

20 sierpnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



CO6C 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78e, 5/08

Nr 1849.

Kl. ~~78 e 4~~

Leo Schabensky
(Wiener-Neustadt, Austria).

Samoczynne zwrotne nawijadło do lontów i podobnych wyrobów.

Zgłoszono 11 września 1920 r.

Udzielono 6 kwietnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 27 kwietnia 1920 r. (Austria).

Przy fabrykacji lontów dotychczas używane urządzenia do przewijania, uprzednio wprowadzonych na suszące bębny nasmołowanych albo impregnowanych lontów na cewki w celu, aby cewki przyjmowały tylko określoną długość lontów, składało się z kadłuba cewek, w łożyskach którego umieszczona była oś cewek, a na tej jednocześnie były osadzone robocze i luźne koła pasowe. Kiedy przestawiało się widły pasowe ręcznie, to jednocześnie przesuwali się pas z luźnego na robocze koło pasowe, a przez to cewka otrzymywała ruch obrotowy, zaś lont do nawijania doprowadzało się przez rurkę.

Tego rodzaju nawijadła zwrotne są mało wydajne i zbyt kosztowne, ponieważ

składają się z jednej cewki i wymagają ciągłej obsługi.

Niniejszy wynalazek dotyczy zwrotnego nawijadła, które umożliwia jednoczesne nawijanie lontów i wykonywa pracę zupełnie samoczynnie.

Przy każdej cewce urządzenie to składa się z krzyżowej śruby z prawym i lewym gwintem, zapomocą którego porusza się tam i zpowrotem zabieracz, zaopatrzony w rurkę, przez którą jest doprowadzony do cewki lont. Cewki, których obrót zostaje przeniesiony na odpowiednie śruby krzyżowe, otrzymują napęd od osuszającego bębna zapomocą stałych tarcz, umieszczonych na osiach cewek, pomiędzy dwiema obrotowymi tarczami, które mogą na

nie naciskać, a przez odpowiednie ustawienie których utrzymuje się w jednakowym napięciu wszystkie przewijane sznury. Na rysunku fig. 1 przedstawia widok boczny zwrotnego nawijadła dla czterech lontów w połączeniu z bębniem osuszającym; fig. 2 — widok z góry; fig. 3, 4 i 5 przedstawiają widok boczny końcowego i górnego urządzenia do nawijania zwrotnego, które może być również zastosowane i do innych wyrobów, jak sznury, nici; fig. 6 i 7 przedstawiają poszczególne części urządzenia.

Przy nawijaniu lontów smołowanych albo impregnowanych korzystniej jest stosować urządzenie, przedstawione na fig. 1 i 2.

Cztery sznury, wychodzące z kotła ze smołą i doprowadzone przez żłobek *a*, przebiegają po ustawionych na stole *b* krążkach do następnych krążków suportu *c*. Urządzone poniżej bębniem jest napędzany zapomocą koła zębatego oraz jednego z kół pasowych *e*, *e'*, jak również zapomocą pasowego napędu *f*, *g*, *h* od transmisji.

Koło *k* jest napędzane zapomocą pasa *j* od umieszczonego na osi bębna koła *i*; koło *k* umieszczone jest na suportowej śrubie *l*. W zależności od tego, jak przesunięty został pas *j*, suport *c* porusza się przy niezmiennym obrocie bębna w przeciwnych kierunkach, przez co umożliwiające jest nawijanie sznurów na bęben *d* z prawej ku lewej stronie, względnie z lewej ku prawej bez potrzeby zmieniania kierunku ruchu bębna przy następnym nawijaniu.

Nawijadło zwrotne składa się z oddzielnych cewek *1*, których ilość równa się ilości nawijanych lontów, umieszczonych w rurkach *2* przy cewkach *1*. Rurki umieszczone są w suportach *3*, w których są umocowane obrotowe części *4*, prowadzone zapomocą krzyżowych śrub *5*, gdy same suporty są kierowane zapomocą dźwaka *6*. Krzyżowe śruby otrzymują ruch obrotowy

od osi cewek zapomocą kół przekładni *7*, *8*. Na osiach cewek umieszczone są tarcie krążki *9* pomiędzy nieprzesuwalną obrotnicą *10* i przesuwalną *11*. Obrotnice *10* i *11* mogą być zapomocą kołka *13* mniej albo więcej przyciśnięte do tarcowych krążków *9*, przez co tarcie pomiędzy krążkami i ich obrotnicami *11*, względnie *10*, może być zmienione i w ten sposób nawijane lonty utrzymane w tem samym napięciu.

Jeżeli cztery nawinięte na bębnie *d* lonty mają być przewinięte na cewki *1*, to pas *g* ustawia się na luźne koło *e'* i po umocowaniu lontów na cewkach *1* pas *14* zostaje przesunięty zapomocą przesuwacza *15* z luźnego koła *16* na robocze *17*. Pasowy napęd *18* pędzi wtedy tarcie krążki *9*, a te pędzą bezpośrednio cewki *1* i zapomocą zębatych kół *7—8* — krzyżowe śruby *5*, przez co części *4* mogą być poruszane w jedną i drugą stronę i zpowrotem, a suporty *3*, poruszane jednocześnie z nimi, prowadzą w jedną i drugą stronę rurki *2* a z nimi i lonty do cewek *1* w miarę nawijania.

Zastrzeżenie patentowe.

Samoczynne zwrotne nawijadło do sznurów palnych i podobnych wyrobów, znamienne tem, że w celu jednoczesnego nawijania kilku lontów na cewki, w których umieszczone są krzyżowe śruby, nadające jednocześnie ruch tam i zpowrotem zabieraczom i prowadzącym lonty rurkom; i znamienne tem, że krążki tarcie, umieszczone na osiach cewkowych, przesuwają się pomiędzy dwoma obrotowymi tarczami, a odpowiednio ustawione nadają jednakowe napięcie przewijanym lontom.

Leo Schabensky.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig.1

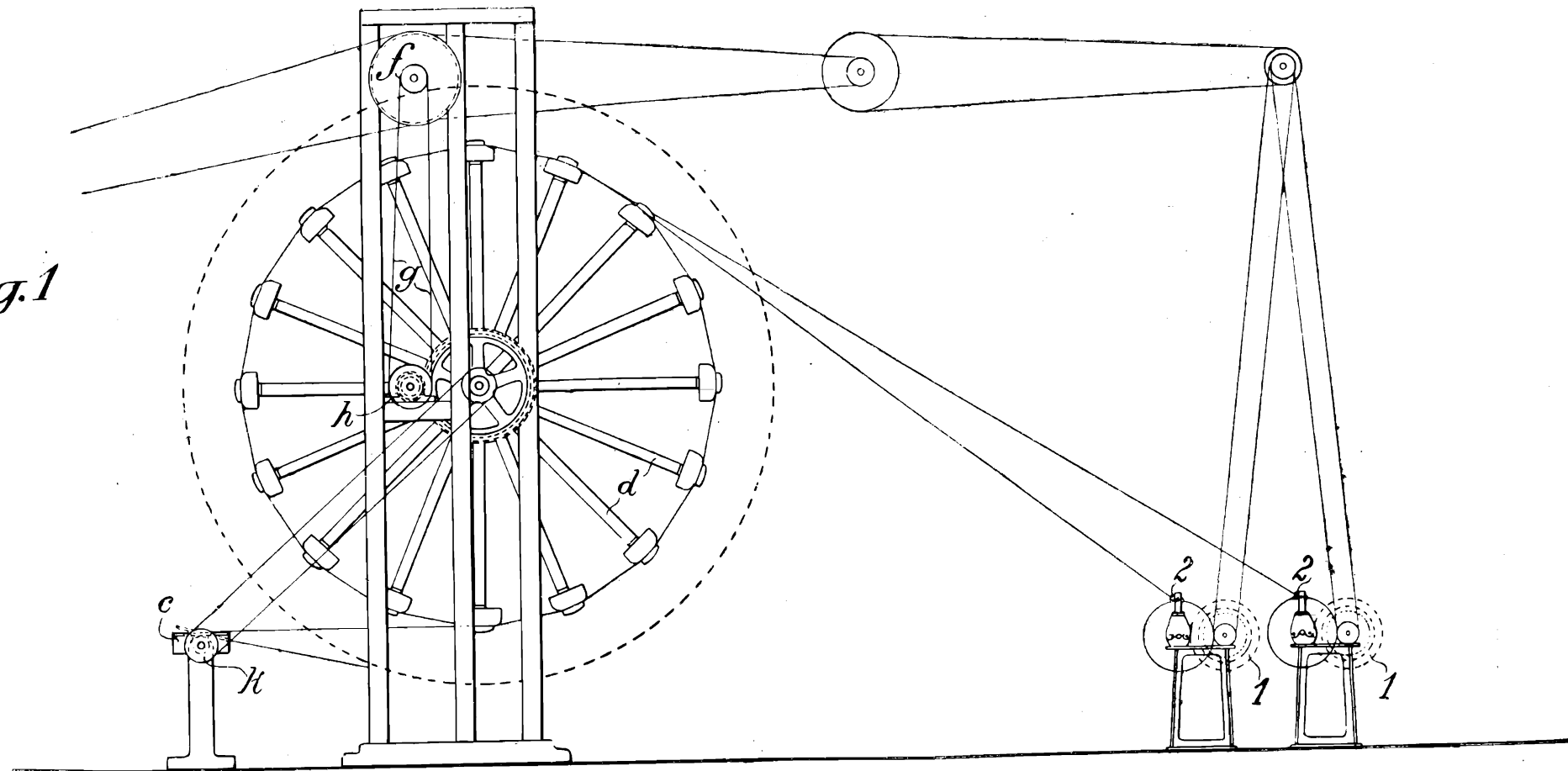
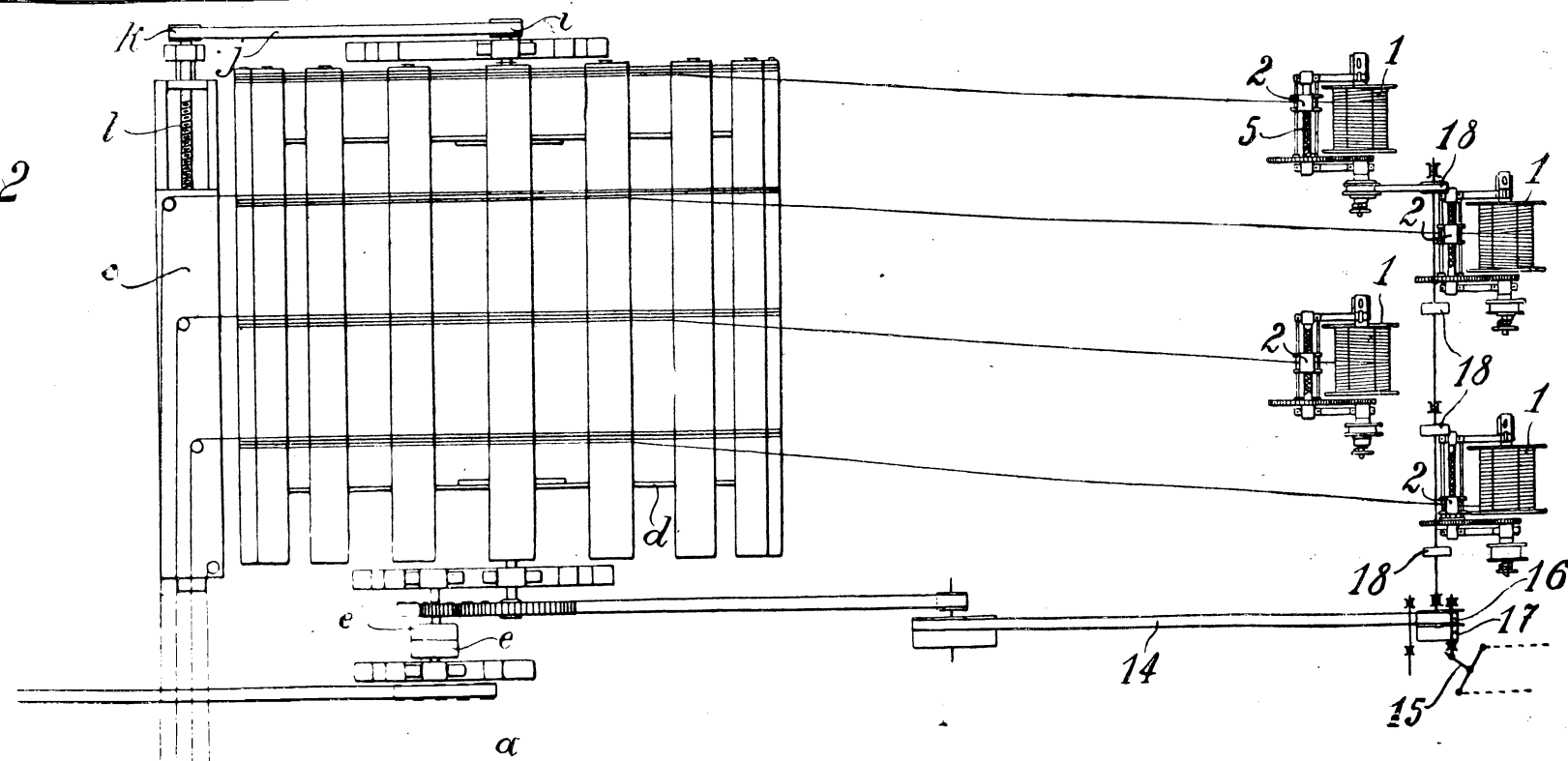


Fig.2



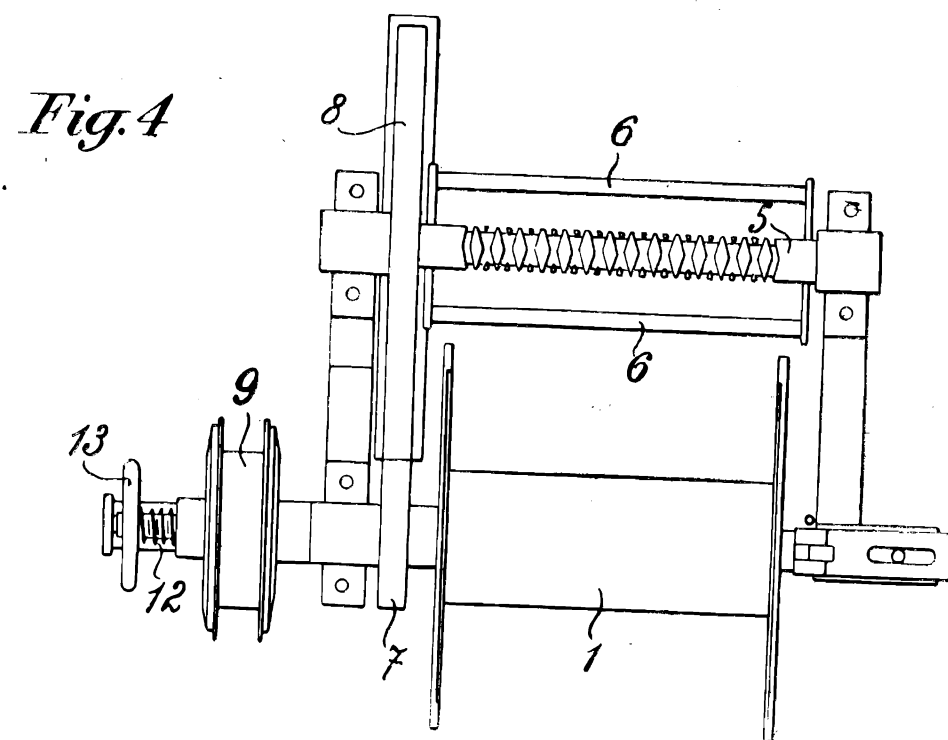
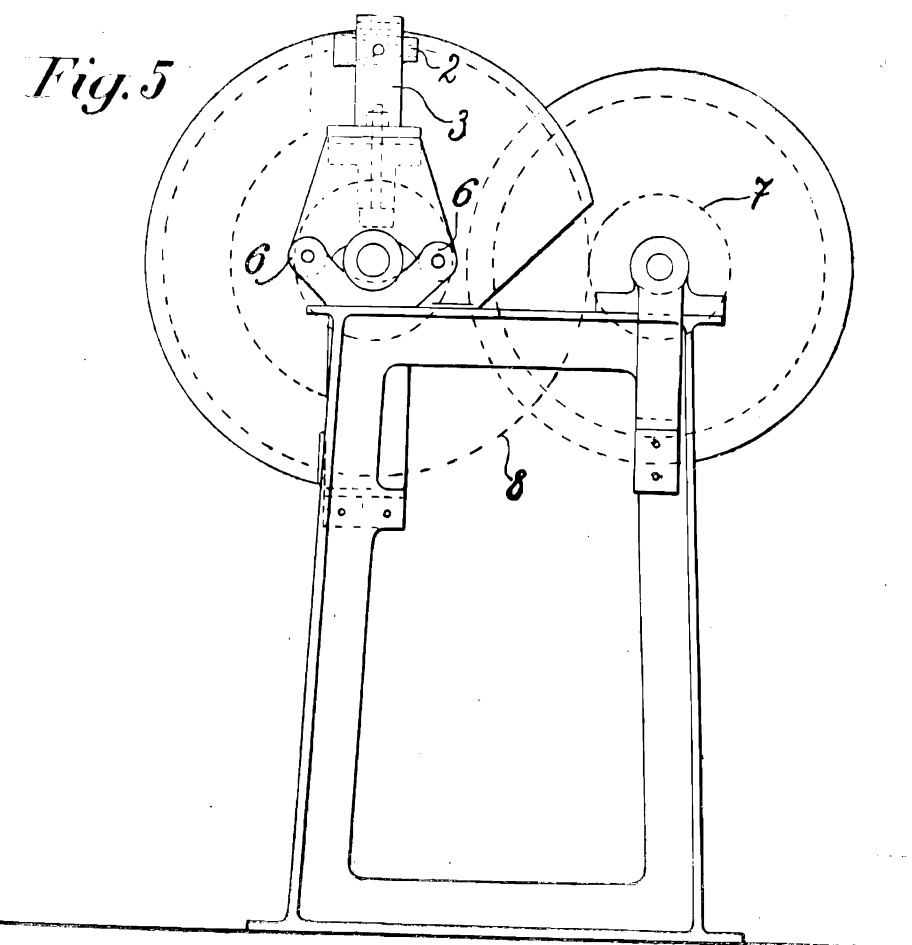
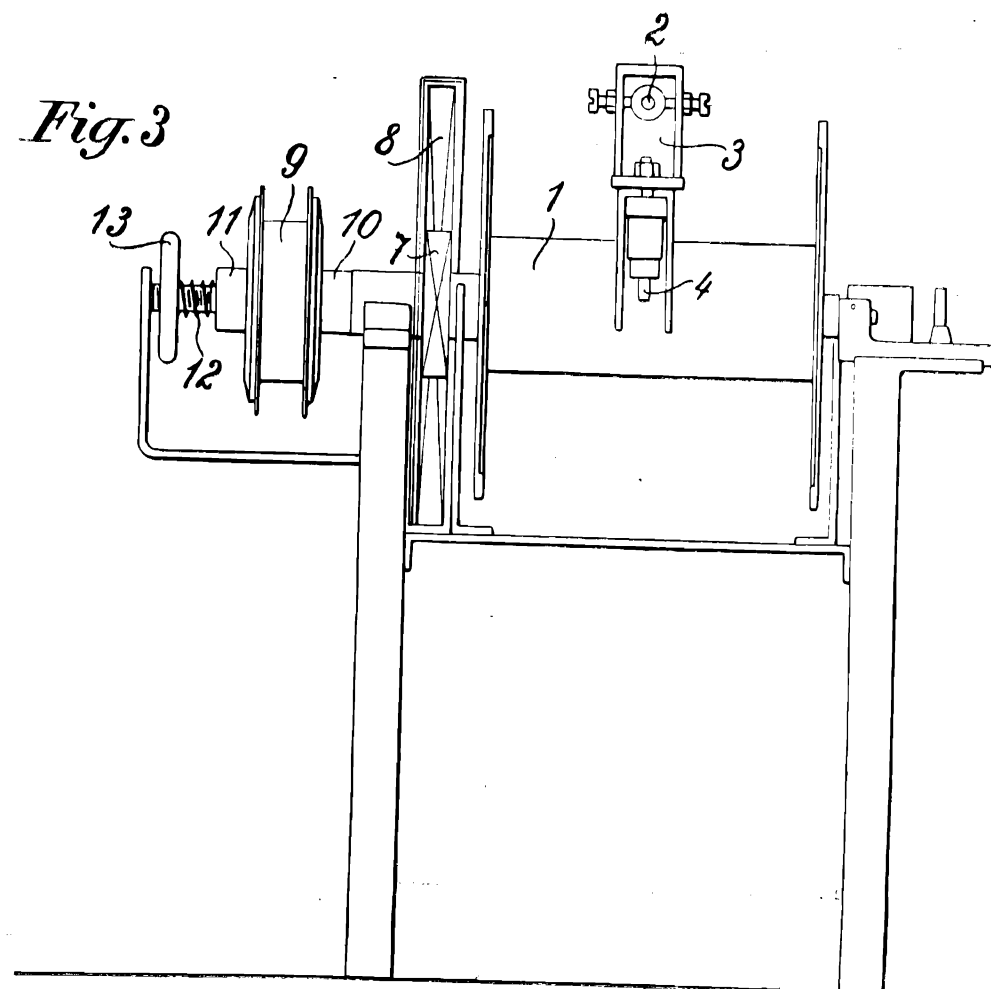


Fig. 6

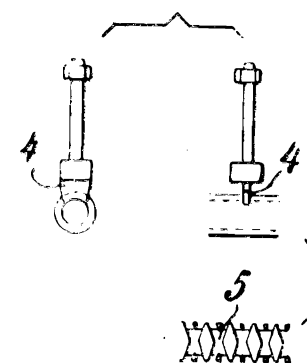


Fig. 7

