



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203919116 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420227800. 2

(22) 申请日 2014. 05. 06

(73) 专利权人 大冶市真有味旅游商品有限公司
地址 435100 湖北省黄石市大冶市陈贵镇陈贵大道东 29 号

(72) 发明人 刘笑飞

(51) Int. Cl.

B26D 1/08 (2006. 01)

B26D 7/08 (2006. 01)

B26D 7/06 (2006. 01)

B26D 7/32 (2006. 01)

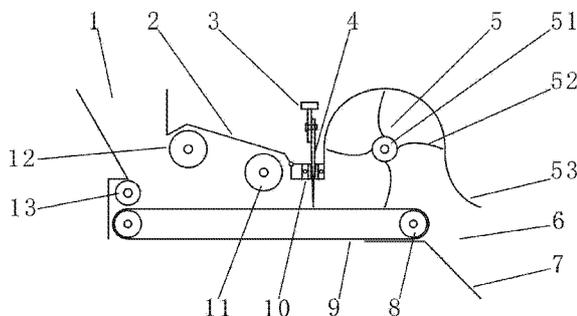
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种腌制蔬菜切段机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蔬菜切割装置, 具体的是一种腌制蔬菜切段机, 包括机体和传送带, 机体包括在传送带上方依次设置的: 进料口、导料辊、铺料辊、切刀与出料口, 所述机体外包裹有机壳, 导料辊与铺料辊半径一致且导料辊高于铺料辊, 所述切刀螺栓连接于刀架, 刀架由安装在机体的液压装置驱动, 所述切刀两侧各固定设置一擦刀片, 所述切刀与出料口之间还设置有拨料辊, 所述出料口由挡料板和导料板组成。本实用新型的腌制蔬菜切段机, 对腌制蔬菜进行切段操作, 通过将切刀实时清理并将切段后的蔬菜及时拨走, 避免产生淤积堵塞, 提高了生产效率。



1. 一种腌制蔬菜切段机,包括机体和传送带,机体在传送带上方,且机体内部从左向右依次设置:进料口、导料辊、铺料辊、切刀与出料口,所述机体外设有机壳,导料辊与铺料辊半径一致且导料辊高于铺料辊,所述切刀螺栓连接于刀架,刀架由安装在机体的液压装置驱动,其特征在于:

所述切刀两侧各固定设置一擦刀片,擦刀片紧贴切刀并螺栓固定到机体;

所述切刀与出料口之间还设置一拨料辊,拨料辊包括一转轴和若干焊接到转轴的叶片;

所述出料口由挡料板和出料板组成。

2. 根据权利要求1所述的腌制蔬菜切段机,其特征在于:所述擦刀片宽度大于切刀,擦刀片为弹性材质。

3. 根据权利要求1所述的腌制蔬菜切段机,其特征在于:所述拨料辊的叶片为向逆时针方向凸起的弧形叶片,弧形叶片沿转轴均匀分布、数量为三个或三个以上。

4. 根据权利要求1所述的腌制蔬菜切段机,其特征在于:所述拨料辊设置辊壳,辊壳延伸出弧形的挡料板。

5. 根据权利要求1所述的腌制蔬菜切段机,其特征在于:所述进料口底部、与导料辊对应且贴紧传送带设置一个辅助辊。

6. 根据权利要求1-5任一所述的腌制蔬菜切段机,其特征在于:所述导料辊、辅助辊与拨料辊转向均为逆时针,所述辅助辊与传送带的传动轮转向均为顺时针。

一种腌制蔬菜切段机

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品腌制生产领域,尤其是涉及一种用于将腌制蔬菜快速切段且防止工作面淤堵的切割工具。

背景技术

[0002] 现有腌制食品生产中,腌制好的蔬菜包装前多要进行切段操作,为了保证切段均匀、快速,多采用切割机进行操作。

[0003] 现有的切割机,通过传送带传送原料到切刀进行切割,进入切刀切割前也会将原料进行铺平便于提高切割效率,但是目前的切割机工作时,切刀在上下往复运动时表面会粘附切段后的蔬菜,并且切割后的蔬菜会由于不能及时被传送带运走,经常会将切割机的出料口堵塞,此时,便需要停止切割、开盖进行疏导,极大的降低了切割机的工作效率;而且常见切割机的切刀刀刃多裸露在外,不够安全卫生。

发明内容

[0004] 为了克服上述的现有蔬菜切割装置容易产生淤堵的缺陷,本实用新型旨在提供一种防止工作面淤堵的腌制蔬菜切段机。

[0005] 本实用新型采用以下技术方案来实现上述目的:

[0006] 一种腌制蔬菜切段机,包括机体和传送带,机体在传送带上方,且机体内部从左向右依次设置:进料口、导料辊、铺料辊、切刀与出料口,所述导料辊与铺料辊外包裹有机壳,导料辊与铺料辊半径一致且导料辊高于铺料辊,所述切刀螺栓连接于刀架,刀架由安装在机体的液压装置驱动;

[0007] 所述切刀两侧各固定设置一擦刀片,擦刀片紧贴切刀并螺栓固定到机体;

[0008] 所述切刀与出料口之间还设置一拨料辊,拨料辊包括一转轴和若干焊接到转轴的叶片;

[0009] 所述出料口由挡料板和出料板组成。

[0010] 根据以上所述的腌制蔬菜切段机,所述擦刀片宽度大于切刀,擦刀片为弹性材质;所述拨料辊的叶片为向逆时针方向凸起的弧形叶片,弧形叶片沿转轴均匀分布、数量为三个或三个以上;所述拨料辊设置辊壳,辊壳延伸出弧形的挡料板;所述进料口底部、与导料辊对应且贴紧传送带设置一个辅助辊;所述机壳与机体转动连接。

[0011] 根据以上所述的腌制蔬菜切段机,所述导料辊、辅助辊与拨料辊转向均为逆时针,所述辅助辊与传送带的传动轮转向均为顺时针。

[0012] 本实用新型采用以上结构后,具有以下有益效果:切刀做上下往复运动对蔬菜切割时,其两侧的擦刀片及时将切刀表面擦拭干净,且使刀刃不会外露;拨料辊将切段后的蔬菜及时拨走,避免在切割工作面产生淤堵。本实用新型的腌制蔬菜切段机,不易发生淤堵、切割效率高,切刀工作更安全、卫生。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的腌制蔬菜切段机实施例的结构示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型的腌制蔬菜切段机实施例的刀架及切刀结构示意图。

具体实施方式

[0015] 附图中涉及到的标记说明：进料口 1，机壳 2，刀架 3，螺栓 31，液压装置 32，切刀 4，拨料辊 5，转轴 51，叶片 52，挡料板 53，出料口 6，出料板 7，传动轮 8，传送带 9，擦刀片 10，铺料辊 11，导料辊 12，辅助辊 13，机体 14。

[0016] 下面结合附图对本实用新型实施例的腌制蔬菜切段机的技术方案和工作方法进行详细说明。

[0017] 如图 1 所示，一种腌制蔬菜切段机，包括传送带 9 和设置在传送带 9 上的机体 14，所述机体包括从左到右依次设置的：进料口 1、导料辊 12、铺料辊 11、刀架 3、拨料辊 5 与出料口 6，导料辊 12 高于铺料辊 11，机体外设置机壳；

[0018] 进料口 1 底部、与导料辊 12 对应且贴紧传送带 9 设置一个辅助辊 11；

[0019] 导料辊 12 与铺料辊 11 处的机壳 2 与机体为转动连接，可向上开启，便于维修；

[0020] 拨料辊 5 由转轴 51 和焊接到转轴 51 的叶片 52 组成，叶片 52 为逆时针方向凸起的弧形叶片且沿转轴 51 均匀分布的四个，叶片 52 的长度：以转动到竖直时，其端部与传动带 9 表面相抵为宜，拨料辊 5 的辊壳延伸出弧形的挡料板 53；

[0021] 出料口 6 上部为挡料板 53，下部为出料板 7。

[0022] 如图 2，刀架 3 由安装在机体 14 的液压装置 32 驱动，刀架 3 上螺栓连接有切刀 4，切刀便于更换，切刀 4 两侧紧贴刀面各设置一塑料的擦刀片 10，擦刀片 10 通过螺栓固定到机体上，擦刀片 10 的高度以切刀 4 上移到最高处时刀刃底边仍低于擦刀片 10 为宜，刀刃不会外露，更安全、卫生。

[0023] 工作时，所述导料辊 12、辅助辊 11 与拨料辊 5 为逆时针转动，所述辅助辊 13 与传送带 9 及传动轮 8 为顺时针转动。从进料口 1 加入原料，原料在导料辊 12 与辅助辊 13 带动下沿传送带向右输送，被铺料辊 11 压均匀后进入切刀 4 下，切刀 4 及刀架 3 在液压装置 32 作用下作上下往复运动将原料进行切段，拨料辊 5 的叶片 52 在转轴 51 带动下转动，将切段后的段料拨离，及时清理传送带 9 上的段料并从出料口 6 排出，逆时针凸起的弧形叶片不易粘附段料，挡料板 53 可以将拨料辊 5 转动带起的段料阻挡并从出料板 7 落入容器内。

[0024] 切刀 4 上下往复运动时，其两侧的擦刀片 10 及时将切刀表面清理干净，防止段料粘附到刀面影响切段工作，避免工作通道淤堵。

[0025] 由此可见，本实用新型的腌制蔬菜切段机，不易发生淤堵、切割效率高，切刀工作更安全、卫生。

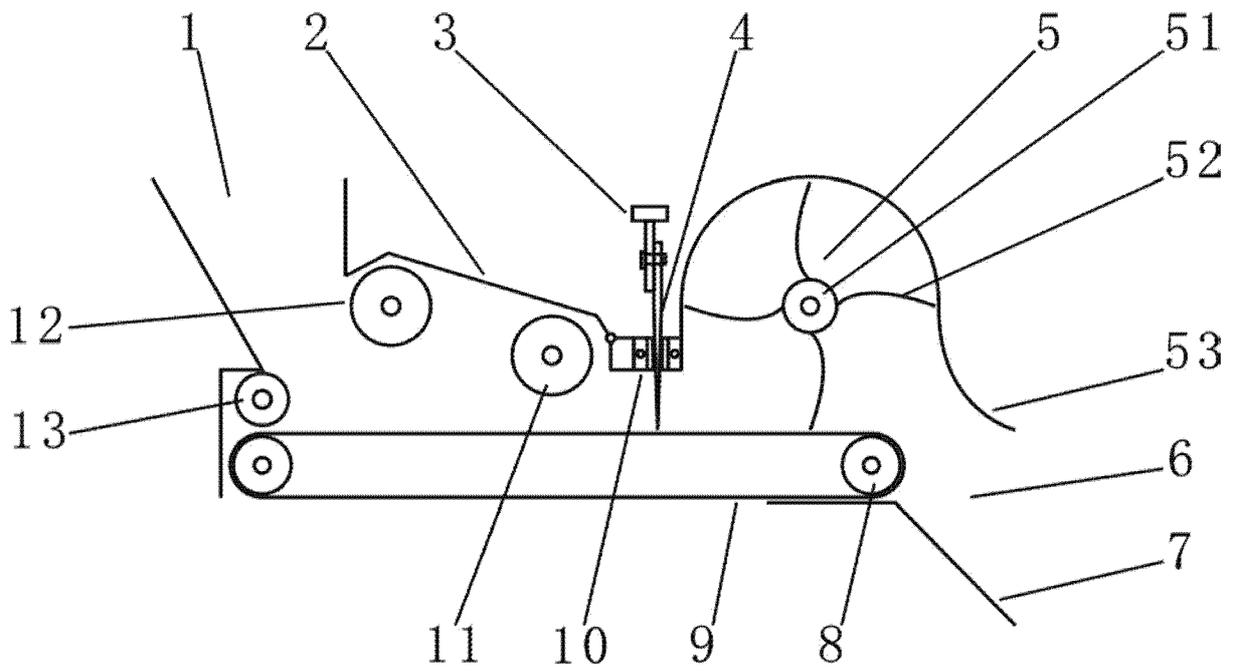


图 1

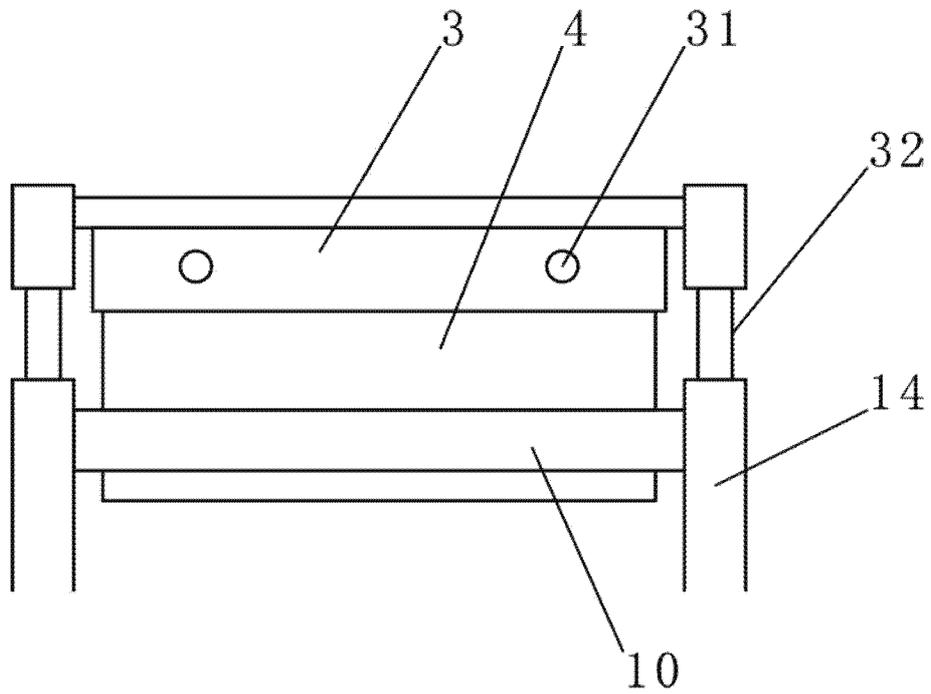


图 2