



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108585290 A

(43)申请公布日 2018.09.28

(21)申请号 201810504100.6

(22)申请日 2018.05.23

(71)申请人 倪福明

地址 611330 四川省成都市大邑县晋原镇
梁坪村5组

(72)发明人 不公告发明人

(74)专利代理机构 北京君恒知识产权代理事务
所(普通合伙) 11466

代理人 张强

(51) Int. Cl.

C02F 9/04(2006.01)

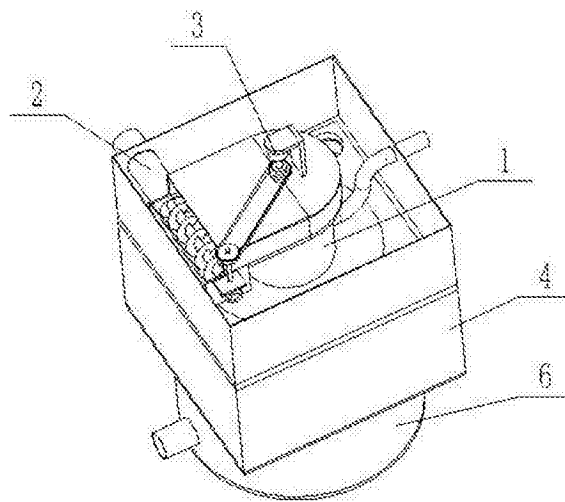
权利要求书2页 说明书5页 附图8页

(54)发明名称

一种污水快速净化过滤系统

(57)摘要

本发明涉及污水处理领域,特别是涉及一种污水快速净化过滤系统,包括进水初滤装置、杂质输出装置、旋流搅拌装置、过滤箱组件、旋转过滤筒组件和集水箱组件,所述进水初滤装置包括弯曲进水管、不锈钢网状初滤筒和输杂箱;所述弯曲进水管的一端固定连接并连通不锈钢网状初滤筒,不锈钢网状初滤筒的顶端固定连接并连通输杂箱;本发明的内部设有进水初滤装置,可以有效对污水中的大体积杂质进行过滤处理,本发明的内部设有旋流搅拌装置,旋流搅拌装置可以将过滤出的大体积杂质输送至杂质输出装置,最终通过杂质输出装置输出,便于进行收集处理。



1. 一种污水快速净化过滤系统,包括进水初滤装置(1)、杂质输出装置(2)、旋流搅拌装置(3)、过滤箱组件(4)、旋转过滤筒组件(5)和集水箱组件(6),其特征在于:所述进水初滤装置(1)包括弯曲进水管(1-1)、不锈钢网状初滤筒(1-2)和输杂箱(1-3);所述弯曲进水管(1-1)的一端固定连接并连通不锈钢网状初滤筒(1-2),不锈钢网状初滤筒(1-2)的顶端固定连接并连通输杂箱(1-3);

所述杂质输出装置(2)固定连接在输杂箱(1-3)的下端,输杂箱(1-3)连通杂质输出装置(2);

所述旋流搅拌装置(3)包括驱动电机(3-1)、旋转轴(3-2)、驱动链轮(3-3)和输杂螺旋体(3-4);所述驱动电机(3-1)通过电机座连接在输杂箱(1-3)上,驱动电机(3-1)的输出轴通过联轴器连接旋转轴(3-2),旋转轴(3-2)的上端固定连接驱动链轮(3-3),驱动链轮(3-3)通过链条连接杂质输出装置(2);旋转轴(3-2)的中端通过带座轴承转动连接在输杂箱(1-3)的顶面上,旋转轴(3-2)的下端转动配合连接在不锈钢网状初滤筒(1-2)内,输杂螺旋体(3-4)固定连接在旋转轴(3-2)的下端,输杂螺旋体(3-4)转动配合连接在不锈钢网状初滤筒(1-2)内;

所述过滤箱组件(4)包括上箱室(4-1)、隔水板(4-2)、输水管(4-3)和下箱室(4-4);所述上箱室(4-1)密封连接在隔水板(4-2)的顶面上,下箱室(4-4)密封连接在隔水板(4-2)的底面上,隔水板(4-2)的四角分别设有一个输水孔,输水孔的内侧固定连接输水管(4-3);所述弯曲进水管(1-1)的另一端穿出上箱室(4-1);所述旋转轴(3-2)的下端密封转动连接在隔水板(4-2)的中间;所述下箱室(4-4)的底面上设有圆形落水槽;

所述旋转过滤筒组件(5)包括旋转过滤筒本体(5-1)、搅拌轴(5-2)、搅拌板(5-3)、传动轮(5-4)、被动轮(5-5)、被动轴(5-6)、旋转齿轮(5-7)、内齿圈(5-8)和过滤板(5-9);所述旋转过滤筒本体(5-1)的上端转动配合连接在隔水板(4-2)的底面上,过滤板(5-9)固定连接在旋转过滤筒本体(5-1)的下端,旋转过滤筒本体(5-1)的下端转动配合连接在下箱室(4-4)底面的圆形落水槽内;所述搅拌轴(5-2)的上端通过联轴器连接旋转轴(3-2)的下端,搅拌轴(5-2)上由上至下依次固定连接传动轮(5-4)和搅拌板(5-3),传动轮(5-4)通过皮带连接被动轮(5-5),被动轮(5-5)固定连接在被动轴(5-6)的上端,被动轴(5-6)的上端通过带座轴承连接在隔水板(4-2)的底面上;被动轴(5-6)的下端固定连接旋转齿轮(5-7),旋转齿轮(5-7)啮合连接内齿圈(5-8),内齿圈(5-8)固定连接在旋转过滤筒本体(5-1)的内侧面上;所述输水管(4-3)设置在旋转过滤筒本体(5-1)的外端;

所述集水箱组件(6)固定连接在下箱室(4-4)的下端;旋转过滤筒本体(5-1)连通集水箱组件(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种污水快速净化过滤系统,其特征在于:所述输水管(4-3)的内侧固定连接纤维棉过滤网。

3. 根据权利要求1所述的一种污水快速净化过滤系统,其特征在于:所述杂质输出装置(2)包括被动链轮(2-1)、链轮轴(2-2)、轴架板(2-3)、传动锥齿轮(2-4)、被动锥齿轮(2-5)、转动轴(2-6)、排杂螺旋体(2-7)、排杂箱(2-8)和排杂管(2-9);所述被动链轮(2-1)固定连接在链轮轴(2-2)的上端,链轮轴(2-2)的中端通过带座轴承转动连接在轴架板(2-3)上,链轮轴(2-2)的下端固定连接传动锥齿轮(2-4),传动锥齿轮(2-4)啮合连接被动锥齿轮(2-5),被动锥齿轮(2-5)固定连接在转动轴(2-6)上,转动轴(2-6)通过带座轴承转动连接在排

杂箱(2-8)上,排杂螺旋体(2-7)固定连接在转动轴(2-6)上,排杂螺旋体(2-7)转动配合连接在排杂箱(2-8)和排杂管(2-9)的内侧;所述轴架板(2-3)固定连接在排杂箱(2-8)上,排杂箱(2-8)固定连接并连通排杂管(2-9)的一端管口;所述被动链轮(2-1)通过链条连接驱动链轮(3-3)。

4.根据权利要求3所述的一种污水快速净化过滤系统,其特征在于:所述排杂管(2-9)的另一端管口穿出上箱室(4-1)。

5.根据权利要求1所述的一种污水快速净化过滤系统,其特征在于:所述集水箱组件(6)包括集水箱本体(6-1)和两个带有控制阀门的排水管(6-2);所述集水箱本体(6-1)的顶端固定连接在下箱室(4-4)的下端;集水箱本体(6-1)的外侧面的下端固定连接两个排水管(6-2)。

6.根据权利要求1所述的一种污水快速净化过滤系统,其特征在于:所述过滤板(5-9)采用不锈钢微孔过滤板。

7.根据权利要求1所述的一种污水快速净化过滤系统,其特征在于:所述旋转过滤筒本体(5-1)采用不锈钢金属过滤芯。

8.根据权利要求1所述的一种污水快速净化过滤系统,其特征在于:所述输杂螺旋体(3-4)上均匀设置多个落水孔。

一种污水快速净化过滤系统

技术领域

[0001] 本发明涉及污水处理领域,特别是涉及一种污水快速净化过滤系统。

背景技术

[0002] 随着城市人口的大幅增长,城市地下水排污面临着更大的考验。我国每年的城市污水排放总量已经达到了735亿吨,有近60%的城市没有污水处理厂,农村普遍没有污水处理设施,大量的城市及农村生活污水无序无处理排放,造成纳污水系严重超饱和,被污水污染的河流、湖泊比比皆是,水环境污染已经到了危机状态。现有技术中的污水过滤系统在使用时无法对过滤出的杂质进行输出,容易造成堵塞,过滤效率较低,过滤效果较差。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种污水快速净化过滤系统,可以有效解决现有技术中的问题;本发明的内部设有进水初滤装置,可以有效对污水中的大体积杂质进行过滤处理,本发明的内部设有旋流搅拌装置,旋流搅拌装置可以将过滤出的大体积杂质输送至杂质输出装置,最终通过杂质输出装置输出,便于进行收集处理;本发明的内部设有旋转过滤筒组件,旋转过滤筒组件可以对污水进行精密过滤,并可以对污水进行旋流搅拌处理,旋流搅拌的过程中加入絮凝剂可以对污水中的杂质进行絮凝处理,再次过滤后,落入至集水箱组件的内部,便于收集利用或排放。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种污水快速净化过滤系统,包括进水初滤装置、杂质输出装置、旋流搅拌装置、过滤箱组件、旋转过滤筒组件和集水箱组件,所述进水初滤装置包括弯曲进水管、不锈钢网状初滤筒和输杂箱;所述弯曲进水管的一端固定连接并连通不锈钢网状初滤筒,不锈钢网状初滤筒的顶端固定连接并连通输杂箱;

[0006] 所述杂质输出装置固定连接在输杂箱的下端,输杂箱连通杂质输出装置;

[0007] 所述旋流搅拌装置包括驱动电机、旋转轴、驱动链轮和输杂螺旋体;所述驱动电机通过电机座连接在输杂箱上,驱动电机的输出轴通过联轴器连接旋转轴,旋转轴的上端固定连接驱动链轮,驱动链轮通过链条连接杂质输出装置;旋转轴的中端通过带座轴承转动连接在输杂箱的顶面上,旋转轴的下端转动配合连接在不锈钢网状初滤筒内,输杂螺旋体固定连接在旋转轴的下端,输杂螺旋体转动配合连接在不锈钢网状初滤筒内;

[0008] 所述过滤箱组件包括上箱室、隔水板、输水管和下箱室;所述上箱室密封连接在隔水板的顶面上,下箱室密封连接在隔水板的底面上,隔水板的四角分别设有一个输水孔,输水孔的内侧固定连接输水管;所述弯曲进水管的另一端穿出上箱室;所述旋转轴的下端密封转动连接在隔水板的中间;所述下箱室的底面上设有圆形落水槽;

[0009] 所述旋转过滤筒组件包括旋转过滤筒本体、搅拌轴、搅拌板、传动轮、被动轮、被动轴、旋转齿轮、内齿圈和过滤板;所述旋转过滤筒本体的上端转动配合连接在隔水板的底面上,过滤板固定连接在旋转过滤筒本体的下端,旋转过滤筒本体的下端转动配合连接在下

箱室底面的圆形落水槽内；所述搅拌轴的上端通过联轴器连接旋转轴的下端，搅拌轴上由上至下依次固定连接传动轮和搅拌板，传动轮通过皮带连接被动轮，被动轮固定连接在被动轴的上端，被动轴的上端通过带座轴承连接在隔水板的底面上；被动轴的下端固定连接旋转齿轮，旋转齿轮啮合连接内齿圈，内齿圈固定连接在旋转过滤筒本体的内侧面上；

[0010] 所述输水管设置在旋转过滤筒本体的外端；

[0011] 所述集水箱组件固定连接在下箱室的下端；旋转过滤筒本体连通集水箱组件。

[0012] 所述输水管的内侧固定连接纤维棉过滤网。

[0013] 所述杂质输出装置包括被动链轮、链轮轴、轴架板、传动锥齿轮、被动锥齿轮、转动轴、排杂螺旋体、排杂箱和排杂管；所述被动链轮固定连接在链轮轴的上端，链轮轴的中端通过带座轴承转动连接在轴架板上，链轮轴的下端固定连接传动锥齿轮，传动锥齿轮啮合连接被动锥齿轮，被动锥齿轮固定连接在转动轴上，转动轴通过带座轴承转动连接在排杂箱上，排杂螺旋体固定连接在转动轴上，排杂螺旋体转动配合连接在排杂箱和排杂管的内侧；所述轴架板固定连接在排杂箱上，排杂箱固定连接并连通排杂管的一端管口；所述被动链轮通过链条连接驱动链轮。

[0014] 所述排杂管的另一端管口穿出上箱室。

[0015] 所述集水箱组件包括集水箱本体和两个带有控制阀门的排水管；所述集水箱本体的顶端固定连接在下箱室的下端；集水箱本体的外侧面的下端固定连接两个排水管。

[0016] 所述过滤板采用不锈钢微孔过滤板。

[0017] 所述旋转过滤筒本体采用不锈钢金属过滤芯。

[0018] 所述输杂螺旋体上均匀设置多个落水孔。

[0019] 本发明的有益效果：本发明的一种污水快速净化过滤系统，可以有效解决现有技术中的问题；本发明的内部设有进水初滤装置，可以有效对污水中的大体积杂质进行过滤处理，本发明的内部设有旋流搅拌装置，旋流搅拌装置可以将过滤出的大体积杂质输送至杂质输出装置，最终通过杂质输出装置输出，便于进行收集处理；本发明的内部设有旋转过滤筒组件，旋转过滤筒组件可以对污水进行精密过滤，并可以对污水进行旋流搅拌处理，旋流搅拌的过程中加入絮凝剂可以对污水中的杂质进行絮凝处理，再次过滤后，落入至集水箱组件的内部，便于收集利用或排放；且本发明内部的进水初滤装置、杂质输出装置、旋流搅拌装置和旋转过滤筒组件采用统一驱动电机进行驱动控制，节能环保，配合紧密。

附图说明

[0020] 图1是本发明的整体结构示意图一；

[0021] 图2是本发明的整体结构示意图二；

[0022] 图3是本发明的剖视结构示意图；

[0023] 图4是本发明内部进水初滤装置的结构示意图一；

[0024] 图5是本发明内部进水初滤装置的结构示意图二；

[0025] 图6是本发明内部杂质输出装置的结构示意图一；

[0026] 图7是本发明内部杂质输出装置的结构示意图二；

[0027] 图8是本发明内部旋流搅拌装置的结构示意图；

[0028] 图9是本发明内部过滤箱组件的结构示意图一；

[0029] 图10是本发明内部过滤箱组件的结构示意图二；

[0030] 图11是本发明内部旋转过滤筒组件的结构示意图；

[0031] 图12是本发明内部集水箱组件的结构示意图。

[0032] 图中：进水初滤装置1；弯曲进水管1-1；不锈钢网状初滤筒1-2；输杂箱 1-3；杂质输出装置2；被动链轮2-1；链轮轴2-2；轴架板2-3；传动锥齿轮2-4；被动锥齿轮2-5；转动轴2-6；排杂螺旋体2-7；排杂箱2-8；排杂管2-9；旋流搅拌装置3；驱动电机3-1；旋转轴3-2；驱动链轮3-3；输杂螺旋体3-4；过滤箱组件4；上箱室4-1；隔水板4-2；输水管4-3；下箱室4-4；旋转过滤筒组件 5；旋转过滤筒本体5-1；搅拌轴5-2；搅拌板5-3；传动轮5-4；被动轮5-5；被动轴5-6；旋转齿轮5-7；内齿圈5-8；过滤板5-9；集水箱组件6；集水箱本体6-1；排水管6-2。

具体实施方式

[0033] 下面结合附图1-12对本发明作进一步详细说明。

[0034] 具体实施方式一：

[0035] 如图1-12所示，一种污水快速净化过滤系统，包括进水初滤装置1、杂质输出装置2、旋流搅拌装置3、过滤箱组件4、旋转过滤筒组件5和集水箱组件 6，所述进水初滤装置1包括弯曲进水管1-1、不锈钢网状初滤筒1-2和输杂箱 1-3；所述弯曲进水管1-1的一端固定连接并连通不锈钢网状初滤筒1-2，不锈钢网状初滤筒1-2的顶端固定连接并连通输杂箱1-3；本发明的一种污水快速净化过滤系统，在使用时，首先将污水通过弯曲进水管1-1输送至不锈钢网状初滤筒1-2的内部，经不锈钢网状初滤筒1-2过滤污水中的大体积杂质后，污水进入至过滤箱组件4内部的上端，进水初滤装置1可以有效对污水中的大体积杂质进行过滤处理，本发明的内部设有旋流搅拌装置3，旋流搅拌装置 3可以将过滤出的大体积杂质输送至杂质输出装置2，最终通过杂质输出装置2 输出，便于进行收集处理；经不锈钢网状初滤筒1-2过滤后的污水流入至过滤箱组件4内部下端后，经旋转过滤筒组件5进行旋转过滤处理，处理过程中可以向过滤箱组件4内部加入絮凝剂，对污水中的杂质进行絮凝处理，通过旋转过滤筒组件5过滤后，污水落入至集水箱组件6的内部，便于收集利用或排放。

[0036] 所述杂质输出装置2固定连接在输杂箱1-3的下端，输杂箱1-3连通杂质输出装置2；

[0037] 具体实施方式二：

[0038] 如图1-12所示，所述旋流搅拌装置3包括驱动电机3-1、旋转轴3-2、驱动链轮3-3和输杂螺旋体3-4；所述驱动电机3-1通过电机座连接在输杂箱1-3 上，驱动电机3-1的输出轴通过联轴器连接旋转轴3-2，旋转轴3-2的上端固定连接驱动链轮3-3，驱动链轮3-3通过链条连接杂质输出装置2；旋转轴3-2的中端通过带座轴承转动连接在输杂箱1-3的顶面上，旋转轴3-2的下端转动配合连接在不锈钢网状初滤筒1-2内，输杂螺旋体3-4固定连接在旋转轴3-2的下端，输杂螺旋体3-4转动配合连接在不锈钢网状初滤筒1-2内；所述旋流搅拌装置3在使用时，驱动电机3-1连通电源并通过控制开关开启后，驱动电机 3-1的输出轴通过联轴器带动旋转轴3-2进行转动，旋转轴3-2带动驱动链轮 3-3和输杂螺旋体3-4进行转动；驱动链轮3-3带动杂质输出装置2进行工作；输杂螺旋体3-4可以将不锈钢网状初滤筒1-2过滤出的杂质向上输送至输杂箱 1-3的内部，当大体积杂质越来越多时，逐渐落入至杂质输出装置2的内部；所述输杂箱1-3的底面为向左侧倾斜的斜面。

[0039] 具体实施方式三：

[0040] 如图1-12所示，所述过滤箱组件4包括上箱室4-1、隔水板4-2、输水管 4-3和下箱室4-4；所述上箱室4-1密封连接在隔水板4-2的顶面上，下箱室4-4 密封连接在隔水板4-2的底面上，隔水板4-2的四角分别设有一个输水孔，输水孔的内侧固定连接输水管4-3；所述弯曲进水管1-1的另一端穿出上箱室4-1；所述旋转轴3-2的下端密封转动连接在隔水板4-2的中间；所述下箱室4-4的底面上设有圆形落水槽；所述过滤箱组件4在使用时，污水经不锈钢网状初滤筒1-2过滤后进入至上箱室4-1的内部，并通过输水管4-3落入至下箱室4-4 的内部，再通过旋转过滤筒组件5进行旋转过滤处理。

[0041] 具体实施方式四：

[0042] 如图1-12所示，所述旋转过滤筒组件5包括旋转过滤筒本体5-1、搅拌轴 5-2、搅拌板5-3、传动轮5-4、被动轮5-5、被动轴5-6、旋转齿轮5-7、内齿圈5-8和过滤板5-9；所述旋转过滤筒本体5-1的上端转动配合连接在隔水板 4-2的底面上，过滤板5-9固定连接在旋转过滤筒本体5-1的下端，旋转过滤筒本体5-1的下端转动配合连接在下箱室4-4底面的圆形落水槽内；所述搅拌轴 5-2的上端通过联轴器连接旋转轴3-2的下端，搅拌轴5-2上由上至下依次固定连接传动轮5-4和搅拌板5-3，传动轮5-4通过皮带连接被动轮5-5，被动轮5-5 固定连接在被动轴5-6的上端，被动轴5-6的上端通过带座轴承连接在隔水板 4-2的底面上；被动轴5-6的下端固定连接旋转齿轮5-7，旋转齿轮5-7啮合连接内齿圈5-8，内齿圈5-8固定连接在旋转过滤筒本体5-1的内侧面上；所述旋转过滤筒组件5在使用时，搅拌轴5-2在旋转轴3-2的带动下转动，搅拌轴5-2 带动传动轮5-4和搅拌板5-3进行旋转，搅拌板5-3旋转时对污水进行旋流搅拌处理，传动轮5-4旋转时通过皮带带动被动轮5-5进行旋转，被动轮5-5 旋转时带动被动轴5-6进行旋转，被动轴5-6旋转时带动旋转齿轮5-7进行旋转，旋转齿轮5-7旋转时带动内齿圈5-8进行转动，内齿圈5-8带动旋转过滤筒本体5-1进行转动，旋转过滤筒本体5-1转动时可以提高污水的过滤效果，并防止旋转过滤筒本体5-1堵塞。

[0043] 所述输水管4-3设置在旋转过滤筒本体5-1的外端；

[0044] 所述集水箱组件6固定连接在下箱室4-4的下端；旋转过滤筒本体5-1连通集水箱组件6。

[0045] 所述输水管4-3的内侧固定连接纤维棉过滤网。

[0046] 具体实施方式五：

[0047] 如图1-12所示，所述杂质输出装置2包括被动链轮2-1、链轮轴2-2、轴架板2-3、传动锥齿轮2-4、被动锥齿轮2-5、转动轴2-6、排杂螺旋体2-7、排杂箱2-8和排杂管2-9；所述被动链轮2-1固定连接在链轮轴2-2的上端，链轮轴2-2的中端通过带座轴承转动连接在轴架板2-3上，链轮轴2-2的下端固定连接传动锥齿轮2-4，传动锥齿轮2-4啮合连接被动锥齿轮2-5，被动锥齿轮2-5 固定连接在转动轴2-6上，转动轴2-6通过带座轴承转动连接在排杂箱2-8上，排杂螺旋体2-7固定连接在转动轴2-6上，排杂螺旋体2-7转动配合连接在排杂箱2-8和排杂管2-9的内侧；所述轴架板2-3固定连接在排杂箱2-8上，排杂箱2-8固定连接并连通排杂管2-9的一端管口；所述被动链轮2-1通过链条连接驱动链轮3-3。所述杂质输出装置2在使用时，被动链轮2-1在驱动链轮 3-3的带动下转动，被动链轮2-1带动链轮轴2-2和传动锥齿轮2-4进行转动，传动锥齿轮2-4带动被动锥齿轮2-5进行转动，被动锥齿轮2-5转动时带动转动轴2-6进行转动，转动轴2-6转动时带动排杂螺旋体2-7进行转动，排杂螺旋体

2-7转动时将杂质通过排杂箱2-8送入至排杂管2-9的内部,并通过排杂管2-9排出。

[0048] 所述排杂管2-9的另一端管口穿出上箱室4-1。

[0049] 所述集水箱组件6包括集水箱本体6-1和两个带有控制阀门的排水管6-2;所述集水箱本体6-1的顶端固定连接在下箱室4-4的下端;集水箱本体6-1的外侧面的下端固定连接两个排水管6-2。

[0050] 所述过滤板5-9采用不锈钢微孔过滤板。

[0051] 所述旋转过滤筒本体5-1采用不锈钢金属过滤芯。

[0052] 所述输杂螺旋体3-4上均匀设置多个落水孔。

[0053] 本发明的一种污水快速净化过滤系统,其工作原理为:在使用时,首先将污水通过弯曲进水管1-1输送至不锈钢网状初滤筒1-2的内部,经不锈钢网状初滤筒1-2过滤污水中的大体积杂质后,污水进入至过滤箱组件4内部的上端,进水初滤装置1可以有效对污水中的大体积杂质进行过滤处理,本发明的内部设有旋流搅拌装置3,旋流搅拌装置3可以将过滤出的大体积杂质输送至杂质输出装置,最终通过杂质输出装置2输出,便于进行收集处理;经不锈钢网状初滤筒1-2过滤后的污水流入至过滤箱组件4内部下端后,经旋转过滤筒组件5进行旋转过滤处理,处理过程中可以向过滤箱组件4内部加入絮凝剂,对污水中的杂质进行絮凝处理,通过旋转过滤筒组件5过滤后,污水落入至集水箱组件6的内部,便于收集利用或排放;所述旋流搅拌装置3在使用时,驱动电机3-1连通电源并通过控制开关开启后,驱动电机3-1的输出轴通过联轴器带动旋转轴3-2进行转动,旋转轴3-2带动驱动链轮3-3和输杂螺旋体3-4进行转动;驱动链轮3-3带动杂质输出装置2进行工作;输杂螺旋体3-4可以将不锈钢网状初滤筒1-2过滤出的杂质向上输送至输杂箱1-3的内部,当大体积杂质越来越多时,逐渐落入至杂质输出装置2的内部;所述输杂箱1-3的底面为向左侧倾斜的斜面。所述旋转过滤筒组件5在使用时,搅拌轴5-2在旋转轴3-2的带动下转动,搅拌轴5-2带动传动轮5-4和搅拌板5-3进行旋转,搅拌板5-3旋转时对污水进行旋流搅拌处理,传动轮5-4旋转时通过皮带带动被动轮5-5进行旋转,被动轮5-5旋转时带动被动轴5-6进行旋转,被动轴5-6旋转时带动旋转齿轮5-7进行旋转,旋转齿轮5-7旋转时带动内齿圈5-8进行转动,内齿圈5-8带动旋转过滤筒本体5-1进行转动,旋转过滤筒本体5-1转动时可以提高污水的过滤效果,并防止旋转过滤筒本体5-1堵塞;所述杂质输出装置2在使用时,被动链轮2-1在驱动链轮3-3的带动下转动,被动链轮2-1带动链轮轴2-2和传动锥齿轮2-4进行转动,传动锥齿轮2-4带动被动锥齿轮2-5进行转动,被动锥齿轮2-5转动时带动转动轴2-6进行转动,转动轴2-6转动时带动排杂螺旋体2-7进行转动,排杂螺旋体2-7转动时将杂质通过排杂箱2-8送入至排杂管2-9的内部,并通过排杂管2-9排出。

[0054] 当然,上述说明并非对本发明的限制,本发明也不仅限于上述举例,本技术领域的普通技术人员在本发明的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也属于本发明的保护范围。

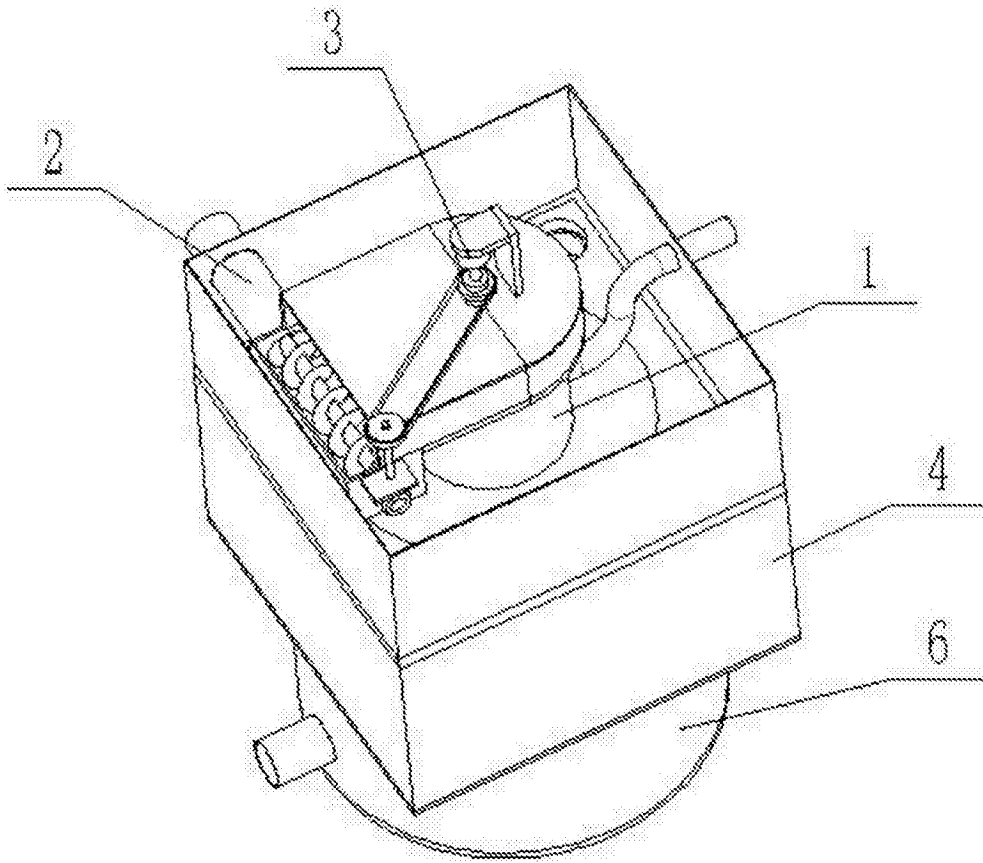


图1

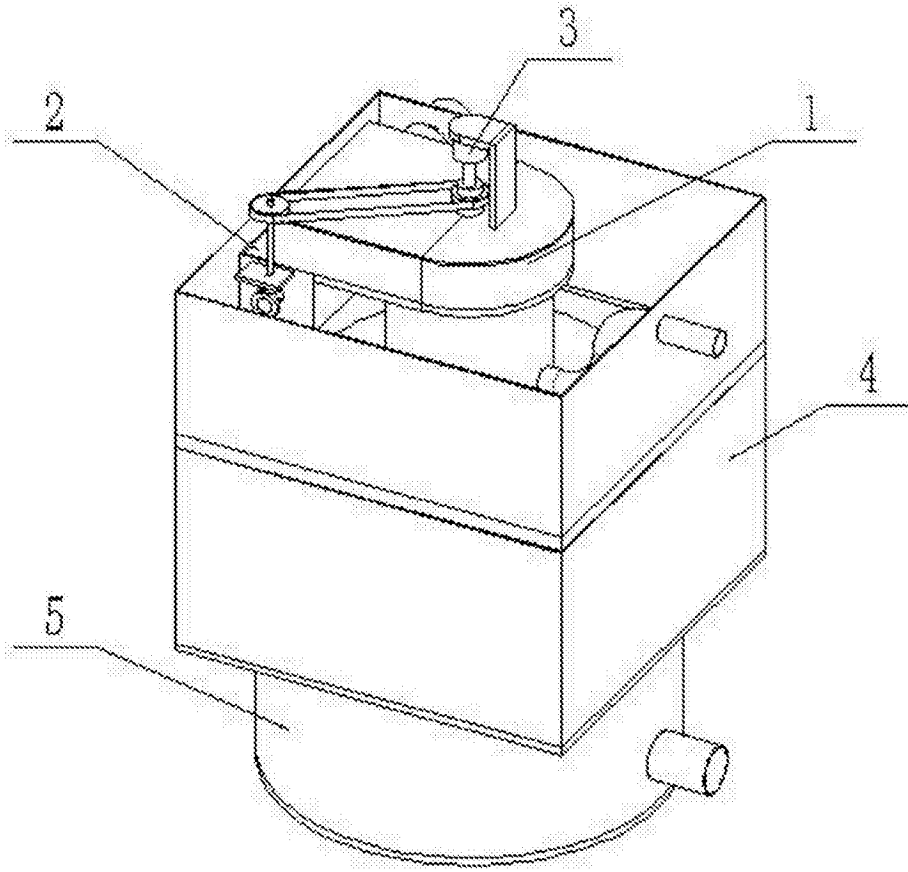


图2

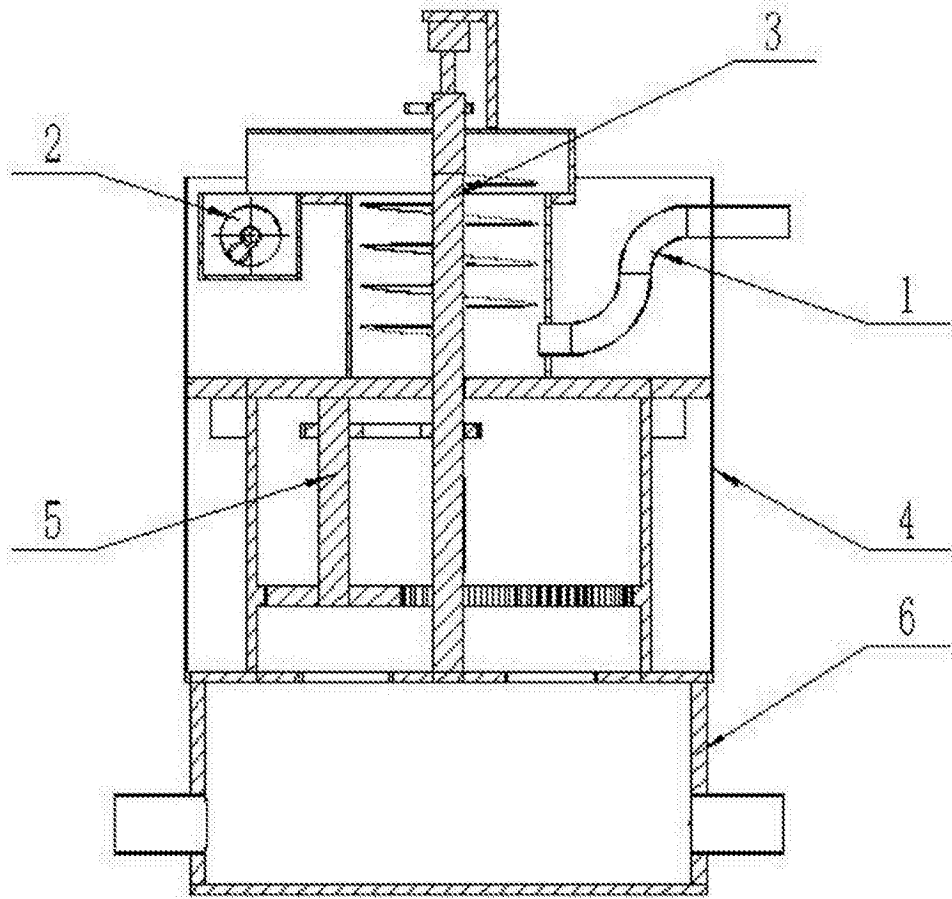


图3

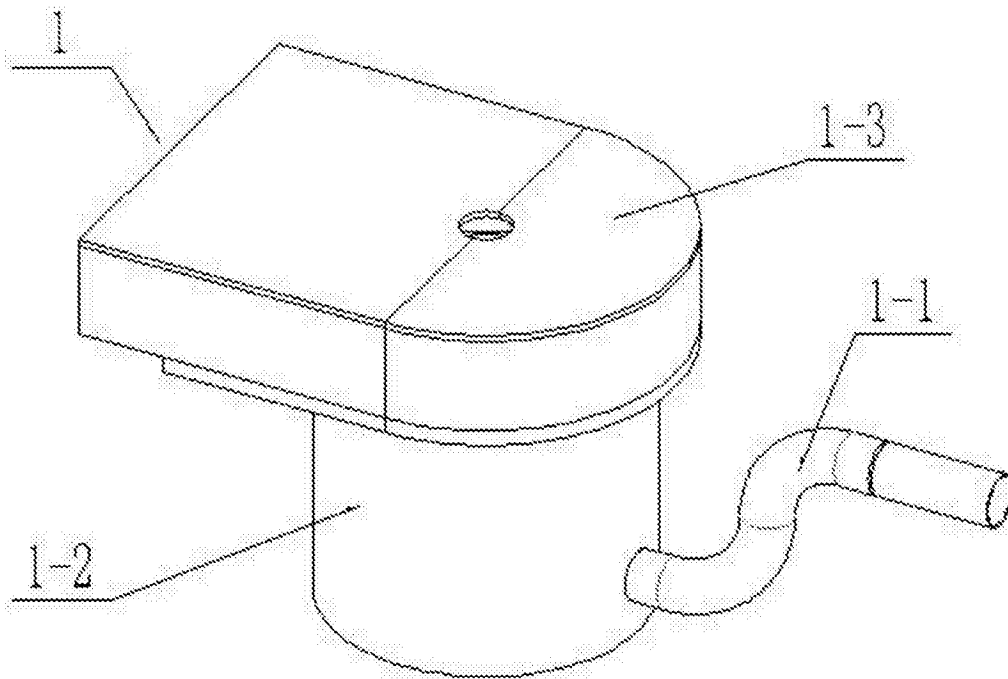


图4

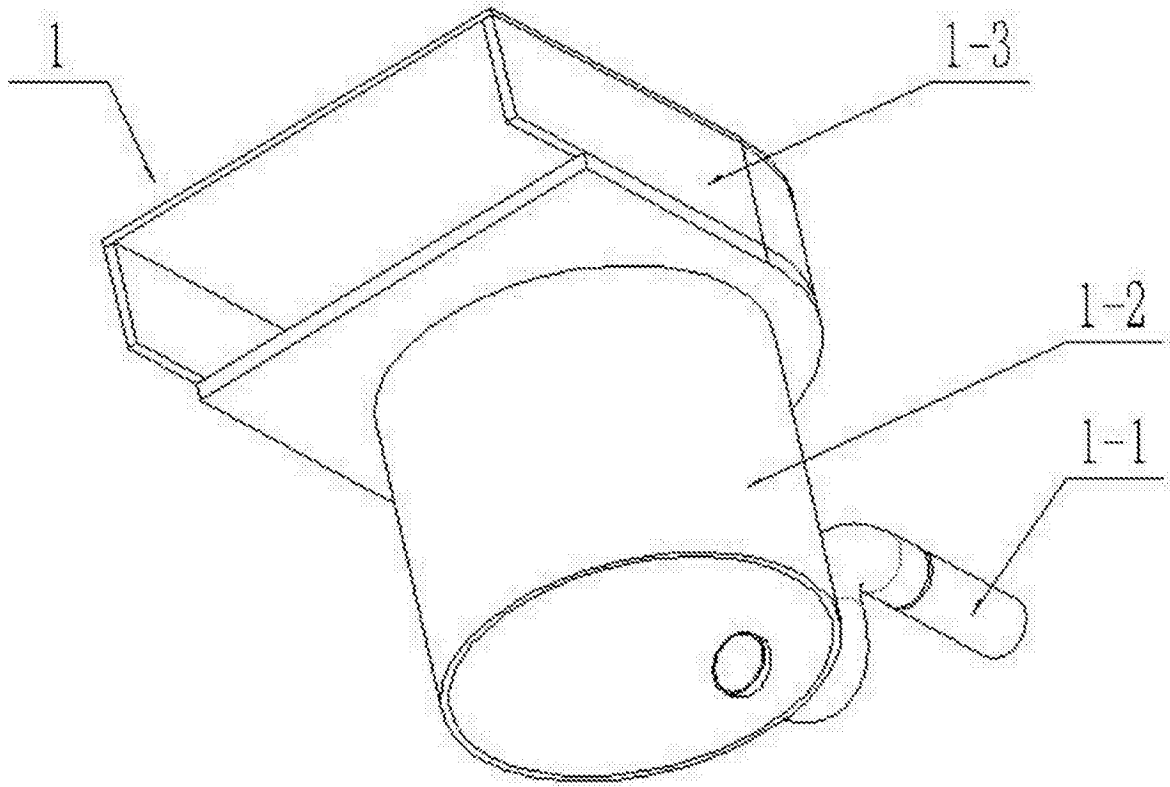


图5

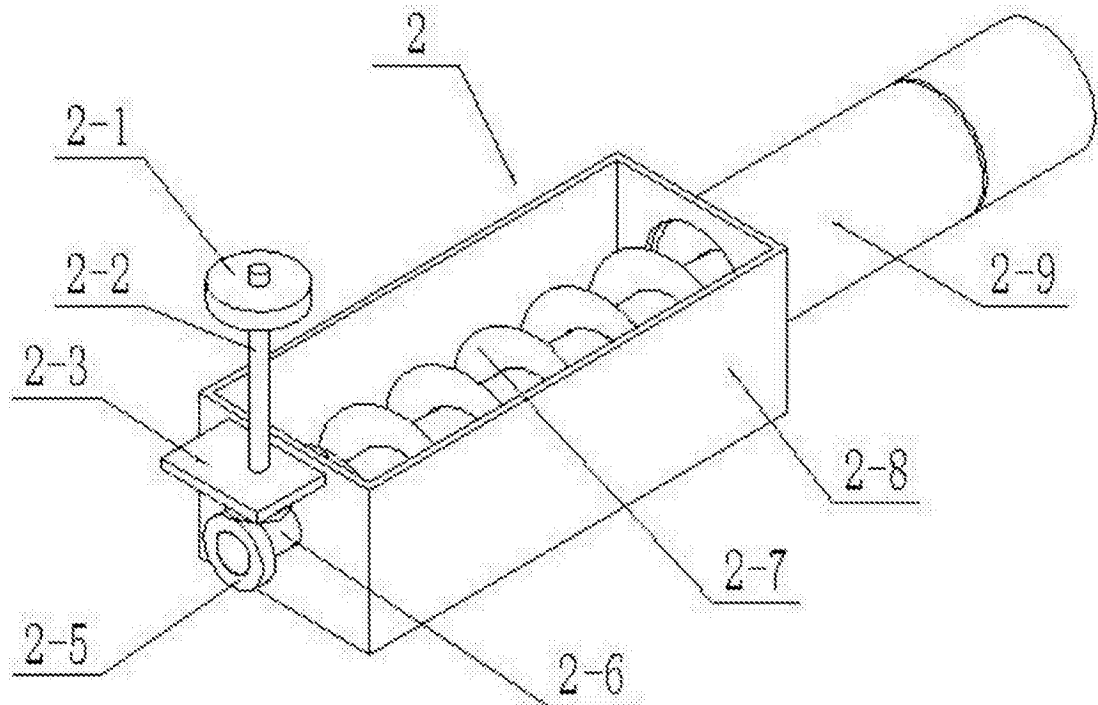


图6

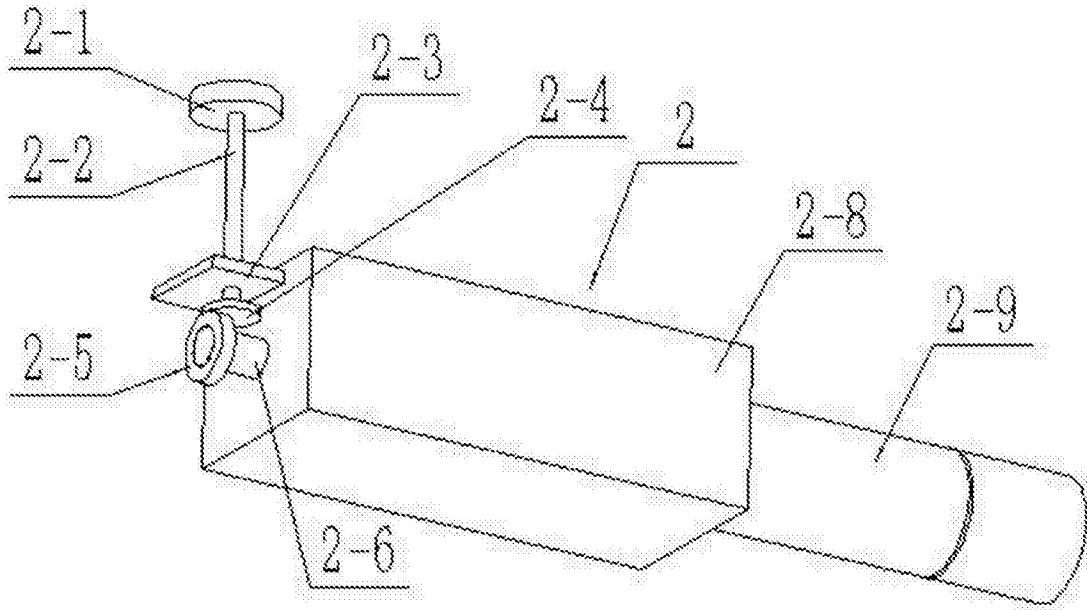


图7

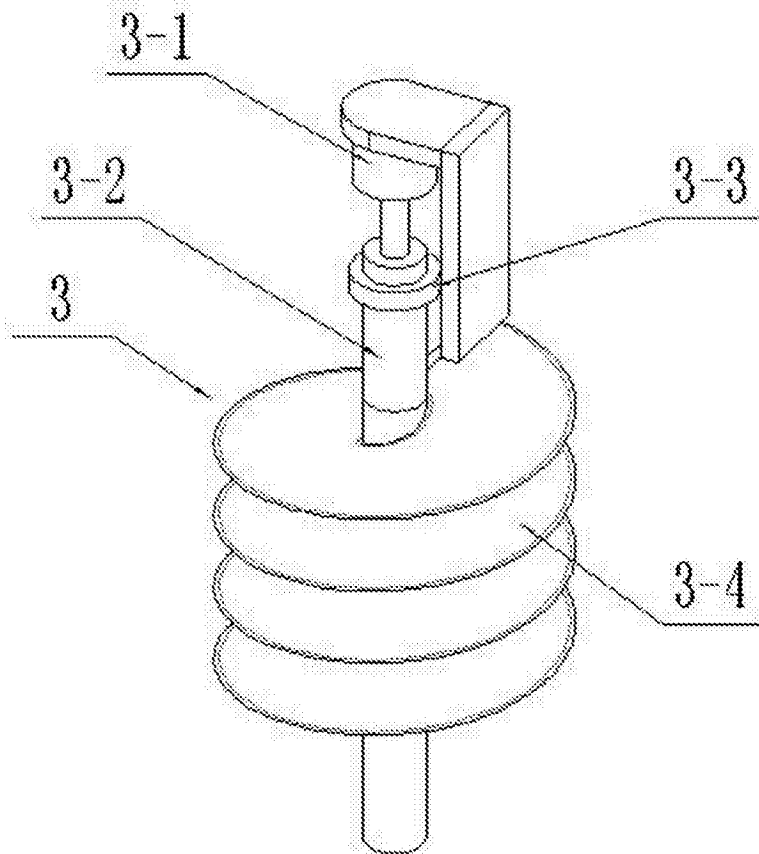


图8

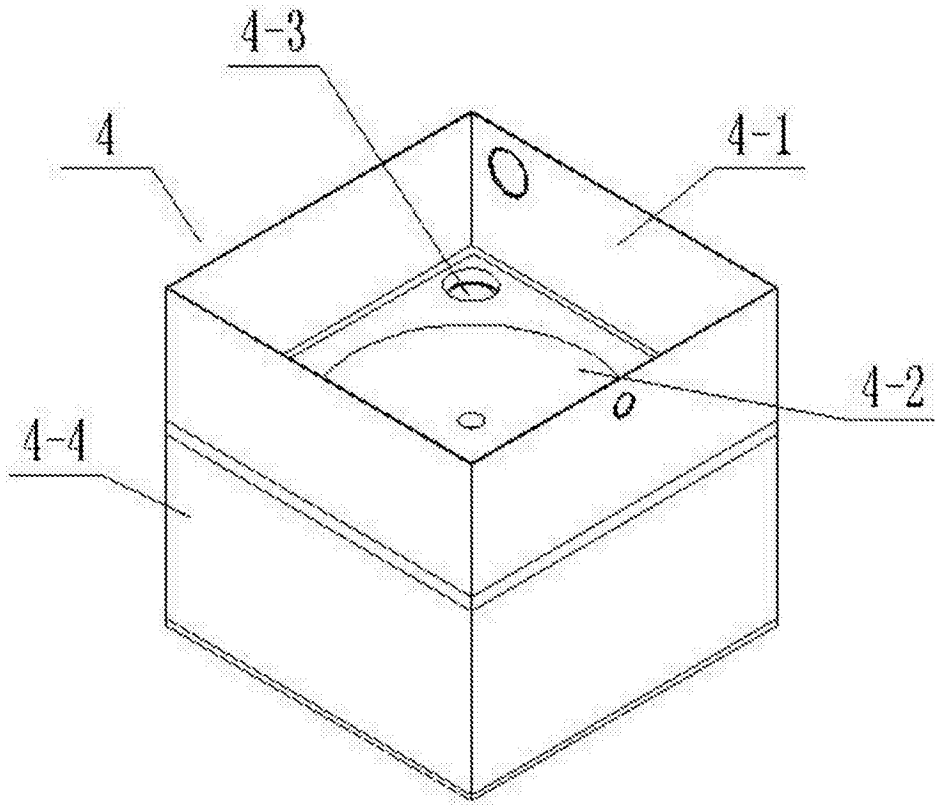


图9

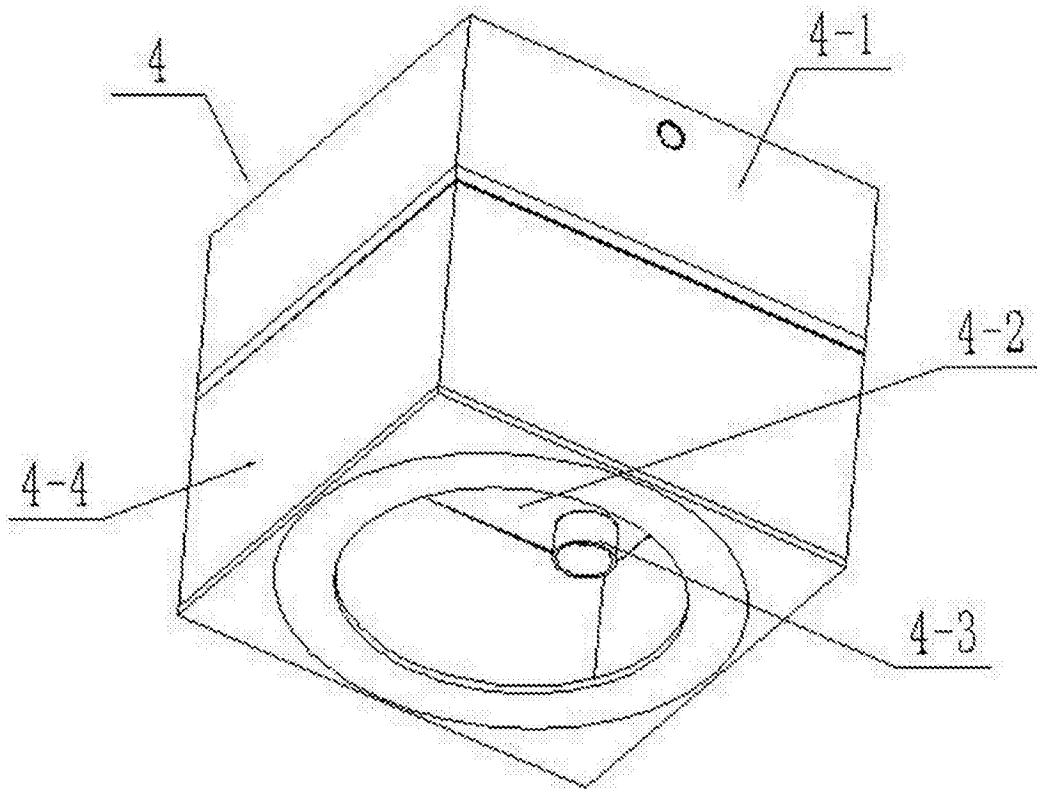


图10

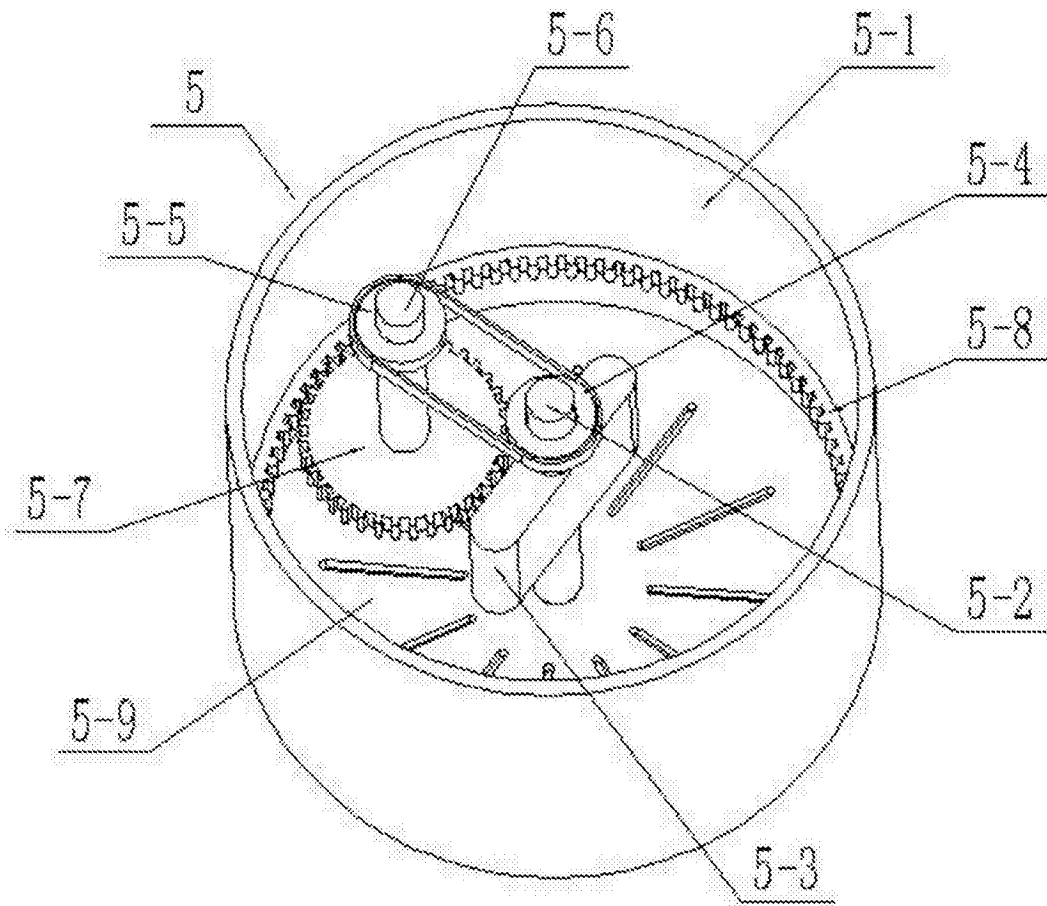


图11

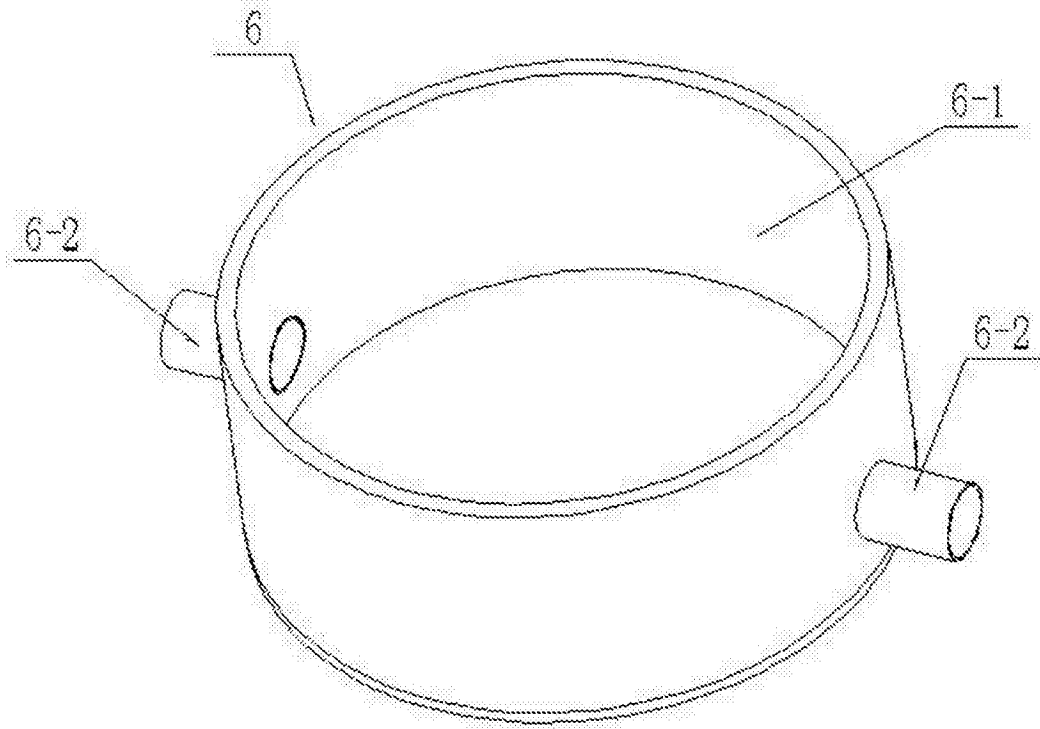


图12