01)

(71) 申请人 东莞佛亚铝业有限公司

B32B 27/02(2006. 01)

地址 523000 广东省东莞市东城区东城中路
南月德楼 A 座 201 室(集群注册)

B32B 27/36(2006. 01)

B32B 23/02(2006. 01)

B32B 33/00(2006. 01)

(72) 发明人 张健锋

(74) 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所
44231

代理人 成伟

(51) Int. Cl.

B32B 7/12(2006. 01)

B32B 27/04(2006. 01)

B32B 27/40(2006. 01)

B32B 5/26(2006. 01)

B32B 5/08(2006. 01)

B32B 21/02(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

一种抗紫外线的复合环保面料

(57) 摘要

本发明公开了一种抗紫外线的复合环保面料,包括内层的抗紫外线面料层和表层的吸湿排汗面料层,所述抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为 60%-70%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为 30%-40%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为 13%-24%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为 45%-62%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为 14%-42%。该发明大大提高了面料的抗紫外线能力,提高身体表面的光照安全指数,吸湿排汗面料层除了具有吸除人体表面产生的汗液和汗渍,保持人体舒适清爽之外,还具有轻薄透明、透气性好和除菌的作用。

1. 一种抗紫外线的复合环保面料,其特征在于,包括内层的抗紫外线面料层和表层的吸湿排汗面料层,所述抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为60%-70%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为30%-40%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为13%-24%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为45%-62%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为14%-42%,抗紫外线面料层和吸湿排汗层通过粘合剂连接在一起。

2. 根据权利要求1所述的抗紫外线的复合环保面料,其特征在于,所述木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为63%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为37%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为17%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为51%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为32%。

3. 根据权利要求1所述的抗紫外线的复合环保面料,其特征在于,所述木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为67%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为33%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为21%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为57%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为22%。

4. 根据权利要求1所述的抗紫外线的复合环保面料,其特征在于,所述木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为70%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为30%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为24%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为62%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为14%。

5. 根据权利要求1-4之一所述的抗紫外线的复合环保面料,其特征在于,所述混纺纱线由棉纤维、大麻纤维和莫代尔纤维制成。

6. 根据权利要求5所述的抗紫外线的复合环保面料,其特征在于,所述粘合剂采用聚氨酯涂层。

一种抗紫外线的复合环保面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料,具体是一种抗紫外线的复合环保面料。

背景技术

[0002] 随着科学技术的不断发展,满足人们不同需要的纺织品面料层出不穷,特别是各种具有特殊功能的复合面料发展迅速,用于满足消费者的各种需求,在人们的日常生活中起着越来越重要的作用。在服装的世界里,服装的面料五花八门,日新月异。但是从总体上来说,油脂、高档的面料大都具有穿着舒适、吸汗透气、视觉高贵和触觉柔美等特点,人们对服装面料的要求也越来越高。过强的太阳光紫外线照射对于人体健康的危害很大,除了涂抹防晒霜等护肤品之外,开发具有屏蔽紫外线的面料已经成为国际纺织业的热点,这种面料的生产过程还应当是环保和绿色的。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种抗紫外线的复合环保面料,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0005] 一种抗紫外线的复合环保面料,包括内层的抗紫外线面料层和表层的吸湿排汗面料层,所述抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为60%-70%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为30%-40%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为13%-24%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为45%-62%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为14%-42%,抗紫外线面料层和吸湿排汗层通过粘合剂连接在一起。

[0006] 作为本发明进一步的方案:木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为63%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为37%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为17%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为51%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为32%。

[0007] 作为本发明进一步的方案:木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为67%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为33%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为21%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为57%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为22%。

[0008] 作为本发明进一步的方案:木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为70%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为30%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为24%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为62%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为14%。

[0009] 作为本发明进一步的方案:混纺纱线由棉纤维、大麻纤维和莫代尔纤维制成。

[0010] 作为本发明进一步的方案:粘合剂采用聚氨酯涂层。

[0011] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该发明采用抗紫外线面料层和吸湿排汗面料层,抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,大大提高了面料的抗紫外线能力,提高身体表面的光照安全指数,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,除了具有吸除人体表面产生的汗液和汗渍,保持人体舒适清爽之外,还具有轻薄透明、透气性好和除菌的作用;该面料在燃烧情况下不会产生有害气体和有毒物质,环保性能好。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0013] 实施例1

[0014] 一种抗紫外线的复合环保面料,包括内层的抗紫外线面料层和表层的吸湿排汗面料层,所述抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为60%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为40%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为13%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为45%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为42%,抗紫外线面料层和吸湿排汗层通过粘合剂连接在一起。

[0015] 实施例2

[0016] 一种抗紫外线的复合环保面料,包括内层的抗紫外线面料层和表层的吸湿排汗面料层,所述抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为63%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为37%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为17%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为51%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为32%,抗紫外线面料层和吸湿排汗层通过粘合剂连接在一起。

[0017] 实施例3

[0018] 一种抗紫外线的复合环保面料,包括内层的抗紫外线面料层和表层的吸湿排汗面料层,所述抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为67%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为33%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为21%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为57%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为22%,抗紫外线面料层和吸湿排汗层通过粘合剂连接在一起。

[0019] 实施例4

[0020] 一种抗紫外线的复合环保面料,包括内层的抗紫外线面料层和表层的吸湿排汗面料层,所述抗紫外线面料层由木纤维和竹炭纤维混合形成,吸湿排汗面料层由混纺纱线、棉纤维和涤纶纤维混合形成,木纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为70%,竹炭纤维在紫外线面料层中的所占重量比例为30%,混纺纱线在吸湿排汗面料层所占重量比例为24%,棉纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为62%,涤纶纤维在吸湿排汗面料层所占重量比例为14%,抗紫外线面料层和吸湿排汗层通过粘合剂连接在一起。

[0021] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下

做出各种变化。