



(21) 申请号 202223494549.X

(22) 申请日 2022.12.27

(73) 专利权人 大友光年(杭州)文化创意有限公司

地址 310000 浙江省杭州市滨江区浦沿街
道东冠社区工业区5号17幢150室

(72) 发明人 王微 赖林秀

(74) 专利代理机构 杭州橙知果专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33261

专利代理师 范琪美

(51) Int.Cl.

B44B 11/02 (2006.01)

B25H 1/16 (2006.01)

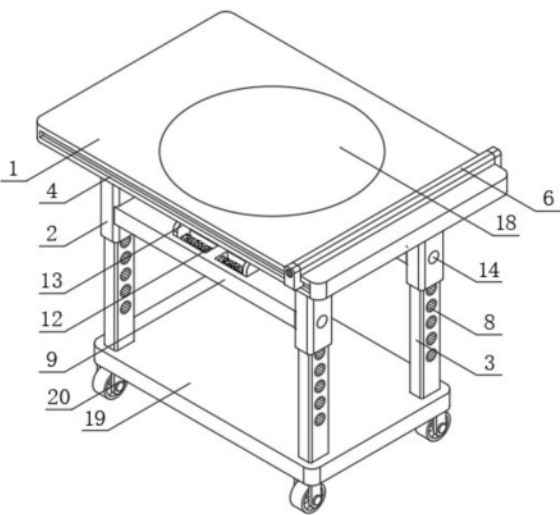
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种小型雕塑加工用升降工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种小型雕塑加工用升降工作台,包括工作面板,所述工作面板的底部固定安装有四组呈方形布置的直立套筒,四组所述直立套筒的内壁均滑动连接有支撑柱,所述工作面板的正面和背面均开设有调节槽,两组所述调节槽的内壁均滑动嵌合连接有L型板,且两组L型板呈前后镜像布置,两组所述L型板相对的一侧活动连接有推动长条,且推动长条的底部与工作面板的顶部活动贴合,两组所述L型板相反的一侧均螺纹连接有紧固钉,且两组紧固钉的尾端均延伸进入推动长条的内部。本实用新型中,清理工作台面上的废料较为方便,且其整体高度调整较为便捷。



1. 一种小型雕塑加工用升降工作台,包括工作面板,其特征在于:所述工作面板的底部固定安装有四组呈方形布置的直立套筒,四组所述直立套筒的内壁均滑动连接有支撑柱,所述工作面板的正面和背面均开设有调节槽,两组所述调节槽的内壁均滑动嵌合连接有L型板,且两组L型板呈前后镜像布置,两组所述L型板相对的一侧活动连接有推动长条,且推动长条的底部与工作面板的顶部活动贴合,两组所述L型板相反的一侧均螺纹连接有紧固钉,且两组紧固钉的尾端均延伸进入推动长条的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种小型雕塑加工用升降工作台,其特征在于:所述直立套筒的一侧开设有圆槽,所述支撑柱的一侧开设有多组上下均匀布置的嵌合槽,且嵌合槽和圆槽的直径一致。

3. 根据权利要求2所述的一种小型雕塑加工用升降工作台,其特征在于:两两并排布置的所述直立套筒之间固定安装有横杠,所述横杠的顶部开设有两组并排布置的槽口,两组所述槽口相反的一侧内壁均开设有活动槽,且活动槽与圆槽相互连通。

4. 根据权利要求3所述的一种小型雕塑加工用升降工作台,其特征在于:两组并排布置的所述槽口相对的一侧内壁均固定连接有弹簧,两组所述弹簧的一端均固定连接有衔接片板,两组所述衔接片板相反的一侧均固定连接有插接杆,且两组插接杆分别通过活动槽和圆槽延伸进入其中一组嵌合槽的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种小型雕塑加工用升降工作台,其特征在于:所述工作面板顶部开设有凹槽,所述凹槽的底壁开设有圆形通槽。

6. 根据权利要求5所述的一种小型雕塑加工用升降工作台,其特征在于:所述圆形通槽的内壁转动安装有T型柱,所述T型柱的顶部固定安装有操作板,且操作板的外壁与凹槽的内壁贴合。

7. 根据权利要求1所述的一种小型雕塑加工用升降工作台,其特征在于:四组所述支撑柱的底部固定安装有底座,所述底座的底部固定连接有四组呈方形布置的滑轮。

一种小型雕塑加工用升降工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕塑工作台技术领域,具体为一种小型雕塑加工用升降工作台。

背景技术

[0002] 雕塑工艺品是指以木、石、砖、竹、兽骨等材料雕刻的和以粘土、油泥、糯米面等材料塑造而成的小型或装饰性手工艺品,是造型艺术的一种,又称雕刻,是雕、刻、塑三种创制方法的总称。

[0003] 现有技术中所使用的雕塑工作台,大都是下方多组支撑腿,上方一组面板所组合形成的固定结构,由于支撑腿与面板之间大都采用焊接或者螺钉固定的方式,其面板所处的高度位置不便于调整,故单一高度形态的雕塑工作台无法满足不同身高人群使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种小型雕塑加工用升降工作台,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种小型雕塑加工用升降工作台,包括工作面板,所述工作面板的底部固定安装有四组呈方形布置的直立套筒,四组所述直立套筒的内壁均滑动连接有支撑柱,所述工作面板的正面和背面均开设有调节槽,两组所述调节槽的内壁均滑动嵌合连接有L型板,且两组L型板呈前后镜像布置,两组所述L型板相对的一侧活动连接有推动长条,且推动长条的底部与工作面板的顶部活动贴合,两组所述L型板相反的一侧均螺纹连接有紧固钉,且两组紧固钉的尾端均延伸进入推动长条的内部。

[0006] 通过上述技术方案,通过推动设置的推动长条,能够将工作面板上的废料从一侧推往另一侧。

[0007] 作为优选的,所述直立套筒的一侧开设有圆槽,所述支撑柱的一侧开设有多组上下均匀布置的嵌合槽,且嵌合槽和圆槽的直径一致。

[0008] 通过上述技术方案,通过设置的圆槽与设定高度的嵌合槽相互锁定,能够限定直立套筒和支撑柱的综合高度。

[0009] 作为优选的,两两并排布置的所述直立套筒之间固定安装有横杠,所述横杠的顶部开设有两组并排布置的槽口,两组所述槽口相反的一侧内壁均开设有活动槽,且活动槽与圆槽相互连通,两组并排布置的所述槽口相对的一侧内壁均固定连接有弹簧,两组所述弹簧的一端均固定连接有衔接片板,两组所述衔接片板相反的一侧均固定连接有插接杆,且两组插接杆分别通过活动槽和圆槽延伸进入其中一组嵌合槽的内部。

[0010] 通过上述技术方案,通过对设置的衔接片板施加外力,能够调整弹簧的综合长度,同时能够调整插接杆与嵌合槽之间的位置关系。

[0011] 作为优选的,所述工作面板顶部开设有凹槽,所述凹槽的底壁开设有圆形通槽,作为优选的,所述圆形通槽的内壁转动安装有T型柱,所述T型柱的顶部固定安装有操作板,且

操作板的外壁与凹槽的内壁贴合。

[0012] 通过上述技术方案,通过转动操作板,能够带动T型柱沿着圆形通槽的内壁旋转。

[0013] 作为优选的,四组所述支撑柱的底部固定安装有底座,所述底座的底部固定连接有四组呈方形布置的滑轮。

[0014] 通过上述技术方案,通过设置的滑轮,能够为本工作台移动位置提供方便。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1、本实用新型中,通过对推动长条施加推动力,促使其沿着工作面板的上表面由一侧向另一侧所推动,其中由于推动长条的长度长于工作面板的宽度,故推动长条于工作面板的上表面移动的过程中,能够将预留在工作面板上的废料向一侧推动,其更方便于废料的转移。

[0017] 2、本实用新型中,双手分别置于两组横杠之上,使用中指和大拇指分别扣住两组并排布置的衔接片板,并施加向内侧的挤压力,促使两两并排布置的衔接片板沿着两组槽口的内部朝向相对方向移动,同时与其连接的弹簧向内收缩整体长度,用以带动插接杆逐渐与两组嵌合槽脱离接触,而后带动工作面板向上延伸N倍相邻两组嵌合槽之间间距的高度,之后松开对衔接片板所施加的外力时,弹簧在恢复原状的过程中,能够对插接杆产生朝向设定高度位置的嵌合槽处产生推动力,促使插接杆插入次嵌合槽的内部,用以限定调整之后的直立套筒和支撑柱,其整体高度调整较为便捷。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型横杠与弹簧的安装结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型直立套筒与支撑柱的拆分结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型直立套筒与横杠的结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型T型柱与操作板的拆分结构示意图。

[0023] 图中:1、工作面板;2、直立套筒;3、支撑柱;4、调节槽;5、L型板;6、推动长条;7、圆槽;8、嵌合槽;9、横杠;10、槽口;11、活动槽;12、弹簧;13、衔接片板;14、插接杆;15、凹槽;16、圆形通槽;17、T型柱;18、操作板;19、底座;20、滑轮。

具体实施方式

[0024] 请参阅图1-图5,本实用新型提供一种实施例:

[0025] 一种小型雕塑加工用升降工作台,包括工作面板1,工作面板1的底部固定安装有四组呈方形布置的直立套筒2,四组直立套筒2的内壁均滑动连接有支撑柱3,工作面板1的正面和背面均开设有调节槽4,两组调节槽4的内壁均滑动嵌合连接有L型板5,且两组L型板5呈前后镜像布置,两组L型板5相对的一侧活动连接有推动长条6,且推动长条6的底部与工作面板1的顶部活动贴合,两组L型板5相反的一侧均螺纹连接有紧固钉,且两组紧固钉的尾端均延伸进入推动长条6的内部。

[0026] 将工件置于本工作台上进行雕塑之后,针对于雕塑过程中所产生的废料,可通过对推动长条6施加推动力,促使其沿着工作面板1的上表面由一侧向另一侧所推动,且两组L型板5分别沿着两组调节槽4的空间内部朝向一侧跟随滑动,其中由于推动长条6的长度长

于工作面板1的宽度,故推动长条6于工作面板1的上表面移动的过程中,能够将预留在工作面板1上的废料向一侧推动,其更方便于废料的转移。

[0027] 直立套筒2的一侧开设有圆槽7,支撑柱3的一侧开设有多组上下均匀布置的嵌合槽8,且嵌合槽8和圆槽7的直径一致,两两并排布置的直立套筒2之间固定安装有横杠9,横杠9的顶部开设有两组并排布置的槽口10,两组槽口10相反的一侧内壁均开设有活动槽11,且活动槽11与圆槽7相互连通,两组并排布置的槽口10相对的一侧内壁均固定连接有弹簧12,两组弹簧12的一端均固定连接有衔接片板13,两组衔接片板13相反的一侧均固定连接插接杆14,且两组插接杆14分别通过活动槽11和圆槽7延伸进入其中一组嵌合槽8的内部。

[0028] 在针对于本工作台整体高度的调整时,工作人员可半蹲于本工作台周围,而后双手分别置于两组横杠9之上,并使用中指和大拇指分别扣住两组并排布置的衔接片板13,而后施加向内侧的挤压力,促使两两并排布置的衔接片板13沿着两组槽口10的内部朝向相对方向移动,同时与其连接的弹簧12向内收缩整体长度,且此时两组插接杆14逐渐与两组嵌合槽8脱离接触,而后通过手臂对工作面板1施加向上的抬升力,促使工作面板1向上延伸N倍相邻两组嵌合槽8之间间距的高度,之后松开对衔接片板13所施加的外力时,弹簧12在恢复原状的过程中,能够对插接杆14产生朝向设定高度位置的嵌合槽8处产生推动力,促使插接杆14插入次嵌合槽8的内部,用以限定调整之后的直立套筒2和支撑柱3。

[0029] 工作面板1顶部开设有凹槽15,凹槽15的底壁开设有圆形通槽16,圆形通槽16的内壁转动安装有T型柱17,T型柱17的顶部固定安装有操作板18,且操作板18的外壁与凹槽15的内壁贴合,四组支撑柱3的底部固定安装有底座19,底座19的底部固定连接有四组呈方形布置的滑轮20。

[0030] 由于T型柱17与圆形通槽16之间处于非固定贴合状态,且操作板18与凹槽15之间同样处于非固定贴合状态,故对操作板18施加转动动力时,能够带动放置于操作板18之上的待雕塑工件调整所处角度位置,滑轮20的设定,能够方便本工作台调整所处位置。

[0031] 工作原理:工作人员通过挤压两组并排布置的衔接片板13,促使两两并排布置的衔接片板13沿着两组槽口10的内部朝向相对方向移动,在弹簧12向内收缩整体长度的同时,两组插接杆14逐渐与两组嵌合槽8脱离接触,而后通过手臂对工作面板1施加向上的抬升力,促使工作面板1向上延伸N倍相邻两组嵌合槽8之间间距的高度,之后撤销对衔接片板13所施加的外力,弹簧12可逐渐恢复原状,同时带动插接杆14朝向设定高度位置的嵌合槽8处移动,促使插接杆14插入次嵌合槽8的内部,用以限定调整之后的直立套筒2和支撑柱3,且通过带动推动长条6沿着工作面板1的上表面移动,能够将置于工作面板1上表面的废料往别处推动,以方便转移。

[0032] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

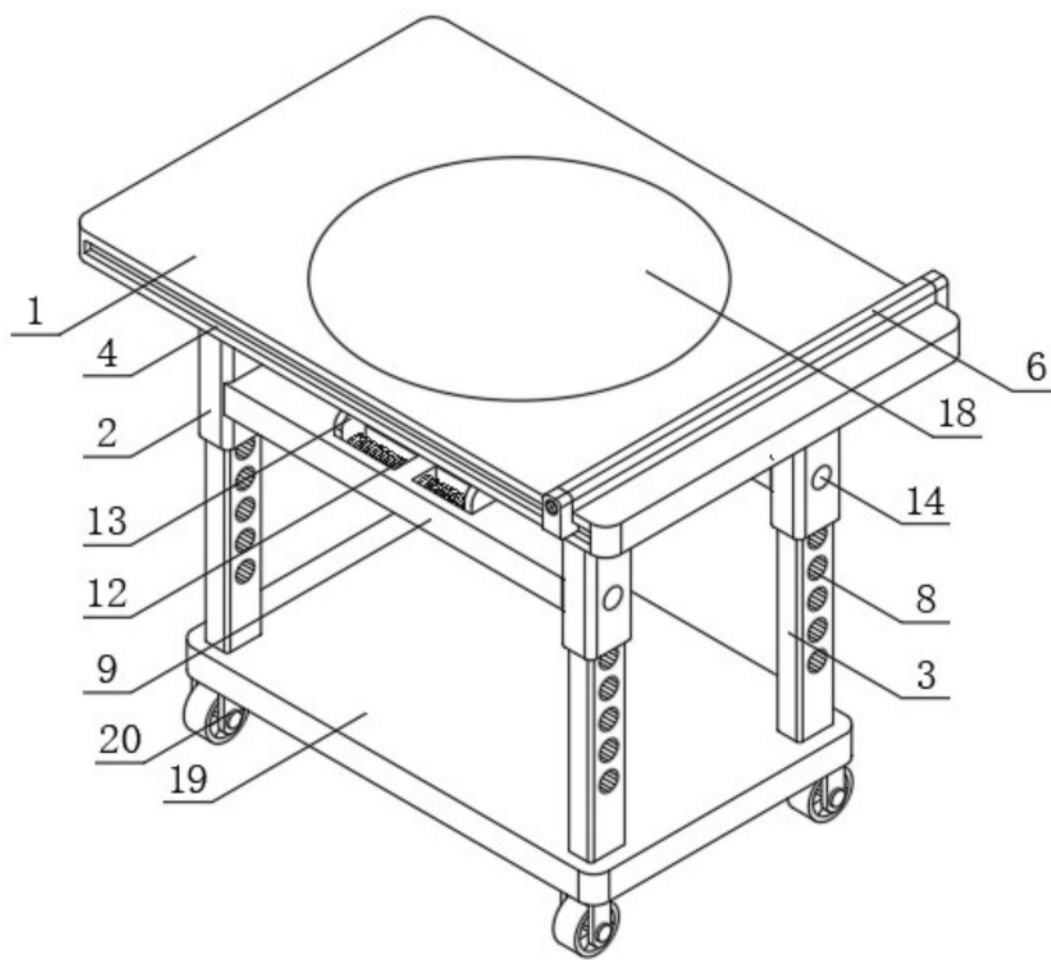


图1

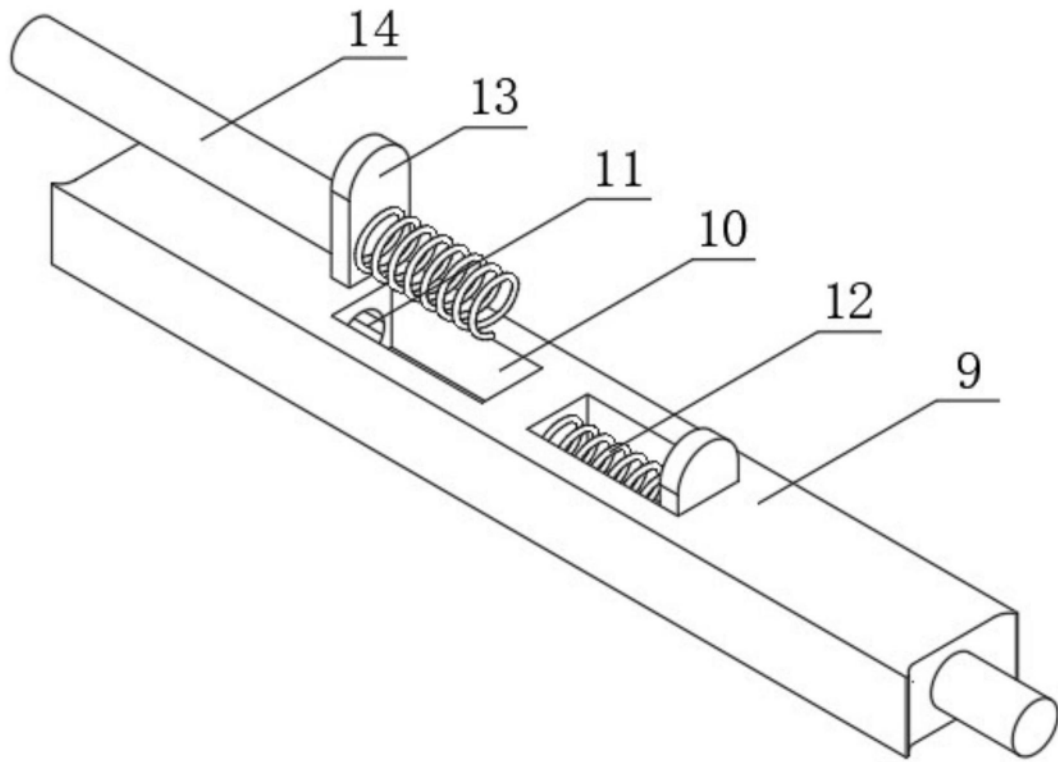


图2

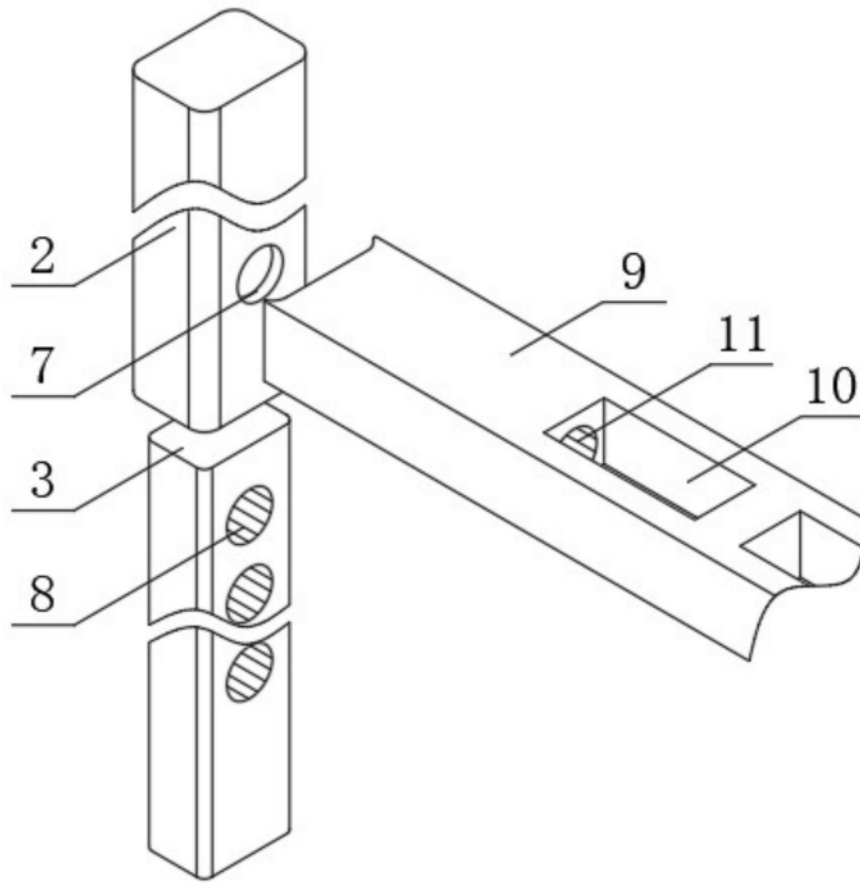


图3

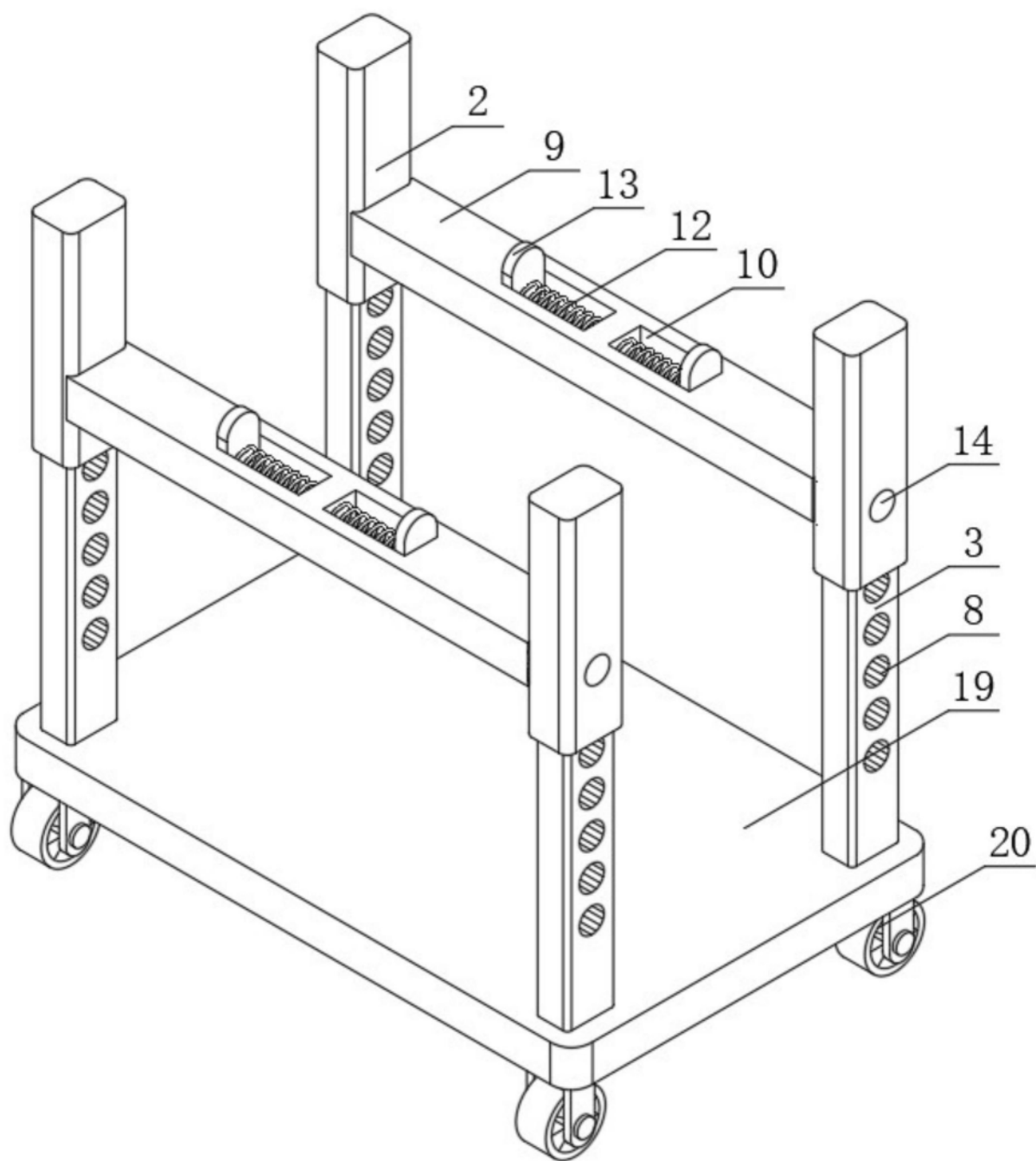


图4

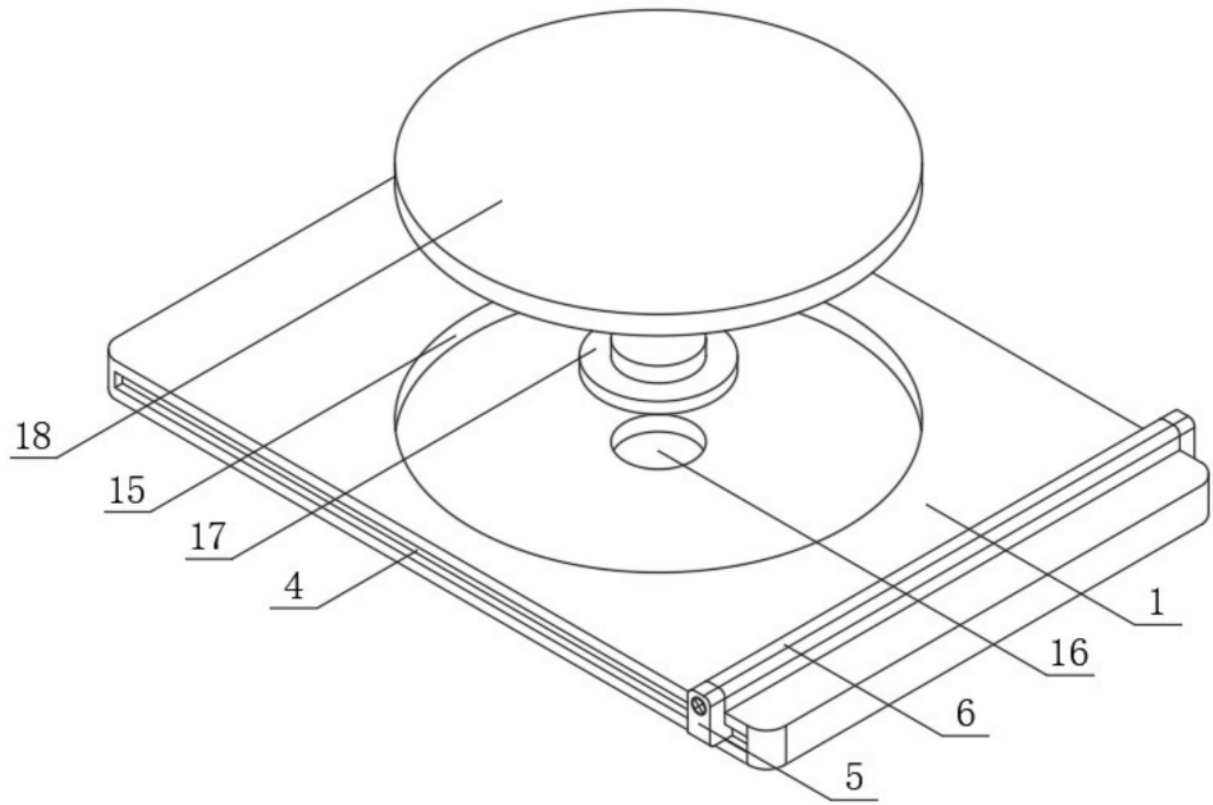


图5