



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107310286 A

(43)申请公布日 2017.11.03

(21)申请号 201710637416.8

(22)申请日 2017.07.31

(71)申请人 深圳市贤俊龙彩印有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区石岩街道水田社区石龙大道56号

(72)发明人 庄小铭

(74)专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事务所(普通合伙) 44248

代理人 孙伟

(51)Int.Cl.

B41M 1/22(2006.01)

B41M 3/00(2006.01)

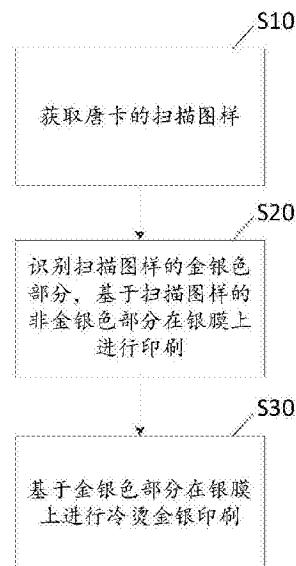
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

唐卡印刷方法

(57)摘要

本发明公开了一种唐卡印刷方法，包括以下步骤：步骤S10，获取唐卡的扫描图样；步骤S20，识别扫描图样的金银色部分，基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷；步骤S30，基于金银色部分在银膜上进行冷烫金银印刷。本发明解决了现有技术中所印刷唐卡的金银色与唐卡原作的金银色块有较大色差、不逼真的技术问题。



1. 一种唐卡印刷方法,其特征在于,包括以下步骤:
步骤S10,获取唐卡的扫描图样;
步骤S20,识别扫描图样的金银色部分,基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷;
步骤S30,基于金银色部分在银膜上进行冷烫金银印刷。
2. 如权利要求1所述唐卡印刷方法,其特征在于,在所述步骤S10之前,包括步骤:
步骤S1,对唐卡进行彩色扫描。
3. 如权利要求1所述唐卡印刷方法,其特征在于,所述步骤S20中包括步骤:
步骤S21,识别扫描图样的金银色部分;
步骤S22,在银膜表面上印刷UV白墨;
步骤S23,基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷。
4. 如权利要求1所述唐卡印刷方法,其特征在于,在所述步骤S30之后包括步骤:
步骤S40,烘干银膜的表面;
步骤S50,裁切所述银膜。
5. 如权利要求1所述唐卡印刷方法,其特征在于,所述银膜为素面镭射银膜。

唐卡印刷方法

技术领域

[0001] 本发明属于印刷技术领域,尤其涉及一种唐卡印刷方法。

背景技术

[0002] 目前,唐卡是藏族文化中一种独具特色的绘画艺术形式,题材内容涉及藏族的历史、文化和生活等诸多领域;大多数唐卡都是属于珍藏作品,为了加强对唐卡文化的维护和延续,现有都是通过人工进行绘画,而少部分的印刷设备对于印刷唐卡,印刷出来的唐卡作品与原作差距过大,印刷效果很不好。主要体现原作唐卡的金银块上,印刷金银色效果与原作的金银色块的色差很大,并且亮度不足。

[0003] 因此,现有技术有待于改善。

发明内容

[0004] 本发明的主要目的在于提出一种唐卡印刷方法,旨在解决现有技术中在印刷唐卡时导致的印刷出来的金银色与原作的金银色块的色差大的技术问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明提供的唐卡印刷方法,包括以下步骤:

步骤S10,获取唐卡的扫描图样;

步骤S20,识别扫描图样的金银色部分,基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷;

步骤S30,基于金银色部分在银膜上进行冷烫金银印刷。

[0006] 优选地,在所述步骤S10之前,包括步骤:

步骤S1,对唐卡进行彩色扫描。

[0007] 优选地,所述步骤S20中包括步骤:

步骤S21,识别扫描图样的金银色部分;

步骤S22,在银膜表面上印刷UV白墨;

步骤S23,基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷。

[0008] 优选地,在所述步骤S30之后包括步骤:

步骤S40,烘干银膜的表面;

步骤S50,裁切所述银膜。

[0009] 优选地,所述银膜为素面镭射银膜。

[0010] 本发明具有以下有益效果:

1、对于唐卡的金银色块进行识别,通过后续的冷烫金银进行印刷。

[0011] 2、先进行非金银部分印刷,最后进行冷烫金银印刷,使得原先印刷非金银部分不会影响冷烫金银印刷效果,提高金银印刷效果,提高反光度。

[0012] 3、银膜的反光度强,逼真。

附图说明

[0013] 图1为本发明第一实施例的流程示意图；

图2为本发明第二实施例的流程示意图；

图3为本发明第一实施例中步骤S20的细化流程示意图；

图4为本发明第三实施例的流程示意图。

[0014] 本发明目的的实现、功能特点及优点将结合实施例，参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0015] 应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。

[0016] 参考图1，图1为本发明第一实施例的流程示意图。

[0017] 如图1所示，为解决上述技术问题，本发明提供的唐卡印刷方法，包括以下步骤：

步骤S10，获取唐卡的扫描图样；

在步骤S10中，印刷机通过扫描仪发送过来的唐卡扫描图样进行获取；其中，唐卡表示的是一种表面具有金银色块的画作。其中，印刷机和扫描仪也可以是一体结构，印刷机可以是UV印刷机，UV印刷机是利用紫外线固化墨水的印刷机。

[0018] 步骤S20，识别扫描图样的金银色部分，基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷；

在步骤S20中，金银色包括金色和银色；印刷机识别扫描图样的金银色部分，识别方式可以是，将金色和银色定义为基础色，在识别扫描图样过程中，将扫描图样上与基础色色差小的部分进行划分，然后基于非金银色部分在银膜上进行印刷。本实施例中的银膜是一种反光膜，可增强反光度。优选地，所述银膜为素面镭射银膜，是一种利用模压机在膜上进行膜压而产生镭射效果的银膜，相较于普通银膜，提高银膜所反光的穿透性。

[0019] 步骤S30，基于金银色部分在银膜上进行冷烫金银印刷。

[0020] 在步骤S30中，基于金银色部分在银膜上进行冷烫金银印刷，冷烫金银表示的是在银膜表面通过印刷机上一层涂层，利用热压转移的原理，将铝层或金层转印到承印物表面。即在一定温度和压力作用下，热熔性的有机硅树脂脱落层和粘合剂受热熔化，有机硅树脂熔化后，其粘结力减小，铝层或金层便与基膜剥离，热敏粘合剂将铝层粘接在烫印材料上，带有色料的铝层就呈现在烫印材料的表面。相较于现有技术中对于唐卡的金银色印刷，本冷烫金银方法使得印刷出的金银部分具有一定厚度，更加与唐卡的原作逼近，还原度高。

[0021] 参考图2，图2为本发明第二实施例的流程示意图。

[0022] 如图2所示，优选地，在所述步骤S10之前，包括步骤：

步骤S1，对唐卡进行彩色扫描。

[0023] 在步骤S1中，将唐卡固定在水平平台上，基于扫描仪或者印刷机的扫描功能对唐卡进行彩色扫描。

[0024] 参考图3，图3为本发明第一实施例中步骤S20的细化流程示意图。

[0025] 如图3所示，优选地，所述步骤S20中包括步骤：

步骤S21，识别扫描图样的金银色部分；

步骤S22，在银膜表面上印刷UV白墨；

步骤S23，基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷。

[0026] 本实施例中，对步骤S20进行进一步限定，识别扫描图样的金银色部分，在银膜表

面上印刷UV白墨，基于扫描图样的非金银色部分在银膜上进行印刷。区别点在于，在银膜表面上印刷UV白墨，使得在后续在银膜表面上进行彩色印刷时，提高各种颜色在银膜上的颜色之间的区别度，更加逼真。其中，UV白墨是适用于UV印刷机的一种墨水。

[0027] 参考图4,图4为本发明第三实施例的流程示意图。

[0028] 如图4所示，优选地，在所述步骤S30之后包括步骤：

步骤S40,烘干银膜的表面；

步骤S50,裁切所述银膜。

[0029] 本实施例中，在步骤S30之后，烘干银膜的表面，再将银膜中的边缘进行裁切以方便入框。作为本实施例的优选，在步骤S40中，在银膜表面的冷烫金银处理后的地方进行水晶磨砂处理；水晶磨砂处理指的是底油和面油产生的化学反应，银膜表面经过涂布底油，UV面油后利用紫外线(UV灯)照射来固化涂料的表面处理方式，底油和面油反应，底油收缩，固化形成颗粒。本实施例中，经过水晶磨砂处理后的冷烫金银部分，其表面的光泽度在任意方向看过去都会显得更加闪亮，且提高耐磨度。

[0030] 以上仅为本发明的优选实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

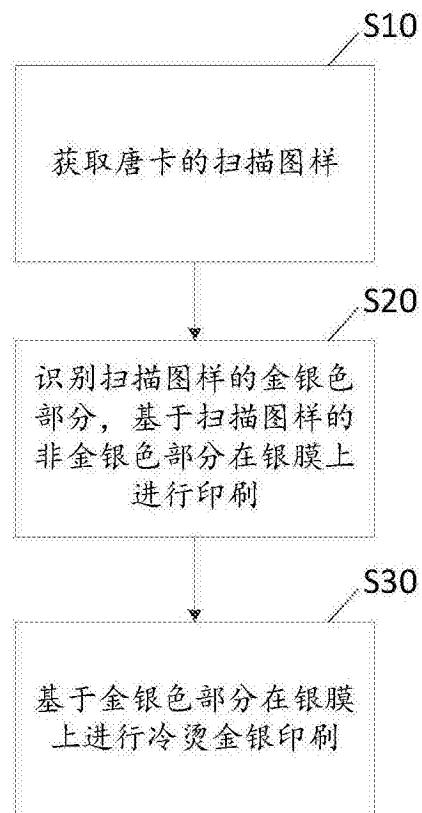


图1

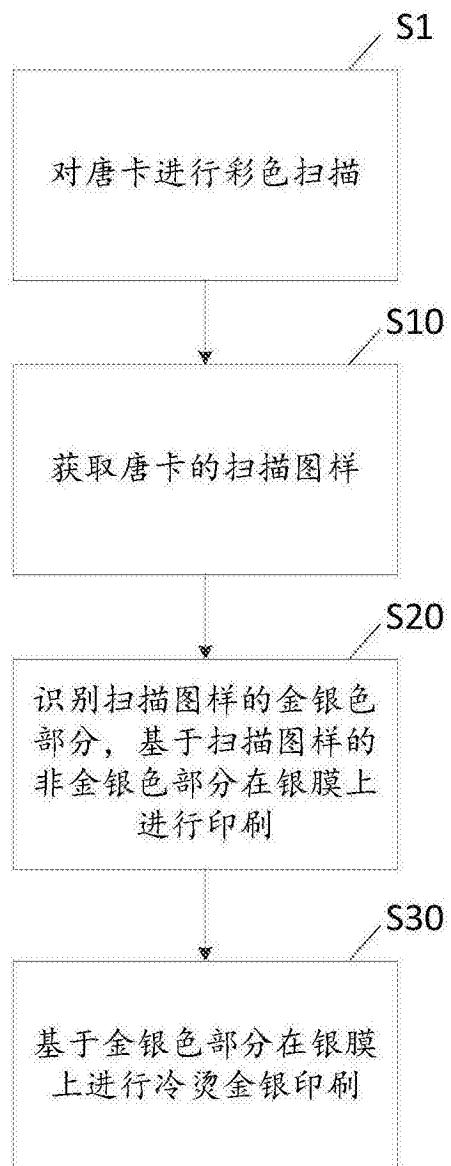


图2

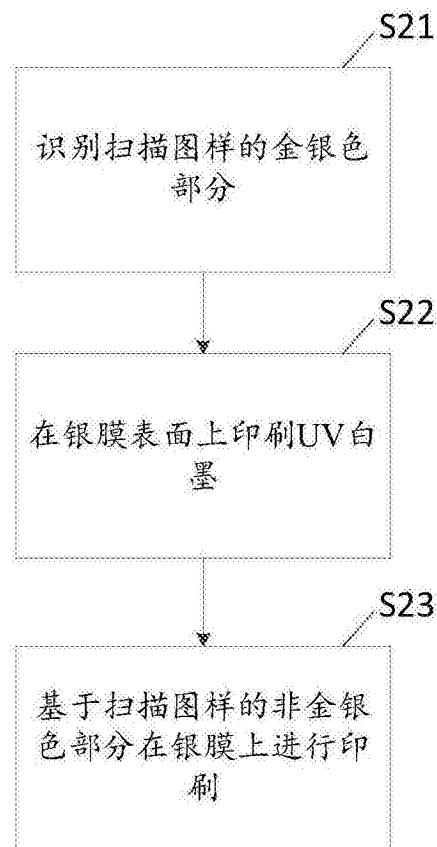


图3

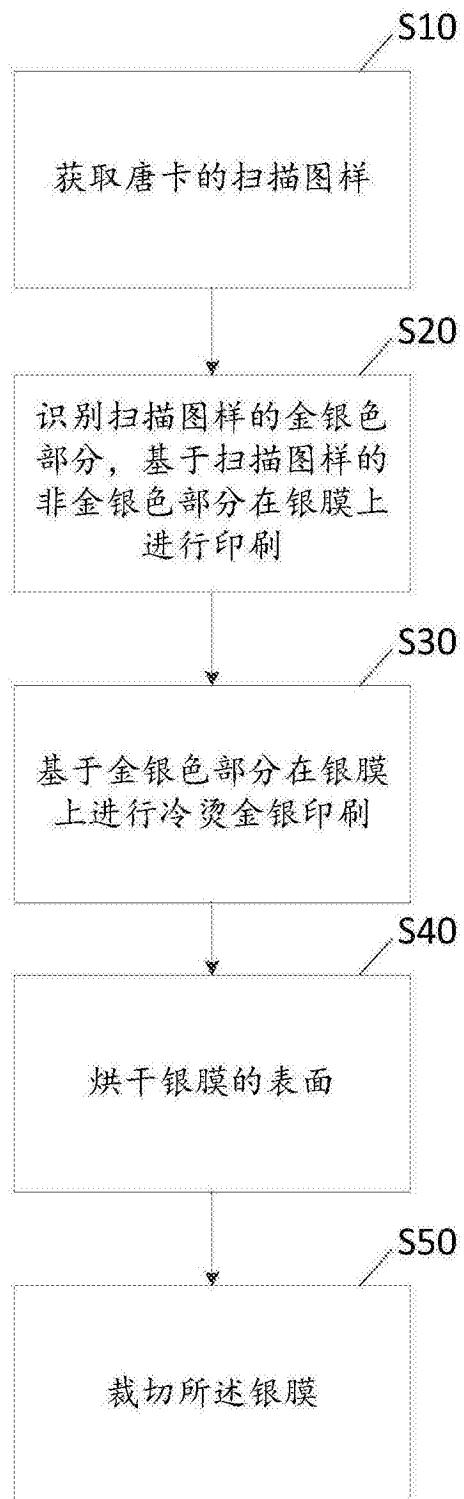


图4