



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112473849 A

(43) 申请公布日 2021.03.12

(21) 申请号 202011407387.4

B02C 23/04 (2006.01)

(22) 申请日 2020.12.03

B03C 1/18 (2006.01)

(71) 申请人 南京朗凯安玩具有限公司

B07B 1/28 (2006.01)

地址 210000 江苏省南京市溧水区永阳镇
珍珠北路8-13号

B08B 15/04 (2006.01)

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理
事务所(普通合伙) 44728

代理人 刘英

(51) Int. Cl.

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 19/22 (2006.01)

B02C 18/10 (2006.01)

B02C 23/16 (2006.01)

B02C 23/24 (2006.01)

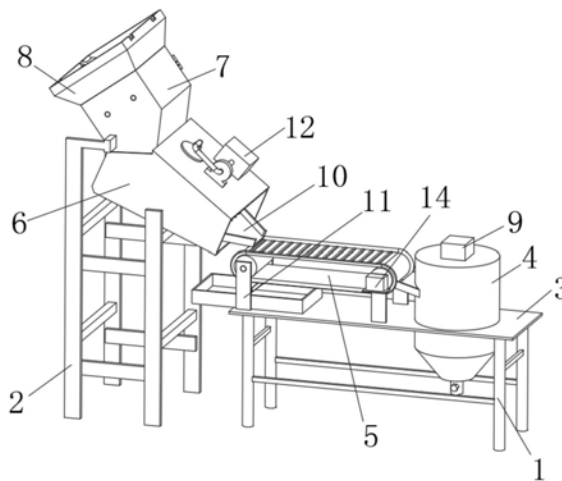
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种制造PVC磨粉料均匀的装置

(57) 摘要

本发明公开了一种制造PVC磨粉料均匀的装置,涉及到PVC磨粉料装置技术领域,包括第一支架、设置所述第一支架一侧的第二支架,所述第一支架的顶部固定连接固定板,所述固定板的顶部开设有安装孔,所述安装孔内固定套接有粉料桶,所述粉料桶的顶部固定连接第一电机,所述第一电机输出端固定连接转动轴,所述转动轴上固定套接有固定柱。本发明结构合理,通过设置粉碎辊,初步对PVC回收板进行粉碎,通过筛网,筛除物料内的灰尘等杂质,提高纯度,通过设置螺旋叶片、多个不同长短的粉碎刀片旋转,多个不同长短的粉碎刀片对块状料进行粉碎,螺旋叶片不停的对粉料桶内的料进行翻滚,使PVC块状物料进行均匀的粉碎。



1. 一种制造PVC磨粉料均匀的装置,包括第一支架(1)、设置所述第一支架(1)一侧的第二支架(2),其特征在于:所述第一支架(1)的顶部固定连接有固定板(3),所述固定板(3)的顶部开设有安装孔,所述安装孔内固定套接有粉料桶(4),所述粉料桶(4)的顶部固定连接有第一电机(9),所述第一电机(9)输出端固定连接有转动轴(32),所述转动轴(32)上固定套接有固定柱(33),所述固定柱(33)上固定套接有螺旋叶片(22),所述固定柱(33)的侧壁上固定连接有多个不同长短的粉碎刀片(34),所述粉料桶(4)的侧壁上固定连接有滑料盒(17),所述固定板(3)的顶部设置有输送带(5),所述输送带(5)上设置有驱动部,所述第二支架(2)的顶部固定连接有防护罩(6)、粉碎箱(7),所述粉碎箱(7)内设置有粉碎部,所述防护罩(6)内设置有筛网(10),所述筛网(10)的一侧设置有震动部,所述防护罩(6)的顶部设置有除尘部,所述粉碎箱(7)的顶部固定连接有进料斗(8),所述进料斗(8)内设置有防护部。

2. 根据权利要求1所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述驱动部包括张紧于所述输送带(5)两端位置处的张紧辊(23)和主动辊(20)、设置于所述主动辊(20)一端的第三电机(14),所述固定板(3)的顶部固定连接有两对侧板(11),所述张紧辊(23)、所述主动辊(20)的两端分别转动连接在两对所述侧板(11)上,其中一个所述侧板(11)的一侧侧壁上固定连接有放置板,所述第三电机(14)固定连接在所述放置板的顶部。

3. 根据权利要求2所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述输送带(5)的顶部固定连接有多个磁铁板(19),其中一对所述侧板(11)互相靠近的一侧固定连接有刮板轴和安装板(21),所述刮板轴上转动套接有刮板(24),所述刮板(24)的一端与其中一个所述磁铁板(19)相接触,所述刮板(24)与所述安装板(21)之间设置有至少一对第一限位弹簧(38),所述第一限位弹簧(38)的两端分别与所述刮板(24)、所述安装板(21)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述粉碎部包括转动连接于粉碎箱(7)两侧内壁上粉碎轴、分别固定套接于一对所述粉碎轴上的粉碎辊(36),一对所述粉碎轴的一端均贯穿所述粉碎箱(7),并固定套接有一对互相啮合的齿轮(15),所述粉碎箱(7)的一侧侧壁上固定连接有电机板,所述电机板的底部固定连接有第二电机(13),所述第二电机(13)输出端固定连接在其中一个所述粉碎轴的一端上。

5. 根据权利要求1所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述震动部包括固定连接于所述粉碎箱(7)一侧侧壁上的短轴、固定套接于所述短轴上的从动带轮(28)、固定套接于其中一个所述粉碎轴上的主动带轮(29)、张紧于所述主动带轮(29)和从动带轮(28)上的皮带(16),所述粉碎箱(7)的两侧侧壁上均转动连接有第一连接板(25),一对所述第一连接板(25)的一端转动连接在所述筛网(10)一端两侧上,所述粉碎箱(7)的两侧侧壁上均固定连接有固定杆(27),一对所述固定杆(27)互相靠近的一侧均转动连接有第二连接板(26),一对所述第二连接板(26)的一端转动连接在所述筛网(10)一端两侧上,粉碎箱(7)的底部固定连接有纵板,所述纵板与所述筛网(10)之间设置有回位弹簧(41),所述回位弹簧(41)的两端分别与所述纵板、所述筛网(10)固定连接,其中一个所述第一连接板(25)的一侧固定连接有挡杆(40),所述从动带轮(28)的一侧固定连接有拨动板(39),所述拨动板(39)与所述挡杆(40)相接触。

6. 根据权利要求1所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述除尘部包括固定连接于所述防护罩(6)顶部的粉尘处理箱(12)、吸风机(30)、吸尘罩(31),所述粉尘

处理箱(12)、所述吸风机(30)通过管道连接,所述吸尘罩(31)、所述吸尘罩(31)通过吸尘管连接。

7. 根据权利要求1所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述防护部包括分别转动连接于所述进料斗(8)两侧的防护板(35),所述防护板(35)与所述进料斗(8)之间设置有至少一对第二限位弹簧(37),所述第二限位弹簧(37)的两端分别与所述防护板(35)、所述进料斗(8)固定连接。

8. 根据权利要求3所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述固定板(3)的顶部固定连接收集盒(18),所述防护罩(6)的底部开设有出尘孔,所述收集盒(18)位于所述刮板(24)的底部。

9. 根据权利要求1所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述粉料桶(4)的底部固定连接出料管,所述出料管上固定连接阀门。

10. 根据权利要求1所述的一种制造PVC磨粉料均匀的装置,其特征在于:所述粉料桶(4)底部为锥形结构,所述螺旋叶片(22)和多个不同长短的所述粉碎刀片(34)与所述粉料桶(4)相适配。

一种制造PVC磨粉料均匀的装置

技术领域

[0001] 本发明涉及PVC磨粉料装置技术领域,特别涉及一种制造PVC磨粉料均匀的装置。

背景技术

[0002] 聚氯乙烯(PVC)本色为微黄色半透明状,有光泽。透明度胜于聚乙烯、聚丙烯,差于聚苯乙烯,随助剂用量不同,分为软、硬聚氯乙烯,软制品柔而韧,手感粘,硬制品的硬度高于低密度聚乙烯,而低于聚丙烯,在屈折处会出现白化现象,在PVC硬质板材生产过程中,为了节省成本,许多商家都循环利用PVC回收板进行再生产,需要使用PVC磨粉料装置加工成粉料。

[0003] 现有的将PVC回收料加工成粉料的方式中,大多先将体积较大的PVC回收板粉碎成块,再将块状的物料送入磨粉机研磨,磨粉机结构简单,不能充分的将PVC块状物料进行均匀的粉碎,使得一些较大的粉碎料不满足生产使用,因此,本申请提供了一种制造PVC磨粉料均匀的装置来满足需求。

发明内容

[0004] 本申请的目的在于提供一种制造PVC磨粉料均匀的装置,通过设置粉碎辊,初步对PVC回收板进行粉碎,通过筛网,筛除物料内的灰尘等杂质,提高纯度,通过设置螺旋叶片、多个不同长短的粉碎刀片旋转,多个不同长短的粉碎刀片对块状料进行粉碎,螺旋叶片不停的对粉料桶内的料进行翻滚,使PVC块状物料进行均匀的粉碎。

[0005] 为实现上述目的,本申请提供如下技术方案:一种制造PVC磨粉料均匀的装置,包括第一支架、设置所述第一支架一侧的第二支架,所述第一支架的顶部固定连接固定板,所述固定板的顶部开设有安装孔,所述安装孔内固定套接有粉料桶,所述粉料桶的顶部固定连接第一电机,所述第一电机输出端固定连接转动轴,所述转动轴上固定套接有固定柱,所述固定柱上固定套接有螺旋叶片,所述固定柱的侧壁上固定连接有多个不同长短的粉碎刀片,所述粉料桶的侧壁上固定连接滑料盒,所述固定板的顶部设置有输送带,所述输送带上设置有驱动部,所述第二支架的顶部固定连接防护罩、粉碎箱,所述粉碎箱内设置有粉碎部,所述防护罩内设置有筛网,所述筛网的一侧设置有震动部,所述防护罩的顶部设置有除尘部,所述粉碎箱的顶部固定连接进料斗,所述进料斗内设置有防护部。

[0006] 借由上述结构,将PVC回收板通过粉碎箱内的粉碎部进行初次粉碎,粉碎后的块状的料滑落至筛网进行筛分,将块状料中的灰尘筛除,筛除后的块状料滑落至输送带上,通过滑料盒进入粉料桶内,第一电机输出端带动转动轴、固定柱、螺旋叶片、多个不同长短的粉碎刀片旋转,多个不同长短的粉碎刀片对块状料进行粉碎,螺旋叶片不停的对粉料桶内的料进行翻滚,从而使PVC块状物料进行均匀的粉碎,以满足生产使用。

[0007] 优选的,所述驱动部包括张紧于所述输送带两端位置处的张紧辊和主动辊、设置于所述主动辊一端的第三电机,所述固定板的顶部固定连接有两对侧板,所述张紧辊、所

述主动辊的两端分别转动连接在两对所述侧板上,其中一个所述侧板的一侧侧壁上固定连接放置板,所述第三电机固定连接在所述放置板的顶部。

[0008] 通过设置第三电机、主动辊、张紧辊,使输送带运转,便于输送块状料。

[0009] 优选的,所述输送带的顶部固定连接有多个磁铁板,其中一对所述侧板互相靠近的一侧固定连接有刮板轴和安装板,所述刮板轴上转动套接有刮板,所述刮板的一端与其中一个所述磁铁板相接触,所述刮板与所述安装板之间设置有至少一对第一限位弹簧,所述第一限位弹簧的两端分别与所述刮板、所述安装板固定连接。

[0010] 进一步地,PVC回收板内往往存在铁钉、铁丝等铁杂质,这些杂质进入磨粉机,会严重影响设备的正常运行,通过设置多个磁铁板,不停的对粉碎后的块状物料进行去铁杂质,铁杂质被磁铁板吸引住随着输送带运行,与刮板接触,刮板将磁铁板上的铁杂质刮下,避免磁铁板上铁杂质过多时,影响磁铁板正常工作。

[0011] 优选的,所述粉碎部包括转动连接于粉碎箱两侧内壁上粉碎轴、分别固定套接于一对所述粉碎轴上的粉碎辊,一对所述粉碎轴的一端均贯穿所述粉碎箱,并固定套接有一对互相啮合的齿轮,所述粉碎箱的一侧侧壁上固定连接有机电板,所述机电板的底部固定连接第二电机,所述第二电机输出端固定连接在其中一个所述粉碎轴的一端上。

[0012] 第二电机输出端转动,带动粉碎轴转动,通过一对互相啮合的齿轮,使两个粉碎轴同时转动,从而使一对粉碎辊转动,对PVC回收板进行初步粉碎。

[0013] 优选的,所述震动部包括固定连接于所述粉碎箱一侧侧壁上的短轴、固定套接于所述短轴上的从动带轮、固定套接于其中一个所述粉碎轴上的主动带轮、张紧于所述主动带轮和从动带轮上的皮带,所述粉碎箱的两侧侧壁上均转动连接有第一连接板,一对所述第一连接板的一端转动连接在所述筛网一端两侧上,所述粉碎箱的两侧侧壁上均固定连接固定杆,一对所述固定杆互相靠近的一侧均转动连接有第二连接板,一对所述第二连接板的一端转动连接在所述筛网一端两侧上,粉碎箱的底部固定连接有纵板,所述纵板与所述筛网之间设置有回位弹簧,所述回位弹簧的两端分别与所述纵板、所述筛网固定连接,其中一个所述第一连接板的一侧固定连接有挡杆,所述从动带轮的一侧固定连接有拨动板,所述拨动板与所述挡杆相接触。

[0014] 进一步地,主动带轮转动时,通过皮带带动从动带轮转动,从动带轮转动带动固定连接在从动带轮上的拨动板转动,拨动板与挡杆相接触,挡杆固定连接在第一连接板上,使的第一连接板转动,通过第一连接板、第二连接板、回位弹簧,使筛网摆动,从而使筛网上的块状料中的灰尘等其它杂质筛分出,提高PVC粉料的品质。

[0015] 优选的,所述除尘部包括固定连接于所述防护罩顶部的粉尘处理箱、吸风机、吸尘罩,所述粉尘处理箱、所述吸风机通过管道连接,所述吸风机、所述吸尘罩通过吸尘管连接。

[0016] 进一步地,吸风机通过吸尘管、吸尘罩将筛分时产生的灰尘吸至粉尘处理箱进行集中处理,通过设置粉尘处理箱、吸风机、吸尘罩,吸尘罩位于防护罩顶部,便于将筛分时产生的灰尘吸走,防止大量的灰尘污染环境,且影响工作人员身体健康。

[0017] 优选的,所述防护部包括分别转动连接于所述进料斗两侧的防护板,所述防护板与所述进料斗之间设置有至少一对第二限位弹簧,所述第二限位弹簧的两端分别与所述防护板、所述进料斗固定连接。

[0018] 进一步地,PVC回收板从两个防护板之间插入进行粉碎,粉碎过程中,会产生一些较小的块状料,容易被弹出,弹出的块状料容易伤到操作人员,通过设置两个防护板,遮挡弹出的块状料,起到保护作用,通过设置第二限位弹簧,对防护板进行限位,限制两个防护板开启的角度,以满足不同厚度的PVC回收板从两个防护板之间插入。

[0019] 优选的,所述固定板的顶部固定连接收集盒,所述防护罩的底部开设有出尘孔,所述收集盒位于所述刮板的底部。

[0020] 通过设置收集盒,便于收集刮板刮下来的铁杂质和灰尘,进行集中处理。

[0021] 优选的,所述粉料桶的底部固定连接出料管,所述出料管上固定连接阀门。

[0022] 优选的,所述粉料桶底部为锥形结构,所述螺旋叶片和多个不同长短的所述粉碎刀片与所述粉料桶相适配。

[0023] 粉料桶底部为锥形结构,螺旋叶片和多个不同长短的粉碎刀片与粉料桶相适配,提高粉料效果。

[0024] 综上,本发明的技术效果和优点:

[0025] 1、本发明结构合理,PVC回收板通过粉碎箱内的粉碎部进行初次粉碎,粉碎后的块状的料滑落至筛网进行筛分,将块状料中的灰尘筛除,筛除后的块状料滑落至输送带上,通过滑料盒进入粉料桶内,第一电机输出端带动转动轴、固定柱、螺旋叶片、多个不同长短的粉碎刀片旋转,多个不同长短的粉碎刀片对块状料进行粉碎,螺旋叶片不停的对粉料桶内的料进行翻滚,从而使PVC块状物料进行均匀的粉碎,以满足生产使用;

[0026] 2、本发明中,PVC回收板内往往存在铁钉、铁丝等铁杂质,这些杂质进入磨粉机,会严重影响设备的正常运行,通过设置多个磁铁板,不停的对粉碎后的块状物料进行去铁杂质,铁杂质被磁铁板吸引住随着输送带运行,与刮板接触,刮板将磁铁板上的铁杂质刮下,避免磁铁板上铁杂质过多时,影响磁铁板正常工作;

[0027] 3、本发明中,主动带轮转动时,通过皮带带动从动带轮转动,从动带轮转动带动固定连接在从动带轮上的拨动板转动,拨动板与挡杆相接触,挡杆固定连接在第一连接板上,使的第一连接板转动,通过第一连接板、第二连接板、回位弹簧,使筛网摆动,从而使筛网上的块状料中的灰尘等其它杂质筛分出,提高PVC粉料的品质;

[0028] 4、本发明中,吸风机通过吸尘管、吸尘罩将筛分时产生的灰尘吸至粉尘处理箱进行集中处理,通过设置粉尘处理箱、吸风机、吸尘罩,吸尘罩位于防护罩顶部,便于将筛分时产生的灰尘吸走,防止大量的灰尘污染环境,且影响工作人员身体健康;

[0029] 5、本发明中,PVC回收板从两个防护板之间插入进行粉碎,粉碎过程中,会产生一些较小的块状料,容易被弹出,弹出的块状料容易伤到操作人员,通过设置两个防护板,遮挡弹出的块状料,起到保护作用,通过设置第二限位弹簧,对防护板进行限位,限制两个防护板开启的角度,以满足不同厚度的PVC回收板从两个防护板之间插入。

附图说明

[0030] 图1为制造PVC磨粉料均匀的装置第一视角立体结构示意图;

[0031] 图2为制造PVC磨粉料均匀的装置第二视角立体结构示意图;

[0032] 图3为制造PVC磨粉料均匀的装置第一视角局部剖开立体结构示意图;

[0033] 图4为制造PVC磨粉料均匀的装置第二视角局部剖开立体结构示意图;

- [0034] 图5为螺旋叶片、粉碎刀片放大立体结构示意图；
- [0035] 图6为图4中A处放大结构示意图；
- [0036] 图7为图2中部分放大结构示意图；
- [0037] 图8为图3中部分放大结构示意图。
- [0038] 图中：1、第一支架；2、第二支架；3、固定板；4、粉料桶；5、输送带；6、防护罩；7、粉碎箱；8、进料斗；9、第一电机；10、筛网；11、侧板；12、粉尘处理箱；13、第二电机；14、第三电机；15、齿轮；16、皮带；17、滑料盒；18、收集盒；19、磁铁板；20、主动辊；21、安装板；22、螺旋叶片；23、张紧辊；24、刮板；25、第一连接板；26、第二连接板；27、固定杆；28、从动带轮；29、主动带轮；30、吸风机；31、吸尘罩；32、转动轴；33、固定柱；34、粉碎刀片；35、防护板；36、粉碎辊；37、第二限位弹簧；38、第一限位弹簧；39、拨动板；40、挡杆；41、回位弹簧。

具体实施方式

[0039] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0040] 实施例：参考图1-8所示的一种制造PVC磨粉料均匀的装置，包括第一支架1、设置第一支架1一侧的第二支架2，第一支架1和第二支架2可以由多个型材焊接而成；第一支架1的顶部固定连接有固定板3，固定板3通过焊接方式与第一支架1固定连接；固定板3的顶部开设有安装孔，安装孔内固定套接有粉料桶4，粉料桶4的顶部固定连接有第一电机9。

[0041] 第一电机9输出端固定连接转动轴32，转动轴32上固定套接有固定柱33，固定柱33上固定套接有螺旋叶片22，固定柱33的侧壁上固定连接有多个不同长短的粉碎刀片34，粉料桶4的侧壁上固定连接滑料盒17，滑料盒17通过焊接方式与粉料桶4固定连接。

[0042] 固定板3的顶部设置有输送带5，输送带5上设置有驱动部，第二支架2的顶部固定连接防护罩6、粉碎箱7，粉碎箱7内设置有粉碎部，防护罩6内设置有筛网10，筛网10的一侧设置有震动部，防护罩6的顶部设置有除尘部，粉碎箱7的顶部固定连接进料斗8，进料斗8内设置有防护部。

[0043] 借由上述结构，将PVC回收板通过粉碎箱7内的粉碎部进行初次粉碎，粉碎后的块状的料滑落至筛网10进行筛分，将块状料中的灰尘筛除，筛除后的块状料滑落至输送带5上，通过滑料盒17进入粉料桶4内，第一电机9输出端带动转动轴32、固定柱33、螺旋叶片22、多个不同长短的粉碎刀片34旋转，多个不同长短的粉碎刀片34对块状料进行粉碎，螺旋叶片22不停的对粉料桶4内的料进行翻滚，从而使PVC块状物料进行均匀的粉碎，以满足生产使用。

[0044] 作为本实施例中的一种实施方式，驱动部包括张紧于输送带5两端位置处的张紧辊23和主动辊20、设置于主动辊20一端的第三电机14，固定板3的顶部固定连接有两对侧板11，张紧辊23、主动辊20的两端分别转动连接在两对侧板11上，其中一个侧板11的一侧侧壁上固定连接放置板，第三电机14固定连接在放置板的顶部。

[0045] 通过设置第三电机14、主动辊20、张紧辊23，使输送带5运转，便于输送块状料。

[0046] 作为本实施例中的一种实施方式，输送带5的顶部固定连接多个磁铁板19，其中

一对侧板11互相靠近的一侧固定连接有刮板轴和安装板21,刮板轴上转动套接有刮板24,刮板24的一端与其中一个磁铁板19相接触,刮板24与安装板21之间设置有至少一对第一限位弹簧38,第一限位弹簧38的两端分别与刮板24、安装板21固定连接。

[0047] 进一步地,PVC回收板内往往存在铁钉、铁丝等铁杂质,这些杂质进入磨粉机,会严重影响设备的正常运行。

[0048] 通过设置多个磁铁板19,不停的对粉碎后的块状物料进行去铁杂质,铁杂质被磁铁板19吸引住随着输送带5运行,与刮板24接触,刮板24将磁铁板19上的铁杂质刮下,避免磁铁板19上铁杂质过多时,影响磁铁板19正常工作。

[0049] 作为本实施例中的一种实施方式,粉碎部包括转动连接于粉碎箱7两侧内壁上粉碎轴、分别固定套接于一对粉碎轴上的粉碎辊36,一对粉碎轴的一端均贯穿粉碎箱7,并固定套接有一对互相啮合的齿轮15,粉碎箱7的一侧侧壁上固定连接有机电板,机电板的底部固定连接有第二电机13,第二电机13输出端固定连接在其中一个粉碎轴的一端上。

[0050] 第二电机13输出端转动,带动粉碎轴转动,通过一对互相啮合的齿轮15,使两个粉碎轴同时转动,从而使一对粉碎辊36转动,对PVC回收板进行初步粉碎。

[0051] 作为本实施例中的一种实施方式,震动部包括固定连接于粉碎箱7一侧侧壁上的短轴、固定套接于短轴上的从动带轮28、固定套接于其中一个粉碎轴上的主动带轮29、张紧于主动带轮29和从动带轮28上的皮带16,粉碎箱7的两侧侧壁上均转动连接有第一连接板25,一对第一连接板25的一端转动连接在筛网10一端两侧上,粉碎箱7的两侧侧壁上均固定连接固定杆27,一对固定杆27互相靠近的一侧均转动连接有第二连接板26,一对第二连接板26的一端转动连接在筛网10一端两侧上,粉碎箱7的底部固定连接纵板,纵板与筛网10之间设置有回位弹簧41,回位弹簧41的两端分别与纵板、筛网10固定连接,其中一个第一连接板25的一侧固定连接挡杆40,从动带轮28的一侧固定连接拨动板39,拨动板39与挡杆40相接触。

[0052] 主动带轮29转动时,通过皮带16带动从动带轮28转动,从动带轮28转动带动固定连接在从动带轮28上的拨动板39转动,拨动板39与挡杆40相接触,挡杆40固定连接在第一连接板25上,使得第一连接板25转动,通过第一连接板25、第二连接板26、回位弹簧41,使筛网10摆动,从而使筛网10上的块状料中的灰尘等其它杂质筛分出,提高PVC粉料的品质。

[0053] 作为本实施例中的一种实施方式,除尘部包括固定连接于防护罩6顶部的粉尘处理箱12、吸风机30、吸尘罩31,粉尘处理箱12、吸风机30通过管道连接,吸风机30、吸尘罩31通过吸尘管连接。

[0054] 吸风机30通过吸尘管、吸尘罩31将筛分时产生的灰尘吸至粉尘处理箱12进行集中处理,通过设置粉尘处理箱12、吸风机30、吸尘罩31,吸尘罩31位于防护罩6顶部,便于将筛分时产生的灰尘吸走,防止大量的灰尘污染环境,且影响工作人员身体健康。

[0055] 作为本实施例中的一种实施方式,防护部包括分别转动连接于进料斗8两侧防护板35,防护板35与进料斗8之间设置有至少一对第二限位弹簧37,第二限位弹簧37的两端分别与防护板35、进料斗8固定连接。

[0056] PVC回收板从两个防护板35之间插入进行粉碎,粉碎过程中,会产生一些较小的块状料,容易被弹出,弹出的块状料容易伤到操作人员,通过设置两个防护板35,遮挡弹出的块状料,起到保护作用,通过设置第二限位弹簧37,对防护板35进行限位,限制两个防护板

35开启的角度,以满足不同厚度的PVC回收板从两个防护板35之间插入。

[0057] 作为本实施例中的一种实施方式,固定板3的顶部固定连接收集盒18,防护罩6的底部开设有出尘孔,收集盒18位于刮板24的底部;通过设置收集盒18,便于收集刮板24刮下来的铁杂质和灰尘,进行集中处理。

[0058] 作为本实施例中的一种实施方式,粉料桶4的底部固定连接出料管,出料管上固定连接阀门;粉料桶4底部为锥形结构,螺旋叶片22和多个不同长短的粉碎刀片34与粉料桶4相适配;当前结构的粉料桶4能够提高粉料效果。

[0059] 本发明工作原理:

[0060] 将PVC回收板从两个防护板35之间插入至两个粉碎辊36上,第二电机13输出端转动,带动粉碎轴转动,通过一对互相啮合的齿轮15,使两个粉碎轴同时转动,从而使一对粉碎辊36转动,对PVC回收板进行初步粉碎,粉碎后的块状的料滑落至筛网10进行筛分,主动带轮29转动时,通过皮带16带动从动带轮28转动,从动带轮28转动带动固定连接在从动带轮28上的拨动板39转动,拨动板39与挡杆40相接触,挡杆40固定连接在第一连接板25上,使的第一连接板25转动,通过第一连接板25、第二连接板26、回位弹簧41,使筛网10摆动,从而使筛网10上的块状料中的灰尘等其它杂质筛分出,提高PVC粉料的品质。

[0061] 吸风机30通过吸尘管、吸尘罩31将筛分时产生的灰尘吸至粉尘处理箱12进行集中处理,筛分后的块状料滑落至输送带5上,通过设置第三电机14、主动辊20、张紧辊23,使输送带5运转,通过多个磁铁板19,不停的对粉碎后的块状物料进行去铁杂质,铁杂质被磁铁板19吸引住随着输送带5运行,与刮板24接触,刮板24将磁铁板19上的铁杂质刮下,最后块状料通过滑料盒17进入粉料桶4内,第一电机9输出端带动转动轴32、固定柱33、螺旋叶片22、多个不同长短的粉碎刀片34旋转,多个不同长短的粉碎刀片34对块状料进行粉碎,螺旋叶片22不停的对粉料桶4内的料进行翻滚,从而使PVC块状物料进行均匀的粉碎,以满足生产使用。

[0062] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

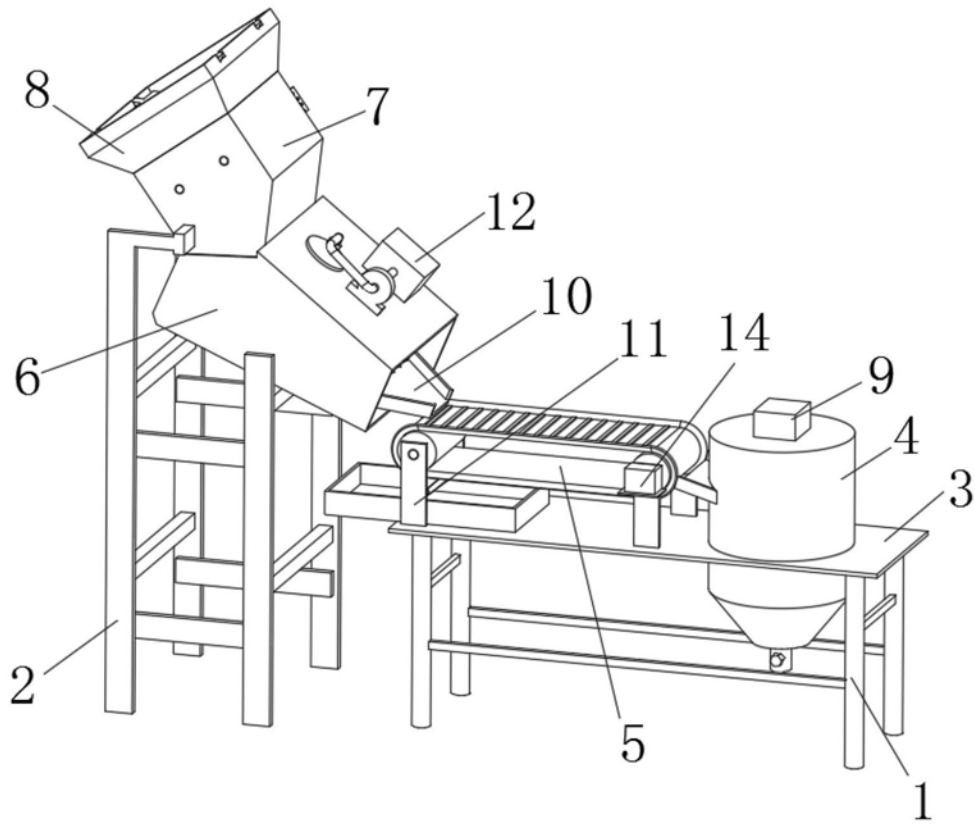


图1

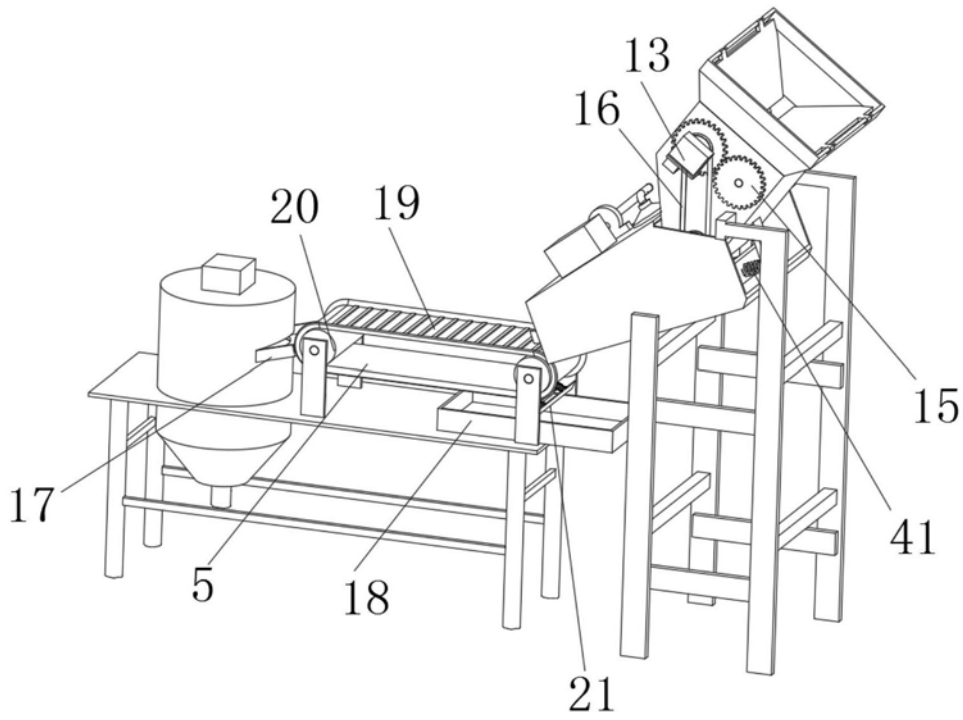


图2

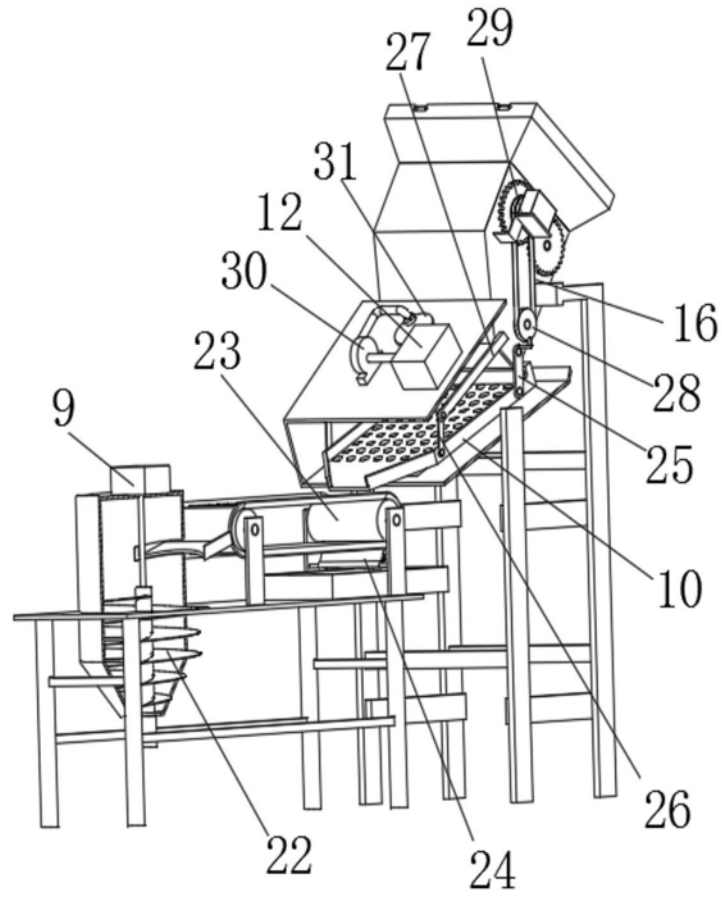


图3

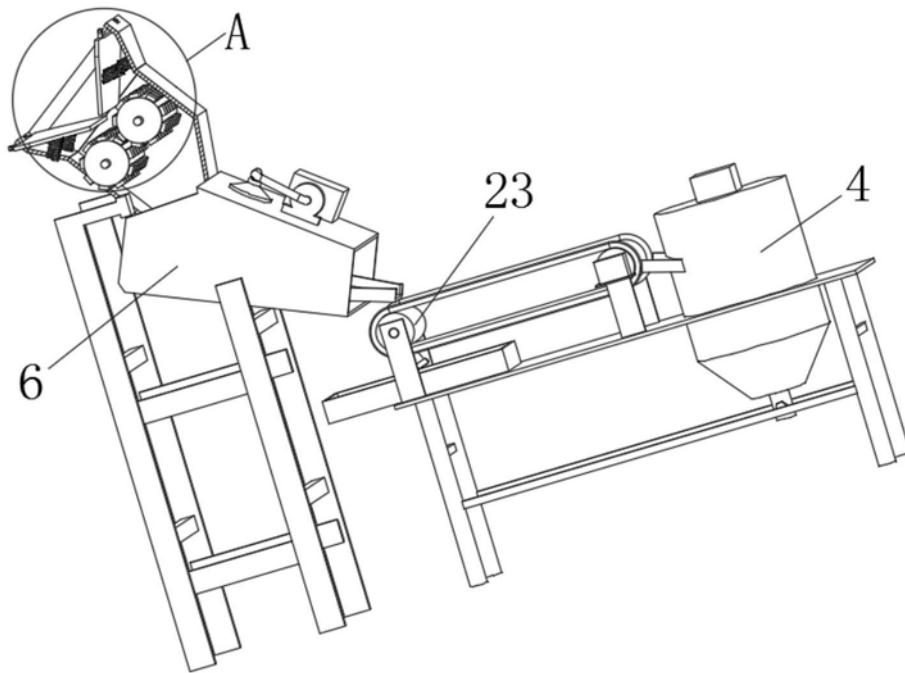


图4

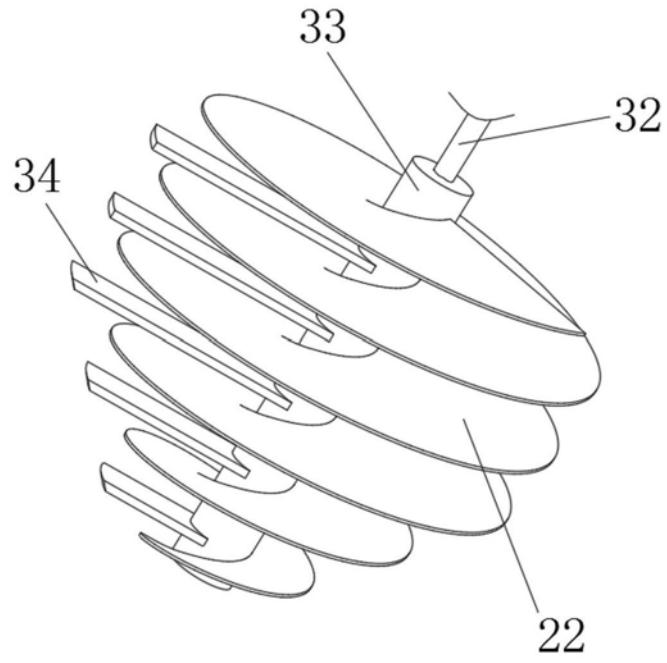


图5

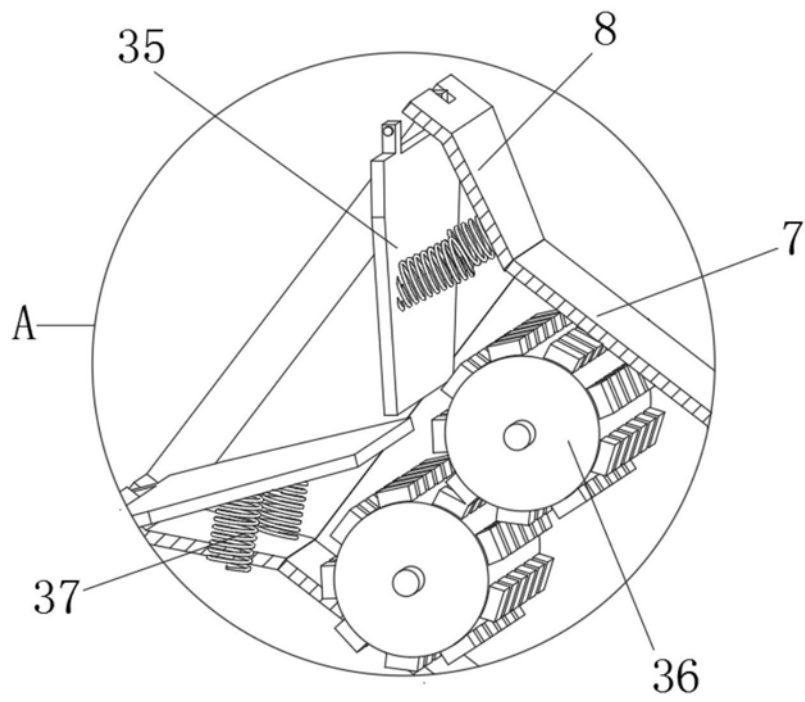


图6

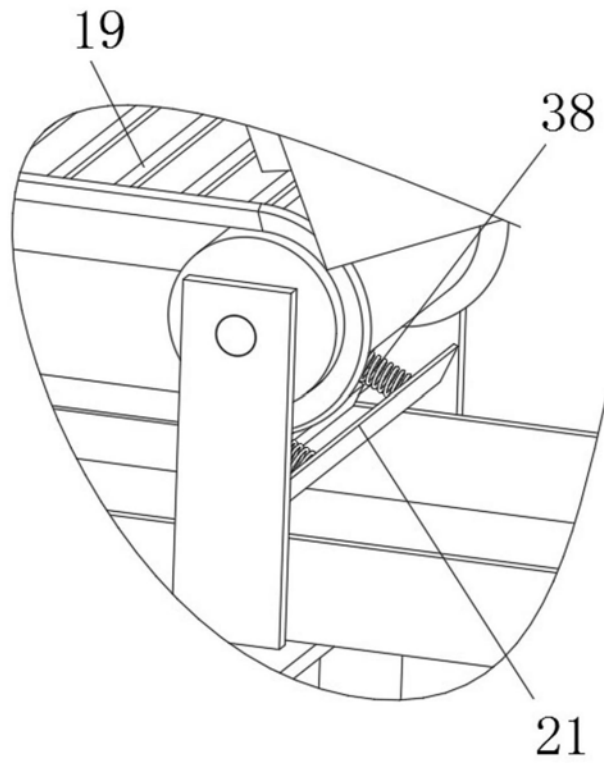


图7

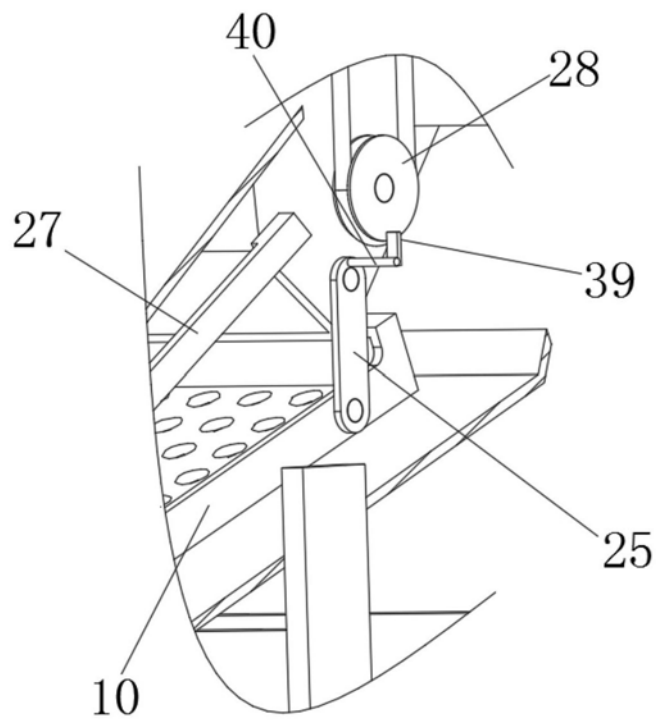


图8