



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214389957 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 15

(21) 申请号 202023168750.X

(22) 申请日 2020.12.22

(73) 专利权人 赣州市沃博士建材有限公司

地址 341000 江西省赣州市南康区镜坝家
具示范区B12地块

(72) 发明人 朱建华

(74) 专利代理机构 北京中政联科专利代理事务
所(普通合伙) 11489

代理人 张春慧

(51) Int. Cl.

B01F 13/10 (2006.01)

B01F 15/02 (2006.01)

B01F 15/06 (2006.01)

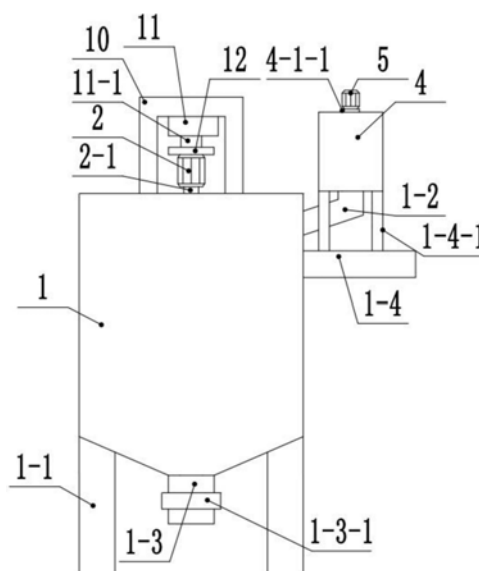
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种腻子粉预加工用搅拌筒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种腻子粉预加工用搅拌筒,包括筒体,筒体底壁下表面均匀焊接有多个支架a,筒体右侧壁顶端焊接有进料管,筒体顶壁上方设有电机a,电机a输出端固定连接转杆a,转杆a底端竖直延伸到筒体内部且杆身焊接有大型螺旋搅拌带,筒体右侧壁上方焊接有支撑板,支撑板上表面焊接有多个支架b,多个支架b的顶端共同焊接有搅拌罐,搅拌罐内部顶端左右对称焊接有连接杆,两个连接杆的内端共同焊接有支撑块,支撑块上表面固定连接电机b。本实用新型可将腻子粉预加工所需的各组成原料进行加热预搅拌,从而提高各组成原料混合搅拌时的搅拌效果且本实用新型还可对腻子粉全方位搅拌以及还具有防堵料的功能。



1. 一种腻子粉预加工用搅拌筒, 包括筒体(1), 筒体(1)底壁下表面均匀焊接有多个支架a(1-1), 筒体(1)右侧壁顶端焊接有进料管(1-2), 筒体(1)顶壁上方设有电机a(2), 电机a(2)输出端固定连接有转杆a(2-1), 转杆a(2-1)底端竖直延伸到筒体(1)内部且杆身焊接有大型螺旋搅拌带(3), 其特征在于, 所述筒体(1)右侧壁上方焊接有支撑板(1-4), 支撑板(1-4)上表面焊接有多个支架b(1-4-1), 多个支架b(1-4-1)的顶端共同焊接有搅拌罐(4), 所述搅拌罐(4)内部顶端左右对称焊接有连接杆(4-1), 两个连接杆(4-1)的内端共同焊接有支撑块(4-1-1), 支撑块(4-1-1)上表面固定连接有电机b(5), 电机b(5)输出端固定连接有转杆b(5-1), 转杆b(5-1)底端竖直延伸到搅拌罐(4)内部且杆身均匀焊接有多个搅拌杆(6), 所述搅拌罐(4)侧壁内部设有环形槽(4-2), 环形槽(4-2)内部设有加热丝(7), 进料管(1-2)顶端焊接在搅拌罐(4)底壁中心位置并与搅拌罐(4)内部相连通。

2. 根据权利要求1所述的腻子粉预加工用搅拌筒, 其特征在于, 所述筒体(1)底壁中心位置焊接有出料管(1-3), 出料管(1-3)管身固定连接有出料阀(1-3-1)。

3. 根据权利要求1所述的腻子粉预加工用搅拌筒, 其特征在于, 所述转杆a(2-1)杆身还焊接有中型螺旋搅拌带(8), 中型螺旋搅拌带(8)位于大型螺旋搅拌带(3)下方。

4. 根据权利要求3所述的腻子粉预加工用搅拌筒, 其特征在于, 所述转杆a(2-1)杆身还焊接有小型螺旋搅拌带(9), 小型螺旋搅拌带(9)位于中型螺旋搅拌带(8)下方。

5. 根据权利要求1所述的腻子粉预加工用搅拌筒, 其特征在于, 所述筒体(1)上表面中心位置焊接有龙门架(10)。

6. 根据权利要求5所述的腻子粉预加工用搅拌筒, 其特征在于, 所述龙门架(10)顶壁下表面固定连接电动升降装置(11), 电动升降装置(11)输出端固定连接升降杆(11-1), 升降杆(11-1)底端焊接有连接板(12), 电机a(2)固定连接在连接板(12)下表面。

7. 根据权利要求1所述的腻子粉预加工用搅拌筒, 其特征在于, 所述转杆a(2-1)底端焊接有导杆(2-1-1), 导杆(2-1-1)底端延伸到出料管(1-3)内部。

一种腻子粉预加工用搅拌筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及腻子粉加工设备领域,具体是一种腻子粉预加工用搅拌筒。

背景技术

[0002] 腻子粉是建筑装饰材料的一种,主要原料是滑石粉和胶水。刚刚购置的毛坯房表面的一层白色——腻子,通常腻子的白度在90以上细度在330以上。

[0003] 腻子粉预加工时需要使用到搅拌筒装置充分搅拌混合。但是现有技术中的搅拌筒往往会存在搅拌不充分的情况,导致腻子粉产品在使用时容易出现气泡以及颗粒,影响腻子粉的产品质量。为此,我们提出了一种腻子粉预加工用搅拌筒。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种腻子粉预加工用搅拌筒,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种腻子粉预加工用搅拌筒,包括筒体,筒体底壁下表面均匀焊接有多个支架a,筒体右侧壁顶端焊接有进料管,筒体顶壁上方设有电机a,电机a输出端固定连接有转杆a,转杆a底端竖直延伸到筒体内部且杆身焊接有大型螺旋搅拌带,所述筒体右侧壁上方焊接有支撑板,支撑板上表面焊接有多个支架b,多个支架b的顶端共同焊接有搅拌罐,所述搅拌罐内部顶端左右对称焊接有连接杆,两个连接杆的内端共同焊接有支撑块,支撑块上表面固定连接有机b,电机b输出端固定连接有转杆b,转杆b底端竖直延伸到搅拌罐内部且杆身均匀焊接有多个搅拌杆,所述搅拌罐侧壁内部设有环形槽,环形槽内部设有加热丝,进料管顶端焊接在搅拌罐底壁中心位置并与搅拌罐内部相连通。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述筒体底壁中心位置焊接有出料管,出料管管身固定连接有机b。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述转杆a杆身还焊接有中型螺旋搅拌带,中型螺旋搅拌带位于大型螺旋搅拌带下方。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述转杆a杆身还焊接有小型螺旋搅拌带,小型螺旋搅拌带位于中型螺旋搅拌带下方。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述筒体上表面中心位置焊接有龙门架。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述龙门架顶壁下表面固定连接有机b,电动升降装置输出端固定连接有机b,升降杆底端焊接有连接板,电机a固定连接在连接板下表面。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述转杆a底端焊接有导杆,导杆底端延伸到出料管内部。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1. 本实用新型通过设置的筒体、支架a、进料管、电机a、转杆a、大型螺旋搅拌带、支

撑板、支架b、搅拌罐、连接杆、支撑块、电机b、转杆b、搅拌杆、环形槽、加热丝的配合使用,使得本实用新型可将腻子粉预加工时所需的各组成原料在进入到筒体相互混合之前先在搅拌罐内部被加热并预搅拌,防止因受潮结块导致颗粒大小不均匀,使其各组成原料各自搅拌均匀,从而使其各组成原料在进入到筒体被混合搅拌时混合搅拌效果更佳,从而提高腻子粉产品质量;

[0015] 2. 本实用新型通过设有的筒体、电机a、转杆a、大型螺旋搅拌带、中型螺旋搅拌带、小型螺旋搅拌带的配合使用,使得本实用新型能够对筒体内部的腻子粉进行全方位搅拌,防止出现搅拌死角,从而再次提高腻子粉的混合搅拌效果,从而再次提高腻子粉产品质量;

[0016] 3. 本实用新型通过设有的龙门架、电动升降装置、升级杆、连接板、电机a、转杆a、导杆、出料管的配合使用,使得本实用新型在下料时还可具有防堵料的功能,本实用新型结构新颖,设计合理,有着较高的实用性,适宜推广使用。

附图说明

[0017] 图1为腻子粉预加工用搅拌筒的结构主视图。

[0018] 图2为腻子粉预加工用搅拌筒的主视剖视图。

[0019] 图3为图2中的A处放大图。

[0020] 图中:1-筒体、1-1-支架a、1-2-进料管、1-3-出料管、1-3-1-出料阀、1-4-支撑板、1-4-1-支架b、2-电机a、2-1-转杆a、2-1-1-导杆、3-大型螺旋搅拌带、4-搅拌罐、4-1-连接杆、4-1-1-支撑块、4-2-环形槽、5-电机b、5-1-转杆b、6-搅拌杆、7-加热丝、8-中型螺旋搅拌带、9-小型螺旋搅拌带、10-龙门架、11-电动升降装置、11-1-升降杆、12-连接板。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0022] 请参阅图1-3,一种腻子粉预加工用搅拌筒,包括筒体1,筒体1底壁下表面均匀焊接有多个支架a1-1,筒体1右侧壁顶端焊接有进料管1-2,所述筒体1底壁中心位置焊接有出料管1-3,出料管1-3管身固定连接有用出料阀1-3-1,可便于工作人员控制腻子粉由筒体1的下料作业,筒体1顶壁上方设有电机a2,电机a2输出端固定连接有用转杆a2-1,转杆a2-1底端竖直延伸到筒体1内部且杆身焊接有大型螺旋搅拌带3,所以电机a2可带动转杆a2-1转动,从而带动大型螺旋搅拌带3在筒体1内部转动,从而对进入到筒体1内部的腻子粉的各组成原料进行混合搅拌作业,所述筒体1右侧壁上方焊接有支撑板1-4,支撑板1-4上表面焊接有多个支架b1-4-1,多个支架b1-4-1的顶端共同焊接有用搅拌罐4,所述搅拌罐4内部顶端左右对称焊接有用连接杆4-1,两个连接杆4-1的内端共同焊接有用支撑块4-1-1,支撑块4-1-1上表面固定连接有用电机b5,电机b5输出端固定连接有用转杆b5-1,转杆b5-1底端竖直延伸到搅拌罐4内部且杆身均匀焊接有多个搅拌杆6,所以电机b5可带动转杆b5-1转动,从而带动搅拌杆6在搅拌罐4内部转动,从而使得进入到搅拌罐4内部的腻子粉所需的各组成原料在搅拌罐4内部可被进行预搅拌作业,所述搅拌罐4侧壁内部设有环形槽4-2,环形槽4-2内部设有加热丝7,使得进入到搅拌罐4内部的腻子粉所需的各组成原料在搅拌罐4内部可被加热,防止因受潮结块导致颗粒大小不均匀,进料管1-2顶端焊接在搅拌罐4底壁中心位置并与搅拌罐4内部相连通,所以在搅拌罐4内部被加热预搅拌后的腻子粉各组成原料可通过进料管1-

2进入到筒体1内部被混合搅拌,这样混合搅拌效果更佳,有效提高腻子粉产品质量;

[0023] 所述转杆a2-1杆身还焊接有中型螺旋搅拌带8,中型螺旋搅拌带8位于大型螺旋搅拌带3下方,所述转杆a2-1杆身还焊接有小型螺旋搅拌带9,小型螺旋搅拌带9位于中型螺旋搅拌带8下方,所以当电机a2带动转杆a2-1转动时,可带动大型螺旋搅拌带3、中型螺旋搅拌带8和小型螺旋搅拌带9一起在筒体1内部转动,从而使得本实用新型能够对筒体1内部的腻子粉进行全方位搅拌,防止出现搅拌死角,从而再次提高腻子粉的混合搅拌效果,从而再次提高腻子粉产品质量;

[0024] 所述筒体1上表面中心位置焊接有龙门架10,所述龙门架10顶壁下表面固定连接有电动升降装置11,电动升降装置11输出端固定连接有升降杆11-1,升降杆11-1底端焊接有连接板12,所以电动升降装置11可通过升降杆11-1带动连接板12上下运动,电机a2固定连接在连接板12下表面,所述转杆a2-1底端焊接有导杆2-1-1,所以电机a2、转杆a2-1和导杆2-1-1可随着连接板12一起做上下运动,导杆2-1-1底端延伸到出料管1-3内部,所以导杆2-1-1可在出料管1-3内部上下运动,从而使得本实用新型在下料时还可具有防堵料的功能,本实用新型结构新颖,设计合理,有着较高的实用性,适宜推广使用。

[0025] 本实用新型的工作原理是:工作人员首先打开电机a2与电机b5,电机a2工作时,可通过转杆a2-1带动大型螺旋搅拌带3、中型螺旋搅拌带8和小型螺旋搅拌带9一起在筒体1内部转动,电机b5工作时,可通过转杆b5-1带动搅拌杆6在搅拌罐4内部转动,然后工作人员再打开加热丝7,使其对搅拌罐4内部加热,接着工作人员将腻子粉预加工所需的各组成原料先加入到搅拌罐4中,此时进入到搅拌罐4内部的腻子粉所需的各组成原料在搅拌罐4内部可被加热和预搅拌,防止因受潮结块导致颗粒大小不均匀,使得各组成原料自身更加均匀,在搅拌罐4内部被加热预搅拌后的腻子粉各组成原料会通过进料管1-2进入到筒体1内部被混合搅拌,这样混合搅拌效果更佳,有效提高腻子粉产品质量,且电机a2通过转杆a2-1带动的大型螺旋搅拌带3、中型螺旋搅拌带8和小型螺旋搅拌带9可对进入到筒体1内部的腻子粉进行全方位搅拌,防止出现搅拌死角,从而再次提高腻子粉的混合搅拌效果,从而再次提高腻子粉产品质量,当腻子粉在筒体1内部混合搅拌结束后,工作人员可打开出料阀1-3-1,使得混合搅拌好的腻子粉由出料管1-3下料,下料时,工作人员可打开电动升降装置11,电动升降装置11可通过升降杆11-1带动连接板12上下运动,从而带动电机a2、转杆a2-1、导杆2-1-1上下运动,从而带动导杆2-1-1在出料管1-3内部上下运动,从而使得本实用新型在下料时还可具有防堵料的功能,本实用新型结构新颖,设计合理,有着较高的实用性,适宜推广使用。

[0026] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

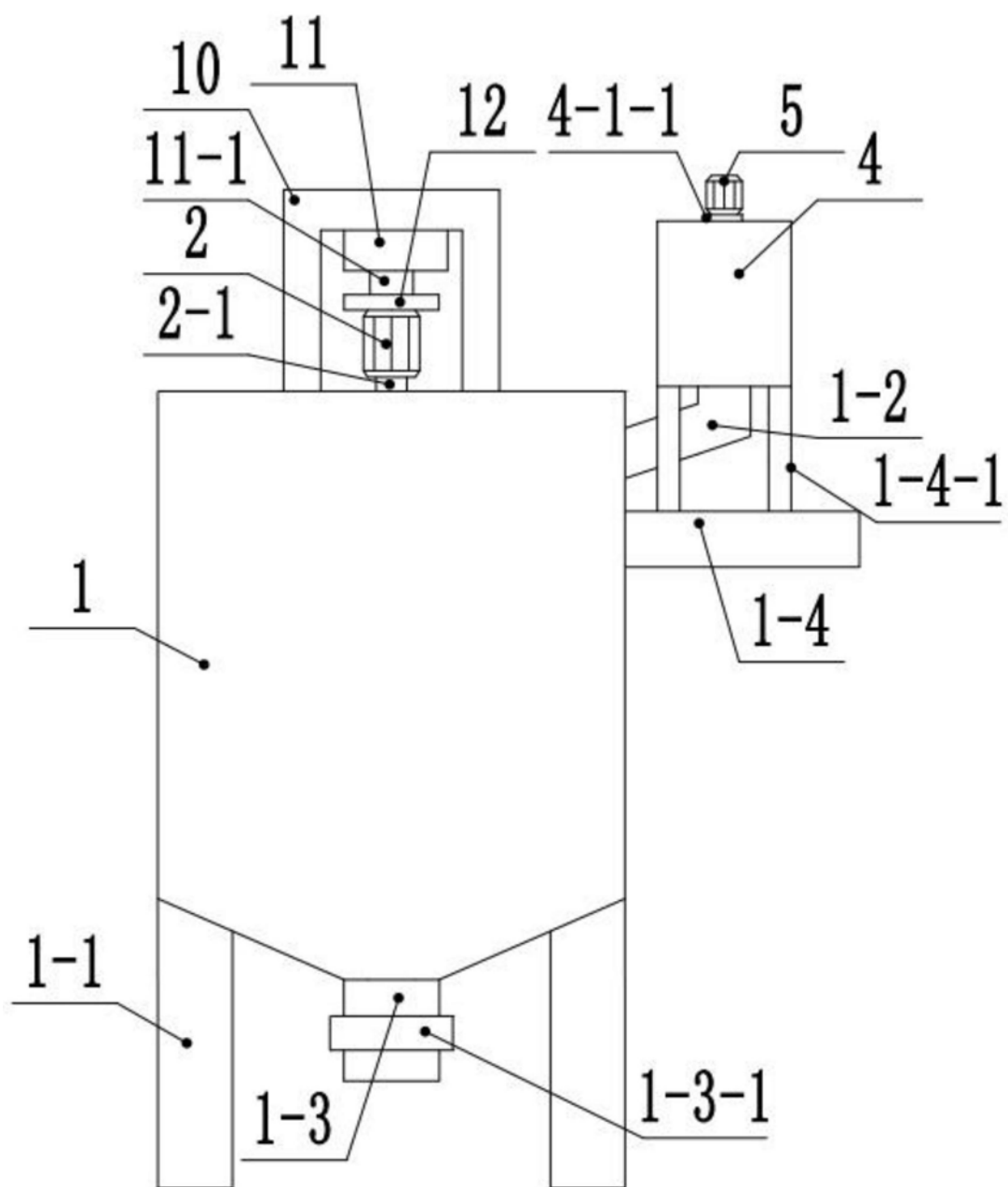


图1

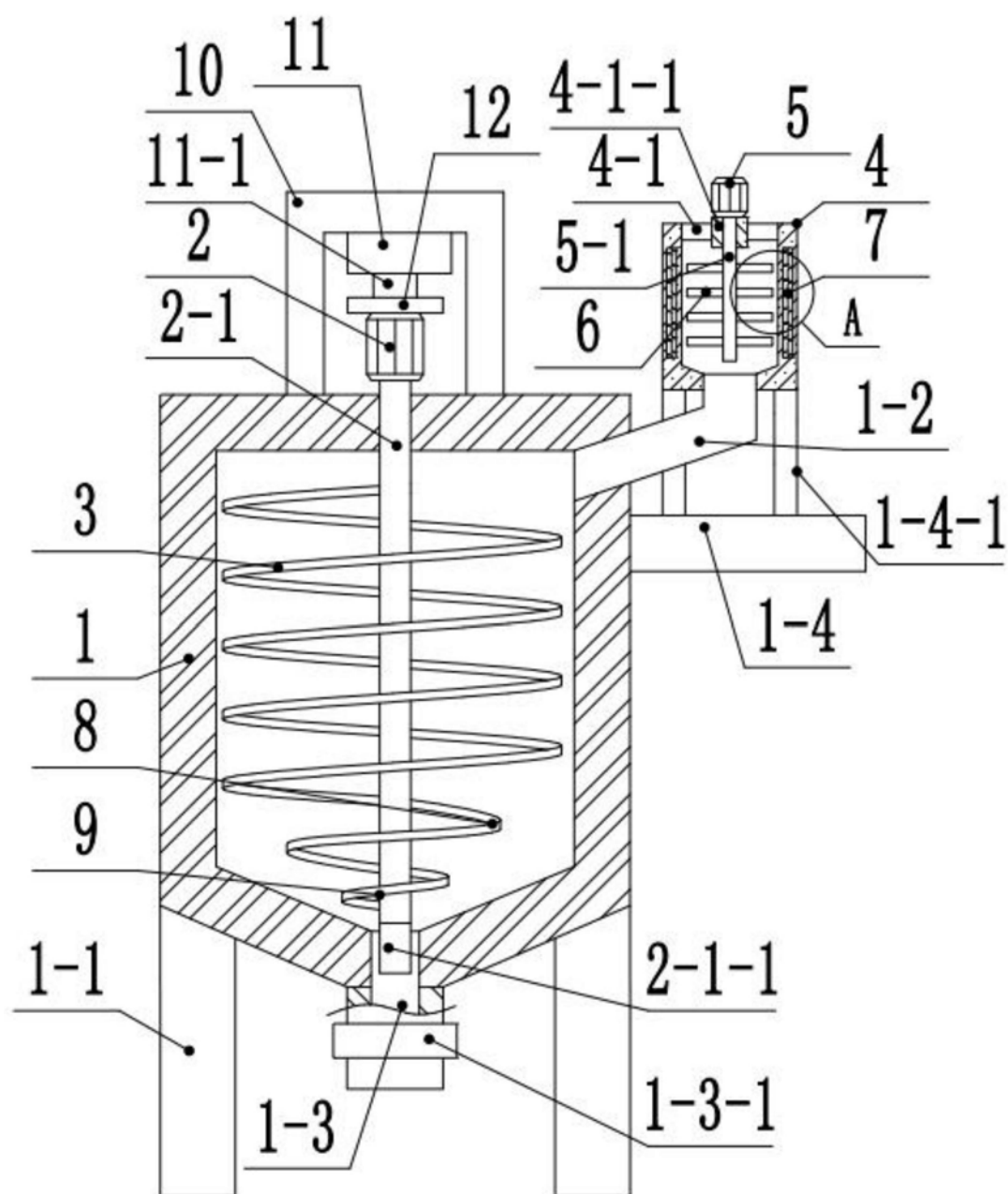


图2

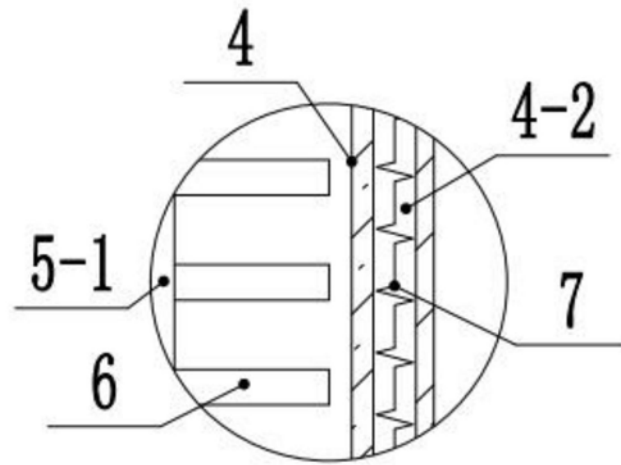


图3