

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 070 343**

②1 Número de solicitud: U 200900792

⑤1 Int. Cl.:
B65D 49/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **08.04.2009**

⑦1 Solicitante/s: **BARANGÜA, S.L.**
Barrio Isuskiza, 5
48620 Plentzia, Vizcaya, ES

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **27.07.2009**

⑦2 Inventor/es: **Bastero López, Jesús María**

⑦4 Agente: **No consta**

⑤4 Título: **Dispositivo de retención para válvulas irrellenables.**

ES 1 070 343 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de retención para válvulas irrellenables.

5 Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de la memoria descriptiva, se refiere a un dispositivo de retención de válvulas irrellenables, el cual ha sido concebido en orden a mejorar y simplificar los actuales medios existentes, de análoga finalidad.

10 El dispositivo está previsto para que ejerza la retención de válvulas irrellenables, especialmente utilizadas en el embotellado de licores y bebidas similares. Para ello, dicho dispositivo se basa en la un labio de sección troncocónica, inclinado hacia abajo, debidamente dispuesto en la parte interior de una carcasa monopieza, de material plástico, que debe alojar una válvula, esférica o similar, que, una vez introducida en dicha carcasa, cierra el paso del líquido embotellado, impidiendo su relleno desde el exterior de la botella o envase.

Antecedentes de la invención

20 Se conocen actualmente diversos cierres con vertedores irrellenables que se acoplan a bocas de botellas, donde varias piezas cooperan para determinar un adecuado caudal de vertido del líquido contenido en una botella y constituir un seguro para evitar el posible relleno de la botella.

25 Típicamente, un cierre irrellenable está constituido por varias piezas ensambladas, cada una de ellas realizada por moldeo de diferente material plástico, por ejemplo, el cierre irrellenable comprende una pieza vertedora dentro de la cual se desplaza un medio de obturación o válvula por gravedad y unos medios de guía que sirven para conducir dicha válvula en sus desplazamientos y, al mismo tiempo, limitando la situación de apertura del dispositivo.

30 Consecuentemente, es preciso realizar varias operaciones para completar el ensamblado del cierre irrellenable, constituyendo el conjunto un diseño complejo y un tanto engorroso de ensamblar, que precisa de moldes de elevado precio que encarecen el coste global del cierre irrellenable.

Por tanto, se hace necesario desarrollar un cierre con vertedor irrellenable que esté compuesta por un número reducido de elementos de sencillo diseño, a fin de que el conjunto sea fácil de ensamblar y de coste global reducido.

35 Descripción de la invención

La presente invención busca resolver o reducir uno o más de los inconvenientes expuestos anteriormente por medio de un mejorado cierre con vertedor irrellenable que comprende un medio de vertido que incluye un primer cuerpo o carcasa, cilíndrico, que se ajusta herméticamente en el interior del cuello de un envase y un medio de obturación insertable en el interior del medio de vertido; de modo que el medio de vertido comprende, en su parte inferior interne, un labio de sección troncocónica inclinada hacia abajo como de describe en las figuras.

45 El objeto de la invención es desarrollar un cierre irrellenable que comprende un número reducido de piezas que se construyen y ensamblan con relativa facilidad lo que asegura la obtención de dicho cierre irrellenable con el empleo de un mínimo de materiales y de mano de obra, obteniendo así un cierre irrellenable dentro de un precio reducido.

Aún otro objeto de la presente invención es simplificar el proceso de fabricación por moldeo y ensamblado de las diferentes piezas que conforman el cierre irrellenable.

50 Por tanto, la presente invención permite simplificar y economizar la fabricación del cierre irrellenable, mejorando la eficacia industrial.

Descripción de los dibujos

55 Ahora serán descritos dispositivos que materializan la invención, a modo de ejemplo preferido solamente, con referencia a los dibujos esquemáticos adjuntos, en los que:

60 La figura 1 es una vista en alzado, en sección por un plano vertical, de un cierre irrellenable de acuerdo a la invención.

La figura 2 es una vista en alzado de los componentes de un cierre irrellenable preferido, no exclusivo, conteniendo el dispositivo de retención de acuerdo a la invención.

Realización de una forma de realización preferida

65 La figura 1 ilustra un cierre irrellenable que comprende un medio de vertido 12, configurado por moldeo, de sección cilíndrica tubular, para ajustar herméticamente en el interior del cuello de un recipiente tal como una botella 11, y un medio de obturación 13 que puede desplazarse entre una posición de cierre, botella 11 en posición vertical apoyada

ES 1 070 343 U

sobre su base, que impide verter líquido en el interior de la botella y una posición de vertido, botella volcada, de modo que el medio de obturación 13 se separa de la posición de cierre y deja pasar el contenido de la botella 11 hacia el exterior.

5 El primer cuerpo 12 cilíndrico del vertedor, en su parte inferior interior presenta una reducción progresiva de su diámetro creada por un dispositivo 14 de sección troncocónica, a modo de faldón, que hacia abajo progresa hacia el eje central del vertedor 12. El hueco central permite el vertido del líquido desde el interior de la botella 11 al exterior de la misma.

10 En el interior del vertedor 12 existen varias proyecciones radiales periféricas, a saber, tirantes o nervios que sobresalen adecuadamente del lado interior del vertedor 12 hacia el centro del mismo a fin de unirse y sujetar la cúpula 17 que delimita el desplazamiento longitudinal del obturador 13.

15 Se ha de observar que dichas proyecciones radiales dejan paso al contenido de la botella cuando está en posición de vertido.

También se indica que dichas proyecciones o nervaduras radiales regularmente distribuidas en la cara interna del vertedor 12 guían el desplazamiento del obturador 13 entre la posición de cierre o reposo, botella de pie, y la posición opuesta en la cual deja paso libre para la salida del contenido de la botella 11 al volcarla.

20 Consecuentemente, el medio de obturación 13 o válvula ha de ser colocado en el alojamiento configurado entre la cúpula 17 y el dispositivo 14 troncocónico del vertedor 12. Por tanto, el obturador 13 ha de presentar cualquier forma adecuada para ser introducido por presión en dicho alojamiento configurado en el vertedor 12 a través del hueco del faldón o dispositivo 14 troncocónico.

25 Se ha de observar que el cierre irrellenable está constituido por varias piezas de las cuales la o las que determinan la parte vertedora 12, que debe quedar fijada en el cuello de la botella 11, está constituida únicamente por dos piezas ensambladas, esto es, el vertedor 12 propiamente dicho y el obturador 13.

30 El medio de obturación 13 puede adoptar la forma de una esfera, de manera que en la posición de reposo de la botella 11, toma apoyo sobre el asiento dispuesto en el dispositivo 14 troncocónico estableciendo la posición de cierre sobre un plano inclinado, mostrado en la figura 1, que hace prácticamente imposible rellenar la botella 11 desde el exterior.

35 Desde la posición de vertido, botella volcada, dicho vertido se efectúa a través de los orificios y/o pasos 16 dispuestos entre la cúpula 17, los tirantes que la sustentan y la pared interior del vertedor 12.

40 En otro orden de cosas, como ilustran las figuras 1 y 2 el cierre irrellenable se completa con un capuchón o tapa 15 externo de cierre, de modo que el conjunto ensamblado puede estar cubierto por dicho capuchón 15 de cierre.

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Dispositivo de retención para válvulas de cierres irrellenables que comprende un medio de vertido (12) que incluye un cuerpo cilíndrico el cual ajusta herméticamente en el interior del cuello de un envase (11), un medio de obturación (13) insertable en el interior del medio de vertido (12); **caracterizado** porque el medio de vertido (12) comprende, en su parte inferior interna, un dispositivo (14) de sección rígida troncocónica inclinada hacia abajo.

10 2. Dispositivo de retención para válvulas irrellenables de acuerdo con la reivindicación 1; **caracterizado** porque el medio de obturación (13) adopta una forma preferente de esfera.

15 3. Dispositivo de retención para válvulas irrellenables de acuerdo a la reivindicación 2; **caracterizado** porque en la posición de cierre del medio de obturación (13) se realiza sobre un plano inclinado rígido definido por el dispositivo (14) de sección troncocónica cuando se encuentra en la posición de asiento sobre el que apoya el medio de obturación (13) para cerrar la entrada al envase (11).

20 4. Dispositivo de retención para válvulas irrellenables de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3; **caracterizado** porque el cierre irrellenable comprende tres piezas ensambladas un medio de vertido (12) en el cual es alojable un medio de obturación (13) y una tapa de cierre (15).

25

30

35

40

45

50

55

60

65

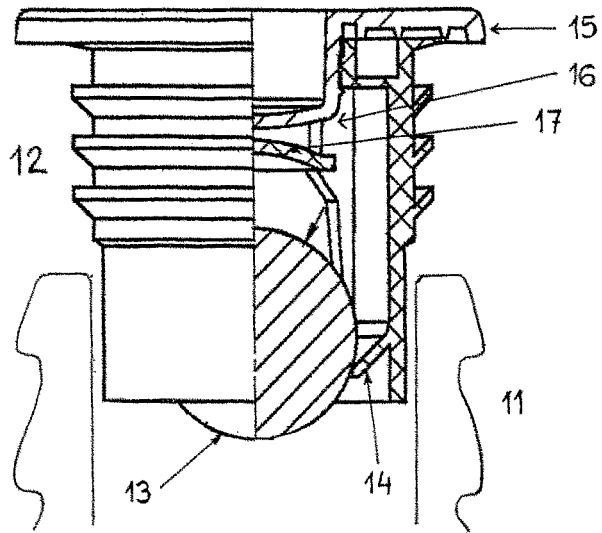


Fig. 1

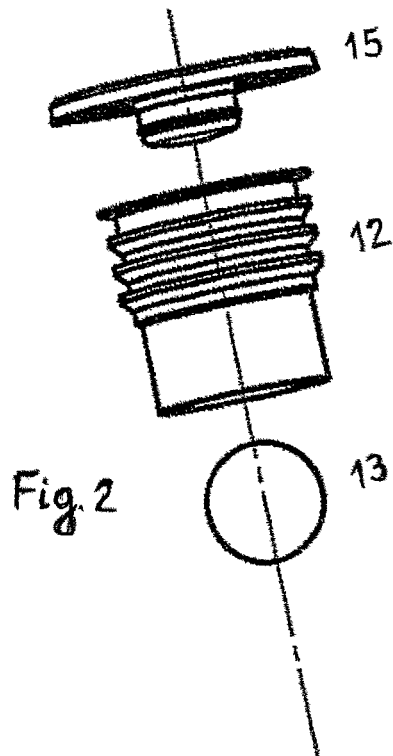


Fig. 2