



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208035618 U

(45)授权公告日 2018.11.02

(21)申请号 201820304182.5

(22)申请日 2018.03.06

(73)专利权人 廊坊兴山木业有限公司

地址 065800 河北省廊坊市文安县滩里镇
安左路北

(72)发明人 梁香山

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理
事务所(普通合伙) 11435

代理人 刘敏

(51)Int.Cl.

B32B 37/10(2006.01)

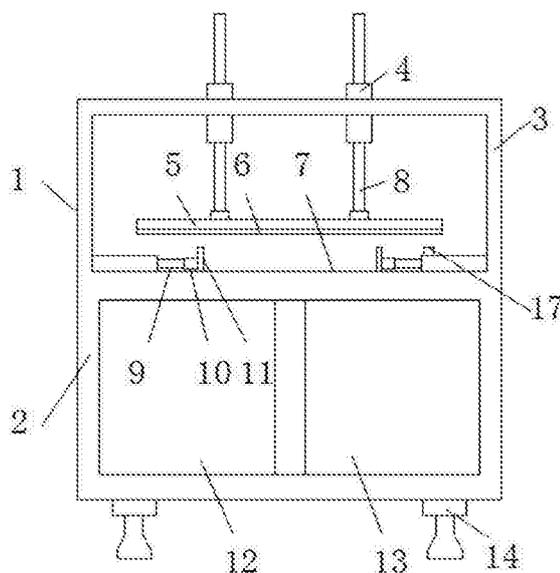
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种复合板材预压机

(57)摘要

本实用新型公开了一种复合板材预压机,包括装置本体;所述装置本体由箱体、工作台和支架组成,所述支架位于工作台上侧,所述工作台位于箱体上侧,所述箱体底端四周设置有支腿,所述箱体内部设置有物料箱和成品箱,所述物料箱和成品箱之间通过隔板隔开,所述工作台上侧两端设置有夹板,所述夹板一侧与第一电动伸缩杆连接,所述电动伸缩杆与工作台固定连接,所述工作台上侧设置有压板,所述压板上侧与伸缩杆固定连接,所述伸缩杆位于气缸内部,所述气缸位于支架上侧。该实用新型通过第一电动伸缩杆能够对夹板之间的距离进行调节,能够限制不同宽度板材的活动,方便对不同厚度的板材进行加工。



CN 208035618 U

1. 一种复合板材预压机,包括装置本体(1);其特征在于:所述装置本体(1)由箱体(2)、工作台(7)和支架(3)组成,所述支架(3)位于工作台(7)上侧,所述工作台(7)位于箱体(2)上侧,所述箱体(2)底端四周设置有支腿(14),所述箱体(2)内部设置有物料箱(12)和成品箱(13),所述物料箱(12)和成品箱(13)之间通过隔板隔开,所述工作台(7)上侧两端设置有夹板(11),所述夹板(11)一侧与第一电动伸缩杆(9)连接,所述电动伸缩杆(9)与工作台(7)固定连接,所述工作台(7)上侧设置有压板(5),所述压板(5)上侧与伸缩杆(8)固定连接,所述伸缩杆(8)位于气缸(4)内部,所述气缸(4)位于支架(3)上侧。

2. 根据权利要求1所述的一种复合板材预压机,其特征在于:所述第一电动伸缩杆(9)上侧安装有触碰开关(17),且触碰开关(17)与夹板(11)高度一致。

3. 根据权利要求1所述的一种复合板材预压机,其特征在于:所述工作台(7)后侧设置有第二电动伸缩杆(15),且第二电动伸缩杆(15)前端设置有推板(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种复合板材预压机,其特征在于:所述夹板(11)后侧设置有连接件(10),且连接件(10)一端与第一电动伸缩杆(9)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种复合板材预压机,其特征在于:所述压板(5)底端设置有弹垫(6),且弹垫(6)与板材相互接触。

一种复合板材预压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材生产设备技术领域,具体是一种复合板材预压机。

背景技术

[0002] 预压机是胶合板生产线的辅机,它是生产过程中,为缩短热压周期和提高板子的质量的胶合前进行初步粘合的机械设备,预压机属于压力机械。预压机主要对涂胶组坯后的单板进行短时间的冷压,使之初步成型,再送入热压机进行热压胶合的工序,该实用新型在使用时夹板之间的距离难以调节,使得板材活动范围较大,使得加工时板材容易变形。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种复合板材预压机,以解决现有技术中的夹板之间的距离难以调节,使得板材活动范围较大,使得加工时板材容易变形的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种复合板材预压机,包括装置本体;所述装置本体由箱体、工作台和支架组成,所述支架位于工作台上侧,所述工作台位于箱体上侧,所述箱体底端四周设置有支腿,所述箱体内部设置有物料箱和成品箱,所述物料箱和成品箱之间通过隔板隔开,所述工作台上侧两端设置有夹板,所述夹板一侧与第一电动伸缩杆连接,所述电动伸缩杆与工作台固定连接,所述工作台上侧设置有压板,所述压板上侧与伸缩杆固定连接,所述伸缩杆位于气缸内部,所述气缸位于支架上侧。

[0005] 优选的,所述第一电动伸缩杆上侧安装有触碰开关,且触碰开关与夹板高度一致。

[0006] 优选的,所述工作台后侧设置有第二电动伸缩杆,且第二电动伸缩杆前端设置有推板。

[0007] 优选的,所述夹板后侧设置有连接件,且连接件一端与第一电动伸缩杆固定连接。

[0008] 优选的,所述压板底端设置有弹垫,且弹垫与板材相互接触。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该实用新型在使用时通过第一电动伸缩杆能够对夹板之间的距离进行调节,能够限制不同宽度板材的活动,方便对不同厚度的板材进行加工,触碰开关能够在压板下降到一定距离时与触碰开关相互接触,控制伸缩杆停止向下移动,通过第二电动伸缩杆能带动推板进行移动,方便将加工好后的板材进行推出,连接件能够对夹板进行更换,通过更换不同高度的夹板,可以对不同厚度的板材进行加工,弹垫在压板进行预压时进行收缩,避免板材瞬间受压较大,产生变形。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的俯视图。

[0012] 图中:1-装置本体;2-箱体;3-支架;4-气缸;5-压板;6-弹垫;7-工作台;8-伸缩杆;9-第一电动伸缩杆;10-连接件;11-夹板;12-物料箱;13-成品箱;14-支腿;15-第二电动伸缩杆;16-推板;17-触碰开关。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种复合板材预压机,包括装置本体1;装置本体1由箱体2、工作台7和支架3 组成,支架3位于工作台7上侧,工作台7位于箱体2上侧,箱体2底端四周设置有支腿14,箱体2内部设置有物料箱12 和成品箱13,物料箱12和成品箱13之间通过隔板隔开,工作台7上侧两端设置有夹板11,夹板11一侧与第一电动伸缩杆9 连接,电动伸缩杆9与工作台7固定连接,工作台7上侧设置有压板5,压板5上侧与伸缩杆8固定连接,伸缩杆8位于气缸 4内部,气缸4位于支架3上侧,第一电动伸缩杆9上侧安装有触碰开关17,且触碰开关17与夹板11高度一致,触碰开关17 能够在压板5下降到一定距离时相互接触,控制伸缩杆8停止向下移动,工作台7后侧设置有第二电动伸缩杆15,且第二电动伸缩杆15前端设置有推板16,通过第二电动伸缩杆15能带动推板16进行移动,方便将加工好后的板材进行推出,夹板11 后侧设置有连接件10,且连接件10一端与第一电动伸缩杆9 固定连接,连接件10能够对夹板11进行更换,通过更换不同高度的夹板11,可以对不同厚度的板材进行加工,压板5底端设置有弹垫6,且弹垫6与板材相互接触,弹垫6在压板5进行预压时进行收缩,避免板材瞬间受压较大,产生变形。

[0015] 本实用新型的工作原理是:使用时将物料放入工作台7上侧,气缸4带动伸缩杆8向下移动,带动压板5对板材进行加工,第一电动伸缩杆9能够对夹板11之间的距离进行调节,能够限制不同宽度板材的活动,方便对不同厚度的板材进行加工,触碰开关17能够在压板5下降到一定距离时相互接触,控制伸缩杆8停止向下移动,通过第二电动伸缩杆15能带动推板16 进行移动,方便将加工好后的板材进行推出,连接件10能够对夹板11进行更换,通过更换不同高度的夹板11,可以对不同厚度的板材进行加工,弹垫6在压板5进行预压时进行收缩,避免板材瞬间受压较大,产生变形。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

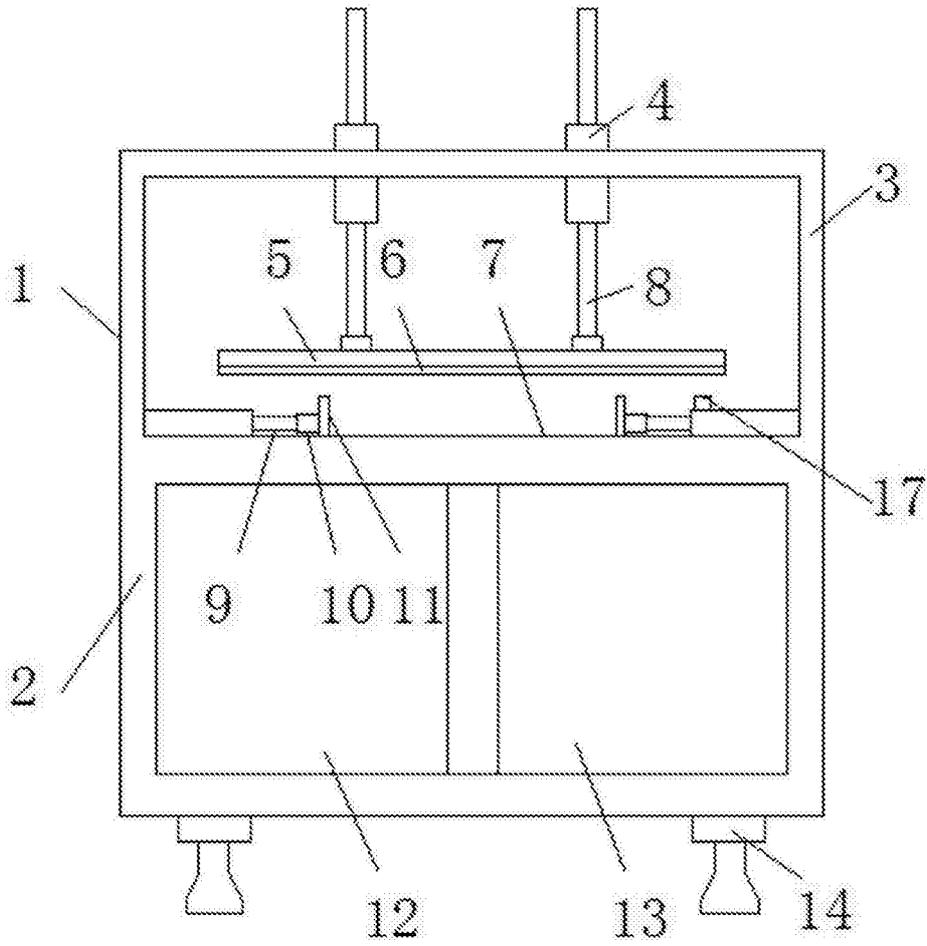


图1

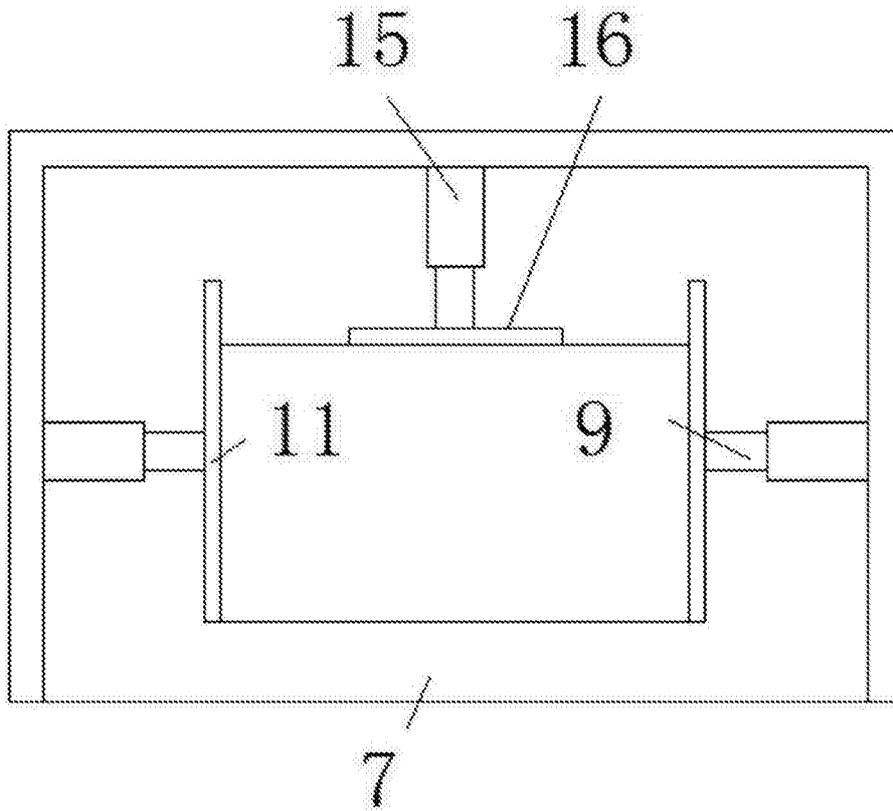


图2