(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
B23Q 5/00

(11) 공개번호 특1994-0003666
(43) 공개일자 1994년03월12일

(21) 출원번호 특1993-0016853
(22) 출원일자 1993년08월27일
(30) 우선권주장 9218363.1 1992년08월28일 영국(GB)
(71) 출원인 블랙 앤드 데커 인코포레이팃드 존 월터 랜덜
미합중국 데라웨아주 19711 뉴우어크시 커어크웃드 하이웨이 1423 드러먼드 플라자 오피스 파아크
(72) 발명자 안드레아 가루그리에리
이탈리아공화국 콜레 브리안자(코모) 22050 프라츠 라벨리노 비아 에리트리아 7
(74) 대리인 차윤근, 차순영

심사청구 : 없음

(54) 피봇작동테이블을 갖는 전동공구

요약

피봇팅 테이블을 갖는 전동공구, 전동공구(17)은 테이블(16)의 제1측면에 장착된 가공조립체(20)을 갖는다. 테이블은 축(41)을 중심으로 프레임(14)에 대하여 두개의 가공상태 사이에서 피봇동작될 수 있다.

가공조립체(20)의 가공헤드(예를들어 톱날(32))는 테이블의 어느 한측면 위에 지지된 공작물을 가공할 수 있도록 테이블의 구멍을 통과할 수 있도록 배치된다. 테이블은 프레임에 피봇 장착된 중개부재(46)을 통해 프레임에 연결된다. 테이블은 프레임에 피봇 장착된 중개부재(46)을 통해 프레임에 연결된다. 테이블에는 제1휘일이 고정되며, 벨트는 제1휘일과 중개부재의 피봇(51)을 중심으로 프레임 (14)에 고정된 제2휘일(57) 둘레로 이동한다. 프레임에 대하여 중개부재가 피봇동작하면 벨트내의 제1휘일이 회전하고 테이블이 회전하여 탁상 톱형태(제2도)와 가위질 절삭형태(제3도)사이에서 이동한다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

피봇작동테이블을 갖는 전동공구

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 톱의 정면도,

제2도는 제1도의 탁이 타상 톱 상태로 작동하는 경우의 측면도,

제3도는 가위질 절삭형태에 있는 제1도 및 제2도의 톱의 부분 절단측면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

프레임(74)와, 프레임에 장착된 테이블(16)과, 테이블의 일측면(16a)에 장착된 가공조립체(20)와, 테이블을 프레임에 대하여 축(47)을 중심으로 두 상태 사이에서 피봇하도록 하는 피봇시스템으로 구성되는 전동공구 (10)에 있어서, 상기 축은 프레임내에서 두위치(41a,41b)사이에서 상기 축의 횡방향으로 이동되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 2

제1항에 있어서. 상기 축은 테이블위의 아치형 경로를 따라 상기 두 위치사이에서 이동되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 축은 상기 축을 중심으로 한 테이블의 피봇동작에 따라 이동되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 축은 상기 테이블이 상기 축을 중심으로 프레임에 대하여 상기 두 위치사이에서 180。 피봇동작함과 동시에 상기 두 위치사이에서 이동되는 것온 특징으로 하는 전동공구.

청구항 5

상기 항들중 어느 한 항에 있어서, 상기 축을 테이블의 높이 위의 위치 (41a)로 부터 테이블의 높이의 아래의 위치(41b)가지 이동되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 6

상기 항들중 어느 한항에 있어서, 상기 피봇시스템은 상기 축을 중심으로 테이블과 프레인에 피봇장치된 중개부재(46)으로 구성되는 것을 특징으로 전동공구.

청구항 7

제6항에 있어서, 상기 테이블(16)은 상기 축을 중심으로 테이블에 고정된 제1휘일(40)과 테이블이 상기 두 상태사이에서 이동할때 휘일을 회전시키도록 배치된 회전수단(48,50)을 갖는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 8

제7항에 있어서, 상기 회전수단은 상기 제1휘일과 상기 중개부재의 축(51)을 중심으로 상기 프레임에 고정된 제2휘일(57)둘레의 벨트(48)로 구성되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 9

제7항에 있어서, 상기 제1 및 제2휘일은 상기 프레임에 대하여 상기 중개부재가 상기 두 상태사이에서 소정 각도 피봇동작할때 제1휘일 테이블이 180。회전하도록 적정크기를 갖는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 10

제9항에 있어서, 상기 제1휘일은 테이블의 상기 일측면에 장착되며, 상기 휘일들과 중개부재는 테이블의 양측면(16a),(16b)가 테이블의 두 상태에서 프레임내의 동일 높이에 위치하도록 배치되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 11

상기 항들중 어느 한항에 있어서, 상기 공구는 테이블을 어느 한 상태에 고정시키기 위한 캐치수단(67,70,76)을 구비하는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 12

제11항에 있어서, 상기 프레임은 테이블의 어느 한 상태에서 테이블의 전방 가장자리(17c)를 붙잡아 지지하도록 프레임의 양단부에 캐치부재(60,77)를 붙잡아 지지하도록 프레임의 양단부에 캐치부재(60,70)을 갖는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 13

상기 항들중 어느 한항에 있어서, 상기 공구는 상기 축이 상기 두 위치사이에서 이동하는 것을 한정 시키기 위한 리미트수단(66a, 66b)로 구성되는 것을 특징으로 전동공구.

청구항 14

제13항에 있어서, 상기 리미트수단은 상기 두 위에서 상기 중개부재가 접촉하는 프레임내의 스톨부(66a,66b)로 구성되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 15

상기 항들중 어느 한 항에 있어서, 상기 가공조립체의 가공헤드(32)는 테이블의 어느 한측면에 지지된 공작물을 가공할 수 있도록 테이블의 구멍을 통과할 수 있도록 배치되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 16

제15항에 있어서, 상기 가공조립체는 테이블의 상기 일측면에 피봇장착된 원형톱인 것을 특징으로 하는 전동공구.

청구항 17

제7항 내지 제17항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 제1휘일은 상기 중개부재를 둘러싸는 두개의 절반부재(40a,40b)로 구성되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

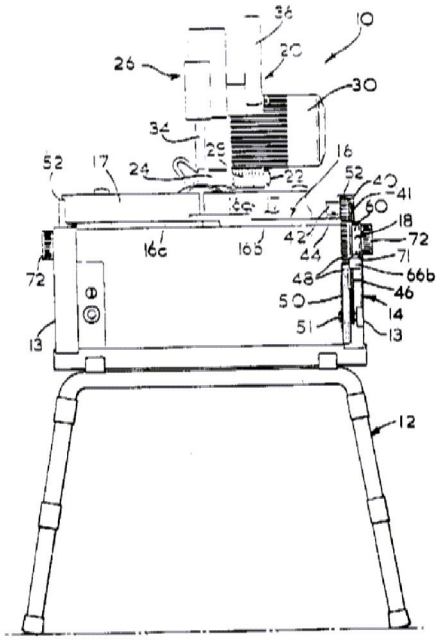
청구항 18

제8항 내지 제17항중 어느 한 항에 있어서, 상기 제2휘일은 상기 중개부재를 둘러싸는 두개의 절반부재(50a,50b)로 구성되는 것을 특징으로 하는 전동공구.

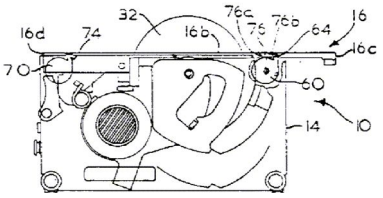
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

