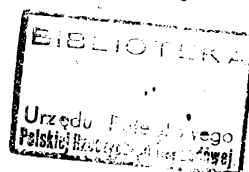


30 stycznia 1931 r.

C03c 17/10

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12840.

Kl. 67 a 31.

Indřich Přibík
(Praga, Czechosłowacja)
i Rudolf Přibík
(Praga, Czechosłowacja).

Sposób obróbki szkła lustrzanego.

Zgłoszono 6 marca 1929 r.
Udzielono 19 grudnia 1930 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób prostej i szybkiej obróbki szkła lustrzanego, które dorównywa pod każdym względem innym gatunkom szkła tego rodzaju. Według znanych sposobów wyrobu szkła lustrzanego wylewa się masę szklaną z pieca do form, w których masa ta zastyga przy odpowiedniej temperaturze. Otrzymuje się jednak często szkło mało przezroczyste o nierównej i posiadającej pęcherzyki powierzchni. Takie szkło obrabia się następnie zapomocą szlifowania kilku gatunkami piasku i sztucznych mas szlifierskich, np. karborundu, a następnie poleruje, nadając mu połysk, zapomocą odpowiednich środków, zawierających najczęściej tlenek żelaza.

Opisany powyżej znany sposób obróbki jest kosztowny, gdyż wymaga znacznej liczby maszyn i urządzeń; posiada również tę wadę, że często dopiero po oszlifowaniu można przekonać się, że dana tafla szkła jest mało albo nic niewarta wskutek wewnętrznych pęcherzyków lub innych skaz. Gdy pęcherzyki znajdują się w pobliżu powierzchni płyty, należy ją szlifować aż do całkowitego ich usunięcia, tak że płyta szklana posiada po obróbce znacznie mniejsze rozmiary, niż odlew surowy.

Materiał o małej lub żadnej wartości musi być sprzedawany lub też stosowany do innych celów ze stratą.

Wykazanych powyżej wad nie posiada

sposób według wynalazku. Sposób ten polega na tem, że wolne od braków surowe płyty szklane, otrzymane według sposobu Furcault'a albo Libbey-Owens'a, poddaje się bez uprzedniego szlifowania polerowaniu, najkorzystniej na mokro przy użyciu fluspatu żelazowego.

Krótkotrwałe polerowanie wykonane zostaje ręcznie lub maszynowo.

Otrzymane w ten sposób płyty szklane nie różnią się niczem od płyt, otrzymywanych zapomocą żmudnego i długotrwałego szlifowania.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób obróbki szkła lustrzanego, znamienny tem, że płyty szklane, otrzymane sposobem Furcault'a lub Libbey-Owens'a, są tylko polerowane na mokro przy użyciu fluspatu żelazowego.

Indřich Přibík.

Rudolf Přibík.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.