



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206180534 U

(45)授权公告日 2017.05.17

(21)申请号 201621251466.X

(22)申请日 2016.11.14

(73)专利权人 湖北麻城市恒鑫电力设备制造有
限责任公司

地址 438300 湖北省黄冈市麻城市黄金桥
经济开发区京广大道

(72)发明人 林仁安 郭建平 万俊 杨恒

(51)Int.Cl.

H02G 7/00(2006.01)

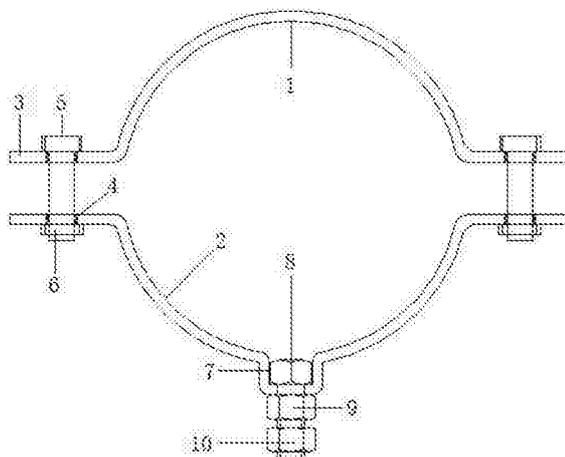
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种输电线路用羊角抱箍

(57)摘要

本实用新型公开了电力设备技术领域的一种输电线路用羊角抱箍,包括上下对称设置的上抱箍和下抱箍,所述上抱箍的底部左右两侧和下抱箍的顶部左右两侧均安装有安装板,左侧两组所述通孔和右侧两组所述通孔均通过紧固螺栓连接,所述下抱箍的顶部中央位置设置有凹槽,所述凹槽的内腔纵向安装有连接螺栓,将抱箍分为上抱箍和下抱箍,上抱箍和下抱箍采用紧固螺栓连接,便于安装和拆卸,上抱箍和下抱箍均为半圆形,使得抱箍的受力均匀,提高了抱紧强度,下抱箍上设置了采用冲压成型工艺加工凹槽,非一体式结构,可分别热镀锌(因两部件的热镀锌层厚度要求不一样),从而避免了同时热镀锌后螺栓锌层太厚,螺母拧入困难的缺陷。



CN 206180534 U

1. 一种输电线路用羊角抱箍,包括上下对称设置的上抱箍(1)和下抱箍(2),其特征在于:所述上抱箍(1)的底部左右两侧和下抱箍(1)的顶部左右两侧均安装有安装板(3),所述安装板(3)上开有通孔(4),左侧两组所述通孔(4)和右侧两组所述通孔(4)均通过紧固螺栓(5)连接,所述紧固螺栓(5)的外壁底部均螺接有紧固螺帽(6),两组所述紧固螺帽(6)分别位于底部两组安装板(3)的底部,所述下抱箍(2)的顶部中央位置设置有凹槽(7),所述凹槽(7)的内腔纵向安装有连接螺栓(8),所述连接螺栓(8)的底部贯穿凹槽(7)的底部,所述连接螺栓(8)的外壁螺接有固定螺帽(9)和调节螺帽(10),所述固定螺帽(9)和调节螺帽(10)均位于凹槽(7)的底部,所述固定螺帽(9)位于调节螺帽(10)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种输电线路用羊角抱箍,其特征在于:所述紧固螺帽(6)与安装板(3)的连接处设置有垫片,且垫片为弹性垫片。

3. 根据权利要求1所述的一种输电线路用羊角抱箍,其特征在于:所述凹槽(7)采用加工成型工艺加工而成。

4. 根据权利要求1所述的一种输电线路用羊角抱箍,其特征在于:所述上抱箍(1)和下抱箍(2)的外壁均设置有绝缘漆。

一种输电线路用羊角抱箍

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电力设备技术领域,具体为一种输电线路用羊角抱箍。

背景技术

[0002] 在供电系统中,电缆是必不可少的媒介。一般是通过在电缆支架上使用塑料绑带来固定电缆,也有通过刚性的抱箍来固定。传统的羊角抱箍的连接螺栓采用焊接的方式连接在下抱箍的底部,这样的连接方式结构不够稳定,容易出现断裂,当对抱箍和连接螺栓进行热镀锌时,导致连接螺栓的厚度太厚,螺母拧入困难,为此,我们提出一种输电线路用羊角抱箍。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种输电线路用羊角抱箍,以解决上述背景技术中提出的传统的羊角抱箍的连接螺栓采用焊接的方式连接在下抱箍的底部,这样的连接方式结构不够稳定,容易出现断裂,当对抱箍和连接螺栓进行热镀锌时,导致连接螺栓的厚度太厚,螺母拧入困难的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种输电线路用羊角抱箍,包括上下对称设置的上抱箍和下抱箍,所述上抱箍的底部左右两侧和下抱箍的顶部左右两侧均安装有安装板,所述安装板上开有通孔,左侧两组所述通孔和右侧两组所述通孔均通过紧固螺栓连接,所述紧固螺栓的外壁底部均螺接有紧固螺帽,两组所述紧固螺帽分别位于底部两组安装板的底部,所述下抱箍的顶部中央位置设置有凹槽,所述凹槽的内腔纵向安装有连接螺栓,所述连接螺栓的底部贯穿凹槽的底部,所述连接螺栓的外壁螺接有固定螺帽和调节螺帽,所述固定螺帽和调节螺帽均位于凹槽的底部,所述固定螺帽位于调节螺帽的上方。

[0005] 优选的,所述紧固螺帽与安装板的连接处设置有垫片,且垫片为弹性垫片。

[0006] 优选的,所述凹槽采用加工成型工艺加工而成。

[0007] 优选的,所述上抱箍和下抱箍的外壁均设置有绝缘漆。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该实用新型提出的一种输电线路用羊角抱箍,将抱箍分为上抱箍和下抱箍,上抱箍和下抱箍采用紧固螺栓连接,便于安装和拆卸,上抱箍和下抱箍均为半圆形,使得抱箍的受力均匀,提高了抱紧强度,下抱箍上设置了采用冲压成型工艺加工凹槽,非一体式结构,可分别热镀锌(因两部件的热镀锌层厚度要求不一样),从而避免了同时热镀锌后螺栓锌层太厚,螺母拧入困难的缺陷,该实用新型使用方便,实用性强。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

[0010] 图中:1上抱箍、2下抱箍、3安装板、4通孔、5紧固螺栓、6紧固螺帽、7凹槽、8连接螺

栓、9固定螺帽、10调节螺帽。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种输电线路用羊角抱箍,包括上下对称设置的上抱箍1和下抱箍2,所述上抱箍1的底部左右两侧和下抱箍1的顶部左右两侧均安装有安装板3,所述安装板3上开有通孔4,左侧两组所述通孔4和右侧两组所述通孔4均通过紧固螺栓5连接,所述紧固螺栓5的外壁底部均螺接有紧固螺帽6,两组所述紧固螺帽6分别位于底部两组安装板3的底部,所述下抱箍2的顶部中央位置设置有凹槽7,所述凹槽7的内腔纵向安装有连接螺栓8,所述连接螺栓8的底部贯穿凹槽7的底部,所述连接螺栓8的外壁螺接有固定螺帽9和调节螺帽10,所述固定螺帽9和调节螺帽10均位于凹槽7的底部,所述固定螺帽9位于调节螺帽10的上方。

[0013] 其中,所述紧固螺帽6与安装板3的连接处设置有垫片,且垫片为弹性垫片,不仅可以防止紧固螺帽6与安装板3之间产生磨损,还起到了缓冲的作用,所述凹槽7采用加工成型工艺加工而成,提高了凹槽7的结构稳定性,所述上抱箍1和下抱箍2的外壁均设置有绝缘漆。

[0014] 工作原理:使用时,拧开紧固螺栓5,将输电线穿过上抱箍1和下抱箍2之间,拧紧紧固螺帽6,使得上抱箍1和下抱箍2抱紧输电线,上抱箍1和下抱箍2均为半圆形,使得抱箍的受力均匀,提高了抱紧强度,下抱箍2上设置了采用冲压成型工艺加工凹槽7,非一体式结构,可分别热镀锌(因两部件的热镀锌层厚度要求不一样),从而避免了同时热镀锌后连接螺栓8的锌层太厚,固定螺母9和调节螺母10拧入困难的缺陷,再通过连接螺栓8与需要连接的位置进行连接,该实用新型使用方便,实用性强。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

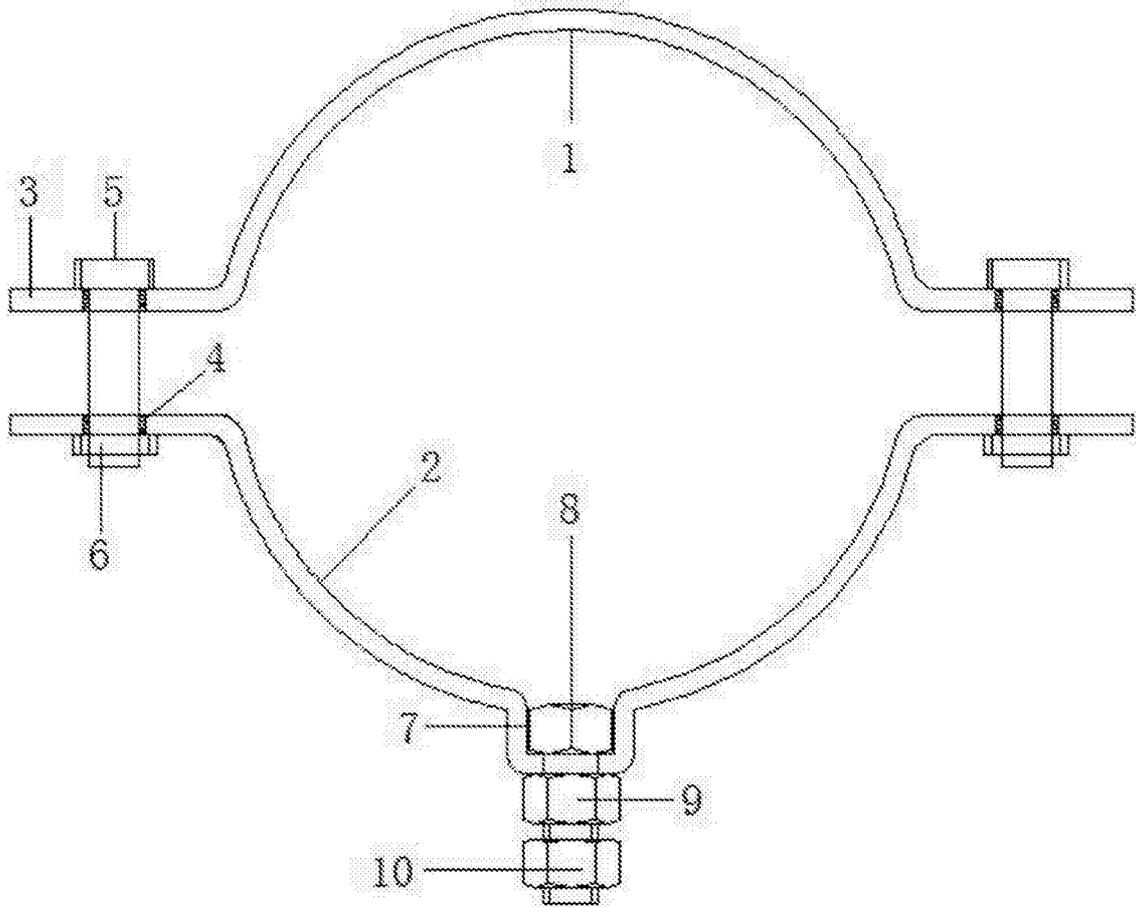


图1