(19) DANMARK

(12) PATENTANSØGNING (10) DK 2554/90 A

Patentdirektoratet

(21) Patentansøgning nr.: 2554/90 (51) Int.Cl.5: B 65 B 59/00
(22) Indleveringsdag:.... 23 okt 1990
(24) Løbedag:..... 01 apr 1989
(41) Alm. tilgængelig:.... 23 okt 1990
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:.. PCT/EP89/00351
(86) International indleveringsdag: 01 apr 1989
(85) Videreførselsdag: 23 okt 1990
(30) Prioritet: 29 apr 1988 DE 3814650
(71) Ansøger: Siegfried *Ammann, Germanenstrasse 5; D-8901 Koeningsbrunn, DE
(72) Opfinder: Siegfried *Ammann, Germanenstrasse 5; D-8901 Koeningsbrunn, DE
(74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co., H.C. Andersens Boulevard 4 , 1553, København V

(54) Apparat til optagelse af genstande og til tilførsel af disse til langs en transportstrækning anbragte, efter hinanden følgende be- eller forarbejdni ngsstationer

(57) Sammendrag

2554-90

Ved et apparat til optagelse af genstande og til tilførsel af disse til langs en transportstrækning anbragte, efter hinanden følgende be- eller forarbejdningsstationer, navnlig som påfyldningsanlæg til optagelse af beholdere (1,2) fra en stabelstation (3) og til tilførsel af disse til påfyldnings-, lågpålægnings-, lukke-, påskrifts- og borttagningsstationer (4,5,6,7,8) eller lignende stationer, og med et bundstativ (9), en derpå lejret transportindretning (11) med optagere (12,13) for genstandene (1,2), og som i transportretningen (A) er anbragt følgende efter hinanden og i deres form er tilpassede til genstandene (1,2), og et taktdrev (14), der sørger for trinvis fremføring af transportindretningen (11) med hver gang samme trinlængde (S), har transportindretningen med henblik på tilpasning til en forud fastlagt sekvens af mindst to forskelligt formede genstande (1,2), som skal være be- eller forarbejdelige ved hjælp af apparatet, i transportretningen (A) som rækker på hinanden følgende, til sekvensen af genstandene svarende optagersekvenser, idet hver optagersekvens fordeler sig ensartet over en ligeledes fastlagt trinlængde (S) på en sådan måde, at enhver afstand mellem to genstande (1,2) svarer til den brøkdel af en trinlængde (S), der fremkommer ved division af denne med antallet af genstande (1,2) i en sekvens. Denne udformning muliggør be- eller forarbejdning af genstande med forskellig form og/eller størrelse med ét og samme apparat uden udskiftning i dette.