



Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 4641/89 (51) Int.Cl. 5: B 21 D 51/30
(22) Indleveringsdag:.... 20 sep 1989
(24) Løbedag:..... 20 sep 1989
(41) Alm. tilgængelig:.... 22 mar 1990
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: 21 sep 1988 NL 8802339
(71) Ansøger: *Koninklijke Emballage Industrie van Leer B.V., Amsterdamseweg
206; 1182 HL Amstelveen, NL
(72) Opfinder: Gerleen Henri *Braakman, Van Lennepleaan 86; 3768 XL Soest, NL
(74) Fuldmægtig: Th. Ostenfeld Patentbureau A/S, Rømersgade 3; Box 1183, 1011,
København K

-
- (54) Fremgangsmåde til frembringelse af forseglingssøm mellem en beholder og et
låg
(57) Sammendrag

4641-89

En fremgangsmåde til frembringelse af en sømforbindelse mellem en kropflange (5) og en endevægsflange (9) på en tromle (1) ved hjælp af en sømdannelsesrulle (14), som folder flangerne omkring hinanden, er ejendommelig ved, at en forbukning (6) på endevægsflangen (5) styres ind i den nederste del af et spor (15) på sømdannelsesrullen, således at flangerne (5, 9) under radiale indadgående bevægelse for sømdannelsesrullen (14) kan bule udad i aksial retning, så der dannes en udbulning eller en såkaldt katteryg, hvorved flangerne og dermed endevæggen (2) og legemet (1) centrerer sig mod hinanden, mens der i perifer retning endvidere er en afstand mellem den opstående kant (3) på endevæggen (2) og krumningen (10) mellem krop (1) og kropflange (9), hvilken afstand kan reduceres under sømdannelsesoperationen. Det er videre muligt ved hjælp af en understøtning (13) til endevæggen, som har mindre diameter end kroppen (1), at føre sømdannelsesoperationen indad i en sådan udstrækning, at den endelige søm har en yderdiameter, som er omtrent lig med diameteren af legemet (1).

fig-1

