



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M415656U1

(45)公告日：中華民國 100 (2011) 年 11 月 11 日

(21)申請案號：100206194

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 04 月 08 日

(51)Int. Cl. : *A47G33/00 (2006.01)*

(71)申請人：葉仲堯(中華民國) (TW)

桃園縣桃園市和平路 116 號

(72)創作人：葉仲堯 (TW)

(74)代理人：賴安國；李政憲；王立成

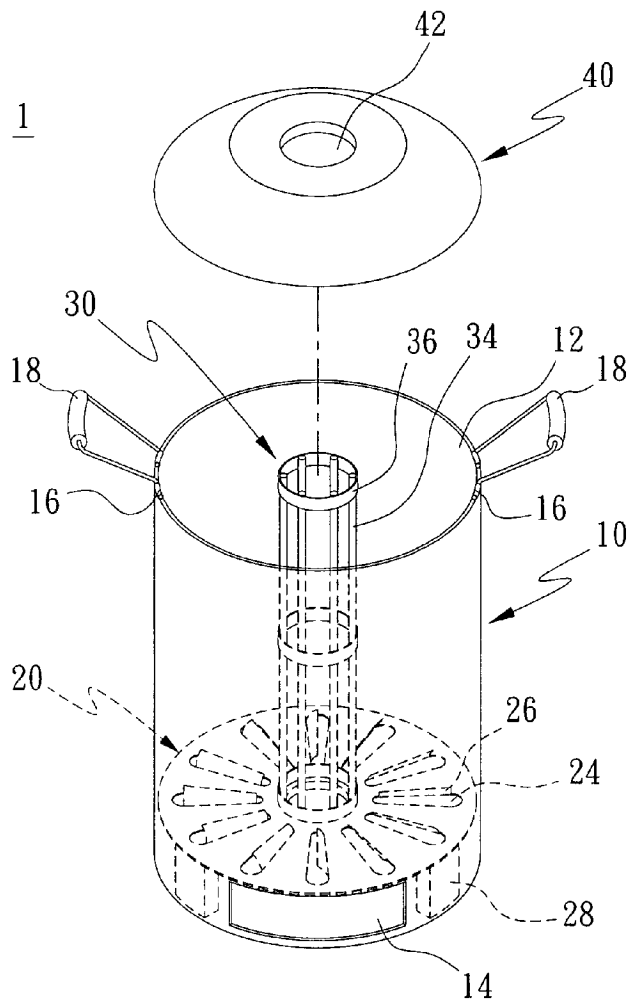
申請專利範圍項數：16 項 圖式數：5 共 19 頁

(54)名稱

金爐

(57)摘要

本創作關於一種金爐，包括筒體、通風座以及通風管；其中，筒體側壁的底端具有進氣口；通風座藉由支腳支撐於筒體中，並於通風座表面形成有通風口及擋片；以及，通風管係可拆式地安裝於通風座之連結部上並形成有開口；故本創作可改善堆疊的金紙或灰爐阻塞空氣的流通循環，進而提升燃燒效率及節省燃燒時間，並且便於金爐運輸或存放時之拆卸，亦具有環保之優點。



第1圖

- 1 . . . 金爐
- 10 . . . 筒體
- 12 . . . 容置空間
- 14 . . . 進氣口
- 16 . . . 安裝件
- 20 . . . 通風座
- 24 . . . 通風口
- 26 . . . 擋片
- 28 . . . 支腳
- 30 . . . 通風管
- 34 . . . 桿體
- 36 . . . 套環
- 40 . . . 上蓋
- 42 . . . 出氣口

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作關於一種金爐，尤其是關於一種可增進燃燒效果、改善灰爐堵塞並且可達到環保之目的者。

【先前技術】

燃燒金紙係為傳統祭祀儀式的過程之一，一般係將金紙散佈堆疊於金爐中燃燒。習知的金爐係為側壁上分布多個通氣孔之筒體，雖然可藉由通氣孔達成空氣對流以增進金紙之燃燒，然而靠近於底部中央的金紙，由於金紙堆疊的重量使得金紙之間的間隙狹小，而使空氣難以流通於金紙之間，造成燃燒不完全，並且，燃燒後的灰爐堆疊於筒體底部，導致燃燒效果更為低落。而另一習知的金爐係在筒體底部設置架高的網狀底面，該網狀底面係使金紙與筒體底部間形成間距或空間，可增加空氣流通部之效果，並可使部分燃燒後的灰爐掉落於間距或空間中，以改善灰爐阻礙燃燒之問題。

然而，上述習知的金爐中，筒體之側壁上所開設之通氣孔係導致灰爐逸散於金爐之外，進而造成環境污染；另外，習知的金爐所使用之上蓋係封閉筒體上方，不利於空氣對流循環，進而降低燃燒效率，然若不使用上蓋進行燃燒，灰爐之污染將更加嚴重；再者，網狀底面雖然增加了體底部的空氣對流，然對於堆疊聚積於筒體中間處的金紙，其燃燒效果的改善仍十分有限，並且，當堆積的灰爐

增加時，將阻塞網狀底面與筒體底部的間距或空間，使得燃燒過程耗時且效果不佳，且更不利於進行金爐的清潔。

【新型內容】

本創作之目的係提供一種金爐，其具有改善金紙堆疊、避免灰爐阻塞及逸散、提高燃燒效率、環保及方便拆卸運輸之優點。

為達上述目的，本創作之一種金爐係包括：一筒體，其內部形成有向上開放的容置空間，且該筒體側壁的底端具有至少一進氣口，以使外部空氣流通於該容置空間中；一通風座，具有一連接部、複數通風口、複數擋片及複數支腳，該等通風口與該等擋片係形成於該通風座表面，該等支腳係用於使該通風座支撐於該筒體底部；以及一通風管，安裝於該連接部，該通風管之兩端及側壁係形成有開口以供空氣流通。

上述之金爐中，該等擋片可分別形成斜面、弧面或曲面，且該等擋片係連接於該等通風口之周緣的一部份。

本創作另提供一種金爐，包括：一筒體，其內部形成有向上開放的容置空間，且該筒體側壁的底端具有至少一進氣口；一通風座，具有一連接部、一網盤、複數支架及複數支腳，該等支架係於該網盤上方一高度處共同形成一支撐面，該等支腳係用於使該通風座支撐於該筒體底部；以及一通風管，安裝於該連接部，該通風管之兩端及側壁係形成有開口以供空氣流通。

上述之金爐中，該筒體頂端邊緣可具有至少一安裝件，用以安裝至少一提把。

上述之金爐中，該進氣口之高度小於或等於該支腳之高度。

上述之金爐中，該通風管之一端及該連接部係分別具有互相對應之嵌合結構、卡合結構、扣合結構或螺合結構。

上述之金爐中，該通風管係具有複數桿體及至少一套環，該等桿體間隔地環繞排列並固定於該套環。

上述之金爐中，該金爐進一步包含一上蓋，該上蓋用以蓋合於該筒體並具有至少一出氣口；其中，該出氣口係對應於該通風管之位置。

因此，相較於習知的金爐，本創作之金爐中，通風座可增加堆疊金紙之間的空隙，且通風座與通風管可改善燃燒所產生之灰燼阻塞空氣的流通循環，以使金紙可均勻燃燒，進而提升燃燒效率及節省燃燒時間；並且，以可拆式的通風座與通風管係可便於金爐運輸或存放時之拆卸，可有效節省運輸或存放時所需之空間；此外，本創作可防止燃燒中之灰燼四散於金爐之外，而具有環保之優點。

【實施方式】

為充分了解本創作之目的、特徵及功效，茲藉由以下具體實施例，並配合所附圖式，對本創作作一詳細說明。

請參照第 1 圖及第 2 圖，其係為本創作第一實施例之金爐的組合示意圖及分解示意圖。金爐 1 主要包含筒體

10、通風座 20 及通風管 30，用於當燃燒金紙時可於金爐內部形成空氣對流循環。於圖式中，筒體 10 之內部形成有向上開放的容置空間 12，且筒體 10 側壁的底端具有進氣口 14，使外界空氣可通過進氣口 14 流通於容置空間 12 中；通風座 20 具有連接部 22、複數通風口 24、複數擋片 26 及複數支腳 28，通風口 24 與擋片 26 係形成於通風座 20 表面，擋片 26 可避免層疊的金紙因重量而密集堆積在通風座 20 表面，而可在金紙之間形成較多的間距或空間，使空氣通過通風口 24 而流通於其中，支腳 28 係用於使通風座 20 支撐於筒體 10 底部，並使通風座 20 容置金紙的支撐面距離筒體 10 底部有一高度，進而使由進氣口 14 進入的空氣可流動於通風座 20 與筒體 10 的底部之間；通風管 30 安裝於連接部 22，通風管 30 之兩端及側壁係形成有開口以供空氣流通，故空氣可藉由開放的通風管 30 流動於堆疊的金紙之間，進而提升燃燒效率。

上述本創作第一實施例之金爐的通風座 20 中，擋片 26 可分別形成斜面、弧面或曲面，且擋片 26 可連接於通風口 24 之周緣的一部份；換言之，擋片 26 係遮蓋住通風口 24 的一部份並呈立體的斜面、弧面或曲面，使得擋片 26 可支撐堆疊的金紙於一側而不完全封閉通風口 24，以避免通風口 24 另一側的空氣（即通風座 20 與筒體 10 的底部之間的空氣）被堆疊的金紙阻擋而無法流通。如圖式所示，擋片 26 可一體成形於一金屬板體上而同時形成通風口 24，以進一步構成通風座 20 用於支撐金紙的表面。

此外，通風管 30 與通風座 20 係為可拆卸之結構，於第 1 圖及第 2 圖中，金爐 1 的通風座 20 之連接部 22 係為圓形的卡合孔，可使通風管 30 相對應的圓形底端安裝於其中。然其不限於此，通風管 30 之一端及連接部 22 係可分別具有互相對應並可拆卸之嵌合結構、卡合結構、扣合結構或螺合結構，以利於金爐 1 之搬運或存放時可拆卸或組合。

請參照第 3 圖及第 4 圖，其係為本創作第二實施例之金爐的組合示意圖及分解示意圖。金爐 2 主要包含筒體 10、通風座 50 及通風管 30，用於當燃燒金紙時可於金爐內部形成空氣對流循環。於圖式中，筒體 10 之內部形成有向上開放的容置空間 12，且筒體 10 側壁的底端具有進氣口 14，使外界空氣可通過進氣口 14 流通於容置空間 12 中；通風座 50 具有連接部 52、網盤 54、複數支架 56 及複數支腳 58，支架 56 係於網盤 54 上方一高度處共同形成具有間隙的支撐面，使金紙可堆疊於該支撐面及網盤 54 上，並形成凸起之效果而在堆疊的金紙之間產生間距或空間，進而使通過網盤 54 的空氣可流通於其中；支腳 58 係用於使通風座 50 支撐於筒體 10 底部，並使網盤 54 及支架 58 所形成的支撐面距離筒體 10 底部有一高度，進而使由進氣口 14 進入的空氣可流動於通風座 50 與筒體 10 的底部之間；通風管 30 安裝於連接部 52，通風管 30 之兩端及側壁係形成有開口以供空氣流通，故空氣可藉由通風管 30 底端的開口流入，並經由其側壁上的開口流動於堆疊的金紙之間，進

而提升燃燒效率。

上述本創作第二實施例之金爐 2 的通風座 50 中，網盤 54 係可具有複數金屬圈 542 及複數金屬連結件 544，金屬圈 542 形成複數同心圓並固定於金屬連結件 544，以構成具有間隙或通口的網盤 54，可使空氣流通於其間，即通風座 50 與筒體 10 的底部之間的空氣可通過網盤 54 而流通於筒體 10 之容置空間 12 當中。

此外，通風管 30 與通風座 50 係為可拆卸之結構，於第 3 圖及第 4 圖中，金爐 2 的通風座 50 之連接部 52 係為由雙層支架形成的圓形安裝孔，可使通風管 30 上相對應的圓形底端安裝於其中。然其不限於此，通風管 30 之一端及連接部 52 係可分別具有互相對應並可拆卸之嵌合結構、卡合結構、扣合結構或螺合結構，以利於金爐 2 之搬運或存放時可拆卸或組合。

請一併參照第 1 圖至第 4 圖，本創作第一實施例及第二實施例中，金爐 1、2 之筒體 10 頂端邊緣可進一步具有安裝件 16，用於安裝提把 18，以利於搬動金爐 1、2。此外，金爐 1、2 之筒體 10 側壁的底端之進氣口 14，其高度係小於或等於通風座 20、50 的支腳 28、58 之高度，故可避免支撐於通風座 20、50 上的金紙從進氣口 14 掉落於筒體 10 之外，另於燃燒當中，由於空氣循環效應使空氣不斷從進氣口 14 進入，故燃燒後之灰燼不易掉落出進氣口 14 之外，並且，設於筒體 10 底端的進氣口 14 更利於燃燒後灰燼之清除，可方便將筒體 10 底部的灰燼傾倒出來。

本創作第一實施例及第二實施例中，金爐 1、2 之通風管 30 係可由複數桿體 34 及至少一套環 36 構成，複數桿體 34 係間隔地環繞排列並固定於套環 36，故可在通風管 30 之兩端及側壁形成有開口，即通風管 30 係為開放式以供空氣流通；其中，桿體 34 及套環 36 係可為金屬材質，並可藉由焊接以互相固定。

再者，本創作第一實施例及第二實施例中，金爐 1、2 可進一步包含上蓋 40，用於蓋合於筒體 10 上，可避免燃燒時灰燼四散於筒體 10 之外。上蓋 40 係具有出氣口 42，其較佳係對應於通風管 30 頂端的位置，可形成氣流通道以使容置空間 12 中的空氣通過出氣口 42 流出。

請一併參照第 1 圖及第 5 圖，第 5 圖係為說明本創作第一實施例之金爐使用時空氣流動循環的示意圖。使用金爐 1 於燃燒金紙時，首先將金紙置於容置空間 12 中，使其堆疊於通風座 20 表面，再進行燃燒。其中，藉由擋片 26 使金紙之間產生不規則間隙，並使通風口 24 不被金紙封閉；因此於燃燒時，空氣由筒體 10 側壁底端的進氣口 12 進入，並通過通風座 20 之通風口 24 及通風管 30 之開口而流通於金紙之間，燃燒後的熱空氣往上升並通過上蓋 40 之出氣口 42 而流動至筒體 10 之外，圖中所示之箭頭方向係表示燃燒時空氣流動之方向。此外，本創作第二實施例之金爐 2 使用時之空氣流動循環狀態係大致相同於第一實施例之金爐 1，故在此不贅述。

因此，相較於習知的金爐，本創作之金爐中，通風座

可增加堆疊金紙之間的空隙，且通風座與通風管可改善燃燒所產生之灰燼阻塞空氣的流通循環，以使金紙可均勻燃燒，進而提升燃燒效率及節省燃燒時間；並且，以可拆式的通風座與通風管係可便於金爐運輸或存放時之拆卸，可有效節省運輸或存放時所需之空間；此外，本創作可防止燃燒中之灰燼四散於金爐之外，而具有環保之優點。

本創作在上文中已由較佳實施例揭露，然熟習本項技術者應理解的是，上述實施例僅用於說明本創作，而不應解讀為限制本創作之範圍。應注意的是，舉凡與實施例等效之變化與置換，均應設為涵蓋於本創作之範疇內。因此，本創作之保護範圍應以下文之申請專利範圍所界定者為準。

【圖式簡單說明】

第1圖係為本創作第一實施例之金爐的組合示意圖。

第2圖係為本創作第一實施例之金爐的分解示意圖。

第3圖係為本創作第二實施例之金爐的組合示意圖。

第4圖係為本創作第二實施例之金爐的分解示意圖。

第5圖係為本創作第一實施例之金爐使用時空氣流動的示意圖。

【主要元件符號說明】

1、2 金爐

10 筒體

12	容置空間
14	進氣口
16	安裝件
18	提把
20	通風座
22	連接部
24	通風口
26	擋片
28	支腳
30	通風管
34	桿體
36	套環
40	上蓋
42	出氣口
50	通風座
52	連接部
54	網盤
542	金屬圈
544	金屬連結件
56	支架
58	支腳

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100206194

※申請日：100.4.8.

※IPC 分類：

A41G 33/00 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

金爐

二、中文新型摘要：

本創作關於一種金爐，包括筒體、通風座以及通風管；其中，筒體側壁的底端具有進氣口；通風座藉由支腳支撐於筒體中，並於通風座表面形成有通風口及擋片；以及，通風管係可拆式地安裝於通風座之連結部上並形成有開口；故本創作可改善堆疊的金紙或灰爐阻塞空氣的流通循環，進而提升燃燒效率及節省燃燒時間，並且便於金爐運輸或存放時之拆卸，亦具有環保之優點。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1、一種金爐，包括：

一筒體，其內部形成有向上開放的容置空間，且該筒體側壁的底端具有至少一進氣口；

一通風座，具有一連接部、複數通風口、複數擋片及複數支腳，該等通風口與該等擋片係形成於該通風座表面，該等支腳係用於使該通風座支撐於該筒體底部；以及

一通風管，安裝於該連接部，該通風管之兩端及側壁係形成有開口以供空氣流通。

- 2、如申請專利範圍第 1 項所述之金爐，其中該筒體頂端邊緣具有至少一安裝件，用以安裝至少一提把。
- 3、如申請專利範圍第 1 項所述之金爐，其中該進氣口之高度小於或等於該支腳之高度。
- 4、如申請專利範圍第 1 項所述之金爐，其中該通風管之一端及該連接部係分別具有互相對應之嵌合結構、卡合結構、扣合結構及螺合結構的至少其中之一。
- 5、如申請專利範圍第 1 項所述之金爐，其中該等擋片分別形成斜面、弧面及曲面的其中之一者，且該等擋片係連接於該等通風口之周緣的一部份。
- 6、如申請專利範圍第 1 項所述之金爐，其中該通風管係具有複數桿體及至少一套環，該等桿體間隔地環繞排列並固定於該套環。
- 7、如申請專利範圍第 1 項所述之金爐，其中該金爐進一步

包含一上蓋，該上蓋用以蓋合於該筒體並具有至少一出氣口。

8、如申請專利範圍第 7 項所述之金爐，其中該出氣口係對應於該通風管之位置。

9、一種金爐，包括：

一筒體，其內部形成有向上開放的容置空間，且該筒體側壁的底端具有至少一進氣口；

一通風座，具有一連接部、一網盤、複數支架及複數支腳，該等支架係於該網盤上方一高度處共同形成一支撐面，該等支腳係用於使該通風座支撐於該筒體底部；以及

一通風管，安裝於該連接部，該通風管之兩端及側壁係形成有開口以供空氣流通。

10、如申請專利範圍第 9 項所述之金爐，其中該筒體頂端邊緣具有至少一安裝件，用以安裝至少一提把。

11、如申請專利範圍第 9 項所述之金爐，其中該進氣口之高度小於或等於該支腳之高度。

12、如申請專利範圍第 9 項所述之金爐，其中該通風管之一端及該連接部係分別具有互相對應之嵌合結構、卡合結構、扣合結構及螺合結構的至少其中之一。

13、如申請專利範圍第 9 項所述之金爐，其中該網盤係具有複數金屬圈及複數金屬連結件，該等金屬圈形成複數同心圓並固定於該金屬連結件。

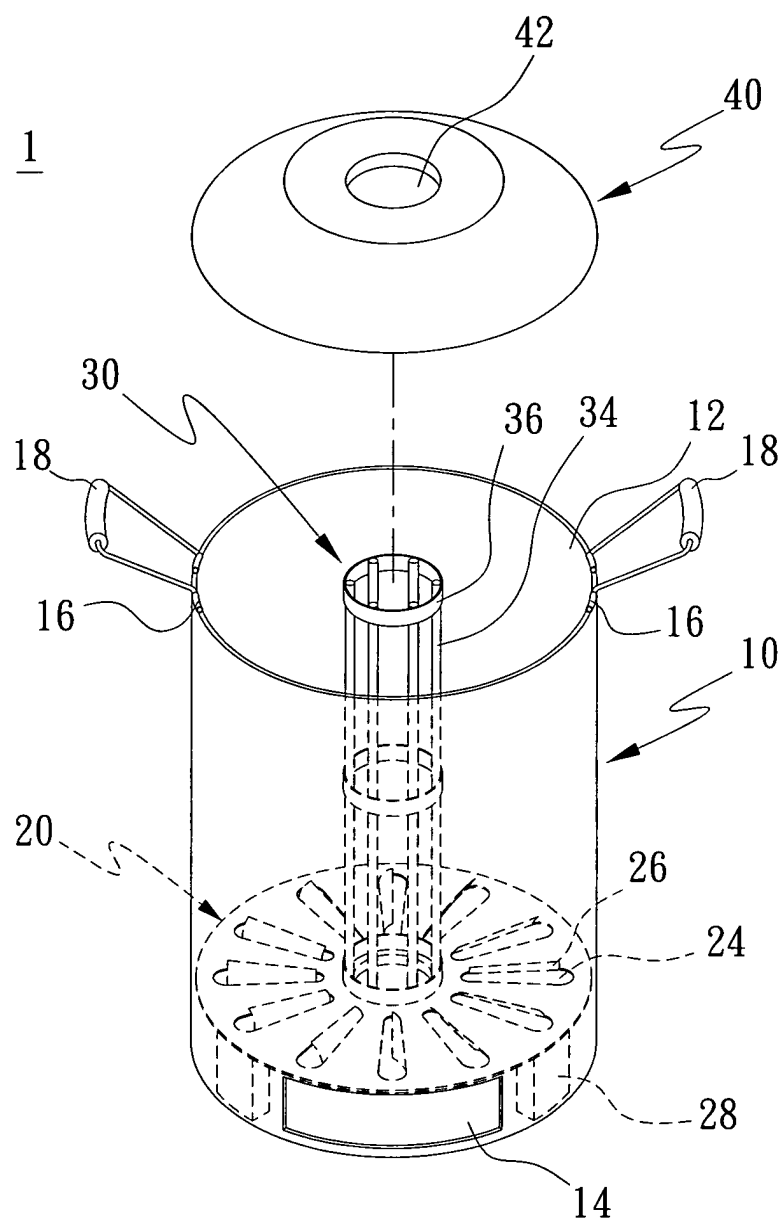
14、如申請專利範圍第 9 項所述之金爐，其中該通風管係具

有複數桿體及至少一套環，該等桿體間隔地環繞排列並固定於該套環。

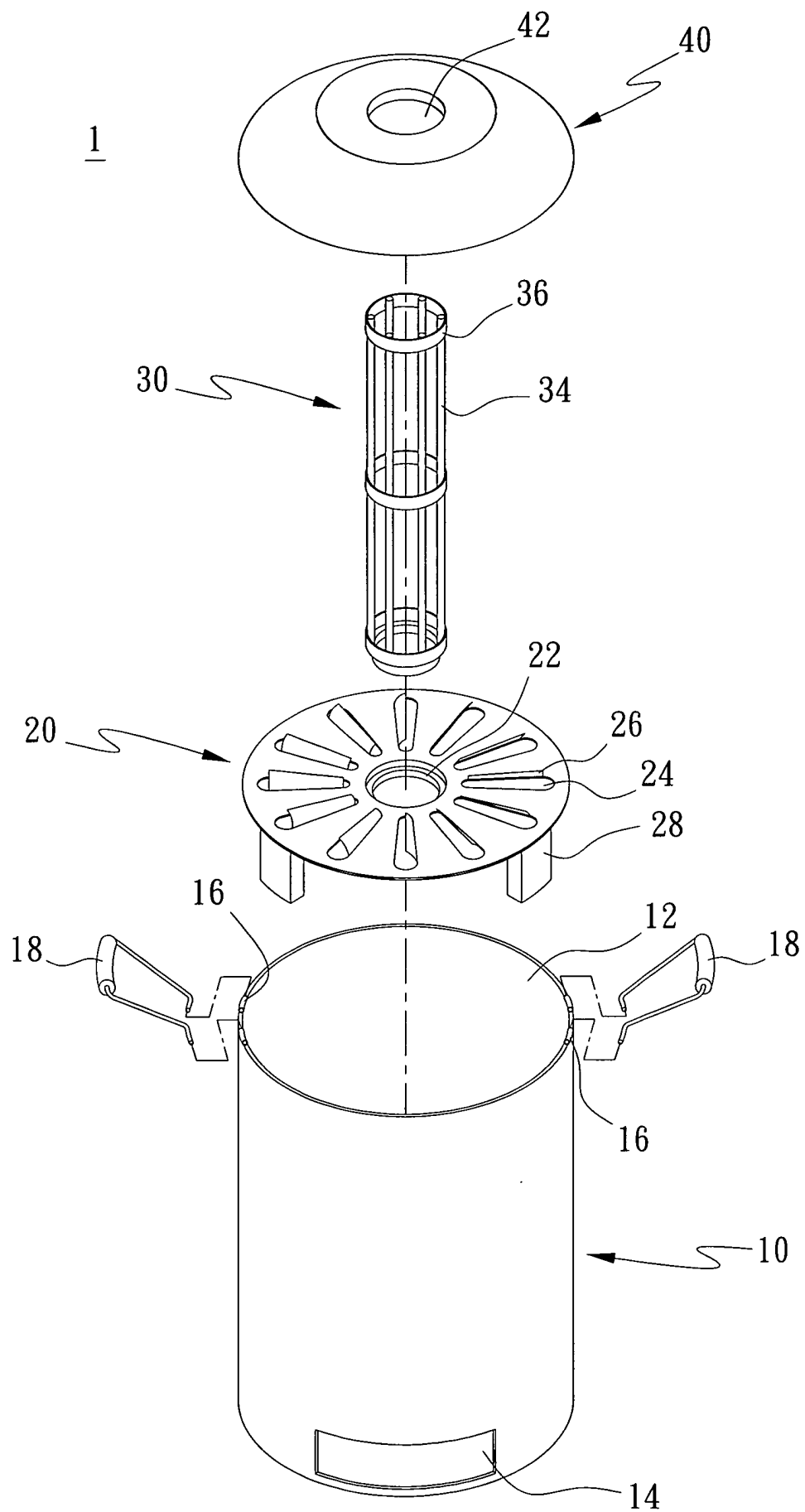
15、如申請專利範圍第 9 項所述之金爐，其中該金爐進一步包含一上蓋，該上蓋用以蓋合於該筒體並具有至少一出氣口。

16、如申請專利範圍第 15 項所述之金爐，其中該出氣口係對應於該通風管之位置。

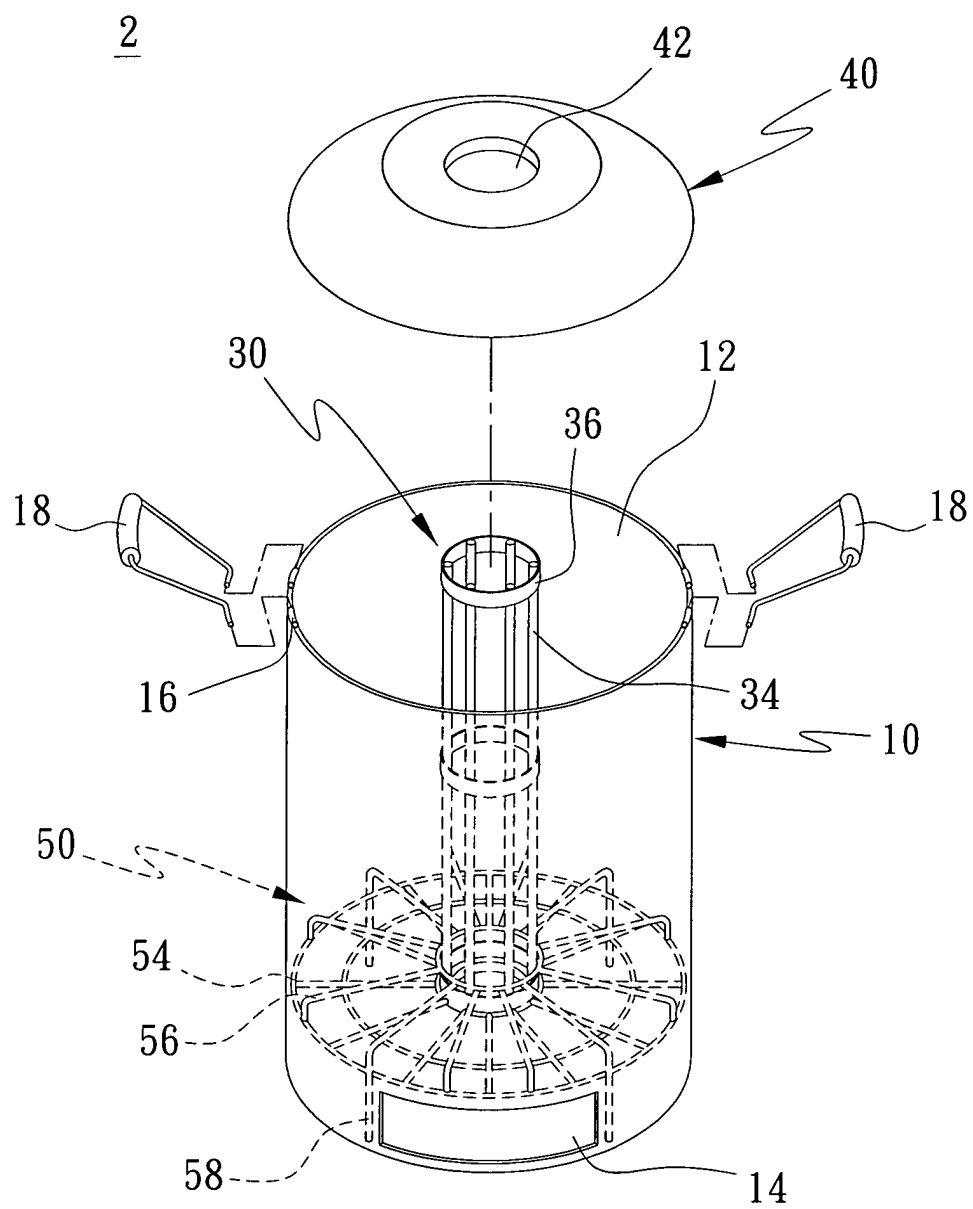
七、圖式：



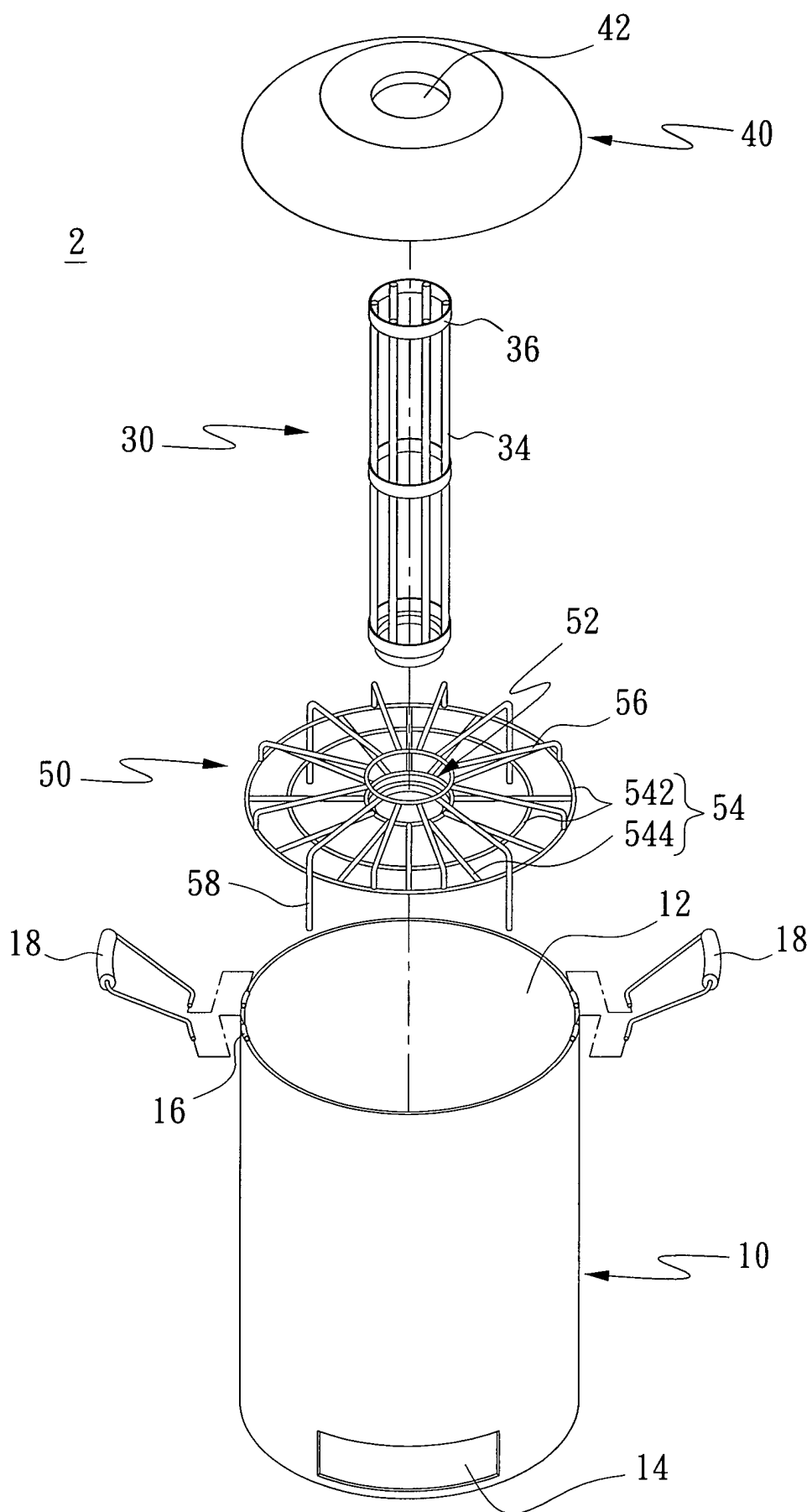
第1圖



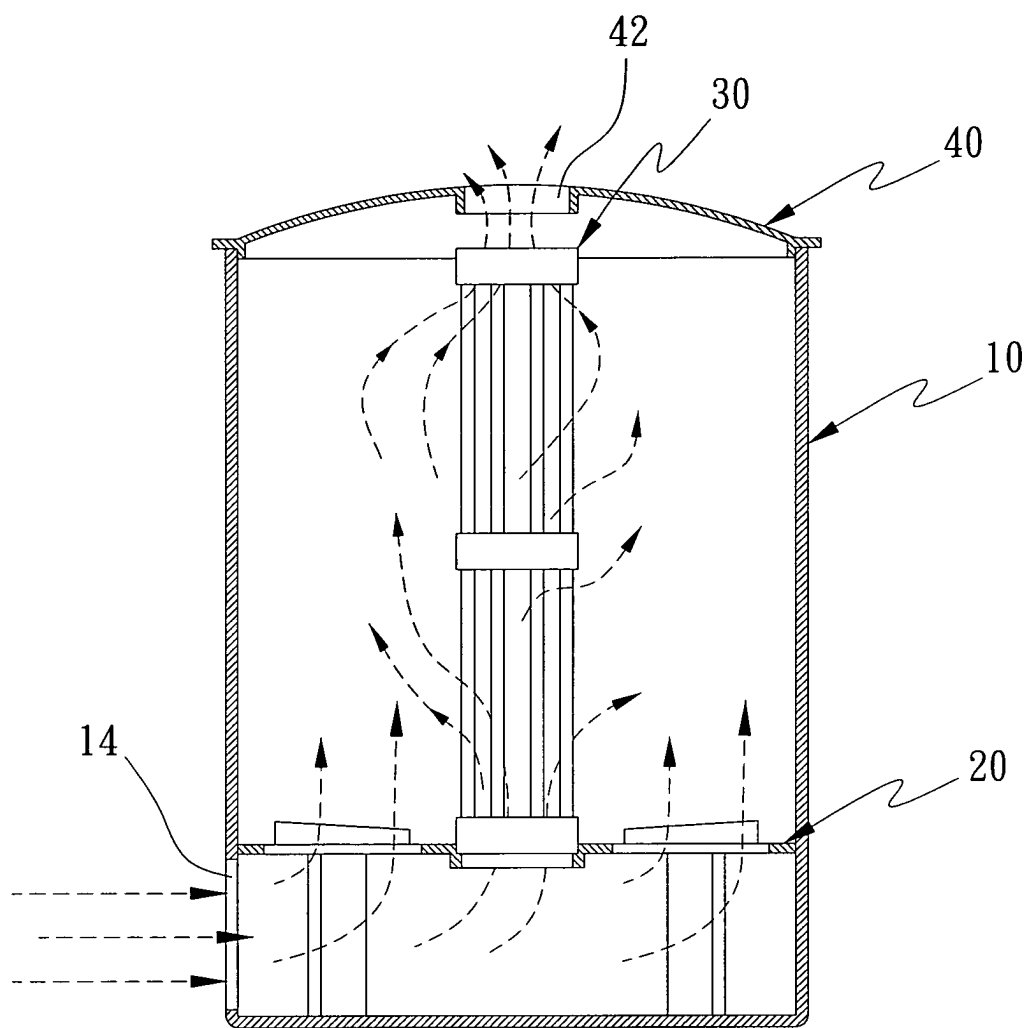
第2圖



第3圖



第4圖



第5圖

四、指定代表圖：

(一) 本案指定代表圖為：第 (1) 圖。

(二) 本代表圖之元件符號簡單說明：

1	金爐
10	筒體
12	容置空間
14	進氣口
16	安裝件
20	通風座
24	通風口
26	擋片
28	支腳
30	通風管
34	桿體
36	套環
40	上蓋
42	出氣口