



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

254542

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

D 06 H 1/04

(22) Přihlášeno 06 05 86

(21) PV 3281-86.Z

(40) Zveřejněno 14 05 87

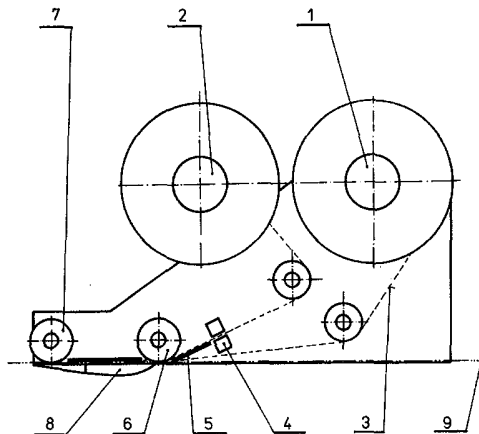
(45) Vydáno 15 09 88

(75)
Autor vynálezu

ČEŘOVSKÝ JIŘÍ ing., GOTTWALD TOMÁŠ ing., DVŮR KRÁLOVÉ nad Labem,
MARX PETR ing., SEMILY, HLAVATÝ PAVEL ing., DOUBRAVICE,
JIRÍK JAROMÍR ing., ŽIŽKA JIŘÍ, BÍLÁ TŘEMEŠNÁ

(54) Zařízení k označování vad a vkládání informací samolepkou na okraj
plošného pásu, zejména textilního

Zařízení označuje vady, či označuje jiné údaje na okraji plošného pásu nalepením samolepky. Samolepka se nalepuje s nastavitelným přesahem přes okraj plošného pásu, přičemž se v předvoleném místě ohne o 180° a přilepí se i na spodní stranu pásu. Zařízení může být řízeno mikroprocesorem a je zvláště vhodné při klasifikaci tkanin.



Vynález se týká zařízení, které umožní nalepit samolepicí značku na okraj plošného pásu zejména textilního v místě, kde se vyskytuje vada nebo vzniká potřeba sdělit určitou informaci. Zařízení je napojeno na mikroprocesor, který zařízení ovládá a pomocí samolepky identifikuje označená místa. Podle zvoleného programu ukládá získané informace o značení do paměti a manipuluje s nimi.

V současné době je v textilním průmyslu označování místa chyby nebo sdělení určité informace pro následující úkon či pro spotřebitele prováděno zpravidla našíváním nitě na okraj tkaniny. V některých případech se toto označování provádí ručním nalepením samolepicí pásky na okraj materiálu, nebo se ručně nažehlují značka s obsahem magnetického prášku. Někdy se provádí označení speciálním značkovacím strojkem zvaný markfix, ale vždy ručně a za klidu plošného pásu, to je za klidu stroje.

Značení chyb na plošném, zejména textilním pásu se provádí zařízením k označování vad a vkládáním informací samolepkou na okraj plošného pásu, zejména textilního, které může být řízeno mikroprocesorem, podle vynálezu tím, že nalepovaná samolepka je nalepena tak, že z větší části přečnívá přes okraj pásu. Speciální ohýbací zařízení přečnívající část samolepky ohne o 180° a přitlačný váleček ji přitiskne i na spodní stranu pásu. Ohýbací zařízení je seřizováno tak, aby samolepka po nalepení přesahovala přes okraj pásu podle potřeby nebo požadavku. Přesné ohnutí zajišťuje zeslabení samolepky v místě, kde má být přehnuta. Zeslabení je možno provádět různým způsobem - buď naříznutím její vnější vrstvy, nebo perforací. Zeslabení v místě ohybu se též docílí zesílením ploch samolepky, kde nemá dojít k ohybu.

Zařízení k označování vad a vkládání informací podle vynálezu umožní označovat okraje plošných pásů za chodu stroje, čímž se zvýší produktivita práce. Napojení značkovače na mikroprocesor umožní podle programu vyhotovit záznam o zpracovávaném pásu se všemi zjištěnými údaji. Zavedením jednotného způsobu značení samolepkou v technologickém procesu se usnadní identifikace vložených informací s možností dalších akčních zásahů, jako jsou vyřezávání celokusových vad pásů, nebo jejich dělení na určitou naprogramovanou délku.

Na přiloženém výkresu je na obr. 1 znázorněn nárys zařízení ke značení, na obr. 2 je řez znázorňující nalepení samolepky, na obr. 3 je půdorys nalepených samolepek.

Pracovnice, která prohlídí průběžný plošný pás 9, zejména textilní, stiskne při zjištění vady v určeném místě příslušné neznázorněné tlačítko názvu vady a na okraj plošného pásu 9 se ve zvoleném místě bez zastavení prohlížecího stroje nalepí samolepka 10. Povel k nalepení samolepky se přivádí k mikroprocesoru, který vydá příkaz ke spuštění krokového motoru navíjecího zařízení 1 nosného pásu 3. Nosný pás 3 se samolepkami 10 odvíjející se z odvíjecího zařízení 2 prochází optickým dvojčidlem 4, které po průchodu jedné či více předvolených samolepek 10 vydá signál k zastavení krokového motoru navíjecího zařízení 1 nosného pásu 3. Na snímací plech 5, přes jehož hranu je veden nosný pás 3, se samolepky 10 z tohoto pásu snímají a přichytí se částí na probíhající plošný pás 9, např. textilní. Na vrchní část plošného pásu 9 je samolepka 10 přitlačena přitlačným válečkem 6. V ohýbacím zařízení 8 se volný konec samolepky 10 ohne o 180° a zažehlovacím válečkem 7 je dokonale přitlačena na spodní stranu plošného pásu 9. Nastavitelný přesah 11 je nastaven podle požadavku zákazníka. Místo přehnutí 12 samolepky 10 je určováno místem jejího zeslabení.

Zařízení podle vynálezu je možno použít při označení místa vady při klasifikaci textilií a k rozlišení druhu vady. Nalepená samolepka 10 značkovačem může také sloužit k předvolbě místa řezu tkaniny nebo jako synchronizační značka při beznapětovém měření délky.

Zařízení je možno použít při kontrole a označování vad u jakéhokoliv plošného pásu jako je plech, sklo, fólie z plastické hmoty a podobně.

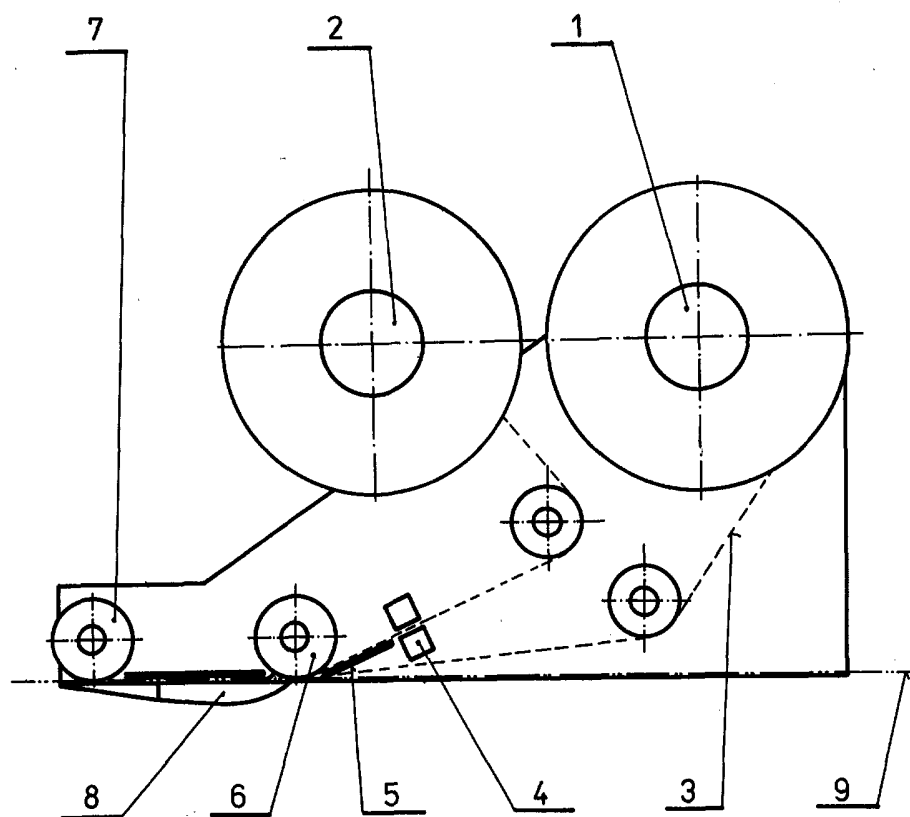
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení k označování vad a vkládání informací samolepkou na okraj plošného pásu, zejména textilního, které může být řízeno mikroprocesorem, vyznačující se tím, že obsahuje odvíjecí zařízení (2) nosného pásu (3) se samolepkami (10), zeslabenými v místě požadovaného ohybu a navíjecí zařízení (1) nosného pásu (3), mezi kterým je optické dvojčidlo (4) k dodávání signálu krokovému motoru navíjecího zařízení (1) nosného pásu (3) a snímací plech (5) ke snímání a nalepení samolepky (10) na okraj plošného pásu (9), přičemž ve směru pohybu plošného pásu (9) je za snímacím plechem (5) přítlačný váleček (6) a dále ohýbací zařízení (8) k přehnutí samolepky o 180° a dále zažehlovací váleček (7).

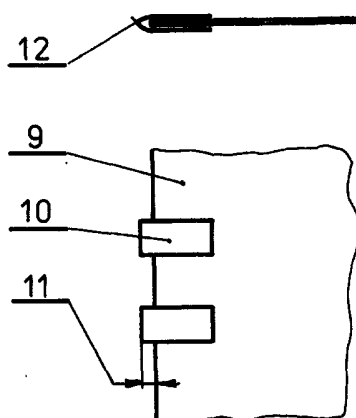
1 výkres

254542

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3