



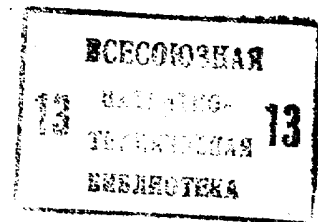
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1169821** **A**

(5D) 4 В 28 В 13/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

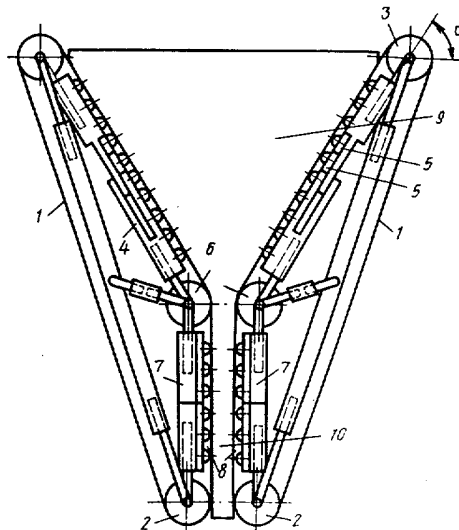
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3547893/29-33
(22) 31.01.83
(46) 30.07.85. Бюл. № 28
(72) Х. С. Воробьев, В. Н. Россовский,
Т. Д. Семенова, Л. В. Добашина
и Л. Н. Попов
(71) Научно-исследовательская лаборатория физико-химической механики материалов и технологических процессов Ордена Ленина Главмоспромстройматериалов
(53) 593.546(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 590141, кл. В 28 В 13/02, 1976.

(54) (57) БУНКЕР БЕТОНОУКЛАДЧИКА
ДЛЯ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ В
ФОРМУ, содержащий вертикальные и об-

разованные ленточными питателями наклонные к горизонтальной плоскости стенки с ведомыми и ведущими барабанами и опорными пластинами и роликами, отличающийся тем, что, с целью сокращения времени уплотнения, он снабжен промежуточными барабанами и дополнительными опорными пластинами и роликами, каждый ленточный питатель выполнен составным из верхней наклонной под углом $30-60^\circ$ к горизонтали и нижней вертикальной частей, основные и дополнительные опорные пластины — регулируемые по длине, причем ведущие барабаны установлены в верхней части бункера, а промежуточные — между основными и дополнительными пластинами.



(19) **SU** (11) **1169821** **A**

Изобретение относится к строительному оборудованию, в частности, к устройствам для подачи строительной смеси в форму с повышенной скоростью.

Цель изобретения — сокращение времени уплотнения бетонной смеси.

На чертеже изображена схема бункера бетоноукладчика для подачи бетонной смеси в форму.

Бункер содержит вертикальные и образованные ленточными питателями 1 наклонные к горизонтальной плоскости стенки с ведомыми 2 и ведущими 3 барабанами и опорными пластинами 4 и роликами 5. Бункер снабжен промежуточными барабанами 6 и дополнительными 7 опорными пластинами и роликами 8, каждый ленточный питатель 1 выполнен составным из верхней наклонной 9 под углом α 30—60° к горизонтали и нижней вертикальной 10 частей, основные 4 и дополнительные 7 опорные пластины — регулируемые по длине, причем ведущие 3 барабаны установлены в верхней части бункера, а промежуточные 6 — между основными 4 и дополнительными 7 опорными пластинами. Рабочие поверхности ленточных питателей 1 имеют облицовку из эластичного материала с рифленой поверхностью.

В зависимости от вида укладываемой бетонной смеси и ее подвижности конструктивное выполнение предлагаемого бункера предусматривает возможность регулирования по высоте его верхней 9 и нижней 10 частей за счет перемещения роликов 5 и 8 соответственно в нижнюю 10 или верхнюю 9 часть бункера. При этом, за счет перемещения роликов 5 или 8 из одной части бункера в другую изменяется также и угол наклона α к горизонтали в верхней части 9 бункера. Оптимальным, в зависимости от величины подвижности формуемой бетонной смеси, является угол наклона α от 30 до 60°. При наименьшем угле наклона α к горизонтали предлагаемый бункер обеспе-

чивает оптимальную подачу высокоподвижных бетонных смесей при их укладывании в форму, а при наибольшем — малоподвижных.

Бункер бетоноукладчика работает следующим образом.

Бункер монтируется на самоходном портале. В его загрузочную верхнюю часть 9 дозирующим шнеком или ленточным транспортером подается бетонная смесь, при помощи ведущих 3 барабанов приводятся в движение ленточные питатели 1, рифленая поверхность которых захватывает и направляет бетонную смесь в нижнюю (щелевую) часть 10 бункера. В нижней (щелевой) части 10 бункера происходит подпрессовка подаваемой бункером бетонной смеси, которая с достигнутой в нижней (щелевой) части 10 бункера плотностью со скоростью движения лент поступает сверху вниз в форму. Расстояние от выхода из нижней (щелевой) части 10 бункера до формуемой поверхности в процессе подачи бетонной смеси составляет 0,15—1,0 м и зависит от вида подаваемой бетонной смеси, ее подвижности, толщины формуемого изделия, наличия и вида арматуры или закладных деталей, предварительно установленных в форму.

Предлагаемый бункер бетоноукладчика обеспечивает скорость подачи бетонной смеси до 8—10 м/с (дальнейшее повышение скорости нецелесообразно, поскольку возможно разбрызгивание подаваемой бетонной смеси).

При подаче бетонной смеси в форму с предварительно уложенной в нее арматурой, например проволоочной или стержневой, с помощью предлагаемого бункера поток бетонной смеси проходит через арматурный каркас за счет повышенной скорости подачи бетонной смеси и укладывается с повышенной плотностью по всему поперечному сечению формы.

Редактор К. Волошук
Заказ 4657/14

Составитель Е. Шуленина
Техред И. Верес
Тираж 552

Корректор Л. Бескид
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4