



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207575041 U

(45)授权公告日 2018.07.06

(21)申请号 201720288378.5

(22)申请日 2017.03.23

(73)专利权人 天津市康利厨具制造有限公司

地址 300380 天津市西青区杨柳青辛口镇
青沙路

(72)发明人 韩涛

(74)专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 赵瑶瑶

(51)Int.Cl.

A47J 37/04(2006.01)

A47J 37/07(2006.01)

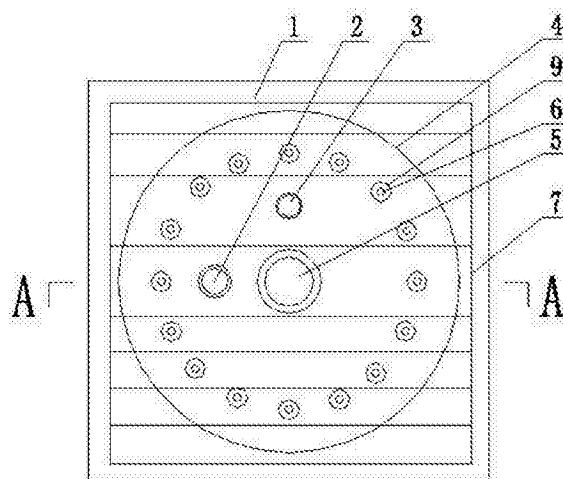
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

具有支撑架的旋转式烧烤炉

(57)摘要

本实用新型涉及一种具有支撑架的旋转式烧烤炉,包括底座、外壳、上盖、支撑网架、以及电机,底座上部安装方形外壳,外壳上部安装上盖,支撑网架嵌装在上盖上部。本实用新型提供的具有支撑架的旋转式烧烤炉中每个插串都具有旋转功能,能够是每个肉串进行充分的加热,熟制进度相同,保证食用的口感和卫生性,炉体内部具有降温风扇,能够保证炉体不过度加热,不损害炉体以及炉体的相应配件。



1. 一种具有支撑架的旋转式烧烤炉,其特征在于:包括底座、外壳、上盖、支撑网架、以及电机,底座上部安装方形外壳,外壳上部安装上盖,支撑网架嵌装在上盖上部;

所述上盖为方形上盖,上盖中部一体制有圆形充水凹槽,充水凹槽中部同轴固装竖直加热管安装管,加热管安装管内同轴安装加热管,与加热管安装管间隔平行安装排水管和排油管,在充水凹槽内边缘绕加热管安装管轴心均布固装有多个定位管,定位管内同轴铰装串根插座,串根插座上端制有一插槽,在充水凹槽下部的串根插座下端端部外缘同轴固装齿轮,齿轮驱动串根插座转,在串根插座下端端部设置别卡;

在上盖上表面四周制有安装孔,支撑网架的四根立柱嵌装在上盖的四周制有的安装孔内,支撑网架上表面间隔平行制有多根支撑杆;

排水管下端端部固装软管,软管端部连接排水阀,排水阀固装在外壳外侧壁,排油管下端一直向下穿过底座,底座下表面可拆卸安装一接油盒,排油管对应接油盒内部腔体。

2. 根据权利要求1所述的具有支撑架的旋转式烧烤炉,其特征在于:所述排水管上端的高度较低高于充水凹槽上表面。

3. 根据权利要求1所述的具有支撑架的旋转式烧烤炉,其特征在于:加热管安装管的安装方式为:所述加热管安装管为下端开口的中空圆孔管,充水凹槽上部的加热管安装管外缘同轴制有径向凸台,用于与充水凹槽表面相互固定,在充水凹槽下部的加热管安装管外缘同轴套装固定下套,用于固定加热管安装管,在固定下套下表面制有条孔。

具有支撑架的旋转式烧烤炉

技术领域

[0001] 本实用新型属于烧烤用具领域,尤其是一种具有支撑架的旋转式烧烤炉。

背景技术

[0002] 烧烤炉是一种烧烤设备,可以用来做羊肉串、烤肉等。烧烤炉分为3种,炭烧烤炉、气烤炉和电烤炉,其中气烤炉和电烤炉以无油烟、对产品无污染而备受欢迎。市面上常见的烧烤炉种类有苹果炉、长方炉、轻便炉等等。

[0003] 据检索,与本申请类似的现有专利文献公开内容如下:

[0004] CN204580970U一种环保烧烤炉,包括炉体、炉体基座和炉体支腿。炉体包括炉体外壳和炉体外壳翻盖,炉腔内中部水平设有烧烤网甲,烧烤网甲上方炉体外壳内壁上设有烟囱口,烟囱口与烟囱密闭连通,烧烤网甲下方的炉腔内设有接油盘,接油盘包括沿水平面向下倾斜的接油面和设在接油面向下倾斜末端的导油面,烧烤网甲滴落的油脂流入炉体外壳内壁上的汇油槽内,汇油槽下部设有出油口,出油口与出油管连通,接油盘下方的炉腔内设有炉芯装置,炉芯装置包括明火热源和罩设在明火热源上的隔火导热板。

[0005] CN202005638U一种烧烤炉,包括有:一炉座,用以盛放加热源;一导热罩,架设于该炉座上方,该导热罩具有一个以上弧形板,且该弧形板能够将该炉座内的加热源所产生的上升热气导引转向至该导热罩侧缘排出;及一个以上的烧烤置物架,活动连结于该导热罩外侧,并且能够移动到垂直迎向该弧形板的热气排放口的位置上,以及移动到远离热气排放口的另一位置上。

[0006] 上述烧烤炉的体积一般较大,不能够便捷的移动和使用,在烧烤时,不能使每一个串进行单独的转动,烧烤出的肉串不均匀。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种密封结构新颖、加快均匀的具有支撑架的旋转式烧烤炉。

[0008] 本实用新型为解决技术问题采用如下技术方案:

[0009] 一种具有支撑架的旋转式烧烤炉,其特征在于:包括底座、外壳、上盖、支撑网架、以及电机,底座上部安装方形外壳,外壳上部安装上盖,支撑网架嵌装在上盖上部;

[0010] 所述上盖为方形上盖,上盖中部一体制有圆形充水凹槽,充水凹槽中部同轴固装竖直加热管安装管,加热管安装管内同轴安装加热管,与加热管安装管间隔平行安装排水管和排油管,在充水凹槽内边缘绕加热管安装管轴心均布固装多个定位管,定位管内同轴铰装串根插座,串根插座上端制有一插槽,在充水凹槽下部的串根插座下端端部外缘同轴固装齿轮,齿轮驱动串根插座转,在串根插座下端端部设置别卡;

[0011] 在上盖上表面四周制有安装孔,支撑网架的四根立柱嵌装在上盖的四周制有的安装孔内,支撑网架上表面间隔平行制有多根支撑杆;

[0012] 排水管下端端部固装软管,软管端部连接排水阀,排水阀固装在外壳外侧壁,排油

管下端一直向下穿过底座,底座下表面可拆卸安装一接油盒,排油管对应接油盒内部腔体。

[0013] 本实用新型的积极效果如下:

[0014] 1、本实用新型提供的具有支撑架的旋转式烧烤炉中每个插串都具有旋转功能,能够是每个肉串进行充分的加热,熟制进度相同,保证食用的口感和卫生性,炉体内部具有降温风扇,能够保证炉体不过度加热,不损害炉体以及炉体的相应配件。

[0015] 2、本实用新型提供的具有支撑架的旋转式烧烤炉具有加水的上台面,保证上台面的温度小于 100°C ,一般在 80°C 左右,有效保证了炉体的温度,不会损坏炉体内的相关器件。本实用新型提供的具有支撑架的旋转式烧烤炉能够将肉串上滴下的油统一收集,并且能够随时收集,保证使用者的清洁性。

[0016] 3、本实用新型提供的具有支撑架的旋转式烧烤炉结构小巧,移动方便、清洗方便,适用于不同的场合,比如家庭、餐馆、野外等。

[0017] 4、本实用新型提供的具有支撑架包括一个支撑网架,能够将选择过程的串体进行保护,有效防止串体的倾倒,实用非常安全方便,还可以在网架上烧烤其他片类的食物,实用方便。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0019] 图2为图1的A-A向剖视图。

[0020] 图3为充水凹槽部分的仰视图。

[0021] 图4为定位管部分的结构示意图。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图并通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0023] 一种具有支撑架的旋转式烧烤炉,包括底座17、外壳16、上盖1、支撑网架7、以及电机11,底座上部安装方形外壳,外壳上部安装上盖,支撑网架嵌装在上盖上部;

[0024] 所述上盖为方形上盖,上盖中部一体制有圆形充水凹槽4,充水凹槽中部同轴固装竖直加热管安装管15,加热管安装管内同轴安装加热管5,与加热管安装管间隔平行安装排水管和排油管3,在充水凹槽内边缘绕加热管安装管轴心均布固装有多个定位管8,定位管内同轴铰装串根插座9,串根插座上端制有一插槽6,用于插装肉串的竹签,在充水凹槽下部的串根插座下端端部外缘同轴固装齿轮10,齿轮驱动串根插座转,在串根插座下端端部设置别卡,防止齿轮脱落;

[0025] 在上盖上表面四周制有安装孔,支撑网架的四根立柱嵌装在上盖的四周制有的安装孔内,支撑网架上表面间隔平行制有多根支撑杆7-1,支撑网架能够将选择过程的串体进行保护,有效防止串体的倾倒,实用非常安全方便,还可以在网架上烧烤其他片类的食物,实用方便。

[0026] 每根串根插座固装一个齿轮,相邻齿轮之间相互啮合,其中设置一个驱动齿轮驱动所有齿轮转动,驱动齿轮的串根插座与一驱动电机的输出轴同轴固装,驱动电机固装在壳体上。串根插座为10-20个均可,附图中为16个。齿轮可以高分子材料制成,也可以是金

属材料制成,为了减轻重量,本申请中为高分子耐热材料制成的齿轮。

[0027] 排水管下端端部固装软管13,软管端部连接排水阀,排水阀固装在外壳外侧壁,排油管下端一直向下穿过底座,底座下表面可拆卸安装一接油盒12,排油管对应接油盒内部腔体。

[0028] 在外壳内的底座上固装一风扇18,用于给底座上部的壳体内降温。

[0029] 为了使排水方便,排水管上端的高度较低,稍微高于充水凹槽上表面,便于排水,排油管的高度为与串根插座上端平齐,排油管下端部对应接油盒,便于将肉串滴下来的油通过排油管排出至接油盒。

[0030] 加热管安装管的安装方式为:所述加热管安装管为下端开口的中空圆孔管,中空用于穿过加热管根部,充水凹槽上部的加热管安装管外缘同轴制有径向凸台,用于与充水凹槽表面相互固定,在充水凹槽下部的加热管安装管外缘同轴套装固定下套14,用于固定加热管安装管,在固定下套下表面制有条孔,用于穿过导线。

[0031] 为了散热,可以在底座下表面均布条形散热孔。

[0032] 本实用新型的使用方法如下:

[0033] 使用时,关闭排水口阀门,将充水凹槽内充满水,高度达到串根插座上端,排油管上端口处,将每个肉串插入到串根插座上端插槽内,套好外罩,打开电源,加热管加热,根据成熟进度,设定加热时间,随时调节加热管功率,肉串上掉落的油脂从排油管排出,低落到接油盒,当存储油多了,直接取出接油盒,将多余的油脂倒掉即可,解热结束后,将水直接排出,清洗充水凹槽即可。

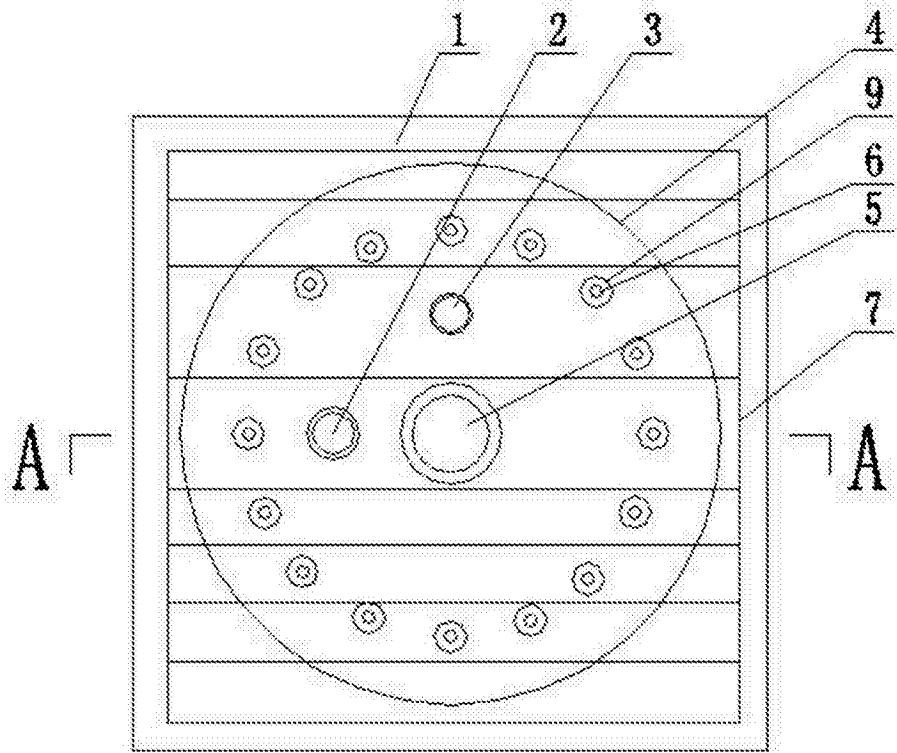


图1

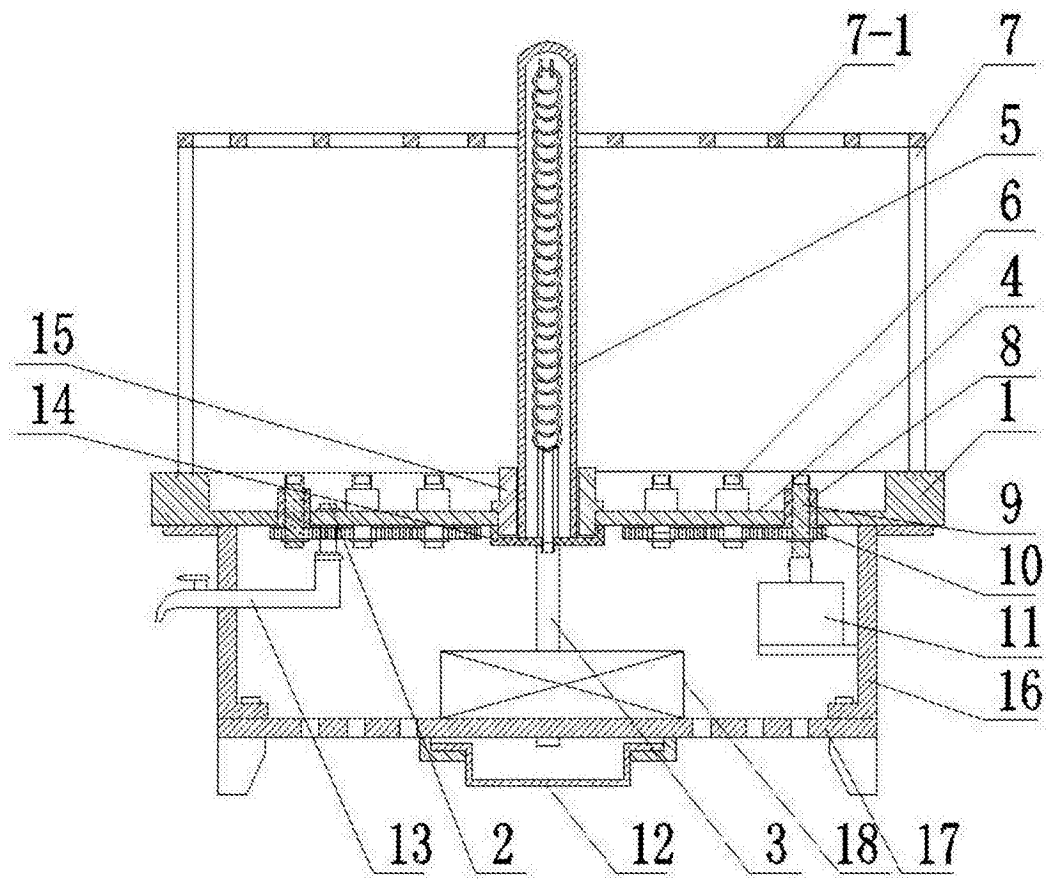


图2

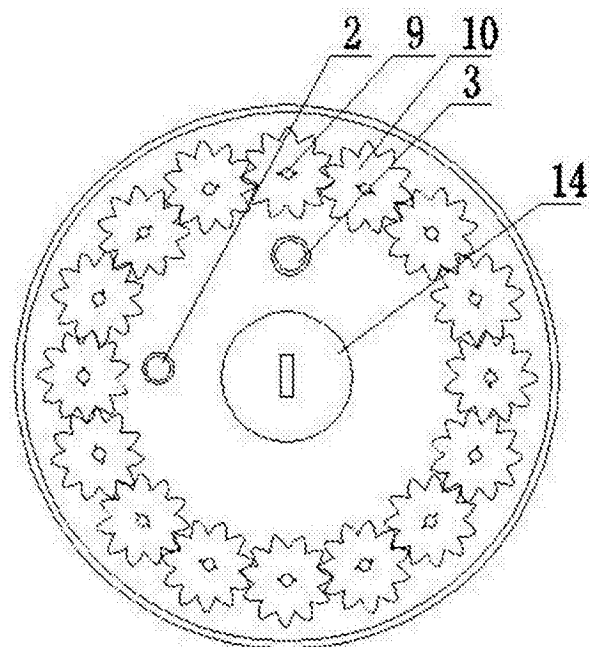


图3

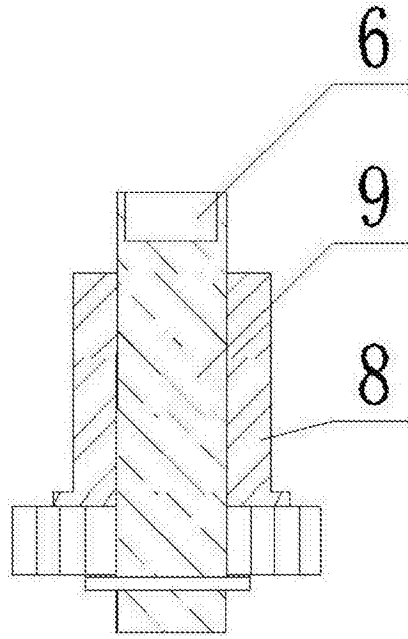


图4