



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221874544 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 22

(21) 申请号 202420329129.6

(22) 申请日 2024.02.22

(73) 专利权人 安庆新联科信息技术有限公司
地址 246000 安徽省安庆市潜山市开发区
三合路88号中合慧谷G5东5层

(72) 发明人 林迎春 张志银 汪桃红

(74) 专利代理机构 合肥启泰知识产权代理事务
所(普通合伙) 34315
专利代理师 曾国建

(51) Int. Cl.

B65B 51/14 (2006.01)

B65B 59/00 (2006.01)

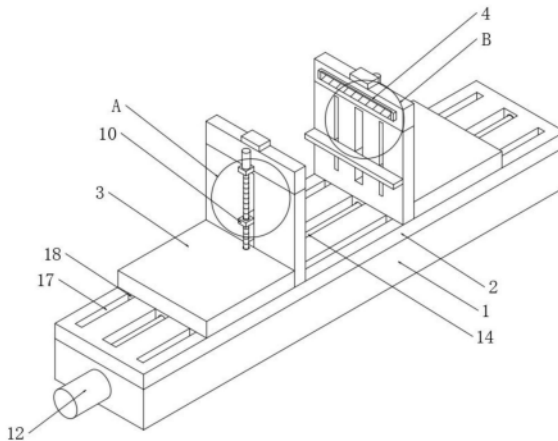
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种食品加工用食品封装设备

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种食品加工用食品封装设备,包括底座,所述底座的顶端固定安装有工作台,所述工作台的顶端两侧均活动安装有夹紧台,两个所述夹紧台的顶端同向一侧均设置有安装架,两个所述安装架的同向一侧均设置有热压板,两个所述夹紧台的顶端中部均固定安装有加热器。本实用新型通过工作台、夹紧台、机架、第二电机、螺纹杆、活动架和托台之间配合使用,调整时,启动机架顶端的第二电机,第二电机启动后带动螺纹杆转动,螺纹杆转动后控制活动架带动托台升起或者下降,如包装袋长度低,可以控制托台升起,直至包装袋的袋口与热压板保持水平,如包装袋长度高,可以控制托台下落,从而达到便于调节的目的。



1. 一种食品加工用食品封装设备,其特征在于:包括

底座(1),所述底座(1)的顶端固定安装有工作台(2),所述工作台(2)的顶端两侧均活动安装有夹紧台(3),两个所述夹紧台(3)的顶端同向一侧均设置有安装架(4),两个所述安装架(4)的同向一侧均设置有热压板(5),两个所述夹紧台(3)的顶端中部均固定安装有加热器(6),所述加热器(6)与热压板(5)的相连接;

两个所述夹紧台(3)的中部顶端对向一侧均固定安装有机架(7),所述机架(7)的顶端固定安装有第二电机(8),所述第二电机(8)的输出轴端设置有螺纹杆(9),所述螺纹杆(9)的外部活动安装有活动架(10),所述活动架(10)的另一端穿过夹紧台(3)的中部设置有托台(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品加工用食品封装设备,其特征在于:所述底座(1)的左侧外部固定安装有第一电机(12),所述第一电机(12)输出轴位于底座(1)的内部一端设置有主动带轮(13),所述工作台(2)的中部活动安装有丝杆(14),所述丝杆(14)靠近主动带轮(13)的一端设置有从动带轮(15),所述从动带轮(15)与主动带轮(13)通过同步带活动连接,所述夹紧台(3)的底端中部通过滑座(16)与丝杆(14)螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种食品加工用食品封装设备,其特征在于:所述工作台(2)的顶端两侧均开设有导向槽(17),所述夹紧台(3)的底端两侧均固定连接有导向块(18),所述导向块(18)与导向槽(17)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种食品加工用食品封装设备,其特征在于:两个所述托台(11)的对向一侧两端均固定安装有边块(19),所述夹紧台(3)靠近边块(19)的一侧开设有与边块(19)滑动连接的边槽(20)。

5. 根据权利要求1所述的一种食品加工用食品封装设备,其特征在于:所述夹紧台(3)的中部开设有与活动架(10)滑动连接的传动槽(21)。

6. 根据权利要求2所述的一种食品加工用食品封装设备,其特征在于:所述丝杆(14)的两端螺纹相反。

一种食品加工用食品封装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种食品加工用食品封装设备。

背景技术

[0002] 食品封装设备在食品加工行业中发挥着关键作用,它们用于包装、保鲜和保护食品,同时满足卫生和法规标准,食品加工用食品封装设备通常根据食品的性质、包装需求和生产规模进行选择 and 配置,以满足不同食品加工厂的具体需求。

[0003] 当前市面上现有的热压式封口机在处理包装袋时,无法根据包装袋的规格自行调整夹紧机构的间距和高度,这样在食品封装时具有很大的局限性,为此我们提出有一种食品加工用食品封装设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种食品加工用食品封装设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种食品加工用食品封装设备,包括

[0007] 底座,所述底座的顶端固定安装有工作台,所述工作台的顶端两侧均活动安装有夹紧台,两个所述夹紧台的顶端同向一侧均设置有安装架,两个所述安装架的同向一侧均设置有热压板,两个所述夹紧台的顶端中部均固定安装有加热器,所述加热器与热压板的相连接;

[0008] 两个所述夹紧台的中部顶端对向一侧均固定安装有机架,所述机架的顶端固定安装有第二电机,所述第二电机的输出轴端设置有螺纹杆,所述螺纹杆的外部活动安装有活动架,所述活动架的另一端穿过夹紧台的中部设置有托台。

[0009] 优选的,所述底座的左侧外部固定安装有第一电机,所述第一电机输出轴位于底座的内部一端设置有主动带轮,所述工作台的中部活动安装有丝杆,所述丝杆靠近主动带轮的一端设置有从动带轮,所述从动带轮与主动带轮通过同步带活动连接,所述夹紧台的底端中部通过滑座与丝杆螺纹连接;

[0010] 优选的,所述工作台的顶端两侧均开设有导向槽,所述夹紧台的底端两侧均固定连接为导向块,所述导向块与导向槽滑动连接;

[0011] 优选的,两个所述托台的对向一侧两端均固定安装有边块,所述夹紧台靠近边块的一侧开设有与边块滑动连接的边槽;

[0012] 优选的,所述夹紧台的中部开设有与活动架滑动连接的传动槽;

[0013] 优选的,所述丝杆的两端螺纹相反。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1. 该一种食品加工用食品封装设备,通过工作台、夹紧台、机架、第二电机、螺纹杆、活动架和托台之间配合使用,调整时,启动机架顶端的第二电机,第二电机启动后带动

螺纹杆转动,螺纹杆转动后控制活动架带动托台升起或者下降,如包装袋长度低,可以控制托台升起,直至包装袋的袋口与热压板保持水平,如包装袋长度高,可以控制托台下落,从而达到便于调节的目的。

[0016] 2. 该一种食品加工用食品封装设备,通过夹紧台、边槽、边块、托台和活动架之间配合使用,当托台升降调整时,托台两端的边块会沿着边槽内部同步滑动,这样可以保持放置在托台上的包装袋不会发生倾斜,当两个热压板将袋口封装时,可以避免袋口倾斜,导致封装后包装袋密封不完整。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体主视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的整体剖视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图1中A处的放大示意图;

[0020] 图4为本实用新型图1中B处的放大示意图;

[0021] 图5为本实用新型图2中C处的放大示意图。

[0022] 图中:1、底座;2、工作台;3、夹紧台;4、安装架;5、热压板;6、加热器;7、机架;8、第二电机;9、螺纹杆;10、活动架;11、托台;12、第一电机;13、主动带轮;14、丝杆;15、从动带轮;16、滑座;17、导向槽;18、导向块;19、边块;20、边槽;21、传动槽。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“若干”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0025] 如图1-5所示,本实用新型提供一种技术方案:

[0026] 一种食品加工用食品封装设备,包括底座1,底座1的顶端固定安装有工作台2,工作台2的顶端两侧均活动安装有夹紧台3,两个夹紧台3的顶端同向一侧均设置有安装架4,两个安装架4的同向一侧均设置有热压板5,两个夹紧台3的顶端中部均固定安装有加热器6,加热器6与热压板5的相连接;两个夹紧台3的中部顶端对向一侧均固定安装有机架7,机架7的顶端固定安装有第二电机8,第二电机8的输出轴端设置有螺纹杆9,螺纹杆9的外部活动安装有活动架10,活动架10的另一端穿过夹紧台3的中部设置有托台11,夹紧台3的中部开设有与活动架10滑动连接的传动槽21;底座1的左侧外部固定安装有第一电机12,第一电机12输出轴位于底座1的内部一端设置有主动带轮13,工作台2的中部活动安装有丝杆14,丝杆14靠近主动带轮13的一端设置有从动带轮15,从动带轮15与主动带轮13通过同步带活动连接,夹紧台3的底端中部通过滑座16与丝杆14螺纹连接,丝杆14的两端螺纹相反;

[0027] 本实施例中,处理食品包装袋时,首先根据需要封装的包装袋规格调整两个托台

11的高度,调整时,启动机架7顶端的第二电机8,第二电机8启动后带动螺纹杆9转动,螺纹杆9转动后控制活动架10带动托台11升起或者下降,如包装袋长度低,可以控制托台11升起,直至包装袋的袋口与热压板5保持水平,如包装袋长度高,可以控制托台11下落,从而达到便于调节的目的。

[0028] 如图1所示,工作台2的顶端两侧均开设有导向槽17,夹紧台3的底端两侧均固定连接为导向块18,导向块18与导向槽17滑动连接;

[0029] 本实施例中,当第一电机12控制两个夹紧台3同向或者对向移动时,两个夹紧台3底端的导向块18会沿着导向槽17的内部滑动进行导向。

[0030] 如图4所示,两个托台11的对向一侧两端均固定安装有边块19,夹紧台3靠近边块19的一侧开设有与边块19滑动连接的边槽20;

[0031] 本实施例中,当托台11升降调整时,托台11两端的边块19会沿着边槽20内部同步滑动,这样可以保持放置在托台11上的包装袋不会发生倾斜,当两个热压板5将袋口封装时,可以避免袋口倾斜,导致封装后包装袋密封不完整。

[0032] 工作原理:处理食品包装袋时,首先根据需要封装的包装袋规格调整两个托台11的高度,调整时,启动机架7顶端的第二电机8,第二电机8启动后带动螺纹杆9转动,螺纹杆9转动后控制活动架10带动托台11升起或者下降,如包装袋长度低,可以控制托台11升起,直至包装袋的袋口与热压板5保持水平,如包装袋长度高,可以控制托台11下落;调整完毕后,将放置有食品的包装袋放置在两个托台11的顶端之间,然后启动第一电机12,第一电机12启动后通过主动带轮13、从动带轮15和同步带配合传动控制丝杆14同步转动,丝杆14转动后带动两端的夹紧台3同向移动,这样即可控制两个热压板5将包装袋袋口封装处理。

[0033] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

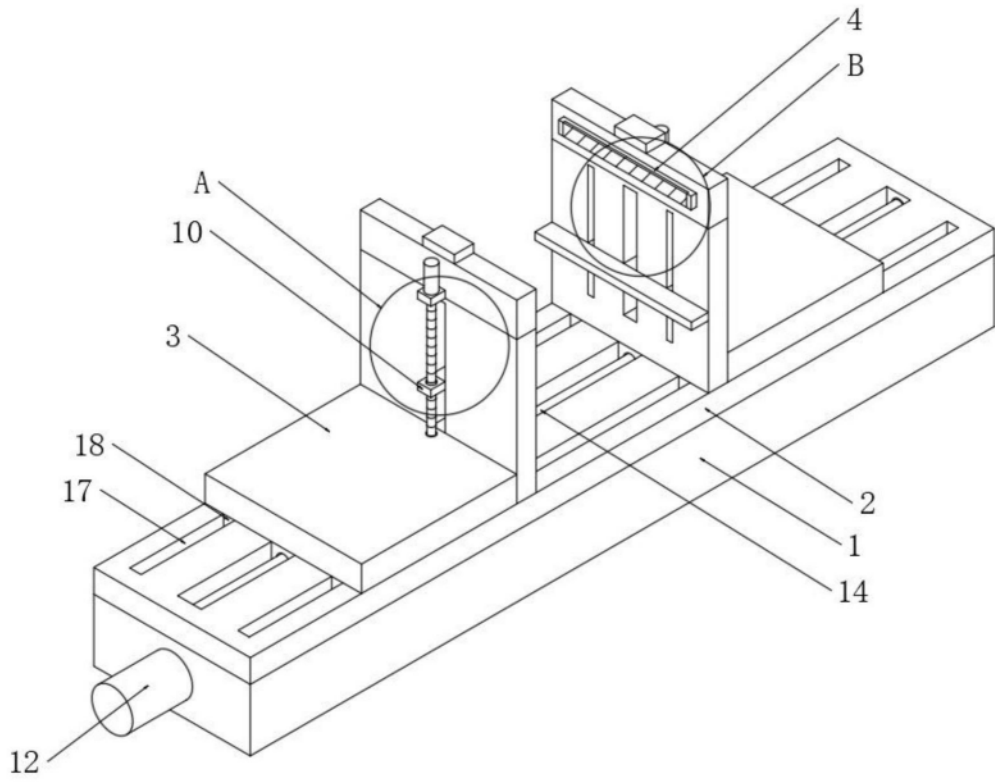


图1

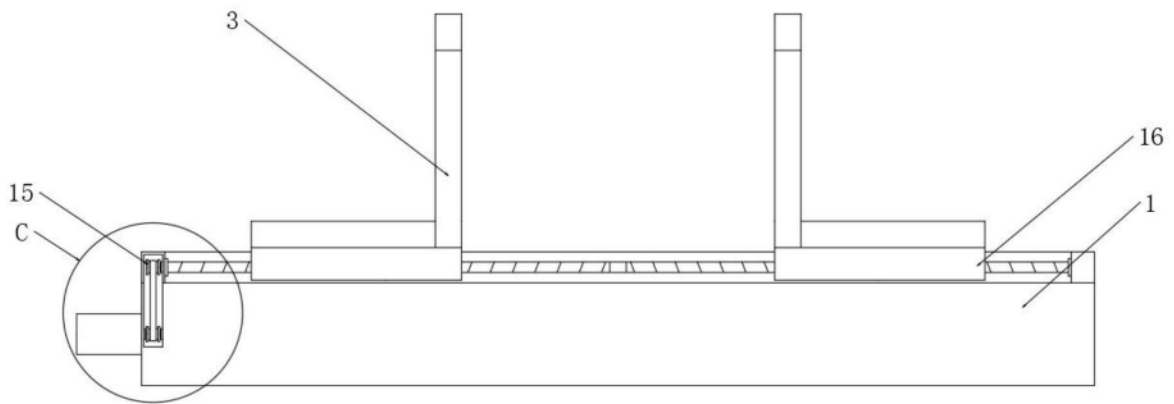


图2

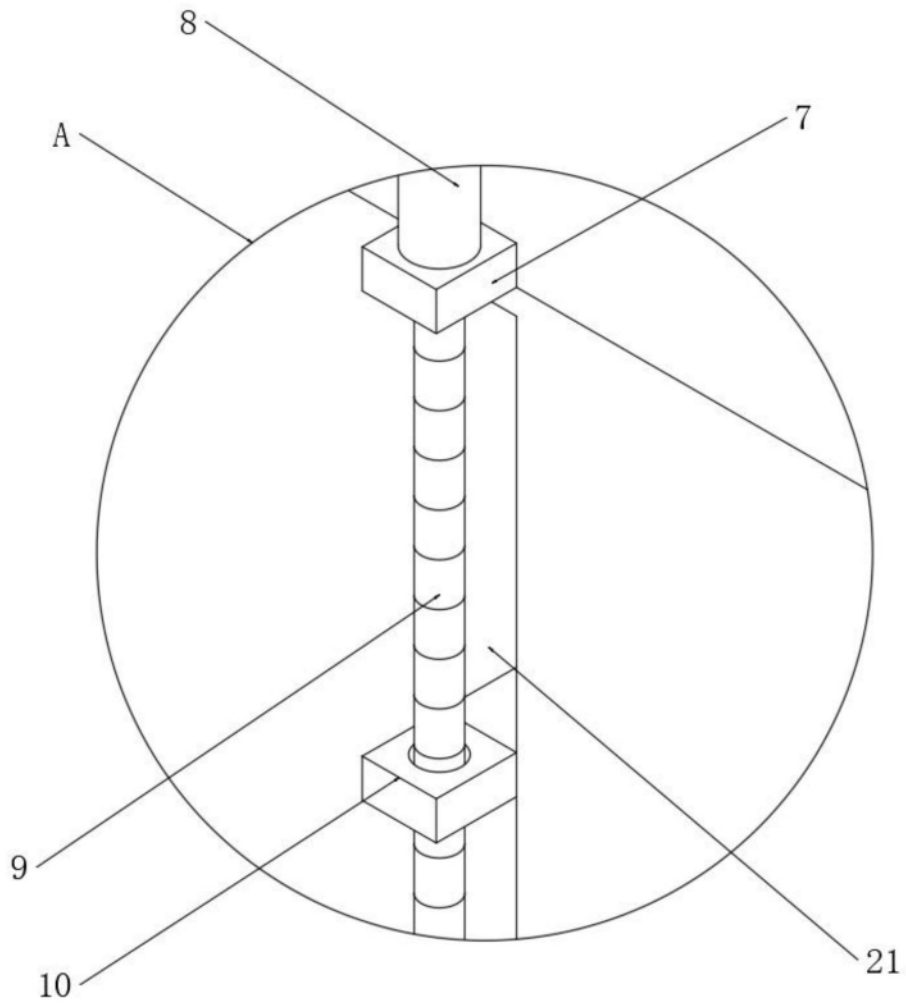


图3

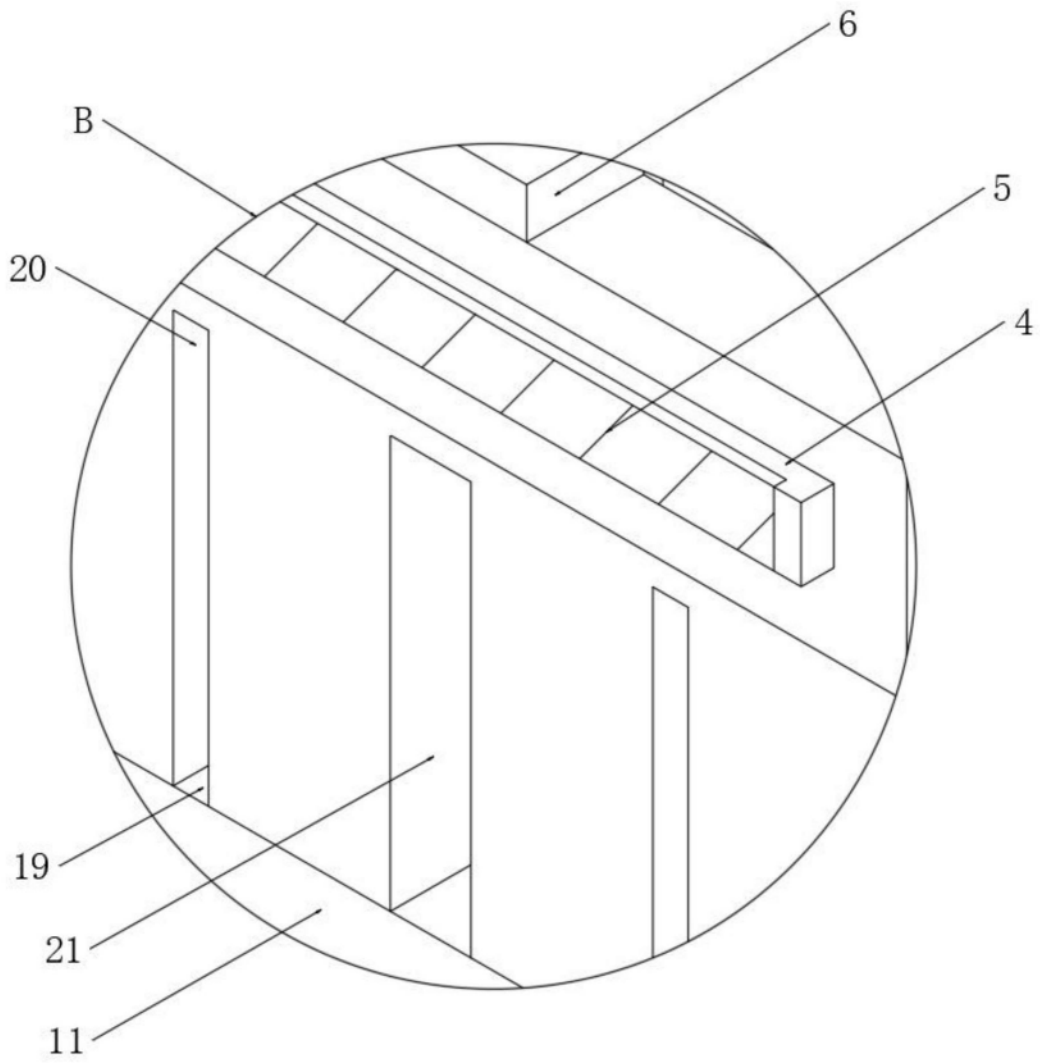


图4

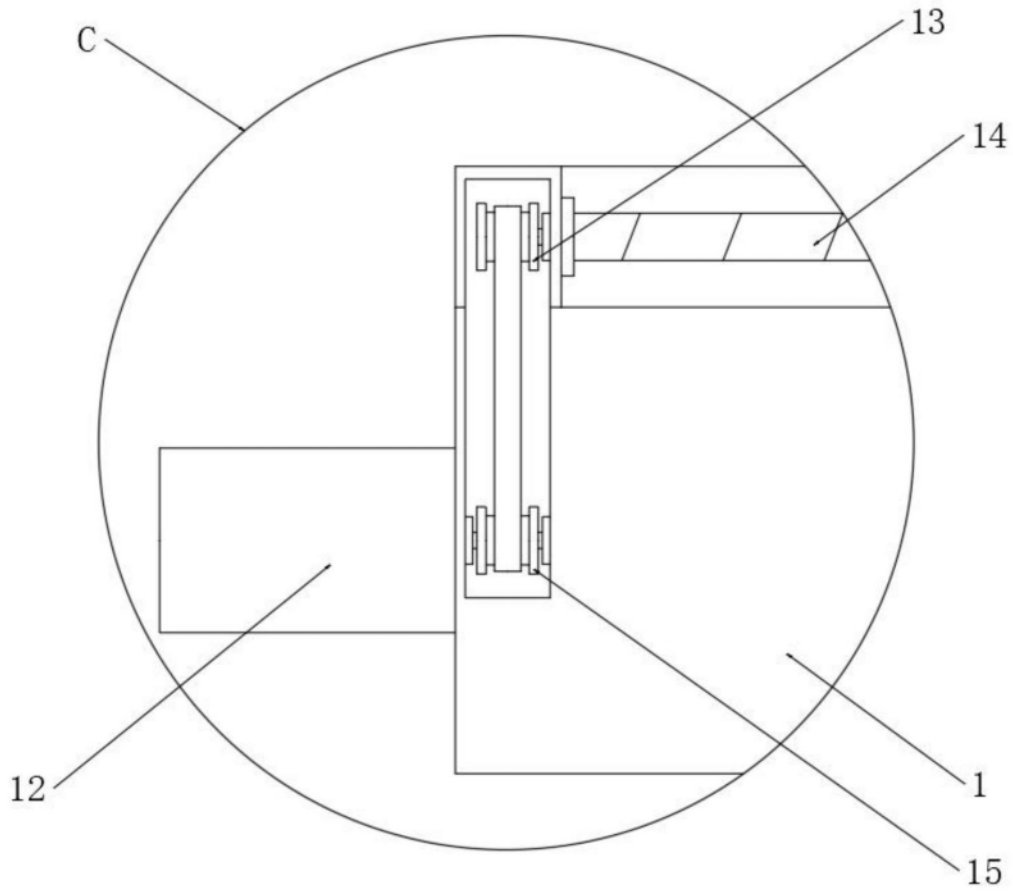


图5