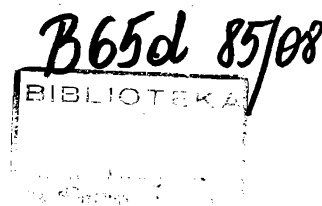


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 9193.

Kl. 81 c 4.

Zygmunt Szrajber
(Warszawa, Polska).

Skrzynia składana.

Zgłoszono 16 grudnia 1927 r.

Udzielono 20 lipca 1928 r.

Wynalazek dotyczy składanej skrzyni do przewozu i transportu rozmaitych, przeważnie opakowanych materiałów, np. tytoniu, papierosów, cygar i tym podobnych przedmiotów, która może być wykonana z materiałów takich, jak blachy, drzewa, fibry i t. d.

Składana skrzynia według wynalazku, chociaż koszt jej wykonania jest droższy od zwykłej skrzyni drewnianej, amortyzuje się jednak szybko, ponieważ jest bardzo trwała, służy do wielokrotnego przewozu i w stanie próżnym po złożeniu w drodze powrotnej bez towaru zajmuje bardzo mało miejsca.

Od znanych skrzyń tego rodzaju skrzynia według wynalazku wyróżnia się tem, że nakrywa jej i dno, wykonane z

dwóch oddzielnych części, mają zawinięte krawędzie tak, że po złożeniu, krawędzie nakrywy zachodzą za krawędzie dna skrzyni. Do zawiniętych brzegów dna są umocowane na poziomych zawiasach dwie boczne i dwie podłużne ściany skrzyni, przyczem zboku do bocznych ścian są poza tem jeszcze umocowane dwie wąskie ścianki boczne, które służą wzmocnieniem narożników skrzyni.

Na rysunku uwidoczniiona jest skrzynia składana, wykonana tytułem przykładu z blachy metalowej, przyczem fig. 1 przedstawia przekrój podłużny skrzyni, fig. 2—przekrój w rzucie poziomym, fig. 3—przekrój podłużny skrzyni złożonej, fig. 4—perspektywiczny widok z częściowym przekrojem.

Skrzynia według wynalazku składa się z nakrywy *a* i dna *b*, które tworzą oddzielne części i mają zawinięte do góry krawędzie *e*. Do dna skrzyni przymocowane są obracające się na poziomych zawiasach *f* przeciwległe boczne ściany *c* i na takichże zawiasach podłużne ściany *d*. Oprócz tego do bocznych ścianek skrzyni *c* są przymocowane na pionowych zawiasach *g* lub wprost zawinięte wąskie ścianki *h*, które zachodzą z zewnątrz podłużnych ścianek *d* i służą jako wzmocnienie narożników skrzyni.

Ścianki boczne i podłużne skrzyni zamyka się między sobą zasuwkami lub haczykami, niewidocznymi na rysunku. Oprócz tego jedna ze ścianek bocznych *c* może być odkładana na poziomym zawiasie nazewnątrz, celem ułatwienia naładunku i wyładunku, uskutecznianym nie tylko z góry, ale i z boku.

Wszystkie cztery boczne ściany skrzyni posiadają szereg otworów wentylacyjnych z daszkami dla niedopuszczenia do zacieku wewnątrz.

Zamknięcie skrzyni dokonywa się za pomocą prętów żelaznych *h*, które przechodzą przez otwory w zawiniętych krawędziach nakrywy i ściankach skrzyni i są sterowane, przechodząc przez okrągłe kierownice *m* przymocowane od spodu nakrywy.

Składanie skrzyni odbywa się w sposób następujący: Po przybyciu skrzyni z towarem na miejsce przeznaczenia i po sprawdzeniu plomb lub tym podobnych zamknięć, wyjmuje się z nakrywy pręty zamykające *h* i zdejmuje wierzchnią nakrywę. Po opróżnieniu zawartości skrzyni składa się najpierw do wewnątrz na dno przeciwległe podłużne ścianki *d*, a następnie na nie wąskie ścianki *h* i wreszcie ścianki boczne *c*. Ponieważ poziome zawiasy ścianek *d* i *c* leżą na różnych poziomach, przeto złożenie takie ścianek jest

zupełnie możliwe. Po złożeniu bocznych i podłużnych ścianek skrzyni wkłada się nakrywę zpowrotem, której zawinięte krawędzie zachodzą za także brzegi dna skrzyni i wreszcie przez otwory w krawędziach dna i nakrywy *s* i przez kierownice *m* przeprowadza się pręty zamykające *h*.

W ten sposób skrzynia jest złożona i zamknięta w stanie próżnym do powrotnego przewozu i zajmuje niewiele miejsca, ponieważ wysokość jej jest nieco większa od zawiniętych brzegów krawędzi dna i nakrywy skrzyni.

W celu usztywnienia skrzyni, wykonanej np. z blachy, wszystkie jej ścianki lub tylko boczne podłużne posiadają wytłaczane w rozmaite desenie żebra wzmocniające *n*, a od rdzy chroni skrzynię pociągnięcie z zewnątrz lakierem lub inną farbą na gorąco.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Składana skrzynia, wykonana z blachy metalowej, drzewa, fibry i tym podobnych materiałów, w której dno i nakrywa stanowią dwie oddzielne części, znamienna tem, że dno i nakrywa skrzyni posiadają zawinięte krawędzie, które po złożeniu skrzyni zachodzą jedno na drugie, a ścianki boczne i podłużne są ruchomo przymocowane do zawiniętych krawędzi dna skrzyni i po złożeniu układają się wewnątrz jedno na drugich.

2. Skrzynia składana według zastrz. 1, znamienna tem, że zawiasy przymocowujące boczne i podłużne ścianki skrzyni do zawiniętych krawędzi dna leżą w dwóch poziomych płaszczyznach tak, że najpierw dają się składać do wewnątrz podłużne ścianki, a następnie boczne.

3. Skrzynia składana według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że do pionowych krawędzi bocznych przeciwległych ścianek są umocowane wąskie ścianki (*h*), które

są połączone z podłużnemi zapomocą zasuwek lub haczyków, i zachodzą za ścianki podłużne, służąc w ten sposób jako wzmocnienie narożników skrzyni i jako oparcie dla bocznych ścianek.

4. Skrzynia składana według zastrz. 1—3, znamienna tem, że po złożeniu tej podłużnych i bocznych ścianek nakłada się nakrywę na dno tak, że zawinięte krawędzie nakrywy zachodzą na także krawędzie dna, a przez kierownicę (*m*) i otwory w krawędziach nakrywy i dna (*s*) przeprowadza się pręty zamykające,

wskutek czego skrzynia w stanie złożonym jest również zamknięta.

5. Skrzynia składana według zastrz. 1—4, znamienna tem, że jedna z jej bocznych ścianek składa się z dwóch części, połączonych poziomym zawiasem, w celu odchylania górnej części ściany nazewnątrz, by ułatwić wyładowanie i naładowanie skrzyni nie tylko z góry, lecz również i z boku.

Z y g m u n t S z r a j b e r.

Fig. 1.

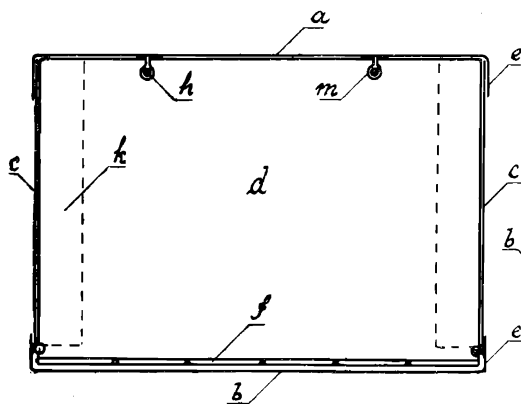


Fig. 2.

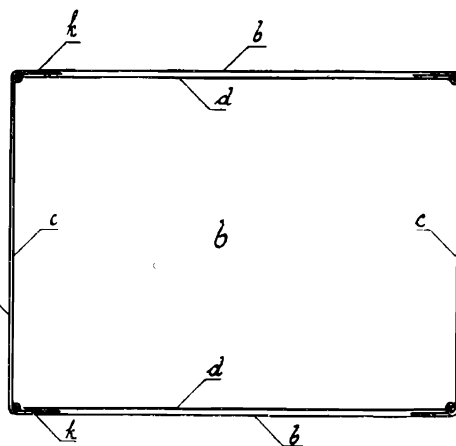


Fig. 3.

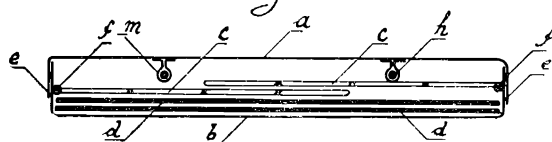


Fig. 4.

