



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204455486 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520085057. 6

(22) 申请日 2015. 02. 06

(73) 专利权人 福建省晋江市佶龙机械工业有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市五里工业园区

(72) 发明人 杨兴财 丁金栋 杭立忠

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区鼎兴专利代理事务所(普通合伙) 35217

代理人 傅契克

(51) Int. Cl.

D04B 23/02(2006. 01)

D04B 27/06(2006. 01)

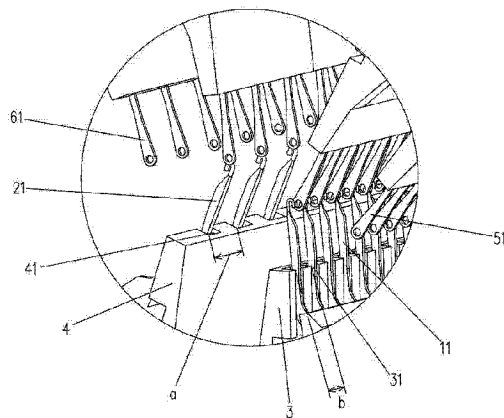
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双机号经编机

(57) 摘要

本实用新型公开一种双机号经编机,包括前、后针床(1,2)和前、后脱圈板(3,4),前、后针床(1,2)上分别排列固设若干舌针一(11)和舌针二(21),前、后脱圈板(3,4)的上方设若干与之对应的前、后梳栉床(5,6),前、后梳栉床(5,6)上分别排列固设若干导纱针一(51)和导纱针二(61),前针床上相临舌针一(11)的间距(a)与后针床上相临舌针二(21)的间距(b)不相等。该双机号经编机,前、后针床(1,2)单位长度上的舌针针数(机号)不相同,相比现有双针床经编机,其可编织双面纱线原料差异更大的织物,扩大了双针床经编机的产品适应范围。



1. 一种双机号经编机,包括并列对设的前、后针床(1,2),所述前、后针床(1,2)间设有与之对应的前、后脱圈板(3,4),前、后脱圈板(3,4)分别包括位于顶端外侧的前、后栅栏状针槽(31,41),前针床(1)上排列固设有若干穿过前栅栏状针槽(31)的舌针一(11),后针床(2)上排列固设有若干穿过后栅栏状针槽(41)的舌针二(21),所述前、后脱圈板(3,4)的上方设若干与之对应的前、后梳栉床(5,6),前梳栉床(5)上排列固设有与前针床上舌针一(11)相对应的若干导纱针一(51),后梳栉床(6)上排列固设有与后针床上舌针二(21)相对应的若干导纱针二(61),其特征在于:前针床上相临舌针一(11)的间距(a)与后针床上相临舌针二(21)的间距(b)不相等。

## 一种双机号经编机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织经编机,特别是指一种双机号经编机。

### 背景技术

[0002] 双针床经编机主要用于编织双面针织品,针织品两面可采用不同颜色、不同种类、不同粗细或不同性能的纱线。目前,现有双针床经编机前、后针床上舌针的排列间距相等,即前、后针床单位长度上的舌针针数(机号)相同。该种双针床经编机编织双面纱线原料接近的织物时,织物质量较佳,而用于编织双面具有差异的织物时,例如织物双面纱线粗细不同,为适应较粗的纱线,前、后针床上舌针的排列间距一般要较大,即前、后针床单位长度上的舌针针数较少,该种情况下编织出的织物,纱线较细的一面因舌针间距较大而较疏,织物整体效果差,且对于两面差异更大的织物,现有双针床经编机则不能编织。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双机号经编机。

[0004] 为实现本实用新型的目的,现详细说明其技术方案:一种双机号经编机,包括并列对设的前、后针床,所述前、后针床间设有与之对应的前、后脱圈板,前、后脱圈板分别包括位于顶端外侧的前、后栅栏状针槽,前针床上排列固设有若干穿过前栅栏状针槽的舌针一,后针床上排列固设有若干穿过后栅栏状针槽的舌针二,所述前、后脱圈板的上方设若干与之对应的前、后梳栉床,前梳栉床上排列固设有与前针床上舌针一相对应的若干导纱针一,后梳栉床上排列固设有与后针床上舌针二相对应的若干导纱针二,前针床上相临舌针一的间距与后针床上相临舌针二的间距不相等。

[0005] 本实用新型的双机号经编机,前、后针床单位长度上的舌针针数(机号)不相同,相比现有双针床经编机,其可编织双面纱线原料差异更大的织物,扩大了双针床经编机的产品适应范围。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图对本实用新型双机号经编机的实施方式作进一步详细的说明,其中:

[0007] 图 1 是本实用新型一种实施方式的结构示意图

[0008] 图 2 是图 1 中局部结构放大图。

### 具体实施方式

[0009] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型的双机号经编机,包括并列对设的前、后针床(1, 2),前、后针床(1, 2)间设有与之对应的前、后脱圈板(3, 4),前、后脱圈板(3, 4)分别包括位于顶端外侧的前、后栅栏状针槽(31, 41),前针床 1 上排列固设有若干穿过前栅栏状针槽 31 的舌针一 11,后针床 2 上排列固设有若干穿过后栅栏状针槽 41 的舌针二 21,前、后脱圈板

(3,4) 的上方设若干与之对应的前、后梳栉床(5,6),前梳栉床 5 上排列固设有与前针床上舌针一 11 相对应的若干导纱针一 51,后梳栉床 6 上排列固设有与后针床上舌针二 21 相对应的若干导纱针二 61,前针床上相临舌针一 11 的间距 a 与后针床上相临舌针二 21 的间距 b 不相等。

[0010] 本实用新型的双机号经编机,前针床上相临舌针一 11 的间距 a 与后针床上相临舌针二 21 的间距 b 不相等,即前、后针床(1,2)单位长度上的舌针针数(机号)不相同,相比现有双针床经编机,其可编织双面纱线原料差异更大的织物,比如编织双面纱线粗细不一的织物时,该种双机号经编机可同时适应粗细纱线,编织出的织物整体效果好,不会出现织物纱线较细的一面因舌针间距较大而较疏的现象,其扩大了双针床经编机的产品适应范围。

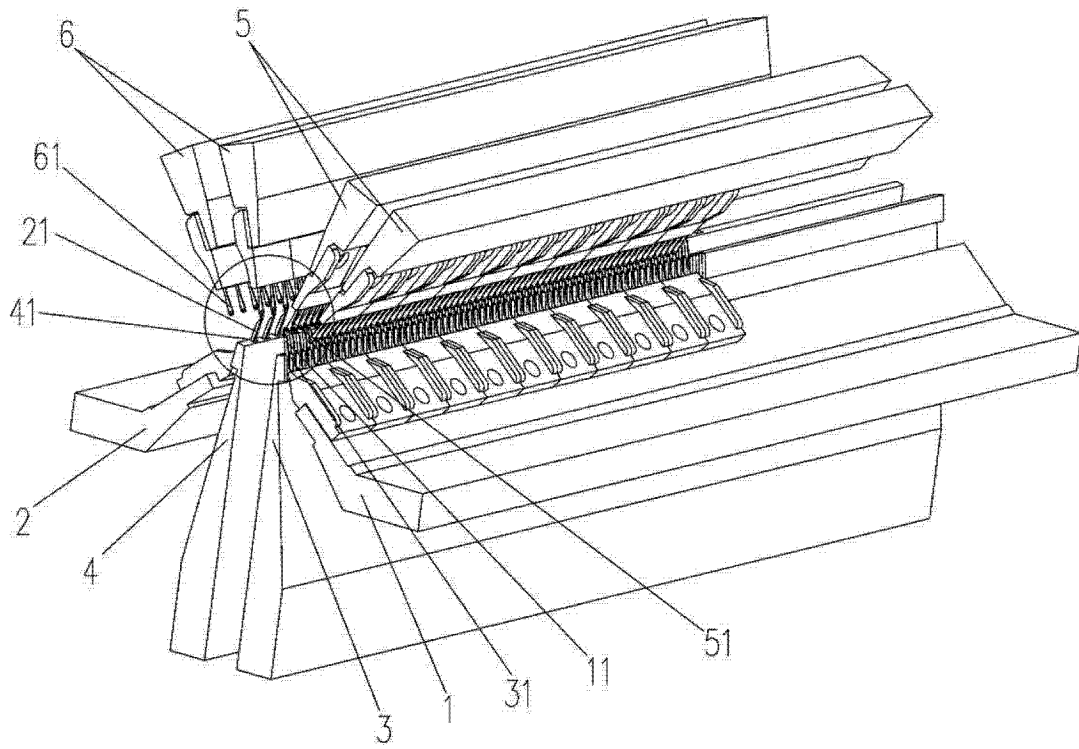


图 1

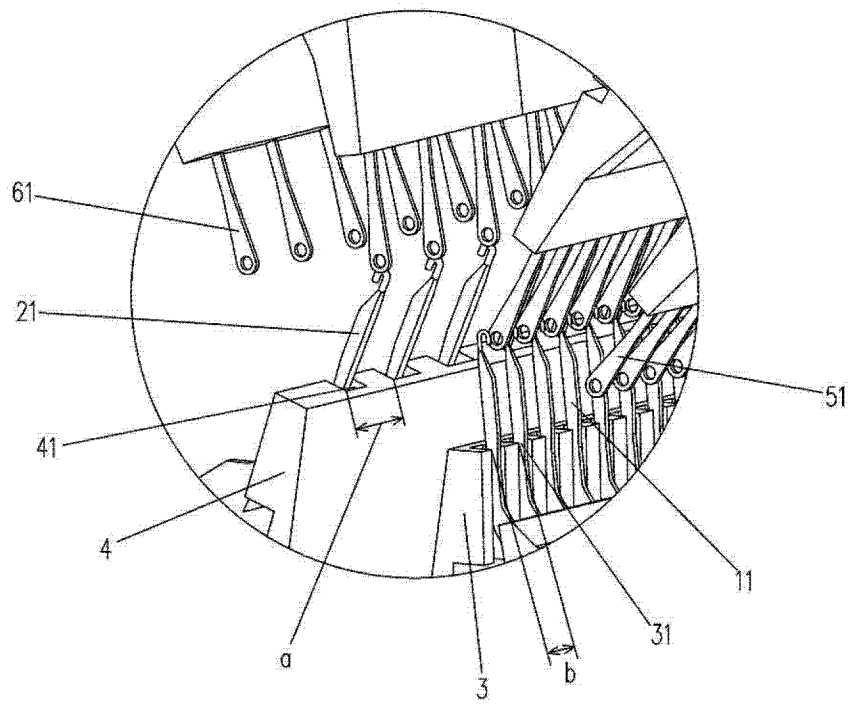


图 2