



(21) 申请号 202223287461.0

(22) 申请日 2022.12.08

(73) 专利权人 成都市鑫禄福粮油有限公司

地址 610000 四川省成都市固驿镇春台社
区七组刘巷子333号

(72) 发明人 胡治清 胡莎

(74) 专利代理机构 成都弘毅天承知识产权代理
有限公司 51230

专利代理师 黄蓉蓉

(51) Int.Cl.

B67B 3/20 (2006.01)

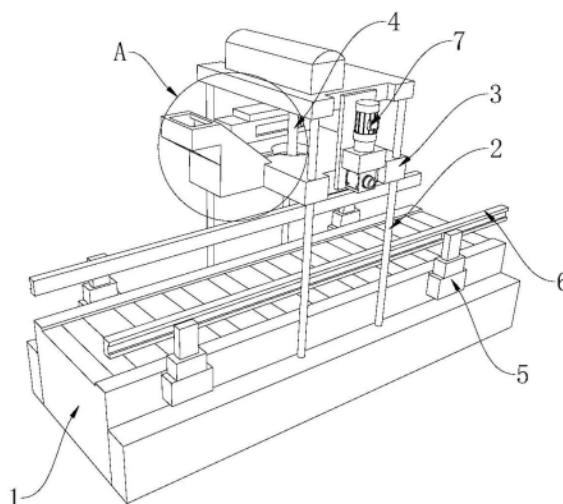
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种桶装榨油自动紧盖机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种桶装榨油自动紧盖机,涉及自动紧盖机技术领域,包括传输台、固定支撑架、设备板和旋转紧压轴,所述传输台两侧的顶部设置有固定支撑架,所述固定支撑架的顶部设置有设备板。本实用新型通过上料板配合上料口进行上料,使得加工件顺着上层滑轨向下滑动,且加工件位置方向不正确,在移动到底部时,加工件抵压在伸缩板的顶部,配合电力驱动移动块在移动槽的内部滑动,带动伸缩板进行向上移动,使得加工件翻转掉落到下层滑轨的内部,达到翻转加工件的功能,解决了桶装榨油自动紧盖机在自动上料时,桶装盖方向发生偏移,导致自动紧盖设备无法便捷的安装桶装盖的问题,有利于装置增加翻转功能,方便装置便捷加工。



1. 一种桶装榨油自动紧盖机, 包括传输台(1)、固定支撑架(2)、设备板(3)和旋转紧压轴(4), 所述传输台(1)两侧的顶部设置有固定支撑架(2), 所述固定支撑架(2)的顶部设置有设备板(3), 所述设备板(3)的内部开设有安装槽, 所述安装槽的内部活动安装有旋转紧压轴(4), 其特征在于: 所述传输台(1)的侧面设置有连接块(5), 所述连接块(5)的顶部固定连接有限位挡板(6);

所述旋转紧压轴(4)的底部设置有套接块(41), 所述套接块(41)的底部设置有伸缩杆(42), 所述伸缩杆(42)的底部设置有紧压块(43), 所述紧压块(43)的外侧设置在安装槽的内部, 所述紧压块(43)的正面开设有进料槽口(44);

所述设备板(3)的左侧固定连接上有料板(31), 所述上料板(31)的顶部开设有上料口(32)。

2. 根据权利要求1所述的一种桶装榨油自动紧盖机, 其特征在于: 所述旋转紧压轴(4)的外侧设置有转动齿轮(40), 所述转动齿轮(40)的侧面啮接有传动块(401), 所述传动块(401)的另一侧啮接有驱动齿轮(402)。

3. 根据权利要求2所述的一种桶装榨油自动紧盖机, 其特征在于: 所述驱动齿轮(402)的顶部固定安装有驱动电机(7), 所述驱动电机(7)的侧面固定安装在设备板(3)的一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种桶装榨油自动紧盖机, 其特征在于: 所述紧压块(43)的内部设置有斜滑板(431), 所述斜滑板(431)的内侧活动安装有伸缩柱(432), 所述伸缩柱(432)的一端设置有摩擦板(433), 所述摩擦板(433)的表面固定安装有橡胶块(434)。

5. 根据权利要求1所述的一种桶装榨油自动紧盖机, 其特征在于: 所述上料口(32)的侧面固定连接有上层滑轨(321), 所述上层滑轨(321)的底部固定连接有下层滑轨(33), 所述下层滑轨(33)的另一端设置在安装槽的一侧。

6. 根据权利要求5所述的一种桶装榨油自动紧盖机, 其特征在于: 所述上层滑轨(321)靠近下层滑轨(33)的两端开设有移动槽(322), 所述移动槽(322)的内部活动安装有移动块(323)。

7. 根据权利要求6所述的一种桶装榨油自动紧盖机, 其特征在于: 所述移动块(323)的表面活动安装有伸缩板(324), 所述伸缩板(324)的内侧设有限位挡块(325)。

一种桶装榨油自动紧盖机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动紧盖机技术领域,尤其涉及一种桶装榨油自动紧盖机。

背景技术

[0002] 目前的食用油大多数采用桶装,这种包装方式易携带,同时也方便储存和运输。桶装食用油在包装的过程中需要经过灌装和上盖,而在上盖的过程中一般都采用自动上盖机。

[0003] 现有技术公开了公开号为:CN204454495U一种桶装食用油自动上盖机,包括机架,所述机架上设有用于传动油桶的传送带,所述传送带的上方设有托板,托板的一端设有用于放置瓶盖的瓶盖盒,所述瓶盖盒连接弧形的输送带,所述托板上设有紧盖电机,且紧盖电机传动连接伸缩杆,伸缩杆连接套筒,通过紧盖电机的转动,使得伸缩杆伸缩,同时带动套筒旋转,从而将瓶盖拧紧在桶体上。

[0004] 桶装榨油自动紧盖机在自动上料时,桶装盖方向发生偏移,导致自动紧盖设备无法便捷的安装桶装盖,影响装置的实用性的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的桶装盖在运输时,桶装盖的方向容易发生偏移,导致自动紧盖设备无法便捷的安装桶装盖问题,而提出的一种桶装榨油自动紧盖机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种桶装榨油自动紧盖机,包括传输台、固定支撑架、设备板和旋转紧压轴,所述传输台两侧的顶部设置有固定支撑架,所述固定支撑架的顶部设置有设备板,所述设备板的内部开设有安装槽,所述安装槽的内部活动安装有旋转紧压轴,所述传输台的侧面设置有连接块,所述连接块的顶部固定连接有限位挡板。

[0007] 所述旋转紧压轴的底部设置有套接块,所述套接块的底部设置有伸缩杆,所述伸缩杆的底部设置有紧压块,所述紧压块的外侧设置在安装槽的内部,所述紧压块的正面开设有进料槽口。

[0008] 所述设备板的左侧固定连接上有料板,所述上料板的顶部开设有上料口。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述旋转紧压轴的外侧设置有转动齿轮,所述转动齿轮的侧面啮接有传动块,所述传动块的另一侧啮接有驱动齿轮。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述驱动齿轮的顶部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的侧面固定安装在设备板的一侧。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述紧压块的内部设置有斜滑板,所述斜滑板的内侧活动安装有伸缩柱,所述伸缩柱的一端设置有摩擦板,所述摩擦板的表面固定安装有橡胶块。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述上料口的侧面固定连接有上层滑

轨,所述上层滑轨的底部固定连接有下层滑轨,所述下层滑轨的另一端设置在安装槽的一侧。

[0013] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述上层滑轨靠近下层滑轨的两端开设有移动槽,所述移动槽的内部活动安装有移动块。

[0014] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述移动块的表面活动安装有伸缩板,所述伸缩板的内侧设有限位挡块。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1、本实用新型中,通过上料板配合上料口进行上料,使得加工件顺着上层滑轨向下滑动,且加工件位置方向不正确,在移动到底部时,加工件抵压在伸缩板的顶部,配合电力驱动移动块在移动槽的内部滑动,带动伸缩板进行向上移动,使得加工件翻转掉落到下层滑轨的内部,达到翻转加工件的功能,解决了桶装榨油自动紧盖机在自动上料时,桶装盖方向发生偏移,导致自动紧盖设备无法便捷的安装桶装盖的问题,有利于装置增加翻转功能,方便装置便捷加工。

[0017] 2、本实用新型中,通过加工件配合下层滑轨倾斜的角度滑入到斜滑板的顶部,然后由利用伸缩柱伸缩移动,推动摩擦板和橡胶块向加工件外侧进行夹持固定,且利用橡胶块的柔韧性,进行缓冲防护加工件,提高装置的安全性能,解决了装置在紧压桶盖时,作用力较大,容易导致桶盖磨损的问题,有利于装置增加缓冲防护功能。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型旋转紧压轴结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型紧压块结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型A处放大结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型上料口结构示意图。

[0024] 图例说明:

[0025] 1、传输台;2、固定支撑架;3、设备板;31、上料板;32、上料口;321、上层滑轨;322、移动槽;323、移动块;324、伸缩板;325、限位挡块;33、下层滑轨;4、旋转紧压轴;40、转动齿轮;401、传动块;402、驱动齿轮;41、套接块;42、伸缩杆;43、紧压块;431、斜滑板;432、伸缩柱;433、摩擦板;434、橡胶块;44、进料槽口;5、连接块;6、限位挡板;7、驱动电机。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性;此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 一种桶装榨油自动紧盖机,包括传输台1、固定支撑架2、设备板3和旋转紧压轴4,传输台1两侧的顶部设置有固定支撑架2,固定支撑架2的顶部设置有设备板3,设备板3的内部开设有安装槽,安装槽的内部活动安装有旋转紧压轴4,传输台1的侧面设置有连接块5,连接块5的顶部固定连接有限位挡板6,旋转紧压轴4的底部设置有套接块41,套接块41的底部设置有伸缩杆42,伸缩杆42的底部设置有紧压块43,紧压块43的外侧设置在安装槽的内部,紧压块43的正面开设有进料槽口44,旋转紧压轴4的外侧设置有转动齿轮40,转动齿轮40的侧面啮接有传动块401,传动块401的另一侧啮接有驱动齿轮402,驱动齿轮402的顶部固定安装有驱动电机7,驱动电机7的侧面固定安装在设备板3的一侧,通过传输台1带动桶装榨油进行运输移动,在移动到设备板3的底部后,再由桶盖放置到上料板31的内部,进行自动上料,然后滑入到安装槽的内部,使得桶盖进入到紧压块43的内部,并配合电力驱动伸缩杆42伸缩移动,推动紧压块43和桶盖向桶装榨油移动,然后再由驱动电机7提供动力,带动驱动齿轮402进行旋转,从而由传动块401啮接转动齿轮40,达到转动套接块41的功能,使得紧压块43带动桶盖进行紧压加工,有利于装置便捷打包加工。

[0029] 设备板3的左侧固定连接有限位挡板6,上料板31的顶部开设有上料口32,上料口32的侧面固定连接有限位挡板6,上层滑轨321,上层滑轨321的底部固定连接有限位挡板6,下层滑轨33的另一端设置在安装槽的一侧,上层滑轨321靠近下层滑轨33的两端开设有移动槽322,移动槽322的内部活动安装有移动块323,移动块323的表面活动安装有伸缩板324,伸缩板324的内侧设有限位挡块325,通过上料板31配合上料口32进行上料,使得加工件顺着上层滑轨321向下滑动,且加工件位置方向不正确,在移动到底部时,加工件抵压在伸缩板324的顶部,配合电力驱动移动块323在移动槽322的内部滑动,带动伸缩板324进行向上移动,使得加工件翻转掉落到下层滑轨33的内部,达到翻转加工件的功能,有利于装置增加翻转功能,方便装置便捷加工。

[0030] 紧压块43的内部设置有斜滑板431,斜滑板431的内侧活动安装有伸缩柱432,伸缩柱432的一端设置有摩擦板433,摩擦板433的表面固定安装有橡胶块434,通过加工件配合下层滑轨33倾斜的角度滑入到斜滑板431的顶部,然后由利用伸缩柱432伸缩移动,推动摩擦板433和橡胶块434向加工件外侧进行夹持固定,且利用橡胶块434的柔韧性,进行缓冲防护加工件,提高装置的安全性能。

[0031] 工作原理:通过传输台1带动桶装榨油进行运输移动,在移动到设备板3的底部后,再由桶盖放置到上料板31的内部,进行自动上料,然后滑入到安装槽的内部,使得桶盖进入到紧压块43的内部,并配合电力驱动伸缩杆42伸缩移动,推动紧压块43和桶盖向桶装榨油

移动,然后再由驱动电机7提供动力,带动驱动齿轮402进行旋转,从而由传动块401啮接传动转动齿轮40,达到转动套接块41的功能,使得紧压块43带动桶盖进行紧压加工,有利于装置便捷打包加工,再通过上料板31配合上料口32进行上料,使得加工件顺着上层滑轨321向下滑动,且加工件位置方向不正确,在移动到底部时,加工件抵压在伸缩板324的顶部,配合电力驱动移动块323在移动槽322的内部滑动,带动伸缩板324进行向上移动,使得加工件翻转掉落到下层滑轨33的内部,达到翻转加工件的功能,有利于装置增加翻转功能,方便装置便捷加工。

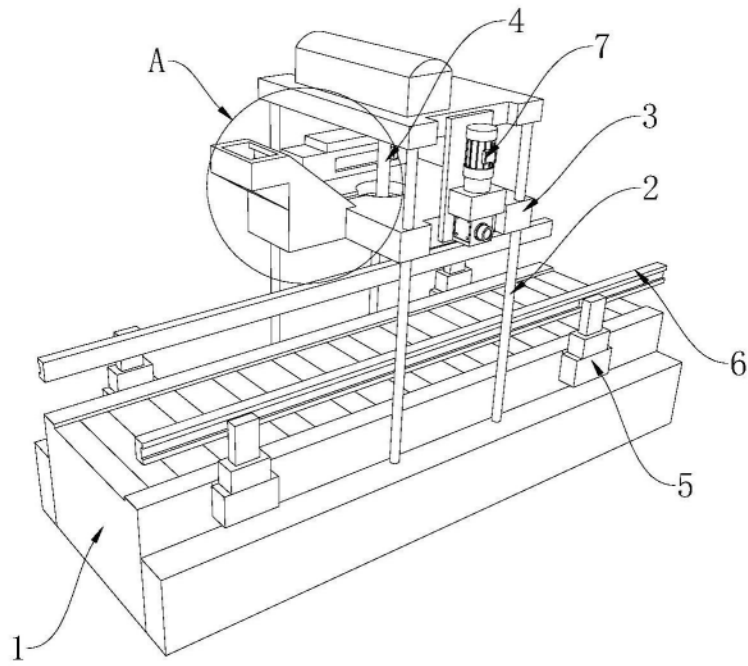


图1

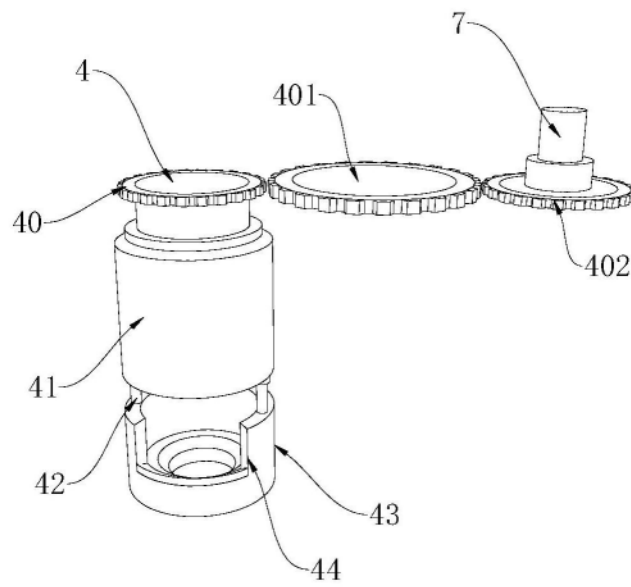


图2

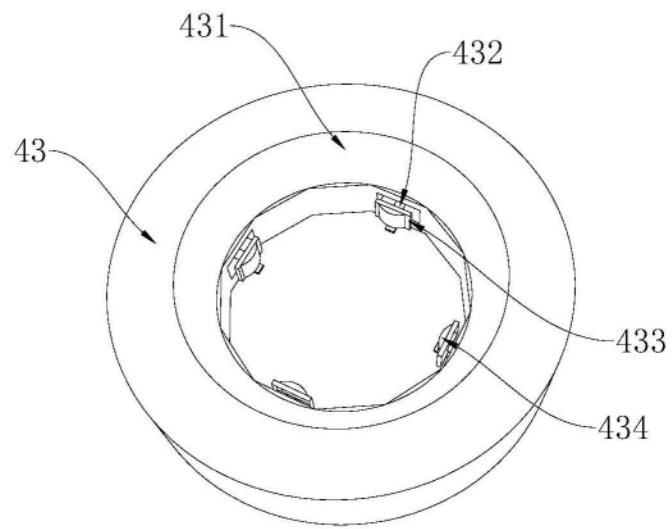


图3

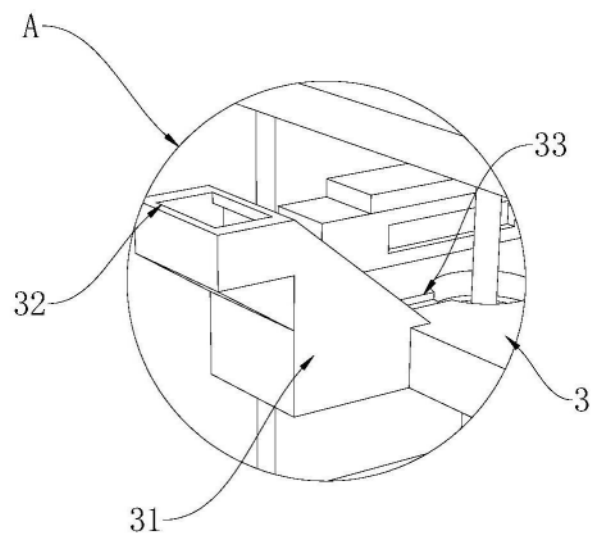


图4

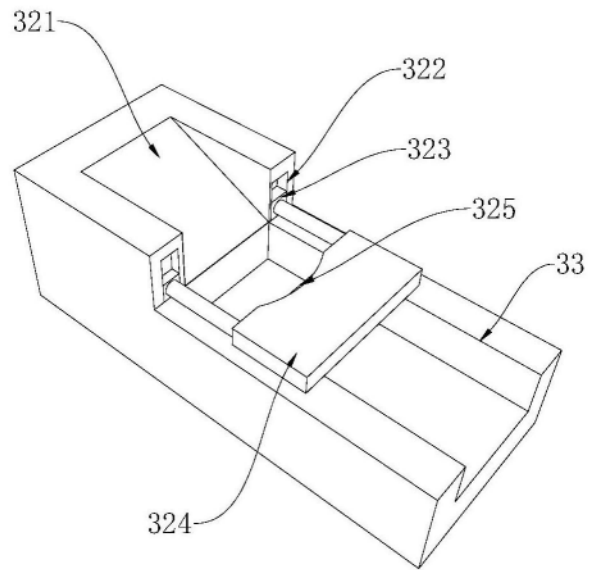


图5