(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211685972 U
(45)授权公告日 2020.10.16

(21)申请号 201922070798.8

(22)申请日 2019.11.26

(73)专利权人 宁波市鄞州敏达机械有限公司
地址 315000 浙江省宁波市鄞州区首南街道李花桥村

(72)发明人 强根虎

(74)专利代理机构 宁波甬致专利代理有限公司 33228
代理人 李迎春

(51)Int.Cl.
B65B 69/00(2006.01)
B65B 33/02(2006.01)

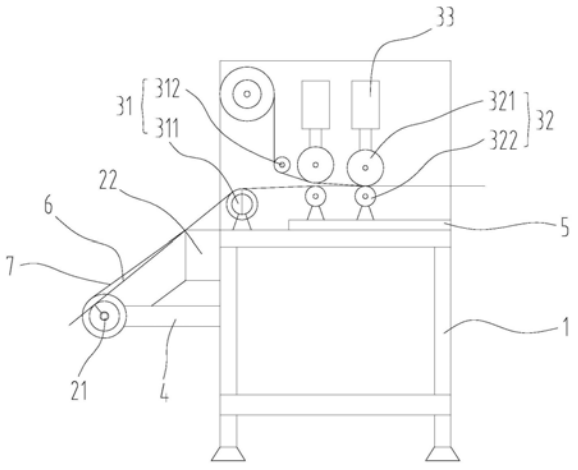
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种撕膜贴膜装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种撕膜贴膜装置，它包括一机架，所述机架上设有撕膜组件与贴膜组件，所述撕膜组件包括胶带轮及驱动胶带轮的第一驱动机构，膜从不锈钢钢带上撕离后卷绕至胶带轮上，随着胶带轮旋转而将膜撕离不锈钢钢带；所述贴膜组件包括导向轮与挤压轮，所述导向轮将不锈钢钢带与膜导向至挤压轮上，所述挤压轮将膜按压至不锈钢钢带表面，实现不锈钢钢带与膜贴合。本实用新型其能对不锈钢钢带材表面进行撕膜和贴膜，使得不锈钢钢带材表面覆盖一层保护膜，防止不锈钢钢带材表面受损，该装置不仅工作效率高，而且结构简单。



CN 211685972 U

1.一种撕膜贴膜装置,其特征在于,它包括一机架,所述机架上设有撕膜组件与贴膜组件,所述撕膜组件包括胶带轮及驱动胶带轮的第一驱动机构,膜从不锈钢钢带上撕离后卷绕至胶带轮上,随着胶带轮旋转而将膜撕离不锈钢钢带;所述贴膜组件包括导向轮与挤压轮,所述导向轮将不锈钢钢带与膜导向至挤压轮上,所述挤压轮将膜按压至不锈钢钢带表面,实现不锈钢钢带与膜贴合。

2.根据权利要求1所述的一种撕膜贴膜装置,其特征在于:所述胶带轮通过连接杆可旋转地固定于机架上,所述第一驱动机构为电机,电机输出端通过带传送与胶带轮连接。

3.根据权利要求2所述的一种撕膜贴膜装置,其特征在于:所述胶带轮为水平设置的筒状长方体,其一端固定于连接杆上,另一端悬空。

4.根据权利要求1所述的一种撕膜贴膜装置,其特征在于:所述导向轮包括第一导向轮与第二导向轮,所述第一导向轮用来导向不锈钢钢带,所述第二导向轮用来导向膜。

5.根据权利要求1所述的一种撕膜贴膜装置,其特征在于:所述挤压轮包括上挤压轮与下挤压轮,所述上挤压轮与下挤压轮并列设置,所述上挤压轮连接有第二驱动机构,所述第二驱动机构驱动上挤压轮朝下挤压轮移动,使得两个挤压轮形成挤压。

6.根据权利要求5所述的一种撕膜贴膜装置,其特征在于:所述挤压轮并列设置两个。

7.根据权利要求5或6所述的一种撕膜贴膜装置,其特征在于:所述机架上设有一升降板,所述下挤压轮固定于升降板上,所述升降板用来调节下挤压轮高度。

一种撕膜贴膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢钢带材加工技术领域，具体地是一种撕膜贴膜装置。

背景技术

[0002] 外切水密封条是将不锈钢钢带边缘经打毛、涂胶、滚压成型后，与橡胶在线共挤出，再经硫化、喷涂、植绒等工序制成。在打毛、涂胶、滚压过程中，很容易伤及不锈钢钢带的外露表面，在加工前，不锈钢钢带表面需要贴一层保护膜，防止不锈钢镜面表面受损，因此需要将不锈钢钢带出厂后的保护膜撕掉，然后再覆盖一层新的保护膜。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种撕膜贴膜装置，其能对不锈钢钢带材表面进行撕膜和贴膜，使得不锈钢钢带材表面覆盖一层保护膜，防止不锈钢钢带材表面受损，该装置不仅工作效率高，而且结构简单。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是：提供一种撕膜贴膜装置，它包括一机架，所述机架上设有撕膜组件与贴膜组件，所述撕膜组件包括胶带轮及驱动胶带轮的第一驱动机构，膜从不锈钢钢带上撕离后卷绕至胶带轮上，随着胶带轮旋转而将膜撕离不锈钢钢带；所述贴膜组件包括导向轮与挤压轮，所述导向轮将不锈钢钢带与膜导向至挤压轮上，所述挤压轮将膜按压至不锈钢钢带表面，实现不锈钢钢带与膜贴合。

[0005] 优选地，所述胶带轮通过连接杆可旋转地固定于机架上，所述第一驱动机构为电机，电机输出端通过带传送与胶带轮连接。

[0006] 优选地，所述胶带轮为水平设置的筒状长方体，其一端固定于连接杆上，另一端悬空。

[0007] 优选地，所述导向轮包括第一导向轮与第二导向轮，所述第一导向轮用来导向不锈钢钢带，所述第二导向轮用来导向膜。

[0008] 优选地，所述挤压轮包括上挤压轮与下挤压轮，所述上挤压轮与下挤压轮并列设置，所述上挤压轮连接有第二驱动机构，所述第二驱动机构驱动上挤压轮朝下挤压轮移动，使得两个挤压轮形成挤压。

[0009] 优选地，所述挤压轮并列设置两个。

[0010] 优选地，所述机架上设有一升降板，所述下挤压轮固定于升降板上，所述升降板用来调节下挤压轮高度。

[0011] 采用以上结构后，本实用新型的一种撕膜贴膜装置与现有技术相比，本装置先将不锈钢钢带的出厂膜撕掉，同时覆盖一层新的保护膜，实现了撕膜与贴膜工序同时同步并且在同一设备上进行，不仅工作效率高，而且结构简单易操作且稳定，降低工人劳动强度，降低生产成本。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型结构正视图。

[0013] 其中，1、机架，2、撕膜组件，21、胶带轮，22、第一驱动机构，3、贴膜组件，31、导向轮，311、第一导向轮，312、第二导向轮，32、挤压轮，321、上挤压轮，322、下挤压轮，33、第二驱动机构，4、连接杆，5、升降板，6、膜，7、不锈钢钢板。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0015] 如图1所示，它包括一机架1，机架1上设有撕膜组件2与贴膜组件3，撕膜组件2 包括胶带轮21及驱动胶带轮21的第一驱动机构22，膜6从不锈钢钢带7上撕离后卷绕至胶带轮21上，随着胶带轮21旋转而将膜6持续撕离不锈钢钢带7；贴膜组件3包括导向轮31与挤压轮32，导向轮31将不锈钢钢带7与新膜6导向至挤压轮32上，挤压轮32将膜6按压至不锈钢钢带7表面，实现不锈钢钢带7与新膜6贴合。

[0016] 胶带轮21通过连接杆4可旋转地固定于机架1上，第一驱动机构22为电机，电机根据不同生产情况而选择不同型号，具体型号在此不赘言，电机输出端通过带传送与胶带轮21连接，比如皮带、链条连接等，胶带轮21与电机输出端不直接连接，而通过带连接传送，这样的好处在于，通过调节带传送来调节胶带轮21的放置位置，以适应不同工况。

[0017] 胶带轮21为水平设置的筒状长方体，其一端固定于连接杆4上，另一端悬空，本实施例中，连接杆4呈水平设置，连接杆4一端固定于机架1侧面，另一端固定胶带轮21，胶带轮21悬空的目的在于，方便手动将撕离的膜6缠绕并固定于胶带轮21上，同时方便将膜6回收；另外，胶带轮21为筒状长方体形状，使得膜6缠绕后增加了与胶带轮21表面的摩擦力，防止胶带轮21在缠膜6时打滑。

[0018] 导向轮31包括第一导向轮311与第二导向轮312，第一导向轮311用来导向已经撕掉膜6的不锈钢钢带7，第二导向轮312用来导向新膜6，不锈钢钢带7与新膜6分别从第一导向轮311与第二导向轮312导向至挤压轮32进行贴膜工序。

[0019] 挤压轮32包括上挤压轮321与下挤压轮322，上挤压轮321与下挤压轮322并列设置，本实施例中，上挤压轮321与下挤压轮322呈上下并列设置，上挤压轮321连接有第二驱动机构33，第二驱动机构33驱动上挤压轮321朝下移动，使得上挤压轮321的外圈靠近并紧抵下挤压轮322的外圈，从而使得两个挤压轮形成挤压，新膜6与不锈钢钢带7通过上挤压轮321朝向下挤压轮322按压，上挤压轮321直接按压新膜6，不锈钢钢带7抵于下挤压轮32表面顶部，使得新膜6贴合于不锈钢钢带7表面，本实施例中，第二驱动机构33为液压泵或电机，具体型号在此不赘言。

[0020] 如图1所示，在水平方向并列设置两组挤压轮32，且两个下挤压轮322的高度相同，使得经过挤压轮32的不锈钢钢带7与新膜6贴合后处于直线方向传送，防止不同高度挤压轮32导致不锈钢钢带7折弯，第一组挤压轮32用来将新膜6与不锈钢钢带7贴合，第二组挤压轮32用来挤压已经贴合新膜6后的不锈钢钢带7，保证不锈钢钢带7与新膜6进一步贴合，本实施例中，挤压轮32为两组，挤压轮32还可以为两组以上，且均为并列方式设置，除了第一组挤压轮32用来按压新膜6与不锈钢钢带7贴合，剩余挤压轮32进一步保证贴合。

[0021] 机架1上设有一升降板5，下挤压轮322固定于升降板5上，升降板5用来调节下挤压

轮322高度，升降板5四周通过固定件如螺栓等固定于机架1上，通过调整固定件高度，来调节升降板5身体的高度；或者升降板5通过连接液压泵，并通过液压泵驱动来实现升降等。关于升降板5高度调节方式，在此不赘言。设置升降板5的目的在于能快速且大幅度调节下挤压轮322的高度，实现挤压轮32不同挤压强度。

[0022] 撕膜组件2还包括一感应器，感应器靠近胶带轮21，用来监测膜6是否完全撕离不锈钢钢带7表面。

[0023] 不锈钢钢带7出厂前带有保护膜6，其以卷筒形式位于撕膜组件2之前，通过卷筒旋转将不锈钢钢带7传送至撕膜组件2上，通过本装置撕膜6与贴膜6后，不锈钢钢带7传输至后道工序。

[0024] 上述所有挤压轮32和导向轮31的外表面均为软性材料，如橡胶等，防止不锈钢钢带 7与膜6表面受损，同时有利于不锈钢钢带7与膜6的传送。

[0025] 实用新型较佳的实施例作了说明，但不能理解为是对权利要求的限制。本实用新型不仅局限于以上实施例，其具体结构允许有变化，凡在本实用新型独立要求的保护范围内所作的各种变化均在本实用新型的保护范围内。

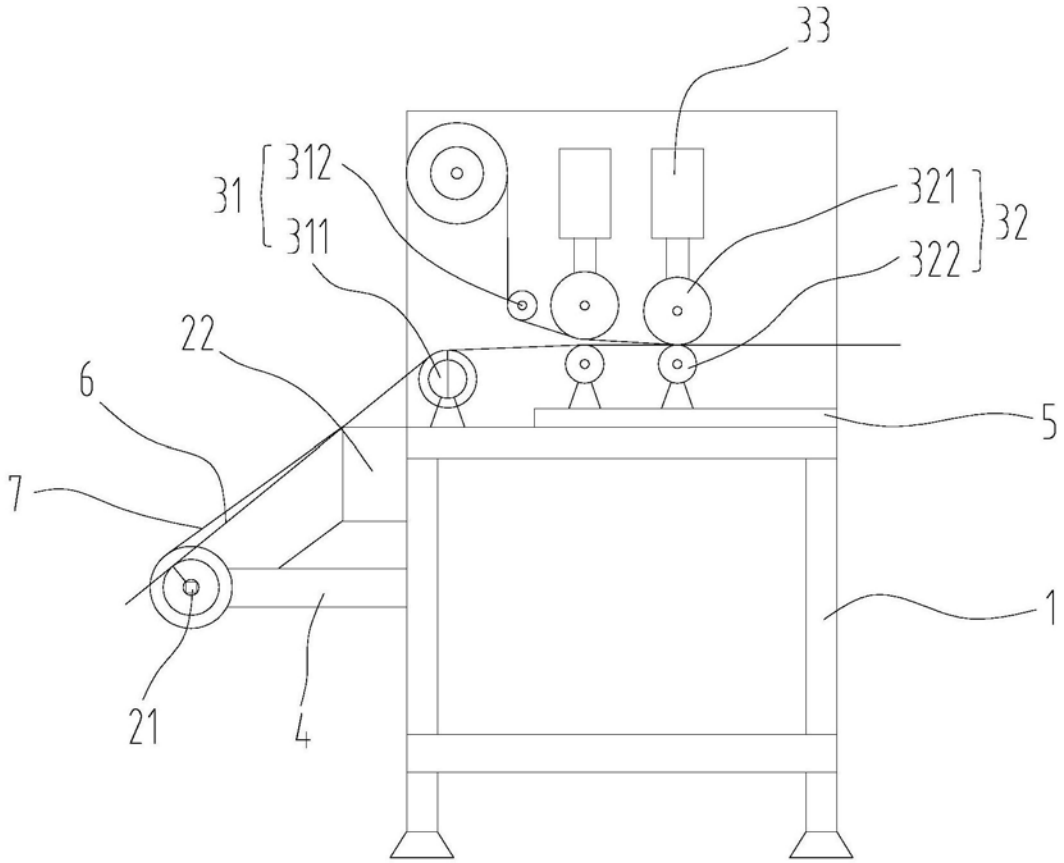


图1