

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2010-523742

(P2010-523742A)

(43) 公表日 平成22年7月15日(2010.7.15)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
C08L 69/00 (2006.01)	C08L 69/00	4F201
C08L 51/00 (2006.01)	C08L 51/00	4F206
C08K 3/34 (2006.01)	C08K 3/34	4J002
C08K 5/09 (2006.01)	C08K 5/09	
C08K 5/42 (2006.01)	C08K 5/42	
審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 24 頁) 最終頁に続く		

(21) 出願番号	特願2010-501404 (P2010-501404)	(71) 出願人	504037346
(86) (22) 出願日	平成20年3月22日 (2008.3.22)		バイエル・マテリアルサイエンス・アクチ エンゲゼルシャフト
(85) 翻訳文提出日	平成21年12月4日 (2009.12.4)		Bayer Material Science AG
(86) 国際出願番号	PCT/EP2008/002326		ドイツ連邦共和国デー51368レーフ エルクーゼン
(87) 国際公開番号	W02008/122359	(74) 代理人	100081422
(87) 国際公開日	平成20年10月16日 (2008.10.16)		弁理士 田中 光雄
(31) 優先権主張番号	102007016786.7	(74) 代理人	100101454
(32) 優先日	平成19年4月5日 (2007.4.5)		弁理士 山田 卓二
(33) 優先権主張国	ドイツ (DE)	(74) 代理人	100088801
			弁理士 山本 宗雄
		(74) 代理人	100126789
			弁理士 後藤 裕子
		最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 ポリカーボネート成形組成物

(57) 【要約】

本発明は、A) ポリカーボネート、ポリエステルカーボネート、またはそれらの混合物、成分AとBとの合計に対して、10～100重量部、好ましくは80～100重量部、特に好ましくは85～100重量部、特に100重量部；B) エマルジョン重合によって製造されるグラフトポリマー、バルク重合によって製造されるグラフトポリマー、ゴムフリーのビニルホモポリマー、およびゴムフリーのビニルコポリマーを包含する群の少なくとも一つから選択されるポリマー、成分AとBとの合計に対して、0～90重量部、好ましくは0～20重量部、特に好ましくは0～15重量部、特に0重量部；C) タルク、好ましくはA1₂O₃含量1.0wt. %未満のタルク、特に平均粒径d₅₀ 2μm未満のタルク、全組成物に対して、7～30wt. %、好ましくは7～22wt. %、特に好ましくは7～15wt. %、最も特に好ましくは7～12wt. %；D) プレンステッド酸、全組成物に対して、0.01～1wt. %、好ましくは0.01～0.5wt. %、特に好ましくは0.02～0.4wt. %；E) 少なくとも一種のポリマー添加剤、0～20wt. %、好ましくは0～5wt. %、特に好ましくは0.2～4wt. %、を含むタルク強化ポリカーボネート組成物であって；芳香族または部分的に芳香族のポリエステルを含まず；全組成物中の成分AとBとのwt. %の合計が100wt. %から成分CとDとEとのwt. %の合計を差し引いた差で計算され；かつ全体の組成が全ての成分A+B+C+D+Eのwt. %の合計が100wt. %であると理解される、タルク強化ポリカーボネート組成物に関する。既知の先行技術と比較すると、本発明によるタルク強化ポリカーボネート組成物は、改良された延性、耐熱変形性並びに配合および加工（成形

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

A) ポリカーボネート、ポリエステルカーボネートまたはそれらの混合物、成分 A と B との合計に対して 10 ~ 100 重量部、

B) エマルジョン重合で製造されたグラフトポリマー、バルク重合で製造されたグラフトポリマー、ゴムフリーのビニルホモポリマーおよびゴムフリーのビニルコポリマーからなる群の少なくとも一つから選択されるポリマー、成分 A と B との合計に対して 0 ~ 90 重量部、

C) タルク、全組成物に対して 7 ~ 30 wt. %、

D) プレンステッド酸、全組成物に対して 0.01 ~ 1 wt. %、

E) 少なくとも一種のポリマー添加剤、全組成物に対して 0 ~ 20 wt. %

10

を含む組成物であって、

芳香族ポリエステルまたは部分的に芳香族のポリエステルを含まず、

全組成物中の成分 A と B との wt. % の合計は 100 wt. % から成分 C と D と E との wt. % の合計を差し引いた差で計算され、

全組成物が、全成分 A + B + C + D + E の wt. % の合計と理解される、組成物。

【請求項 2】

A) ポリカーボネート、ポリエステルカーボネートまたはそれらの混合物、成分 A と B との合計に対して 80 ~ 100 重量部、および

20

B) エマルジョン重合で製造されたグラフトポリマー、バルク重合で製造されたグラフトポリマー、ゴムフリーのビニルホモポリマーおよびゴムフリーのビニルコポリマーからなる群の少なくとも一つから選択されるポリマー、成分 A と B との合計に対して 0 ~ 20 重量部

を含む、請求項 1 に記載の組成物。

【請求項 3】

A) ポリカーボネート、ポリエステルカーボネートまたはそれらの混合物、成分 A と B との合計に対して 100 重量部、および

B) 成分 B、成分 A と B との合計に対して 0 重量部

を含む、請求項 1 に記載の組成物。

30

【請求項 4】

成分 C として Al_2O_3 含量 1.0 wt. % 未満のタルクを含む、請求項 1 ~ 3 のいずれか一項に記載の組成物。

【請求項 5】

成分 C として平均粒径 d_{50} が 2 μm 未満のタルクを含む、請求項 1 ~ 4 のいずれか一項に記載の組成物。

【請求項 6】

成分 E として、防炎加工剤、ドリップ防止剤、滑剤および離型剤、成核剤、帯電防止剤、安定剤、タルク以外の充填剤および強化物質、並びに染料および顔料からなる群から選択される少なくとも一つの成分を含む、請求項 1 ~ 5 のいずれか一項に記載の組成物。

40

【請求項 7】

成分 D として、脂肪族または芳香族カルボン酸、脂肪族または芳香族スルホン酸、脂肪族または芳香族ホスホン酸、ヒドロキシ - 官能性ジカルボン酸、オルトリン酸、メタリン酸、ホウ酸、およびリン酸の酸塩からなる群から選択される少なくとも一種の化合物を含む、請求項 1 ~ 6 のいずれか一項に記載の組成物。

【請求項 8】

成分 D として、安息香酸、クエン酸、シュウ酸、フマル酸、マンデル酸、酒石酸、テレフタル酸、イソフタル酸および p - トルエンスルホン酸からなる群から選択される少なくとも一種の化合物を含む、請求項 7 に記載の組成物。

【請求項 9】

50

成分 D として、成分 D 1) の酸であって、熱的に安定であり、本発明による組成物の配合および加工の条件のもとで揮発しない酸を含む、請求項 1 ~ 7 のいずれか一項に記載の組成物。

【請求項 1 0】

成分 D 1) が、テレフタル酸または無機酸の酸塩、例えばアルカリ金属もしくはアルカリ土類金属リン酸水素塩およびアルカリ金属もしくはアルカリ土類金属リン酸二水素塩、からなる群から選択される少なくとも一種の酸である、請求項 9 に記載の組成物。

【請求項 1 1】

成分 D として、配合の熱条件下のもとで分解する成分 D 2) の酸を含み、

成分 D 2 . 1) の酸の場合、二つのタイプの分解生成物が形成され、すなわち、一方が熱的に安定であり、かつ、配合条件のもとで揮発性でなく、他方は沸点が 1 5 0 未であり、

成分 D 2 . 2) の酸の場合、沸点 1 5 0 未満の分解生成物のみを形成する、請求項 1 ~ 7 のいずれか一項に記載の組成物。

【請求項 1 2】

成分 D 2) が、オルト - リン酸、メタ - リン酸、ホウ酸およびシュウ酸からなる群から選択される少なくとも一種の酸である、請求項 1 1 に記載の組成物。

【請求項 1 3】

成分 A ~ E を常套の混合デバイスの中で溶融し、該溶融物を温度 2 4 0 ~ 3 2 0 において混合し、これらの条件のもとで形成される可能な成分 D の揮発性分解生成物を p_{abs} 5 0 0 m b a r 以下の真空を適用することによって該溶融物から除去する、請求項 1 1 または 1 2 に記載の組成物の製造方法。

【請求項 1 4】

成形物品の製造のための、請求項 1 ~ 1 2 のいずれか一項に記載の組成物の使用。

【請求項 1 5】

請求項 1 ~ 1 2 のいずれか一項に記載の組成物を含む成形品。

【請求項 1 6】

該成形物品が、フィルム、異形材、ハウジングパーツ、市販の実用車または自動車分野用の構造パーツ、鉄道車両、船舶、航空機、バスおよび別の乗物用の内部構造パーツ、車体パーツ、小型変圧器を含む電気装置のハウジング、情報処理および伝達装置用のハウジング、医療機器用のハウジングおよびライニング、子供用乗物玩具、二次元壁体要素、安全車用のハウジング、断熱輸送コンテナ、衛生器具および浴室器具用の成形パーツ、換気口用カバーグレーチング、並びに園芸用品置き場であることを特徴とする、請求項 1 5 に記載の成形物品。

【請求項 1 7】

該成形物品が

(i) 第一成分としての透明または半透明ポリカーボネート成形組成物および

(i i) 第二成分としての請求項 1 ~ 1 2 のいずれか一項に記載のポリカーボネート組成物

を含み、該第一成分が該第二成分に完全にまたは部分的に結合している、二成分構造部品であることを特徴とする、請求項 1 5 または 1 6 に記載の成形物品。

【請求項 1 8】

該第一成分が射出成形または射出圧縮成形法で該第二成分と共にバックインジェクション成形されることを特徴とする、請求項 1 7 に記載の二成分構造部品の製造方法。

【請求項 1 9】

請求項 1 8 に記載の方法によって得られる二成分構造部品。

【請求項 2 0】

請求項 1 7 または 1 9 に記載の二成分構造部品を含むウィンドウ、グレーディング、照明ユニット、光学レンズ、ヘッドライトカバーディスク、装飾カバー、乗物におけるダイヤフラム、モニターまたはディスプレイカバー。

10

20

30

40

50

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、先行技術と比較して配合および加工（成形）中の改良された延性、耐熱性および熱安定性を有するタルク強化ポリカーボネート組成物、並びに成形物品の製造へのそれらの使用に関する。本発明は、更に、二成分射出成形法であって、第一成分としての透明または半透明ポリカーボネート成形組成物を第二成分としての熱安定性の高いタルク強化ポリカーボネート組成物と共に完全にまたは部分的にバックインジェクション成形（back-injection mold）して第二成分の第一成分への安定材料結合を生じる二成分射出成形法で製造される、低歪み、寸法安定性、低応力かつ延性の成形部品も提供する。

10

【背景技術】

【0002】

EP-A 0391413は、低い熱膨張係数、高い低温延性および良好な熱安定性を特徴とする、耐衝撃性改良ポリカーボネート組成物を開示している。開示された組成物は、ポリカーボネート40～80wt.%および板状粒子ジオメトリーを有する鉱物充填剤、例えば特別なタイプのタルク、4～18wt.%を含む。添加剤としての酸の使用はこの出願では開示されていない。

【0003】

EP-A 0452788は、機械的特性が良好であり、かつ、表面光沢が低い成形部品の製造用のタルク充填耐衝撃性改良ポリカーボネート組成物であって、ポリカーボネート10～80重量部、ABS90～20重量部および平均粒度1.5～20μmのタルク、ポリカーボネートとABSとの合計に対して、2～25重量部を含むポリカーボネート組成物を開示している。添加剤としての酸の使用は、この出願には開示されていない。

20

【0004】

WO 98/51737は、改良された熱安定性、低温靱性、寸法安定性および熔融流動性を有する鉱物充填耐衝撃性改良ポリカーボネート組成物であって、ポリカーボネート65～85重量部、ABS10～50重量部および平均最大粒径0.1～30μmの粒状鉱物充填剤（例えばタルク）1～15重量部を含むポリカーボネート組成物を開示している。添加剤としての酸の使用は、この出願には開示されていない。

30

【0005】

WO-A 99/28386は、ポリカーボネート、ガラス転移温度10未満のエラストマーベースのグラフトポリマー、コポリマー、充填剤（例えばタルク）および低分子量のハロゲンフリーの酸を含む組成物であって、少なくとも一種の芳香族または部分的に芳香族のポリエステル、またはそれらの混合物を含むことを特徴とする組成物を開示している。これらの組成物は、改良された機械的特性（例えば、破断点伸び）および改良された熔融流動性を有する。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

本発明の目的は、ポリカーボネート組成物であって、改良された延性、耐熱性並びにこの成形組成物の配合と加工（成形）の両方において改良された熱安定性を有するポリカーボネート組成物を提供することにある。

40

【課題を解決するための手段】

【0007】

意外なことに、

A) ポリカーボネート、ポリエステルカーボネートまたはそれらの混合物、成分AとBとの合計に対して、10～100重量部、好ましくは80～100重量部、特に好ましくは85～100重量部、特別には100重量部、

B) エマルジョン重合法において製造されるグラフトポリマー、バルク重合法におい

50

て製造されるグラフトポリマー、ゴムフリーのビニルホモポリマーおよびゴムフリーのビニルコポリマーからなる群の少なくとも一つから選択されるポリマー、成分AとBとの合計に対して、0～90重量部、好ましくは0～20重量部、特に好ましくは0～15重量部、特別には0重量部、

C) タルク、好ましくは Al_2O_3 含量1.0wt.%未満のタルク、特に平均粒径 d_{50} が2 μm 未満のタルク、全組成物に対して、7～30wt.%、好ましくは7～22wt.%、特に好ましくは7～15wt.%、最も特別には7～12wt.%、

D) プレンステッド酸、全組成物に対して、0.01～1wt.%、好ましくは0.01～0.5wt.%、特に好ましくは0.02～0.4wt.%

E) 少なくとも一種類のポリマー添加剤、0～20wt.%、好ましくは0～5wt.%、特に好ましくは0.2～4wt.%

を含む組成物であって、

芳香族または部分的に芳香族のポリエステルを含まず、

全組成物中の成分AとBとのwt.%の合計は、成分CとDとEとのwt.%の合計を100wt.%から差し引いた差で計算され、

全体の組成が全成分A+B+C+D+Eのwt.%の合計が100wt.%であると理解される

組成物が、本発明による目的を達成することがわかった。

【0008】

本発明の好ましい態様の更なる目的は、タルク充填ポリカーボネート組成物の加工時に射出成形法において製造される成形物品の表面に加工スジが起こる傾向を避けることである。

【0009】

意外なことに、この更なる目的が、上記本発明による組成物が成分Dとして

D1) 熱的に安定であり、かつ、本発明による組成物の配合および加工の条件(すなわち、温度200～320、好ましくは240～320、特に好ましくは240～300)のもとで蒸発しないか、または

D2) 配合の熱条件(すなわち、温度200～320、好ましくは240～320、特に好ましくは240～300)のもとで分解し、但し、成分D2.1)の酸の場合、二つのタイプの分解生成物、すなわち、一方は、熱的に安定であり、更に、配合の条件のもとで揮発性でない分解生成物、および、他方は、沸点150未満の分解生成物、が形成され、成分D2.2)の酸の場合、沸点150未満の分解生成物のみを形成し、従って、組成物の真空脱ガスを伴う配合工程において除去される

少なくとも一種類の酸

を含む場合に、上記本発明による組成物によって達成されることがわかった。

【0010】

この好ましい態様は、下位クレームの目的である。

【0011】

成分A

本発明による好適な成分Aの芳香族ポリカーボネートおよび/または芳香族ポリエステルカーボネートは文献で知られているかまたは文献で知られている方法によって製造される(芳香族ポリカーボネートの製造に関しては、例えば、Schneell, "Chemistry and Physics of Polycarbonates", Interscience Publishers, 1964年、および更にDE-A 1495626、DE-A 2232877、DE-A 2703376、DE-A 2714544、DE-A 3000610、DE-A 3832396参照。芳香族ポリエステルカーボネートの製造に関しては、例えばDE-A 3077934参照。)

【0012】

芳香族ポリカーボネートの製造は、例えば、ジフェノールを、炭酸ハロゲン化物、好ましくはホスゲン、および/または芳香族ジカルボン酸二ハロゲン化物、好ましくはベンゼ

10

20

30

40

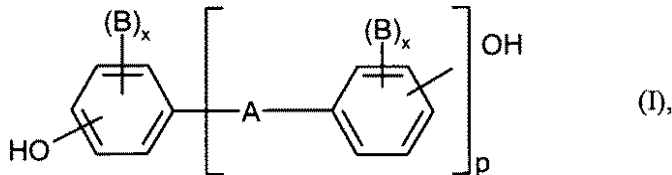
50

ンジカルボン酸二ハロゲン化物と、界面重合法によって、要すれば連鎖停止剤、例えばモノフェノール、を使用して、要すれば三官能性以上の分枝剤、例えばトリフェノールもしくはテトラフェノール、を使用して、反応させることによって行われる。ジフェノールを例えばジフェニルカーボネートと反応させることによる溶融重合法による芳香族ポリカーボネートの製造もまた可能である。

【 0 0 1 3 】

芳香族ポリカーボネートおよび／または芳香族ポリエステルカーボネートの製造に関するジフェノールは、好ましくは式 (I)

【 化 1 】



10

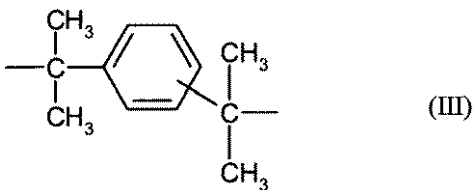
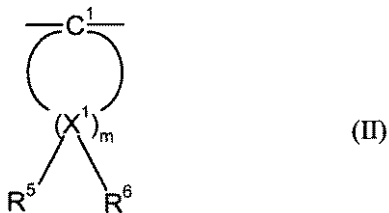
(式中、

A は、単結合、C₁ ~ C₅ - アルキレン、C₂ ~ C₅ - アルキリデン、C₅ ~ C₆ - シクロアルキリデン、- O -、- SO -、- CO -、- S -、- SO₂ -、C₆ ~ C₁₂ - アリーレンであって、任意にヘテロ原子を含んでもよい別の芳香環が縮合していてもよいもの、

または式 (I I) もしくは (I I I)

20

【 化 2 】



30

の基であり、

B は、それぞれ、C₁ ~ C₁₂ - アルキル、好ましくは塩化メチル、ハロゲン、好ましくは塩素および／または臭素であり、

x は、それぞれ互いに独立して 0、1 または 2 であり、

p は、1 または 0 であり、かつ

R⁵ および R⁶ は、各 X¹ に関して個々に選択可能であり、互いに独立して、水素または C₁ ~ C₆ - アルキル、好ましくは水素、メチルまたはエチルであり、

40

X¹ は、炭素であり、かつ

m は、4 ~ 7 の整数、好ましくは 4 または 5 であり、

但し、少なくとも一つの原子 X¹ において、R⁵ と R⁶ は同時にアルキルである。)

のジフェノールである。

【 0 0 1 4 】

好ましいジフェノールは、ヒドロキノン、レソルシノール、ジヒドロキシジフェノール、ビス - (ヒドロキシフェニル) - C₁ ~ C₅ - アルカン、ビス - (ヒドロキシフェニル) - C₅ ~ C₆ - シクロアルカン、ビス - (ヒドロキシフェニル) - エーテル、ビス - (ヒドロキシフェニル) - スルホキシド、ビス - (ヒドロキシフェニル) - ケトン、ビス - (ヒドロキシフェニル) - スルホンおよび、 - ビス - (ヒドロキシフェニル) - ジイ

50

ソプロピルベンゼン、並びにそれらの核臭素化および/または核塩素化誘導体である。

【0015】

特に好ましいジフェノールは、4,4'-ジヒドロキシジフェニル、ビスフェノールA、2,4-ビス(4-ヒドロキシフェニル)-2-メチルブタン、1,1-ビス-(4-ヒドロキシフェニル)-シクロヘキサン、1,1-ビス-(4-ヒドロキシフェニル)-3,3,5-トリメチルシクロヘキサン、4,4'-ジヒドロキシジフェニルスルフィド、4,4'-ジヒドロキシジフェニルスルホン並びにそれらの二臭素化および四臭素化または塩素化誘導体、例えば2,2-ビス(3-クロロ-4-ヒドロキシフェニル)-プロパン、2,2-ビス-(3,5-ジクロロ-4-ヒドロキシフェニル)-プロパンまたは2,2-ビス-(3,5-ジブromo-4-ヒドロキシフェニル)-プロパン、である。2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)-プロパン(ビスフェノールA)が特に好ましい。

10

【0016】

ジフェノールは、単独で使用されても任意の混合物で使用されてもよい。ジフェノールは文献で知られているかまたは文献で知られている方法によって得られうる。

【0017】

熱可塑性芳香族ポリカーボネートの製造に関して、好適な連鎖停止剤は、例えば、フェノール、p-クロロフェノール、p-tert.-ブチルフェノールまたは2,4,6-トリブromoフェノール、および更に長鎖アルキルフェノール、例えば4-[2-(2,4,4-トリメチルペンチル)]-フェノール、DE-A 2842005に記載の4-(1,3-テトラメチルブチル)-フェノールまたはアルキル置換基中に全部で8~20個の炭素原子を有するモノアルキルフェノールもしくはジアルキルフェノール、例えば3,5-ジ-tert.-ブチルフェノール、p-iso-オクチルフェノール、p-tert.-オクチルフェノール、p-ドデシルフェノール、および2-(3,5-ジメチルヘブチル)-フェノールおよび4-(3,5-ジメチルヘブチル)-フェノールである。使用される連鎖停止剤の量は、それぞれ使用されるジフェノールのモルの合計に対して、一般的に0.5mol%~10mol%である。

20

【0018】

熱可塑性芳香族ポリカーボネートの平均重量平均分子量(M_w 、例えばGPC、超遠心分離法または散乱光測定によって測定される。)は、10,000~200,000g/mol、好ましくは15,000~80,000g/mol、特に好ましくは24,000~32,000g/molである。

30

【0019】

熱可塑性芳香族ポリカーボネートは、既知の方法で、特に好ましくは三官能性以上の化合物、例えば三以上のフェノール性基を有する化合物、用いられるジフェノールの合計に対して、0.05~2.0mol%、の組み込みによって分枝されうる。

【0020】

ホモポリカーボネートとコポリカーボネートの両方が好適である。本発明による成分Aのコポリカーボネートの製造に関して、更に、ヒドロキシアリアルオキシ末端基を有するポリジオルガノシロキサン、用いられるジフェノールの総量に対して、1~25wt.%、好ましくは2.5~25wt.%を使用してもよい。これらは既知(US 3419634)であり、文献で知られている方法によって製造されうる。ポリジオルガノシロキサン含有コポリカーボネートの製造は、DE-A 3334782に記述されている。

40

【0021】

好ましいポリカーボネートは、ビスフェノールAホモポリカーボネートに加えて、更にビスフェノールAと、好ましいかまたは特に好ましいと言及したジフェノール以外のジフェノール、特に2,2-ビス(3,5-ジブromo-4-ヒドロキシフェニル)-プロパン、ジフェノールのモルの合計に対して15mol%以下と、のコポリカーボネートでもある。

【0022】

50

芳香族ポリエステルカーボネートの製造に関する芳香族ジカルボン酸二ハロゲン化物は、好ましくはイソフタル酸、テレフタル酸、ジフェニルエーテル - 4 , 4 ' - ジカルボン酸およびナフタレン - 2 , 6 - ジカルボン酸の二酸二塩化物である。イソフタル酸の二酸二塩化物とテレフタル酸の二酸二塩化物との 1 : 20 ~ 20 : 1 の比の混合物が特に好ましい。

【0023】

ポリエステルカーボネートの製造において、炭酸ハロゲン化物、好ましくはホスゲン、を更に二官能性酸誘導体として共使用してもよい。

【0024】

芳香族ポリエステルカーボネートの製造に好適な連鎖停止剤は、既に言及したモノフェノールを別にすれば、更にそれらのクロロ炭酸エステル並びに芳香族モノカルボン酸の酸塩化物であって、任意に $C_1 \sim C_{22}$ - アルキル基もしくはハロゲン原子によって置換されてもよいもの、並びに脂肪族 $C_2 \sim C_{22}$ - モノカルボン酸塩化物である。

10

【0025】

連鎖停止剤の量は、フェノール性連鎖停止剤の場合、ジフェノールのモルに対して、モノカルボン酸塩化物連鎖停止剤の場合、ジカルボン酸二塩化物のモルに対して、それぞれ 0.1 ~ 10 mol % である。

【0026】

芳香族ポリエステルカーボネートは、更に、組み込まれた形態の芳香族ヒドロキシカルボン酸も含みうる。

20

【0027】

芳香族ポリエステルカーボネートは、直線的に並びに既知の方法で分枝されうる（この関連で、DE - A 2940024 および DE - A 3007934 参照。）。

【0028】

好適な分枝剤は、例えば三官能性以上のカルボン酸塩化物、例えばトリメシン酸三塩化物、シアヌル酸三塩化物、3, 3', 4, 4' - ベンゾフェノンテトラカルボン酸四塩化物、1, 4, 5, 8 - ナフタレンテトラカルボン酸四塩化物もしくはピロメリット酸四塩化物、0.01 ~ 1.0 mol %（用いられるジカルボン酸二塩化物に対する。）または三官能性以上のフェノール、例えばフロログルシノール、4, 6 - ジメチル - 2, 4, 6 - トリ - (4 - ヒドロキシフェニル) - ヘプト - 2 - エン、4, 6 - ジメチル - 2, 4, 6 - トリ - (4 - ヒドロキシフェニル) - ヘプタン、1, 3, 5 - トリ - (4 - ヒドロキシフェニル) - ベンゼン、1, 1, 1 - トリ - (4 - ヒドロキシフェニル) - エタン、トリ - (4 - ヒドロキシフェニル) - フェニルメタン、2, 2 - ビス[4, 4 - ビス - (4 - ヒドロキシフェニル) シクロヘキシル] - プロパン、2, 4 - ビス - (4 - ヒドロキシフェニルイソプロピル) - フェノール、テトラ - (4 - ヒドロキシフェニル) - メタン、2, 6 - ビス - (2 - ヒドロキシ - 5 - メチルベンジル) - 4 - メチルフェノール、2 - (4 - ヒドロキシフェニル) - 2 - (2, 4 - ジヒドロキシフェニル) - プロパン、テトラ - (4 - [4 - ヒドロキシフェニル - イソプロピル] - フェノキシ) - メタン、1, 4 - ビス - [4, 4' - ジヒドロキシトリフェニル) メチル] - ベンゼン、0.01 ~ 1.0 mol %（用いられるジフェノールに対する。）である。フェノール性分枝剤はジフェノールと共に使用されてもよく、酸塩化物分枝剤は酸二塩化物と共に添加されてもよい。

30

40

【0029】

カーボネート構造単位の割合は、熱可塑性芳香族ポリエステルカーボネート中、任意に変わりうる。好ましくは、カーボネート基の割合は、全エステル基とカーボネート基の合計に対して 100 mol % 以下、特に 80 mol % 以下、特に好ましくは 50 mol % 以下である。芳香族ポリエステルカーボネートのエステルの部分とカーボネートの部分は、重縮合物中にブロックの形態で存在してもランダムに分散してもよい。

【0030】

芳香族ポリカーボネートおよびポリエステルカーボネートの相対溶液粘度 (η_{rel}) は、1.18 ~ 1.4、好ましくは 1.20 ~ 1.32 である（塩化メチレン 100 ml

50

溶液中のポリカーボネートまたはポリエステルカーボネート 0.5 g の溶液において 25 において測定。)。

【0031】

熱可塑性芳香族ポリカーボネートおよびポリエステルカーボネートは、単独で使用されても任意の混合物において使用されてもよい。

【0032】

成分 B

成分 B は、グラフトポリマー B.1 またはゴムフリーの (コ) ポリマー B.2 の群の少なくとも一つのメンバーから選択される。

【0033】

成分 B.1 は、

B.1.1 B.1.2 上の少なくとも一種のビニルモノマー、5 ~ 95 wt. %、好ましくは 30 ~ 90 wt. %、

B.1.2 ガラス転移温度 10 未満、好ましくは 0 未満、特に好ましくは -20 未満の一種以上のグラフトベース、95 ~ 5 wt. %、好ましくは 70 ~ 10 wt. %

のグラフトポリマー一種以上を含む。

【0034】

グラフトベース B.1.2 の平均粒度 (d_{50} 値) は、一般的に、0.05 ~ 10 μm 、好ましくは 0.1 ~ 5 μm 、特に好ましくは 0.15 ~ 2.0 μm である。

【0035】

モノマー B.1.1 は、好ましくは

B.1.1.1 ビニル芳香族化合物および / または核置換ビニル芳香族化合物 (例えばスチレン、 α -メチルスチレン、p-メチルスチレン、p-クロロスチレン) および / またはメタクリル酸 - ($C_1 \sim C_8$) - アルキルエステル、例えばメチルメタクリレート、エチルメタクリレート)、50 ~ 99 重量部と、

B.1.1.2 ビニルシアニド (不飽和ニトリル、例えばアクリロニトリルおよびメタクリロニトリル) および / または (メタ) アクリル酸 - ($C_1 \sim C_8$) - アルキルエステル、例えばメチルメタクリレート、n-ブチルアクリレート、t-ブチルアクリレート、および / または不飽和カルボン酸の誘導体 (例えば無水物およびイミド; 例えば無水マレイン酸および N-フェニルマレイミド)、1 ~ 50 重量部との混合物である。

【0036】

好ましいモノマー B.1.1.1 は、モノマースチレン、 α -メチルスチレンおよびメチルメタクリレートの少なくとも一つから選択され、好ましいモノマー B.1.1.2 は、モノマーアクリロニトリル、無水マレイン酸およびメチルメタクリレートの少なくとも一つから選択される。特に好ましいモノマーは、B.1.1.1 スチレンおよび B.1.1.2 アクリロニトリルである。

【0037】

グラフトポリマー B.1 に関して、好適なグラフトベース B.1.2 は、例えばジエンゴム、EP(D)M ゴム、すなわちエチレン / プロピレンおよび要すればジエンベースのゴム、アクリレート、ポリウレタン、シリコーン、クロロプレンおよびエチレン / ビニルアセテートゴム、および更にシリコーン / アクリレートコンボジットゴムである。

【0038】

好ましいグラフトベース B.1.2 は、ジエンゴム、例えばブタジエンおよびイソプレンベース、またはジエンゴムの混合物またはジエンゴムもしくはそれらの混合物と別の共重合性モノマー (例えば B.1.1.1 および B.1.1.2 による。) とのコポリマーであり、但し、成分 B.2 のガラス転移温度は 10 未満、好ましくは 0 未満、特に好ましくは -20 未満である。純粋なポリブタジエンゴムが特に好ましい。

【0039】

10

20

30

40

50

特に好ましいポリマー B . 1 は、例えば A B S ポリマー（エマルジョン、バルクおよび懸濁 A B S ポリマー）である（これらは例えば D E - O S 2 0 3 5 3 9 0（= U S - P S 3 6 4 4 5 7 4）または D E - O S 2 2 4 8 2 4 2（= G B - P S 1 4 0 9 2 7 5）および U l l m a n n s , E n z y k l o p a e d i e d e r T e c h n i s c h e n C h e m i e , 第 1 9 巻（1980 年）, 2 8 0 頁以降に記述されている。）。

【0040】

グラフトポリマー B . 1 は、フリーラジカル重合によって、例えばエマルジョン、懸濁、溶液またはバルク重合によって、好ましくはエマルジョンまたはバルク重合によって、特に好ましくはエマルジョン重合によって、製造される。

【0041】

エマルジョン重合によって製造されるグラフトポリマー中のグラフトベース B . 1 . 2 のゲル部分は、少なくとも 3 0 w t . %、好ましくは少なくとも 4 0 w t . %である（トルエン中で測定。）。

【0042】

バルク重合によって製造されるグラフトポリマー B . 1 のゲル部分は、好ましくは 1 0 ~ 5 0 w t . %、特に 1 5 ~ 4 0 w t . %である（アセトン中で測定。）。

【0043】

U S - P 4 9 3 7 2 8 5 に記載の有機ヒドロペルオキシドとアスコルビン酸とからなる開始剤システムを用いるレドックス開始によって製造される A B S ポリマーポリマーもまた特に好適なグラフトゴムである。

【0044】

グラフト反応においてグラフトモノマーは、既知であるように、グラフトベース上に必ずしも完全にグラフトしないので、本発明によるグラフトポリマー B . 1 は、グラフトベースの存在下におけるグラフトモノマーの（共）重合によって得られるポリマーとワークアップにおいて生じるポリマーとを含むとも理解される。従って、これらの生成物は、更に、フリーの（すなわち、ゴムに化学的に結合していない）グラフトモノマーの（コ）ポリマーも含みうる。

【0045】

バルク重合法によって製造されたグラフトポリマー B . 1 の場合、フリーの（すなわち、ゴムに結合していない）（コ）ポリマーの重量平均分子量 M_w は、5 0 , 0 0 0 ~ 2 5 0 , 0 0 0 g / m o l、特に 6 0 , 0 0 0 ~ 1 8 0 , 0 0 0 g / m o l、特に好ましくは 7 0 , 0 0 0 ~ 1 3 0 , 0 0 0 g / m o l である。

【0046】

B . 1 . 2 による好適なアクリレートゴムは、好ましくは、アクリル酸アルキルエステルと、要すれば別の重合性エチレン性不飽和モノマー、B . 1 . 2 に対して 4 0 w t . % 以下と、のポリマーである。好ましい重合性アクリル酸エステルとしては、 $C_1 \sim C_8$ -アルキルエステル、例えばメチル、エチル、ブチル、*n*-オクチルおよび 2-エチルヘキシルエステル；ハロゲン化アルキルエステル、好ましくはハロゲン- $C_1 \sim C_8$ -アルキルエステル、例えばクロロエチルアクリレート、並びにこれらのモノマーの混合物が挙げられる。

【0047】

架橋のために、一つよりも多くの重合性二重結合を有するモノマーが共重合されうる。架橋モノマーの好ましい例は、C 原子 3 ~ 8 個を有する不飽和モノカルボン酸と、C 原子 3 ~ 1 2 個を有する不飽和一価アルコール、または O H 基 2 ~ 4 個と C 原子 2 ~ 2 0 個とを有する飽和ポリオールと、のエステル、例えばエチレングリコールジメタクリレート、アリルメタクリレート；多価不飽和複素環化合物、例えばトリビニルシアヌレートおよびトリアリルシアヌレート；多官能性ビニル化合物、例えばジビニルベンゼンおよびトリビニルベンゼン；および更にトリアリルホスフェートおよびジアリルフタレートである。好ましい架橋モノマーは、アリルメタクリレート、エチレングリコールジメタクリレート、ジアリルフタレートおよび少なくとも三つのエチレン性不飽和基を含む複素環化合物であ

10

20

30

40

50

る。特に好ましい架橋モノマーは、環状モノマートリアリルシアヌレート、トリアリルイソシアヌレート、トリアクリロイルヘキサヒドロ - s - トリアジン、トリアリルベンゼンである。架橋モノマーの量は、グラフトベース B . 1 . 2 に対して、好ましくは 0 . 0 2 ~ 5 w t . %、特に 0 . 0 5 ~ 2 w t . % である。少なくとも三つのエチレン性不飽和基を有する環状架橋モノマーの場合、量をグラフトベース B . 1 . 2 の 1 w t . % 未満に限定することが有利である。

【 0 0 4 8 】

アクリル酸エステル以外の任意にグラフトベース B . 1 . 2 の製造に使用されうる好ましい「別の」重合性エチレン性不飽和モノマーとしては、例えばアクリロニトリル、スチレン、 - メチルスチレン、アクリルアミド、ビニル - C₁ ~ C₆ - アルキルエーテル、メチルメタクリレートおよびブタジエンが挙げられる。グラフトベース B . 2 として好ましいアクリレートゴムは、ゲル含量が少なくとも 6 0 w t . % のエマルジョンポリマーである。

10

【 0 0 4 9 】

B . 1 . 2 による別の好適なグラフトベースは、グラフト活性部位を有するシリコンゴム、例えば DE - OS 3 7 0 4 6 5 7、DE - OS 3 7 0 4 6 5 5、DE - OS 3 6 3 1 5 4 0 および DE - OS 3 6 3 1 5 3 9 に記述されているもの、である。

【 0 0 5 0 】

グラフトベース B . 1 . 2 およびグラフトポリマー B . 1 のゲル含量は、2 5 において好適な溶媒中でこれらの溶媒に不溶性の部分として決定される (M . H o f f m a n , H . K r o e m e r , R . K u h n , P o l y m e r a n a l y t i k I a n d I I , G e o r g T h i e m e - V e r l a g , シュトゥットガルト 1 9 7 7 年) 。

20

【 0 0 5 1 】

平均粒度 d_{50} は、その上下にそれぞれ 5 0 w t . % の粒子が存在する直径であり、超遠心測定によって決定されうる (W . S c h o l t a n , H . L a n g e , K o l l o i d , Z . a n d Z . P o l y m e r e 2 5 0 (1 9 7 2 年) , 7 8 2 ~ 1 7 9 6 頁) 。ゴムフリーのビニル (コ) ポリマー B . 2 は、ビニル芳香族化合物、ビニルシアニド (不飽和ニトリル)、(メタ) アクリル酸 - (C₁ ~ C₈) - アルキルエステル、不飽和カルボン酸、並びに不飽和カルボン酸の誘導体 (例えば無水物およびイミド) を包含する群からの少なくとも一種類のモノマーのゴムフリーのホモポリマーおよび / またはコポリマーである。

30

【 0 0 5 2 】

(コ) ポリマー B . 2 であって、

B . 2 . 1 ビニル芳香族化合物 (例えばスチレン、 - メチルスチレン)、核置換ビニル芳香族化合物 (例えば p - メチルスチレン、p - クロロスチレン) および (メタ) アクリル酸 - (C₁ ~ C₈) - アルキルエステル (例えばメチルメタクリレート、n - ブチルアクリレート、tert . - ブチルアクリレート) を包含する群から選択される少なくとも一種類のモノマー、(コ) ポリマー B . 2 に対して、5 0 ~ 9 9 w t . % と、

B . 2 . 2 ビニルシアニド (例えば不飽和ニトリル、例えばアクリロニトリルおよびメタクリロニトリル)、(メタ) アクリル酸 - (C₁ ~ C₈) - アルキルエステル (例えばメチルメタクリレート、n - ブチルアクリレート、tert . - ブチルアクリレート)、不飽和カルボン酸および不飽和カルボン酸の誘導体 (例えば無水マレイン酸および N - フェニルマレイミド) を包含する群から選択される少なくとも一種類のモノマー、(コ) ポリマー B . 2 に対して、1 ~ 5 0 w t . % と
の (コ) ポリマー B . 2 が特に好適である。

40

【 0 0 5 3 】

これらの (コ) ポリマー B . 2 は、樹脂様、熱可塑性かつゴムフリーである。スチレンとアクリロニトリルとのコポリマーが特に好ましい。

【 0 0 5 4 】

そのような (コ) ポリマー B . 2 は、既知であり、フリーラジカル重合によって、特に

50

エマルジョン、懸濁、溶液またはバルク重合によって、製造されうる。これらの(コ)ポリマーの平均分子量 M_w (重量平均分子量、GPC、光散乱または沈降法によって決定される。)は、好ましくは、15,000~250,000である。

【0055】

成分Bとして、純粋なグラフトポリマーB.1もしくは数種類のB.1によるグラフトポリマーの混合物、純粋な(コ)ポリマーB.2もしくは数種類のB.2による(コ)ポリマーの混合物、または少なくとも一種類のグラフトポリマーB.1と少なくとも一種類の(コ)ポリマーB.2との混合物が使用されうる。数種類のグラフトポリマーの混合物、数種類の(コ)ポリマーの混合物または少なくとも一種類のグラフトポリマーと少なくとも一種類の(コ)ポリマーとの混合物を使用する場合、これらは、本発明による組成物の製造において、別々に用いられてもプレコンパウンドの形態で用いられてもよい。

10

【0056】

好ましい態様において、純粋なグラフトポリマーB.1または数種類のB.1によるグラフトポリマーの混合物または少なくとも一種類のグラフトポリマーB.1と少なくとも一種類の(コ)ポリマーB.2との混合物が成分Bとして使用されうる。

【0057】

特に好ましい態様において、エマルジョン重合によって製造されるABSグラフトポリマーまたはバルク重合によって製造されるABSグラフトポリマー、またはエマルジョン重合によって製造されるグラフトポリマーとSANコポリマーとの混合物が成分Bとして使用される。

20

【0058】

成分C

天然由来のタルクまたは合成的に製造されるタルクが成分Cとして使用される。

【0059】

純粋なタルクは化学組成が $3MgO \cdot 4SiO_2 \cdot H_2O$ であり、従って、MgO含量31.9wt.%、 SiO_2 含量63.4wt.%かつ化学結合水含量4.8wt.%である。純粋なタルクは層構造を有するケイ酸塩である。

【0060】

天然由来のタルク材料は、一般的に、上記理想組成を有さない。なぜなら、天然由来のタルク材料は、マグネシウムの別の元素による部分交換によって、ケイ素の例えばアルミニウムによる部分交換によって、かつ/または他の鉱物、例えばドロマイト、マグネサイトおよびクロライト、との相互成長(intergrowth)によって汚染されているからである。

30

【0061】

特に高純度のタルクが成分Cとして好ましく使用される。これらは、MgO含量28~35wt.%、好ましくは30~33wt.%、特に好ましくは30.5~32wt.%かつ SiO_2 含量55~65wt.%、好ましくは58~64wt.%、特に好ましくは60~62.5wt.%を特徴とする。特に好ましいタイプのタルクは、更に、 Al_2O_3 含量5wt.%未満、特に好ましくは1wt.%未満、特別には0.7wt.%未満を特徴とする。

40

【0062】

平均粒度 d_{50} が10 μm 未満、好ましくは5 μm 未満、特に好ましくは2 μm 未満、最も特に好ましくは1.5 μm 以下の、細かく粉碎されたタイプの形態のタルクを使用することが有利である。

【0063】

タルクは、ポリマーとのより良好な相溶性を確実にするために、表面処理、例えばシラン化、されうる。成形組成物の加工および製造に関しては、圧縮タルク(compact ed talcum)を使用することが有利である。

【0064】

成分D

50

原則として全てのタイプのプレステッド酸有機もしくは無機化合物またはそれらの混合物が成分Dとして使用されうる。

【0065】

成分Dによる好ましい有機酸は、脂肪族または芳香族の、任意に多官能性であってもよいカルボン酸、スルホン酸およびホスホン酸を包含する群の少なくとも一種類から選択される。脂肪族または芳香族ジカルボン酸およびヒドロキシ官能性ジカルボン酸が特に好ましい。

【0066】

好ましい態様において、安息香酸、クエン酸、シュウ酸、フマル酸、マンデル酸、酒石酸、テレフタル酸、イソフタル酸、p-トルエンスルホン酸からなる群から選択される少なくとも一種類の化合物が成分Dとして使用される。

10

【0067】

好ましい無機酸は、オルト-およびメタ-リン酸およびこれらの酸の酸性塩、並びにホウ酸である。

【0068】

特に好ましい態様において、熱的に安定であり、かつ、本発明による組成物の配合および加工の条件、すなわち、通常、300以下、好ましくは320以下、特に好ましくは350以下、のもとで揮発しない酸（成分D1）が成分Dとして使用される。好ましくは、成分D1は、テレフタル酸または無機酸の酸性塩、例えばアルカリ金属もしくはアルカリ土類金属リン酸水素塩および、更に、アルカリ金属もしくはアルカリ土類金属リン酸二水素塩、である。

20

【0069】

代替りの同様に好ましい態様において、配合の熱的条件（すなわち、200～320、好ましくは240～320、特に好ましくは240～300）のもとで分解する酸（成分D2）が成分Dとして使用される。

成分D2.1)による酸の場合、二つのタイプの分解生成物が形成される。すなわち、一方は熱的に安定であり、かつ、配合の条件のもとで揮発しない生成物であり、他方は、沸点が150未満の生成物である。

成分D2.2)による酸の場合、もっぱら、沸点が150未満であり、従って、組成物の真空脱ガスを伴う配合工程において再度除去される分解生成物のみが形成される。

30

【0070】

好ましくは、成分D2.1)は、水、一酸化炭素および/または二酸化炭素を分離し、更なる分解生成物として、熱的に安定であり、かつ、配合の条件（すなわち、200～320、好ましくは240～320、特に好ましくは240～300）のもとで揮発しない化合物を形成する酸であり、特に好ましくは、成分D2.1)は、オルト-リン酸、メタ-リン酸およびホウ酸からなる群からの少なくとも一種類の酸から選択される。

【0071】

好ましくは、成分D2.2)は、配合の条件（すなわち、200～320、好ましくは240～320、特に好ましくは240～300）のもとで残留物を残さずに分解し、水、一酸化炭素および/または二酸化炭素を分離する酸であり、特に好ましくは成分D2.2)は、シュウ酸である。

40

【0072】

E) 別の成分

本発明の組成物は、別の添加剤を成分Eとして含みうる。特に、常套のポリマー添加剤、例えば防炎加工剤（例えば、有機リン含有またはハロゲン含有化合物、特にビスフェノールAベースのオリゴホスフェート）、ドリップ防止剤（例えば、フッ素化ポリオレフィン、シリコン並びにアラミド繊維を包含する物質クラスの化合物）、滑剤および離型剤、例えばペンタエリトリールテトラステアレート、成核剤、帯電防止剤、安定剤、タルク以外の充填剤および強化物質（例えば、グラスファイバーまたはカーボンファイバー、

50

マイカ、カオリン、 CaCO_3 およびガラスチップ)、並びに染料および顔料(例えば、二酸化チタンまたは酸化鉄)が成分Eによる別の添加剤として好適である。

【0073】

本発明による組成物は、芳香族または部分的に芳香族のポリエステル(例えば、WO-A 99/28386に開示されている。)を含まない。芳香族または部分的に芳香族のポリエステルは、本発明との関連で、成分Aとして使用されるようなポリカーボネートでないと理解される。芳香族ポリエステルは、芳香族ジヒドロキシ化合物と芳香族ジカルボン酸または芳香族ヒドロキシカルボン酸とから誘導される。部分的に芳香族のポリエステルは、芳香族ジカルボン酸と一種類以上の異なる脂肪族ジヒドロキシ化合物とに基づくポリエステルである。

10

【0074】

成形組成物および成形物品の製造

本発明による熱可塑性成形組成物は、例えば、それぞれの構成成分を既知の方法で混合し、次に温度200 ~ 320、好ましくは240 ~ 300、特に好ましくは240 ~ 300において、常套の装置、例えばインターナルニーダー(internal kneader)、押出機および二軸押出機、において溶融配合および溶融押出をすることによって製造されうる。

【0075】

個々の構成成分の混合は、既知の方法で、連続しても同時にでも、特に約20(室温)並びに高温において行われうる。

20

【0076】

好ましい態様において、本発明による組成物の製造は、成分A~Dおよび要すれば別の成分Eを、温度200 ~ 320、好ましくは240 ~ 320、特に好ましくは240 ~ 300、かつ、圧力500 mbar以下、好ましくは200 mbar以下、特に100 mbar以下において、常套の配合ユニット、好ましくは二軸押出機の中で混合することによって行われる。

【0077】

本発明による組成物が成分D2)による少なくとも一種類の酸を含む場合、この組成物の好ましい製造方法は、成分A~Eを常套の混合デバイスにおいて溶融し、温度240 ~ 320において混合し、 p_{abs} 500 mbar以下の真空を適用することによってこれらの条件のもとで形成される成分D2)の揮発性分解生成物を溶融物から除去(真空脱ガス)することの特徴とする。

30

【0078】

従って、本発明は、更に、本発明による組成物の製造方法も提供する。

【0079】

本発明による成形組成物は、あらゆるタイプの成形物品の製造に使用されうる。これらは、例えば、射出成形、押出およびブロー成形によって製造されうる。加工の別の形態は、予め製造されたシートまたはフィルムからの熱形成による成形物品の製造である。

【0080】

そのような成形パーツの例は、フィルム、異形材、例えば屋内電気器具、例えばジュース、コーヒーマシン、ミキサー;事務機器、例えばモニター、フラットスクリーン、ノート型パソコン、プリンタ、コピー機、用の、あらゆるタイプのハウジングパーツ;建物および建設部門(屋内設備および外部適用)用のシート、チューブ、電気設備用ダクト、ウィンドウ、ドアおよび別の異形材並びに電気および電子パーツ、例えばスイッチ、プラグおよびソケット、および市販の実用車用の、特に自動車部門用の、構造パーツである。本発明による組成物は、更に、以下の成形物品または成形パーツ:鉄道車両、船舶、航空機、バスおよび別の乗物用の内部構造パーツ、車体パーツ、小型変圧器を含む電気装置のハウジング、情報処理および伝達装置用のハウジング、医療機器のハウジングおよびライニング、マッサージ機器および後者のハウジング、子供用乗物玩具、二次元壁体要素、安全装置用のハウジング、断熱輸送コンテナ、衛生器具および浴室器具用の成形パーツ、

40

50

換気口用カバーグレーチング、および園芸用品置き場の製造にも好適である。

【0081】

本発明による成形組成物は、特に、低歪み、かつ、低応力、寸法安定かつ延性の二成分構造パーツであって、第一成分としての透明または半透明ポリカーボネート成形組成物が第二成分としての本発明によるタルク強化耐衝撃性改良ポリカーボネート組成物と共に完全にまたは部分的にバックインジェクション成形されて第二成分の第一成分への安定材料結合を生じている二成分構造パーツの製造に好適である。これに関連して第一成分として使用される透明または半透明ポリカーボネート成形組成物は、好ましくは、成分Aによるポリカーボネート95～100wt. %、特に好ましくは98～100wt. %、および成分E0～5wt. %、特に好ましくは0～2wt. %を含む。これらの二成分構造パーツは、例えば、透明または半透明ポリカーボネート層と不透明耐衝撃性改良ポリカーボネート層とからなる二次元材料コンポジットであっても、本発明による耐衝撃性改良ポリカーボネート組成物を含む不透明枠で囲まれた透明または半透明表面からなる材料コンポジットあってもよい。そのような材料コンポジットは、例えば、ウィンドウおよびグレーチング領域、照明ユニット、射出成形された不透明枠を有するポリカーボネートの光学レンズ、不透明枠を有する乗物ヘッドライトカバーディスク、浸透効果を達成するために高光沢層としての透明ポリカーボネートを有する二次元的にバックインジェクション成形された非透明装飾カバー（これに関連して、本発明による不透明耐衝撃性改良タルク強化ポリカーボネート組成物は透明ポリカーボネート組成物と共にバックインジェクション成形されている。）、自動車分野におけるダイヤフラム（例えば、外部ピラーライニング）、並びにポリカーボネートと不透明枠とのモニター/ディスプレイカバーにおいて使用される。

10

20

【0082】

上記二成分構造パーツは、好ましくは、第一成分が射出成形または射出圧縮成形法において第二成分と共にバックインジェクション成形されるプロセス（二成分射出成形法または二成分射出圧縮成形法）で製造される。

【実施例】

【0083】

成分A：

ビスフェノールAベースの、重量平均分子量 M_w が約28,000g/mol（GPCによって決定。）の直鎖ポリカーボネート。

30

【0084】

成分B - 1：

アクリロニトリル24wt. %とスチレン76wt. %との混合物、ABSポリマーに対して82wt. %の、スチレン含量26wt. %のポリブタジエン-スチレンブロックコポリマーゴム、ABSポリマーに対して18wt. %の存在下におけるバルク重合によって製造されるABSポリマー。このABSポリマー中のフリーSANコポリマー部分の重量平均分子量 M_w は、80,000g/molである（THF中GBPによって測定。）。ABSポリマーのゲル含量は24wt. %である（アセトン中で測定。）。

40

【0085】

成分B - 2：

スチレンとアクリロニトリルとの比が73：27のコポリマー44重量部が粒子状架橋ポリブタジエンゴム（平均粒度 $d_{50} = 0.3 \mu m$ ）56重量部上にグラフトしている、エマルジョン重合によって製造されるグラフトポリマー。

【0086】

成分B - 3：

アクリロニトリル含量23wt. %かつ重量平均分子量約130,000g/molのSANコポリマー。

【0087】

成分C：

50

タルク：平均粒径 d_{50} 約 $1.2 \mu\text{m}$ かつ Al_2O_3 含量 0.4 wt. \% の Luzenac Naintsch（オーストリア、グラーツ）製の Naintsch（登録商標）A3c。

【0088】

成分 D - 1：無水クエン酸（ドイツ、デュースブルグの Brenntag 製）

【0089】

成分 D - 2：テレフタル酸（スペインの Interquisa 製）

【0090】

成分 E - 1：ペンタエリトリールテトラステアレート

【0091】

成分 E - 2：Irganox（登録商標）B900（スイス、バーゼルの Ciba 製）

【0092】

成分 E - 3：Carbon Black Pearls 800（ベルギー、ルヴェンの Cabot 製）

【0093】

本発明による成形組成物の製造および試験

成分の混合を、Werner & Pfleiderer 製の ZSK - 25 二軸押出機において溶融温度 260 において 50 mbar （絶対）の減圧の適用のもとで行う。成形物品を溶融温度 260 かつ金型温度 80 において Arburg 270E タイプ射出成形マシンで製造する。

【0094】

溶融流量（MVR）を ISO 1133 に従って 260 においてプランジャー負荷 5 kg で決定する。グラニュールにおいて測定される MVR 増加は、配合中の組成物におけるポリカーボネートの分子量の低下を示し、従って、配合中の熱安定性の尺度である。

【0095】

300 において 15 分間加熱して ISO 1133 に従って 260 においてプランジャー負荷 5 kg で測定される MVR の変化（MVR）は、組成物の熱加工安定性の尺度の役割を果たす。

【0096】

衝撃強さを、 23 において ISO 180 - 1U に従って、サイズ $80 \text{ mm} \times 10 \text{ mm} \times 4 \text{ mm}$ の試験片において測定する。 10 個の個々の測定から計算される平均値を記録する。評価「n.g.」は、個々の試験片測定の少なくとも 50% が衝撃試験において破断しなかったことを意味する。

【0097】

耐熱性の尺度としてのビカー B / 120 を、ISO 306 に従ってサイズ $80 \text{ mm} \times 10 \text{ mm} \times 4 \text{ mm}$ の試験片においてプランジャー負荷 50 N かつ加熱速度 120 で決定する。

【0098】

加工スジが生じる傾向を評価するために、 280 において滞留時間 2.5 分で射出成形によって製造されるサイズ $60 \text{ mm} \times 40 \text{ mm} \times 2 \text{ mm}$ の試験シートを視覚的に評価する。

【0099】

10

20

30

40

表 1: 成形組成物およびその特性

成分[重量部]	1 (比較例)	2	3	4 (比較例)	5	6 (比較例)	7	8	9 (比較例)	10	11 (比較例)	12	13
A	90	90	90	86	86	83	83	83	77	77	70	70	70
B-1	-	-	-	4	4	7	7	7	13	13	20	20	20
B-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
D-1	-	0.3	-	-	0.3	-	0.3	-	-	0.3	-	0.3	-
D-2	-	-	0.3	-	-	-	-	0.3	-	-	-	-	0.3
E-1	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
E-2	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
E-3	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
特性													
MVR (260°C/5kg) [ml/10分]	134	14	37	84	11	25	12	15	40	13	32	16	18
衝撃強さ[kJ/m ²]	53	n.g.	70	-	-	148	n.g.	n.g.	-	-	125	142	156
ビカー B120 [°C]	130	141	135	-	-	137	142	141	-	-	136	140	140
ΔMVR (300°C/15分) [ml/10分]	-	-	-	-	-	74	5	14	-	-	58	9	22
280°Cにおけるスジ	あり	あり	なし	-	-	あり	あり	なし	-	-	あり	あり	なし

【 0 1 0 0 】

10

20

30

40

表1(続き): 成形組成物およびその特性

成分[重量部]	14 (比較例)	15	16 (比較例)	17	18 (比較例)	19	20 (比較例)	21	22 (比較例)	23	24	25	26
A	60	60	50	50	40	40	30	30	83	83	83	83	83
B-1	30	30	40	40	50	50	60	60	-	-	-	-	-
B-2	-	-	-	-	-	-	-	-	7	7	7	5.5	4
B-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.5	3
C	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
D-1	-	0.3	-	0.3	-	0.3	-	0.3	-	0.3	-	-	-
D-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.3	0.3	0.3
E-1	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
E-2	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
E-3	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
特性													
MVR (260°C/5kg) [ml/10分]	44	21	50	27	56	31	70	37	11	7	9	11	11
衝撃強さ[kJ/m ²]	-	-	-	-	-	-	-	-	n.g.	n.g.	n.g.	n.g.	n.g.
ビカー-B120 [°C]	-	-	-	-	-	-	-	-	141	142	142	143	143
ΔMVR (300°C/15分) [ml/10分]	-	-	-	-	-	-	-	-	29	7	8	18	12
280°Cにおけるスジ	-	-	-	-	-	-	-	-	なし	なし	なし	なし	なし

表 1 から、少量のプレステッド酸化合物のタルク充填耐衝撃性改良ポリカーボネート組成物への添加によって、意外な方法で、本発明による P C : A B S 比の範囲内の組成物の熱安定性が配合および加工において改良され、延性（衝撃強さ）および熱安定性（ビカ- B 1 2 0）が増加することがわかる。特に、熱安定性の高い高ポリカーボネート含量組成物並びにタルク充填非耐衝撃性改良（A B S フリー）ポリカーボネート組成物（実施例 2、3、5、7、8 および 1 0）も、このような方法で製造されうる。特に、ポリカーボネート含量が高い組成物は、成分 D によるこれらの酸を添加しないと、配合中に既に、そして、次の成形処理において特に熱的に不安定であることが判明していることが経験からわかっている（比較例 1、4、6 および 9）。特に、意外なことに、プレステッド酸 0 . 3 w t % によって、ポリカーボネート組成物の衝撃強さは、2 5 % まで、場合によっては 3 2 % まで増加する。

10

【 0 1 0 2 】

熱的に安定な酸、例えばテレフタル酸（成分 D - 2）の使用は、配合の熱条件のもとで分解する酸が使用されている類似の配合物と比較して、加工安定性の更なる改良をもたらす。このことは、射出成形における加工中のスジの形成の傾向の減少で表されている（それぞれ実施例 2 と 3、7 と 8、1 2 と 1 3 を比較。）。

【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2008/002326

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
INV. C08K3/34 C08K5/51	C08K3/24 C08L69/00	C08K3/38 C08K5/09 C08K5/42
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) C08K C08L		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 197 53 542 A1 (BASF AG [DE]) 10 June 1999 (1999-06-10) page 10, line 20 - line 24; claims 1,3,4,7-10; examples 6-9; tables 1,2	1-20
X	JP 2005 048048 A (ASAHI CHEMICAL CORP) 24 February 2005 (2005-02-24) the whole document	1-20
X	US 2006/287422 A1 (VOLKERS ANDRIES A [NL] ET AL) 21 December 2006 (2006-12-21) paragraphs [0063] - [0065], [0130]; claims 1-11,16,19; examples 3-5,7-9,11-17,24-27,29,31,33,35,41-44,48-6 3,65; tables 2-11	1-20
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents : "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "Z" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 8 Jul 2008		Date of mailing of the international search report 15/07/2008
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer Lohner, Pierre

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No
PCT/EP2008/002326

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 19753542	A1	10-06-1999	AU 2153499 A 16-06-1999
			WO 9928385 A1 10-06-1999
			EP 1051445 A1 15-11-2000
			ES 2219931 T3 01-12-2004
			JP 2001525438 T 11-12-2001
JP 2005048048	A	24-02-2005	NONE
US 2006287422	A1	21-12-2006	AU 2005100612 A4 08-09-2005
			AU 2005203371 B1 28-09-2006
			CN 1760270 A 19-04-2006
			EP 1902090 A1 26-03-2008
			KR 20080020979 A 06-03-2008
			NZ 541573 A 23-02-2007
			WO 2007001330 A1 04-01-2007

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2008/002326

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES		
INV. C08K3/34 C08K5/51	C08K3/24 C08L69/00	C08K3/38 C08K5/09 C08K5/42
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC		
B. RECHERCHIERTE GEBIETE		
Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) C08K C08L		
Recherchierte, aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen		
Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal, WPI Data		
C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 197 53 542 A1 (BASF AG [DE]) 10. Juni 1999 (1999-06-10) Seite 10, Zeile 20 - Zeile 24; Ansprüche 1,3,4,7-10; Beispiele 6-9; Tabellen 1,2	1-20
X	JP. 2005 048048 A (ASAHI CHEMICAL CORP) 24. Februar 2005 (2005-02-24) das ganze Dokument	1-20
X	US 2006/287422 A1 (VOLKERS ANDRIES A [NL] ET AL) 21. Dezember 2006 (2006-12-21) Absätze [0063] - [0065], [0130]; Ansprüche 1-11,16,19; Beispiele 3-5,7-9,11-17,24-27,29,31,33,35,41-44,48-6 3,65; Tabellen 2-11	1-20
<input type="checkbox"/> Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen <input checked="" type="checkbox"/> Siehe Anhang Patentfamilie		
* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benützung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist "Z" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist		
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche 8. Juli 2008		Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 15/07/2008
Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 6816 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016		Bovollmächtigter Beauftragter Lohner, Pierre

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2008/002326

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19753542 A1	10-06-1999	AU 2153499 A	16-06-1999
		WO 9928385 A1	10-06-1999
		EP 1051445 A1	15-11-2000
		ES 2219931 T3	01-12-2004
		JP 2001525438 T	11-12-2001
JP 2005048048 A	24-02-2005	KEINE	
US 2006287422 A1	21-12-2006	AU 2005100612 A4	08-09-2005
		AU 2005203371 B1	28-09-2006
		CN 1760270 A	19-04-2006
		EP 1902090 A1	26-03-2008
		KR 20080020979 A	06-03-2008
		NZ 541573 A	23-02-2007
		WO 2007001330 A1	04-01-2007

フロントページの続き

(51)Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
C 0 8 K 5/5317 (2006.01)	C 0 8 K 5/5317	
B 2 9 C 45/00 (2006.01)	B 2 9 C 45/00	
B 2 9 C 45/13 (2006.01)	B 2 9 C 45/13	
B 2 9 B 7/84 (2006.01)	B 2 9 B 7/84	

(81)指定国 AP(BW,GH,GM,KE,LS,MW,MZ,NA,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZM,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,MD,RU,TJ,TM),EP(AT,BE,BG,CH,CY,CZ,DE,DK,EE,ES,FI,FR,GB,GR,HR,HU,IE,IS,IT,LT,LU,LV,MC,MT,NL,NO,PL,PT,RO,SE,SI,SK,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GQ,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AO,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BH,BR,BW,BY,BZ,CA,CH,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DO,DZ,EC,EE,EG,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,GT,HN,HR,HU,ID,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KM,KN,KP,KR,KZ,LA,LC,LK,LR,LS,LT,LU,LY,MA,MD,ME,MG,MK,MN,MW,MX,MY,MZ,NA,NG,NI,NO,NZ,OM,PG,PH,PL,PT,RO,RS,RU,SC,SD,SE,SG,SK,SL,SM,SV,SY,TJ,TM,TN,TR,TT,TZ,UA,UG,US,UZ,VC,VN,ZA,ZM,ZW

(72)発明者 アンドレアス・ザイデル

ドイツ連邦共和国デー - 4 1 5 4 2 ドルマゲン、ビルネンヴェーク 5 番

(72)発明者 エックハルト・ヴェンツ

ドイツ連邦共和国デー - 5 0 6 7 9 ケルン、ジューフェンシュトラッセ 5 番

(72)発明者 マンフレート・ナヴロート

ドイツ連邦共和国デー - 5 1 6 8 8 ヴィッペルフフルト、リングシュトラッセ 5 4 番

F ターム(参考) 4F201 AA20G AA24 AA28 AB05 AB06 AB07 AB08 AB09 AB11 AB12
AB16A AB19 AM28 AR06 BA01 BC01 BC02 BC13 BC37 BN15
BN36 BN39
4F206 AA13 AA28 AB06 AB11 AM36 JA07 JB22 JB28
4J002 BC06X BC07X BG04X BG05X BN14X BN15X BN16X CG01W CG04W DH027
DJ046 EF067 EF077 EF097 EF117 EV207 EW127 FD016 FD207 GN00
GQ00

【要約の続き】

) 中の熱安定性を有する。本発明は、更に、成形物品および二成分構造部品の製造へのこの組成物の使用にも関する。